

(ฉบับปกปิดข้อมูลที่มีกฎหมายคุ้มครอง)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568



โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN)
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง



S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd. Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel: (662) 939-4370-72, Fax: (662) 513-4221, E-mail: sale@spscon.com., www.spscon.com



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd. Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel: (662) 939-4370-72, Fax: (662) 513-4221, E-mail: sale@spscon.com, www.spscon.com

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส

วันที่ 16 มกราคม 2569

หนังสือฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับที่ 2/2568 ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โดยมีเจ้าหน้าที่ผู้ร่วมจัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ
นางสาวธนกร มะลิสาร	ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม	
นายพีระ เดชอุดม	นักวิชาการด้านของเสียอันตราย	
นายวรวิทย์ เหล่าตระกูล	นักวิชาการด้านคุณภาพอากาศ	
นางสาวโสภิตา ประสาทพร	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	
นางสาวสุภาภรณ์ ดุนสุข	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	



(นายสมชาย ธนาวิบูลเศรษฐ์)

กรรมการผู้จัดการ



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

1. ชื่อโครงการ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN)
2. สถานที่ตั้ง เลขที่ 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
4. สถานที่ติดต่อ เลขที่ 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ 038-611333
5. จัดทำโดย บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
6. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 1 หนังสือเห็นชอบเลขที่ วว 0804/9290 ลงวันที่ 30 มิถุนายน 2540
ครั้งที่ 2 หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009/8823 ลงวันที่ 30 สิงหาคม 2547
ครั้งที่ 3 หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.9/9541 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2554
ครั้งที่ 4 หนังสือเห็นชอบเลขที่ รย 0033(2)/2081 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2562
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งสุดท้ายเมื่อ วันที่ 31 กรกฎาคม 2568
8. รายละเอียดโครงการ แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานส่วนที่ 1 บทนำ

สารบัญ

	หน้า
สารบัญ	I
สารบัญรูป	III
สารบัญภาพ	IV
สารบัญตาราง	V
บทที่ 1 บทนำ	1-1
1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงาน	1-1
1.2 สถานะโครงการปัจจุบัน	1-2
1.3 รายละเอียดโครงการ	1-2
1.3.1 ขอบเขตที่ตั้งโครงการ	1-2
1.3.2 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ	1-4
1.3.3 สถานภาพการดำเนินการในปัจจุบัน	1-4
1.3.4 วัตถุประสงค์และสารเคมี	1-5
1.3.5 การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	1-6
1.3.6 กระบวนการผลิต	1-7
1.3.7 มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม	1-11
1.3.8 ระบบสาธารณูปโภคและระบบสาธารณูปการ (Utilities & Facilities)	1-12
1.3.9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และการจัดการสิ่งแวดล้อม	1-15
1.3.10 พื้นที่สีเขียว	1-16
1.4 แผนการดำเนินการเพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-17
บทที่ 2 การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
2.1 การดำเนินการ	2-1
2.2 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.1 การดำเนินงาน	3-1
3.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.2.1 คุณภาพอากาศ	3-10
3.2.1.1 คุณภาพอากาศจากปล่อง	3-10
3.2.1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-36
3.2.1.3 ความเร็วและทิศทางลม	3-64

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
3.2.2 คุณภาพน้ำ	3-68
3.2.2.1 คุณภาพน้ำเสีย	3-68
3.2.2.2 คุณภาพน้ำผิวดิน	3-113
3.2.2.3 คุณภาพน้ำทะเล	3-122
3.2.3 ระดับเสียง	3-131
3.2.3.1 ระดับเสียงในบริเวณชุมชน	3-131
3.2.3.2 ระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน	3-139
3.2.4 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน	3-149
3.2.4.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	3-149
3.2.4.2 การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน	3-168
3.2.4.3 บันทึกสาเหตุการเจ็บป่วยของพนักงาน	3-168
3.2.5 การจัดการของเสีย	3-168
3.2.6 เศรษฐกิจและสังคม	3-169
บทที่ 4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	4-1
4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1

ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 1	หนังสือเห็นชอบรายงานฯ และใบอนุญาตโครงการ
ภาคผนวกที่ 2	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวกที่ 3	ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวกที่ 4	เอกสารสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือ
ภาคผนวกที่ 4	หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
	ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
	ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
	ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
	และใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ
	ของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1.3-1	ที่ตั้งโครงการ	1-3
1.3-2	การผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS) และเม็ดพลาสติกเอสเอเอ็น (SAN)	1-10
3.2.1.1-1	แสดงตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากปล่อง	3-12
3.2.1.1-2	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง RTO 1 Outlet A ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-27
3.2.1.1-3	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง RTO 1 Outlet B ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-29
3.2.1.1-4	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง RTO 2 Outlet ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-31
3.2.1.1-5	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง SAN, HTM Burner 28A801 (SAN 1) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-33
3.2.1.1-6	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง SAN, HTM Burner 38A801 (SAN 2) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2566	3-34
3.2.1.1-7	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง SAN, HTM Burner 48A801 (SAN 3) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-35
3.2.1.2-1	แสดงตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-39
3.2.1.2-2	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-57
3.2.1.3-1	ผังแสดงความเร็วและทิศทางลม	3-67
3.2.2.1-1	แสดงตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำเสีย	3-70
3.2.2.1-2	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-89
3.2.2.2-1	แสดงตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำผิวดิน	3-115
3.2.2.2-2	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-119
3.2.2.3-1	แสดงตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล	3-124
3.2.2.3-2	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทะเล ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-127
3.2.3.1-1	แสดงตำแหน่งและภาพการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณชุมชน	3-132
3.2.3.1-2	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณชุมชน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-136
3.2.3.2-1	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-144
3.2.4.1-1	แสดงตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	3-150
3.2.4.1-2	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-158

สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
2.2-1	ปล่องระบายอากาศ Regenerative Thermal Oxidizer (RTO)	2-34
2.2-2	ปล่องระบายของหม้อต้มน้ำมัน (HTM)	2-34
2.2-3	ถังเก็บ PBDE Latex	2-34
2.2-4	ถังเก็บ Graft Latex	2-34
2.2-5	หอดูดซับตัวถ่านกัมมันต์	2-34
2.2-6	Online-Gas Detection	2-34
2.2-7	อุปกรณ์อะไหล่สำรอง	2-34
2.2-8	หอเผา (Flare)	2-34
2.2-9	ระบบระบายน้ำ A-1 Drain	2-35
2.2-10	ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1	2-35
2.2-11	ระบบระบายน้ำ A-2 Drain	2-35
2.2-12	บ่อหน่วงน้ำ (Retention Pond)	2-35
2.2-13	การติดป้ายแสดงระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการ	2-35
2.2-14	ป้ายจำกัดความเร็ว ไม่เกิน 20 กม./ชม.	2-35
2.2-15	ด่านขังน้ำหนักรถขนส่ง	2-35
2.2-16	เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณทางเข้า-ออก	2-35
2.2-17	ถุง/ถังบรรจุกากของเสีย	2-36
2.2-18	ถุงกระดาษาบรรจุเม็ดพลาสติกที่ไม่ได้ขนาด	2-36
2.2-19	ภาชนะรองรับขยะมูลฝอย	2-36
2.2-20	วางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ	2-36
2.2-21	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	2-36
2.2-22	ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	2-36
2.2-23	ฝักบัวฉุกเฉินสำหรับล้างตา	2-37
2.2-24	อุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณเตือนภัย	2-37
2.2-25	ห้องพยาบาล เวชภัณฑ์ และรถพยาบาลในกลุ่มโรงงานไออาร์พีซี	2-38
2.2-26	อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซ (Gas Detector)	2-39
2.2-27	อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	2-39
2.2-28	สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm)	2-39
2.2-29	Control Room	2-39
2.2-30	ชุดดับเพลิง/SCBA/ชุดป้องกันสารเคมี	2-39
2.2-31	พื้นที่สีเขียว	2-39
2.2-32	คลินิกปั่นน้ำใจ	2-40
2.2-33	พื้นที่จัดเก็บกากของเสียภายในพื้นที่โครงการ	2-40
2.2-34	วางระบายน้ำฝนภายในโครงการต่อเชื่อมกับระบบระบายน้ำของกลุ่มโรงงาน IRPC	2-40
2.2-35	ห้องพักพนักงาน	2-40

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1.3-1	แหล่งที่มา และปริมาณวัตถุดิบ	1-5
1.3-2	การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ	1-6
1.4-1	รายละเอียดมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	1-18
1.4-2	แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2568	1-25
2.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	2-2
3.2-1	ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN)	3-2
3.2.1.1-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ คุณภาพอากาศจากปล่อง	3-10
3.2.1.1-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง	3-14
3.2.1.1-3	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง RTO 1 Outlet A ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-18
3.2.1.1-4	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง RTO 1 Outlet B ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-20
3.2.1.1-5	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง RTO 2 Outlet ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-22
3.2.1.1-6	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง SAN, HTM Burner 28A801 (SAN 1) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-24
3.2.1.1-7	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง SAN, HTM Burner 38A801 (SAN 2) ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2566	3-25
3.2.1.1-8	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง SAN, HTM Burner 48A801 (SAN 3) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-26
3.2.1.2-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-36
3.2.1.2-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-40
3.2.1.2-3	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-43

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
3.2.1.3-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ ความเร็วและทิศทางการไหล
3.2.1.3-2	ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางการไหล
3.2.2.1-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย
3.2.2.1-2	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย
3.2.2.1-3	สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
3.2.2.2-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน
3.2.2.2-2	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน
3.2.2.2-3	สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
3.2.2.3-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทะเล
3.2.2.3-2	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทะเล
3.2.2.3-3	สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทะเล ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
3.2.3.1-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ ระดับเสียงในบริเวณชุมชน
3.2.3.1-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณชุมชน
3.2.3.1-3	สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณชุมชน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
3.2.3.2-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ ระดับเสียงในสถานประกอบการ
3.2.3.2-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน
3.2.3.2-3	สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
3.2.4.1-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
3.2.4.1-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
3.2.4.1-3	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงาน

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน ข 3-44-2/59 รย ชื่อเดิม บริษัท ไทย เอบีเอส จำกัด (เอกสารแนบที่ 1 ในภาคผนวกที่ 1) ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เลขที่ 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เริ่มประกอบกิจการ ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2534 ซึ่งที่ผ่านมาโครงการได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อพิจารณาและได้รับความเห็นชอบจาก คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาด้านโครงการอุตสาหกรรม ดังนี้

- ครั้งที่ 1 รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของบริษัท ไทยเอบีเอส จำกัด ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ วว 0804/9290 ลงวันที่ 30 มิถุนายน 2540

- ครั้งที่ 2 รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงาน ผลิตเม็ดพลาสติก ABS, SAN ของบริษัท ไทยเอบีเอส จำกัด ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส 1009/8823 ลงวันที่ 30 สิงหาคม 2547

- ครั้งที่ 3 รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยเอบีเอส จำกัด ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/9541 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2554

- ครั้งที่ 4 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ รย 0033(2)/2081 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2562 (พิจารณาโดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง) (เอกสารแนบที่ 2 ในภาคผนวกที่ 1) สำหรับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ ประกอบด้วย

- การขอติดตั้งหน่วยนำสาร 1,3 บิวทาไดอินกลับคืน (1,3 Butadiene Recovery Unit: BDRU)
- การขอปรับปรุงวิธีการผลิตของถังปฏิกริยาในขั้นตอนการผลิตลาเท็กซ์
- การเปลี่ยนแปลงสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการ
- การขอติดตั้งถังเก็บพักกรดอะซิติก และถังเก็บพักโซเดียมซัลเฟตเพิ่มเติมในพื้นที่ว่างของพื้นที่

ส่วนการผลิต

โดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง พิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้ทางโครงการต้องยึด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณาเป็นประจำทุก 6 เดือน

ดังนั้น ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ทางโครงการจึงได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาทางด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ดำเนินการในการจัดทำรายงานดังกล่าว เพื่อเสนอ ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

1.2 สถานะโครงการปัจจุบัน

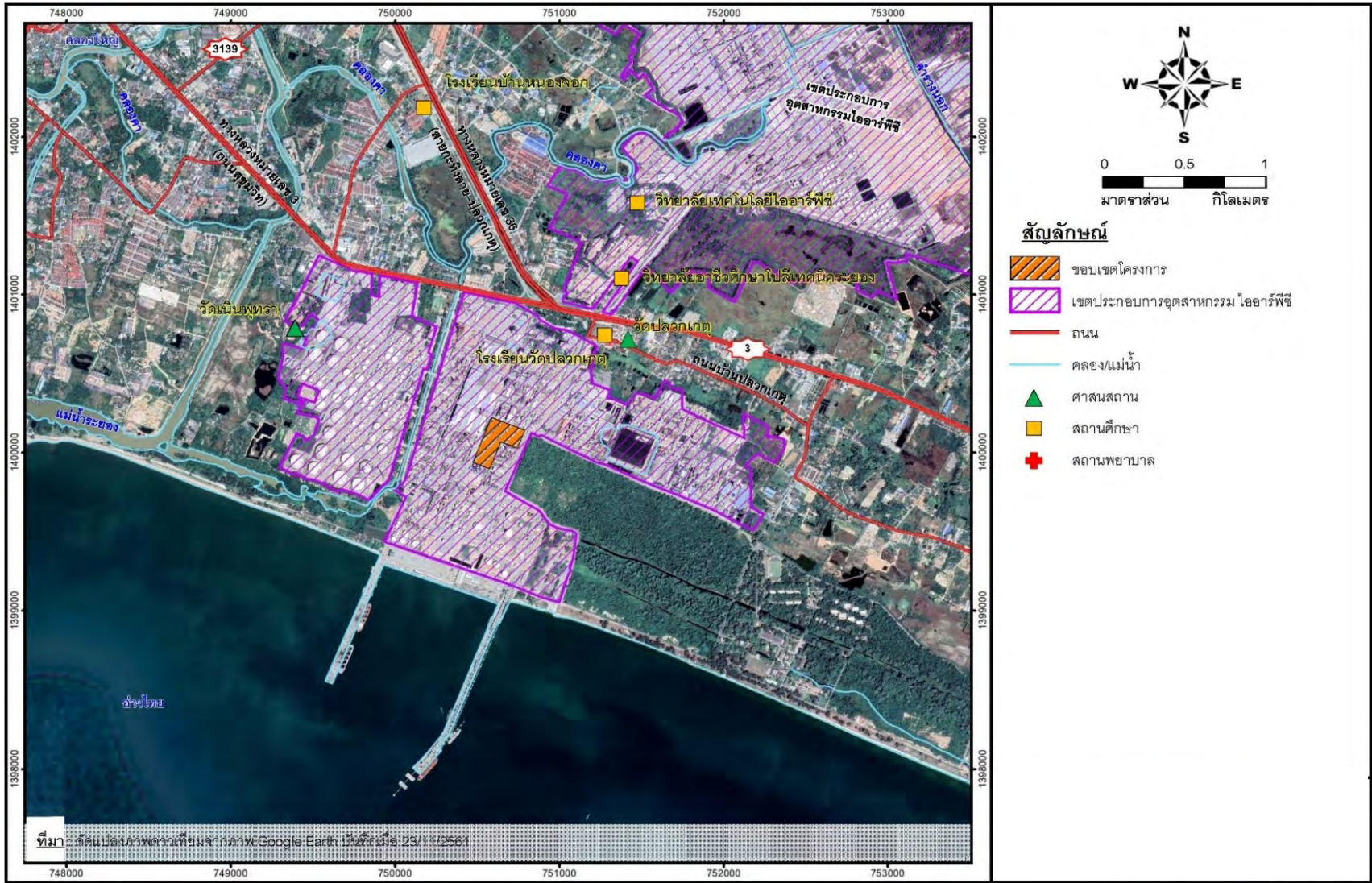
ผลิตภัณฑ์ที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอสผลิตได้ ประกอบด้วย เม็ดพลาสติกเอบีเอส (Acrylonitrile Butadiene Styrene) และเม็ดพลาสติกเอสเอเอ็น (Styrene Acrylonitrile) ที่กำลังผลิตรวม 216,000 ตันต่อปี (EIA)

1.3 รายละเอียดโครงการ

1.3.1 ขอบเขตที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เลขที่ 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มีขนาดพื้นที่โครงการทั้งหมด 28.130 ไร่ ที่ตั้งของโครงการ **แสดงดังรูปที่ 1.3-1** โดยมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบ ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับพื้นที่	ติดกับถนนภายในพื้นที่นิคมฯ ถัดไปเป็นโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน (Polypropylene; PP)
ทิศใต้	ติดกับพื้นที่	ติดกับพื้นที่โครงการเอทีเอส (ETP)
ทิศตะวันออก	ติดกับพื้นที่	ติดกับขอบเขตรั้วของเขตประกอบการฯ ถัดออกไปเป็นถนนสาธารณะ และพื้นที่ของค่ายมหาสุรสิงหนาท และบางส่วนติดต่อกับพื้นที่โครงการเอทีเอส (ETP)
ทิศตะวันตก	ติดกับพื้นที่	ติดกับโครงการโรงงานเอทีเอส (ETP) โรงงานแปรรูปคอมไบน์แก๊สออยล์ (DCC) และอาคารเก็บสำรองผลิตภัณฑ์ (Warehouse)



รูปที่ 1.3-1 ที่ตั้งโครงการ

1.3.2 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ แบ่งออกเป็น 5 ส่วน ประกอบด้วย พื้นที่ส่วนการผลิต พื้นที่ลานถังเก็บกัก พื้นที่ระบบเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค พื้นที่ว่างและพื้นที่รอการพัฒนา และพื้นที่สีเขียว โดยมีรายละเอียดดังนี้

(1) พื้นที่ส่วนการผลิต

พื้นที่ส่วนการผลิต เป็นพื้นที่จัดไว้สำหรับวางอุปกรณ์/เครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโครงการ

(2) พื้นที่ลานถังเก็บกัก

พื้นที่ลานถังเก็บกัก เป็นพื้นที่ว่างถังเก็บกักวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์ของโครงการ รวมถึงใช้เป็นจุดจอดรถบรรทุกเพื่อขนถ่ายสารระหว่างถังเก็บกักและรถบรรทุก/รถแทงค์

(3) พื้นที่ระบบเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค

พื้นที่ระบบเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค เป็นพื้นที่วางเครื่องจักรและอุปกรณ์หรืออาคารที่เกี่ยวข้องกับระบบเสริมการผลิต เช่น อาคารสำนักงาน ระบบหล่อเย็น ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ อาคารเก็บของเสีย รางระบายน้ำ พื้นที่จอดรถ เป็นต้น

(4) พื้นที่ว่างและพื้นที่รอการพัฒนา

เป็นพื้นที่ว่างระหว่างพื้นที่ต่างๆ รวมถึงถนนภายในพื้นที่ของโครงการ

(5) พื้นที่สีเขียว

เป็นพื้นที่เพื่อเพิ่มทัศนียภาพบริเวณริมรั้วหรือบริเวณขอบเขตพื้นที่ของโครงการ โดยจะถูกจัดสรรให้แยกหรือห่างจากพื้นที่ส่วนผลิต

1.3.3 สถานภาพการดำเนินการในปัจจุบัน

ปัจจุบันบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินการผลิตเม็ดพลาสติก ABS (Acrylonitrile-Butadiene-Styrene) และ SAN (Styrene-Acrylonitrile) โดยแบ่งเป็นเกรดต่างๆ ตามคุณสมบัติและวัตถุประสงค์ของการใช้งาน เช่น ชนิดมีอัตราการไหลตัวดี (Hight Flow Grade) ชนิดความมันเงาสูง (Hight Gloss Grade) ชนิดรับแรงกระแทกสูง (Hight Impact Grade) ชนิดทนความร้อน (Heat Resistant Grade) ชนิดทนไฟ (Flame Retardant Grade) ชนิดใช้กับการฉีดขึ้นรูป (Extrusion Grade) ชนิดสำหรับชุบ (Plating Grade) ชนิดมีความคงตัวสูง (High Rigid Grade) ชนิดยับยั้งและฆ่าเชื้อโรค (Anti-Bacteria Grade) ชนิดทนทานต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพอากาศ (Thermal Expansion Grade) และชนิดที่มีส่วนผสมจากธรรมชาติ (Green Grade)

1.3.4 วัตถุดิบและสารเคมี

วัตถุดิบหลักที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการ ประกอบด้วย 1, 3 บิวทาไดเ็น (Butadiene ; BDE), สไตรีน (Styrene ; STY) และอะครีโลไนไตรล์ (Acrylonitrile ; ACN) สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการ ประกอบด้วย อัลฟา-เมทิล-สไตรีน (α -Methyl-Styrene), เมทิล-เมตา-อะครีเลท (Methyl-Meta-Acrylate ; MMA), โพลี-เตตระ-ฟลูออโร-เอทิลีน (Poly-Tetra-Fluoro-Ethylene ; PTFE), Additive & Colorant เช่น Titanium Dioxide, Ethylene Bis Stearamide, Sodium Formaldehyde Sulfoxylate (SFS), Chemical เช่น NaOH, KOH, MMA, Hydroxylamine Sulfate, Lactose, Oleic Acid, Acetic Acid, Na₂SO₄ เป็นต้น และยางธรรมชาติ โดยมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1.3-1

ตารางที่ 1.3-1 แหล่งที่มา และปริมาณวัตถุดิบ

อันดับ	วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณ (EIA) (ตัน/ปี)	แหล่งที่มา
1	วัตถุดิบ 1, 3 บิวทาไดเ็น (1,3-Butadiene ; BDE)	40,131.5	โรงงานเอทิลีน
2	สไตรีน (Styrene ; STY)	120,296	โรงงาน EBSM
3	อะครีโลไนไตรล์ (Acrylonitrile ; ACN)	46,423	รับจากผู้ผลิตภายในประเทศ และนำเข้าจากต่างประเทศ
4	สารเคมี อัลฟา-เมทิล-สไตรีน (α -Methyl-Styrene)	3,000	นำเข้าจากต่างประเทศ
5	เมทิล-เมตา-อะครีเลท (Methyl-Meta-Acrylate; MMA)	900	รับจากผู้ผลิตภายในประเทศ
6	โพลี-เตตระ-ฟลูออโร-เอทิลีน (Poly-Tetra-Fluoro-Ethylene; PTFE)	600	นำเข้าจากต่างประเทศ
7	สารเติมแต่ง (Additive & Colorant) เช่น Titanium Dioxide, Ethylene Bis Stearamide, Sodium Formaldehyde Sulfoxylate	3,900	นำเข้าจากต่างประเทศ
8.	สารเคมี (Chemical) เช่น NaOH, KOH, MMA, Hydroxylamine Sulfate, Lactose, Oleic Acid, Acetic Acid, Na ₂ SO ₄	10,040	นำเข้าจากในและต่างประเทศ
9.	ยางธรรมชาติ	100	ผู้ผลิตน้ำยางข้นภายในจังหวัดระยอง และพื้นที่ใกล้เคียง

ที่มา : โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2554

1.3.5 การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการสามารถแสดงได้ดังตารางที่ 1.3-2

ตารางที่ 1.3-2 การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ

อันดับ	วัตถุดิบ	ปริมาณ (ตัน/ปี)	ที่มา
1	วัตถุดิบ 1,3-บิวทาไดอีน (1,3-Butadiene ; BDE)	40,131.5	ท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.5 และ 3 นิ้ว
2	สไตรีน (Styrene ; STY)	120,296	ท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2.5 นิ้ว
3	อะคริโลไนไตรล์ (Acrylonitrile ; ACN)	46,423	ท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.5 และ 2 นิ้ว
4	อัลฟา-เมทิล-สไตรีน (α -Methyl-Styrene)	3,000	โหลใส่ Container
5	โพลี-เตตระ-ฟลูออโร-เอทิลีน (Poly-Tetra-Fluoro-Ethylene ; PTFE)	600	ถังพลาสติก (Iso Tank) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร
6	สารเติมแต่ง (Additive & Colorant)	3,900	ถังกระดาด ถังพลาสติก หรือ ถัง 200 ลิตร
7	สารเคมี (Chemicals)	10,040	อาคารเก็บสารเคมี และมีบางส่วนที่ส่งถ่ายเข้าใน ถังพักที่โรงงาน
8	ยางธรรมชาติ	100	จัดเก็บในถังขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร
1	ผลิตภัณฑ์ เม็ดพลาสติก ABS (Acrylonitrile-Butadiene-Styrene)	216,000	บรรจุในถุงเล็กขนาด 20, 25 กิโลกรัม หรือถุง ใหญ่ขนาด 200, 400, 650, 800 หรือ 900 กิโลกรัม ตามความต้องการของลูกค้าทั้ง ภายในประเทศและต่างประเทศ
2	เม็ดพลาสติก SAN (Styrene-Acrylonitrile)		

1.3.6 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส มีกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ 2 ชนิด ได้แก่ การผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS) และการผลิตเม็ดพลาสติกเอสเอเอ็น (SAN) แสดงดังรูปที่ 1.3-2

กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS)

รายละเอียดขั้นตอนการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS) ประกอบด้วย 3 ส่วนการผลิตหลัก ดังนี้

1. ส่วนการผลิตน้ำลาเท็กซ์ (Polymerization)

1.1 หน่วยการเตรียมโมโนเมอร์ (BDE Scrubbing Unit)

1,3-บิวทาไดอีนถูกส่งในรูปของเหลวจากถังเก็บสำรองจากหน่วยงาน Tank Farm โรงงานเอทีเอส (ETP) ผ่านทางท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.5 มายังหน่วยเตรียมโมโนเมอร์ เพื่อทำการสกัดแยก Inhibitor ออกด้วยวิธี Scrubbing โดยการให้บิวทาไดอีนไหลสวนกับสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) จากนั้นทำการล้าง โซเดียมไฮดรอกไซด์ออก และส่งเข้าถังพักบิวทาไดอีน (BDE Day Tank)

1.2 หน่วยการผลิตน้ำยางสังเคราะห์

- หน่วยการเกิดปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชันลำดับที่ 1

1,3-บิวทาไดอีนที่ผ่านการล้างแยกตัวยับยั้ง (Inhibitor) ถูกส่งจากถังพักบิวทาไดอีน (BDE Day Tank) ผ่านปั๊มส่งเข้าสู่ถังทำปฏิกิริยา (Reactor) โดยมีน้ำเป็นตัวกลาง และมีสารเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) เป็นตัวช่วยเร่งการเกิดปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชันแบบอิมัลชัน โดยมีการควบคุมอุณหภูมิที่ 75 องศาเซลเซียส และความดันที่ 8 บาร์ โดยในการผลิตจะเป็นแบบ Batch Process เมื่อปฏิกิริยาเกิดขึ้นสมบูรณ์แล้วสารผสมที่อยู่ในถังทำปฏิกิริยาซึ่งเรียกว่า น้ำยางสังเคราะห์ (PBDE Latex) ถูกส่งไปยังถังเก็บน้ำยางสังเคราะห์ สำหรับ 1,3-บิวทาไดอีน ที่ไม่ทำปฏิกิริยาถูกส่งไปยังหน่วยแยก 1,3-บิวทาไดอีน (Stripper) ต่อไป

- หน่วยแยก 1,3-บิวทาไดอีนส่วนที่ไม่ทำปฏิกิริยา (Stripping Unit)

1,3-บิวทาไดอีนส่วนที่ไม่ทำปฏิกิริยา (Unreacted BDE) จะถูกส่งไปยัง BDE Stripper โดยการทำให้เกิดสุญญากาศ (Vacuum) ภายในหอ Stripper เพื่อดึง 1,3-บิวทาไดอีนบางส่วนมาแยกสารบิวทาไดอีนที่อาจปนเปื้อนอยู่อีกครั้งที่หน่วยนำสาร 1,3-บิวทาไดอีนกลับคืน (BDRU) เพื่อหมุนเวียนสาร 1,3-บิวทาไดอีน กลับมาใช้ใหม่ได้ และบิวทาไดอีนบางส่วนส่งไปเผาที่หัวเผา (Flare)

- หน่วยปรับปรุงน้ำยางธรรมชาติ

น้ำยางธรรมชาติจากถังเก็บจะถูกนำไปปรับปรุงคุณสมบัติด้วยสารปรับปรุงสภาพ (Cross link Agent) ในถังทำปฏิกิริยา

1.3 ส่วนการผลิตน้ำลาเท็กซ์

- การผลิตน้ำลาเท็กซ์ชนิด Graft Latex

- General Type

อะครีโลไนไตรล์และสไตรีนทำปฏิกิริยา Co-Polymerization กับน้ำยางสังเคราะห์ (PBDE Latex) และหรือน้ำยางธรรมชาติที่ผ่านการปรับปรุงสภาพแล้วในถังทำปฏิกิริยา (Reactor)

- MBS Type

เมทิล-เมตะ-อะครีเลท (MMA) และสไตรีนทำปฏิกิริยา Co-Polymerization กับน้ำยางสังเคราะห์ (PBDE Latex) ในถังทำปฏิกิริยา (Reactor)

- Anti-Dripping Type

อะครีโลไนไตรล์และสไตรีนทำปฏิกิริยา Co-Polymerization กับโพลี-เตตระ-ฟลูออโรเอทิลีน (PTFE) ในถังทำปฏิกิริยา (Reactor)

- การผลิตน้ำลาเท็กซ์ชนิด SAN Latex

เตรียมน้ำลาเท็กซ์จากปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชัน ของอะครีโลไนไตรล์ สไตรีน และสารเร่งปฏิกิริยา เข้าสู่ถังทำปฏิกิริยา (Reactor) เติมน้ำร้อน (Hot Process Water) พร้อมกับสารอิมัลซิไฟเออร์ (Emulsifier) ได้เป็นน้ำลาเท็กซ์ชนิด SAN Latex ส่งไปยังถังเก็บ (SAN Latex Storage Tank)

2. ส่วนการผลิตผงพลาสติกกลุ่มเอบีเอส (ABS Powder)

2.1 หน่วยการผสมน้ำลาเท็กซ์

เป็นการผสมน้ำลาเท็กซ์ชนิด Graft Latex และหรือน้ำลาเท็กซ์ชนิด SAN Latex โดยมีการกวนให้มีการกระจายตัวอย่างสม่ำเสมอและเป็นเนื้อเดียวกันใน Master Batch Tank โดยใช้ใบกวน (Agitator) และเติมสารเคมี ได้แก่ Antioxidant, Color, Stabilizer ตามเกรดของผลิตภัณฑ์

2.2 หน่วยการตกตะกอนและการอบแห้ง

น้ำลาเท็กซ์ที่ผสมได้จะถูกปั่นอย่างต่อเนื่องไปยังถังตกตะกอน (Flocculation Tank) ซึ่งจะมีการเติมสารช่วยการตกตะกอน เพื่อให้ส่วนที่เป็นโพลิเมอร์จับตัวและแขวนลอยอยู่ในน้ำ (Slurry) จากนั้นจะถูกส่งไปยังสายพานกรองเพื่อคัดน้ำออกได้เป็นโพลิเมอร์เปียก (Wet Cake) จากนั้น Wet Cake จะถูกส่งไปอบแห้งที่ Dryer โดยการเป่าลมร้อนที่อุณหภูมิ 95 องศาเซลเซียส เพื่อให้เกิดการถ่ายเทความร้อนและระเหยน้ำออก ได้เป็นผงพลาสติกเอบีเอสที่แห้ง โดยผงพลาสติกเอบีเอสส่วนหนึ่งจะส่งไปที่หน่วยบรรจุภัณฑ์ สำหรับส่วนที่เหลือจะส่งต่อไปยัง Compounding Unit เพื่อผสมกับ SAN Pellet ที่เครื่อง Extruder และตัดเป็นเม็ดพลาสติกเอบีเอส สำหรับสารอินทรีย์ระเหยที่เกิดขึ้นจาก Flocculation Unit และ Extruder จะถูกผสมกับอากาศก่อนส่งเข้าเผาที่เครื่องกำจัดกลิ่น (Regenerative Thermal Oxidizer : RTO)

3. ส่วนการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส

3.1 หน่วยการป้อนวัตถุดิบและสารเติมแต่ง

ผงพลาสติกเอบีเอส และเม็ดพลาสติกเอเอสเอเอ็นถูกนำมาผสมกับสารเติมแต่ง (Additives) เพื่อปรับคุณสมบัติให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของผลิตภัณฑ์แต่ละเกรด ที่เครื่องหลอมโพลิเมอร์ (Extruder) เพื่อทำให้เป็นโพลิเมอร์เหลว

3.2 หน่วยการทำให้เป็นเม็ด

โพลิเมอร์ที่หลอมเหลวจากหน่วยการป้อนวัตถุดิบและสารเติมแต่ง จะถูกอัดผ่านหัว Die ได้เป็นเส้น (Strand) มีเครื่องจับดึงเส้นพลาสติกให้ผ่านลงใน Cooling Bath เพื่อทำให้เส้นพลาสติกเย็นลงและแข็งตัวคงรูป ก่อนส่งผ่านเข้าไปยังเครื่องตัดเม็ด (Pelletizer) ให้มีขนาดที่ต้องการ ทั้งนี้เม็ดพลาสติกจะถูกคัดขนาดโดยผ่านตะแกรงคัดขนาด (Vibration Screen) โดยขนาดที่ต้องการเท่านั้นจะถูกส่งไปรวมยัง Silo ก่อนส่งไปบรรจุบริเวณหน่วยบรรจุภัณฑ์ (Bagging Unit) สำหรับสารที่ระเหยออกมาในขั้นตอนการหลอมและตัดเม็ด จะถูกส่งไปเผาที่เครื่องกำจัดกลิ่น (Regenerative Thermal Oxidizer : RTO)

กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกเอสเอเอ็น (SAN)

รายละเอียดขั้นตอนการผลิตเม็ดพลาสติกเอสเอเอ็น (SAN) ประกอบด้วย 6 ส่วนการผลิตหลัก ดังนี้

1. ส่วนการเตรียมโมโนเมอร์ (Monomer Preparation)

ทำการผสมวัตถุดิบสไตรีน (Styrene) และอะคริโลไนไตรล์ (Acrylonitrile) กับโมโนเมอร์ที่ถูกดึงกลับมาใช้ใหม่ (Recovery Monomer) ในถังเตรียมโมโนเมอร์ (Mix Monomer Feed Tank) ด้วยอัตราส่วนคงที่ ได้เป็นโมโนเมอร์ผสม (Mixed Monomer) แล้วส่งเข้าหน่วยเกิดโพลีเมอร์ไรเซชัน (SAN Polymerization) ต่อไป

2. ส่วนการเกิดปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชัน (Polymerization)

นำโมโนเมอร์ผสม (Mixed Monomer) ที่ได้จากการเตรียมมาเติมสารเพื่อควบคุมน้ำหนักโมเลกุล (Additive) หรือเพิ่มสารเร่งปฏิกิริยาในกรณี Catalyst Process และส่งผ่านตัวหล่อเย็น เพื่อลดอุณหภูมิลงเหลือ 3 องศาเซลเซียส ก่อนส่งเข้าถังปฏิกิริยา (Reactor) ที่ควบคุมอุณหภูมิการเกิดปฏิกิริยาที่ 138-148 องศาเซลเซียส สำหรับ Thermal Process 120-137 องศาเซลเซียส สำหรับ Catalyst Process และความดันของการเกิดปฏิกิริยาที่ 4.3-4.7 บาร์ โดยมีอัตราการเกิดปฏิกิริยา (Conversion Rate) ประมาณ 50% ได้เป็นสารละลายโพลีเมอร์ (Polymer) ซึ่งมีส่วนผสมของโพลีเมอร์และโมโนเมอร์ที่ไม่เกิดปฏิกิริยา ซึ่งจะส่งต่อไปยังหน่วยดีโวลไทลไลเซชัน (Devolatilization)

3. ส่วนการดีโวลไทลไลเซชัน (Devolatilization)

สารละลายโพลีเมอร์จากถังปฏิกิริยา จะถูกลดความดันลง โดยวาล์วควบคุมความดัน (Pressure Control Valve) และถูกทำให้ร้อนขึ้นก่อนส่งเข้าสู่หน่วยดีโวลไทลไลเซชัน (Devolatilization) โมโนเมอร์ ที่ไม่เกิดปฏิกิริยาจะระเหยกลายเป็นไอแล้วถูกระบบสุญญากาศดูดจากด้านบนถัง ของหน่วยดีโวลไทลไลเซชัน เพื่อส่งต่อไปยังหน่วยนำโมโนเมอร์กลับมาใช้ใหม่ (SAN Monomer Recovery) และในส่วนของโพลีเมอร์จะตกอยู่ด้านล่างซึ่งจะถูกบีบขับออกไปยังหน่วยทำให้เป็นเม็ด (Pelletizing)

4. ส่วนการทำให้เป็นเม็ด (Pelletizing)

โพลีเมอร์ที่ถูกส่งมายังหน่วยตัดเม็ดจะถูกรีดให้เป็นเส้นผ่านรู (Strand Die) และจะถูกทำให้เย็นลงโดยระบบน้ำหล่อเย็น แล้วทำการตัดเส้นให้เป็นท่อนเล็กๆ ขนาด 3 มิลลิเมตร โดยเครื่องตัดเม็ด (Pelletizing) และส่งต่อไปยังเครื่องแยกน้ำ (Dryer) เพื่อทำให้เม็ดแห้ง ก่อนส่งไปเก็บไว้ในถังเก็บ (Silo) ก่อนจะนำไปผลิตเป็นผลิตภัณฑ์สุดท้ายที่หน่วยตัดเม็ดของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส และหรือส่งไปที่หน่วยบรรจุภัณฑ์ (Bagging Unit) ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ก่อนส่งจำหน่ายให้กับลูกค้า

5. ส่วนการนำโมโนเมอร์กลับไปใช้ใหม่ (Monomer Recovery)

ไอของโมโนเมอร์ที่ไม่เกิดปฏิกิริยาจากหน่วยดีโวลไทลไลเซชัน (Devolatilization) จะถูกควบแน่นให้เป็นของเหลวและส่งต่อไปยังถังแยกน้ำ (Water Separator Tank) เพื่อแยกน้ำออกโดยวิธีดีแคนเตชัน (Decantation) จากนั้นจึงส่งโมโนเมอร์ที่ได้กลับไปยังหน่วยเตรียมโมโนเมอร์เพื่อใช้ใหม่

6. ส่วนการทำน้ำมันร้อนด้วยเตาหม้อต้มน้ำมัน (HTM Burner)

ทำการต้มน้ำมัน (Heat Transfer Medium Oil) ที่เตาหม้อต้มน้ำมัน (HTM Burner) ให้ได้อุณหภูมิ 280 องศาเซลเซียส เพื่อนำไปใช้ในการแลกเปลี่ยนความร้อนกับถังปฏิกิริยา (Reactor) และหน่วยดีโวลไทลไลเซชัน (Devolatilization) แล้วส่งกลับมาต้มเพื่อนำไปใช้ใหม่ ซึ่งระบบจะเป็นระบบแบบปิด (Close Loop)



รูปที่ 1.3-2 การผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS) และเม็ดพลาสติกเอสเอเอ็น (SAN)

1.3.7 ภาวะมลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม ของเสียและการจัดการ

- **ของเสียที่เป็นของเหลว (Liquid Waste)**

ประกอบด้วยน้ำเสียและกากของเสียส่วนที่เป็นของเหลว ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้

1. น้ำเสียจากกระบวนการผลิต มีรายละเอียดแหล่งที่มา ปริมาณ ลักษณะ สมบัติ และการจัดการ ดังนี้

- น้ำระบายจากระบบหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) จาก Cooling Water Tower จะระบายออก (Blowdown) สู่อ่างระบายน้ำหลักของโรงงานไปยัง Collection Pond และระบายลงสู่ Retention Pond ก่อนระบายออกสู่คลองกันปึก

- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต น้ำเสียจาก Flocculation & Drying เมื่อแยกผงโพลีเมอร์ออกจาก Slurry จะถูกระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางผ่านทางระบบระบายน้ำ A-2 Drain ส่วนน้ำเสียจากระบบการผลิตชั้นอื่นๆ จะถูกระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางผ่านทาง A-1 Drain

- กากน้ำมัน ได้แก่ Condense Oil จะถูกรวบรวมใส่ถัง เพื่อส่งไปเผาที่เตาเผาอุณหภูมิสูง (Incinerator) (ปัจจุบันทางโครงการได้ยกเลิกเตาเผาแล้ว และส่ง Condensate Oil ไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตดำเนินการจากกรมโรงงานแทน)

2. น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน เป็นน้ำเสียที่เกิดจากอุปโภคบริโภคของพนักงานที่ทำงานภายในพื้นที่โครงการจะถูกบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียแบบ SATS ที่ติดตั้งอยู่บริเวณอาคารนั้นๆ น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกปล่อยลงสู่บ่อพักน้ำ

- **ของเสียส่วนที่เป็นก๊าซ (Gaseous Waste)**

มลสารทางอากาศที่เกิดจากโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส มีแหล่งกำเนิด 5 แห่ง คือ Reactor/Stripper, Flocculation & Drying Unit, Compounding Unit, SAN Process และ Regenerative Thermal Oxidizer (RTO) โดยก๊าซที่ระบายจาก Stripper จะส่งไปเผาที่ Flare สำหรับก๊าซที่ระบายจาก Flocculation & Drying Unit รวมทั้ง Compounding Unit และ SAN Process ประกอบด้วย สไตรีน และอะคลิโลไนไตรล์จะถูกส่งไปเผาใน RTO โดยผสมกับอากาศก่อนส่งเข้าเตาเผาอุณหภูมิ 1,089 °K (816 °C)

- **ของเสียส่วนที่เป็นของแข็ง (Solid Waste)**

กากของเสียที่เกิดจากโครงการ แบ่งได้เป็นกากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตและขยะมูลฝอยจากอาคาร

กากของเสียจากกระบวนการผลิต

1. ผงฝุ่นโพลีเมอร์ประมาณ จะถูกรวบรวมใส่ Jumbo Bag ส่งไปขายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรด
2. ก้อนโพลีเมอร์ที่เกิดจากการเริ่มเดินเครื่องและการ Shut Down เครื่อง Extruder จะถูกส่งไป Recycle ที่แผนก RA (Resin Application) ของกลุ่มโรงงาน IRPC
3. กากโพลีเมอร์ที่เกิดจากขั้นตอน Polymerization, Flocculation & Drying, Compounding จะถูกรวบรวมใส่ Jumbo Bag และส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตดำเนินการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

4. เศษโพลีเมอร์จากขั้นตอนการทำความสะอาด SAN Reactor และ Devolatilize จะถูกรวบรวมใส่ Jumbo Bag และส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตดำเนินการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
5. โมโนเมอร์จากขั้นตอนการทำความสะอาด SAN Reactor และ Devolatilize จะถูกรวบรวมใส่ถังและส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตดำเนินการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
6. กากน้ำมัน (Condense Oil) คือ น้ำมันที่เกิดจากไอของโมโนเมอร์ที่ไม่ทำปฏิกิริยาในขั้นตอน Compounding เกิดการควบแน่นเป็นของเหลว จะถูกรวบรวมใส่ถัง ขนาด 200 หรือ 1,000 ลิตร แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตดำเนินการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
7. เม็ดพลาสติกสกปรก เกิดขึ้นในกระบวนการ Compounding และ Bagging จะบรรจุใส่ถุงกระดาษ ขนาด 25 กิโลกรัม เพื่อจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรด
8. ฤๅ/ถัง บรรจุเคมีภัณฑ์ ภาชนะบรรจุเคมีภัณฑ์ เช่น สารเติมแต่ง Catalyst เมื่อถ่ายเทสารเคมีออกแล้วจะถูกรวบรวมเพื่อการจัดการที่เหมาะสม เช่น ทำความสะอาดแล้วนำกลับมาใช้ใหม่ ส่งขายนอกโรงงานภายใต้การอนุญาตของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

1.3.8 ระบบสาธารณูปโภคและระบบสาธารณูปการ (Utilities & Facilities)

- **น้ำใช้ (Water Supply)**

กลุ่มโรงงานไออาร์พีซี ใช้น้ำจากโรงกรองน้ำบ้านค่าย โดยรับน้ำดิบจากอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหลเป็นหลัก มีสถานีสูบน้ำและโรงกรองน้ำ ตั้งอยู่บนเนื้อที่ 10 ไร่ ที่อำเภอบ้านค่าย ซึ่งตั้งอยู่ห่างจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ประมาณ 22 กิโลเมตร มีกำลังผลิตน้ำประปา 72,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน น้ำที่ผ่านการกรองแล้วจะถูกส่งผ่านทางท่อมายังถังเก็บน้ำขนาด 25,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ถัง ที่ระบบสาธารณูปโภคส่วนกลาง (Central Utilities) เพื่อสำรองและผลิตน้ำใช้ประเภทต่างๆ ก่อนจ่ายให้แก่โรงงานภายในพื้นที่เขตประกอบการฯ

- **ระบบจ่ายไอน้ำ (Steam Supply)**

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ปัจจุบันมีความต้องการใช้ไอน้ำ 1,168.8 ตัน/วัน ทั้งนี้ รับไอน้ำมาจากไออาร์พีซี ซึ่งระบบผลิตและจ่ายไอน้ำให้กับโรงงานต่างๆในพื้นที่เขตประกอบการไออาร์พีซี จะมาจากโรงไฟฟ้าขนาด 100 เมกะวัตต์ ของไออาร์พีซี

- **ระบบจ่ายไฟฟ้า (Power Supply)**

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส มีปริมาณการใช้ไฟฟ้าโดยรวมประมาณ 83,756,202 kWh ปัจจุบันโครงการต่างๆ ในเขตประกอบการฯ มีการใช้กระแสไฟฟ้าจากโรงไฟฟ้าพลังความร้อนขนาดกำลังการผลิต 100 เมกะวัตต์ ร่วมกับกระแสไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคระยองจากสถานีไฟฟ้าระยอง 1 มีระบบการส่งจ่ายกระแสไฟฟ้าเป็นแบบ Radial พร้อมมีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง กรณีกระแสไฟฟ้าหลักขัดข้อง

- **ระบบหอเผา (Flare)**

ระบบหอเผา (Flare) ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 12 นิ้ว ความสูง 120 เมตร มีฐานและโครงสร้างร่วมกันกับ Flare ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน (PP) และโรงงานผลิตเอทีเอ็นและดีซีซี (ETP และ DCC) โดย Flare แต่ละตัวจะรับก๊าซที่ระบายมาจากโรงงานนั้นๆ โดยไม่เกี่ยวข้องกัน

Flare ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส เป็นระบบที่ใช้ก๊าซ LPG เป็นเชื้อเพลิงล่อมีความสามารถในการเผาไหม้ (Design Capacity) 58 ตันต่อชั่วโมง มีระบบการจุดเปลวไฟของหัวเผาโดยอัตโนมัติ มีระบบการทำให้เกิดประกายไฟด้วยไฟฟ้า (Electrically Ignition) ซึ่งสามารถสั่งการจากห้องควบคุมได้ทันที หรือใช้ Remote Control ซึ่งเมื่อจุดไฟแล้วก๊าซจะถูกส่งขึ้นไปเผา อีกทั้งระบบมี Flare Seal Tank เพื่อป้องกันการย้อนกลับของเปลวไฟ (Fire Back) มีระบบฉีดไอน้ำเพื่อช่วยให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ไม่เกิดควันในลักษณะที่เรียกว่า Smokeless Flare Operation

- ระบบเผาทำลายมลสารทางอากาศ (Regenerative Thermal Oxidizer : RTO)

RTO เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ความร้อนในการเผาไหม้มลสารทางอากาศ โดยเฉพาะสารพวก Volatile Organic Compounds (VOCs) มลสารทางอากาศจะถูกเผาไหม้ได้เป็นก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) กับไอน้ำ (H_2O) เป็นหลักปล่อยสู่บรรยากาศทางปล่องระบาย ปัจจุบันมี RTO จำนวน 2 เครื่อง ได้แก่ RTO 1 และ RTO 2 มีรายละเอียดดังนี้

ลักษณะและส่วนประกอบ การทำงานของ RTO ซึ่งมีส่วนประกอบสำคัญ 4 ส่วน คือ

1. ห้องแลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchange Canister) RTO 1 จำนวน 5 ชุด RTO2 จำนวน 3 ชุด
2. ตัวกลางเซรามิก (Ceramic Media) บรรจุในห้องแลกเปลี่ยนความร้อนทั้ง 8 ชุด
3. ห้องเผาไหม้ (Combustion Chamber) โดยหัวเผาไหม้ (Burner) 4 ชุด ใช้ก๊าซ LPG เป็นเชื้อเพลิง
4. ระบบท่อส่ง VOC เข้า-ออก ห้องแลกเปลี่ยนความร้อน (Inlet/Outlet Manifold) และ

ปล่องระบายก๊าซ

เครื่องกำจัดกลิ่นจะถูกหุ้มด้วยฉนวนทนไฟชนิด Ceramic Fiber มีความคงทนต่อการใช้งาน สามารถเก็บความร้อนและป้องกันอันตราย เนื่องจากต้องใช้ความร้อนในการเผาไหม้ประมาณ 816 องศาเซลเซียส มีปล่องระบาย จำนวน 3 ปล่อง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.22 เมตร จำนวน 2 ปล่อง จุดที่ระบายอยู่สูงจากพื้นดิน 50 เมตร และขนาด 2 เมตร จำนวน 1 ปล่อง จุดที่ระบายอยู่สูงจากพื้นดิน 25 เมตร

หลักการและกลไกการทำงาน อากาศซึ่งมีส่วนผสมของ VOC ที่ระบายมาจากหน่วยการผลิต (Flocculation & Drying, Compounding และหน่วยการผลิต SAN) จะรวมกันส่งเข้าห้องแลกเปลี่ยนความร้อน ชุดแรกที่ทำหน้าที่เป็นทางเข้า ภายในห้องมีตัวกลางเซรามิกที่ถูกเผาไหม้โดยก๊าซ LPG หรือ FG, NG จนมีอุณหภูมิสูงกว่า 800 องศาเซลเซียส ดังนั้น VOC ที่ถูกส่งเข้ามาจากด้านล่างจะผ่านเข้าสู่ด้านบน ผ่านไปยัง Media Bed และจะถูกทำให้ร้อนขึ้นก่อนผ่านไปยังรอบๆ เปลวไฟของ Burner ปริมาณก๊าซเชื้อเพลิงที่ใช้ในการเผาไหม้จะถูกควบคุมโดยเครื่องมือวัดอุณหภูมิ (Thermocouple) ในห้องเผาไหม้ (Retention/Combustion Chamber) เพื่อรักษาอุณหภูมิการทำงานให้สูงกว่า 800 องศาเซลเซียส ก๊าซ VOC ที่ถูกเผาไหม้ในขั้นนี้แล้ว จะไหลผ่านด้านล่างสู่ Media Bed ในชุดถัดไป ซึ่งจะทำหน้าที่เป็นทางออก เพื่อแลกเปลี่ยนความร้อนโดยถ่ายเทความร้อนให้กับก๊าซที่ไหลเข้ามาใหม่ ก๊าซที่ผ่านออกไปจึงมีอุณหภูมิลดลงเหลือไม่เกิน 165 °C ระบายออกทางปล่องระบายต่อไป

ส่วนห้องที่เหลืออีก 1 ห้อง (Canister) จะถูก Purge เพื่อเตรียมรับก๊าซที่จะเข้ามาใหม่ก๊าซที่ถูก Purge นี้จะถูกส่งเข้าไปรวมกับก๊าซที่ระบายออกมาจากหน่วยการผลิตอีกครั้ง

การดำเนินงานของเครื่องกำจัดกลิ่น (RTO) ในกรณีเกิดการขัดข้อง ในกรณีที่เครื่องกำจัดกลิ่นตัวที่ 1 (RTO 1) ขัดข้อง โครงการจะทำการส่งอากาศเสีย (Waste Gas) จากกระบวนการผลิตเข้าสู่เครื่องกำจัดกลิ่นตัวที่ 2 (RTO 2) และจะทำการหยุด (Shut Down) กระบวนการ Flocculation & Drying 1, 2 และ Compounding 2 ในกรณีที่เครื่องกำจัดกลิ่นตัวที่ 2 (RTO 2) ขัดข้อง โครงการจะส่งอากาศเสีย (Waste Gas) จากกระบวนการผลิตเข้าสู่เครื่องกำจัดกลิ่นตัวที่ 1 (RTO 1) และจะหยุด (Shut Down) กระบวนการผลิตในส่วนขยายทั้งหมด การส่งอากาศเสีย (Waste Gas) ที่มีก๊าซอะโครโนไตรล์ และสไตรีนไปเผาที่โรงไฟฟ้าของไออาร์พีซี ซึ่งใน Procedure Manual เกี่ยวกับการควบคุมมลพิษผลพลอยได้ เศษวัสดุหรืออุปกรณ์ที่เหลือจากการซ่อมบำรุง และไม่สามารถนำกลับมาใช้งานได้ รวมถึงของเสียหรือสิ่งปฏิกูลไม่ใช่แล้วของโรงไฟฟ้าได้ระบุชัดเจนว่า “สำหรับ Waste Gas ที่ส่งมาจาก ABS Plant กรณีที่เครื่อง RTO Emergency Trip สามารถส่งมากำจัดได้ทันที ซึ่งทางแผนก OPW และ ABS จะต้องลงบันทึก เวลา/วันที่/เดือน/ปี ไว้ใน Log Book ทุกครั้งที่มีการรับ-ส่ง เพื่อบันทึกไว้เป็นหลักฐาน”

- **หอดูดซับถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber)**

การติดตั้งหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) ที่บริเวณถังเก็บ Latex เพื่อควบคุมปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากถังเก็บ ซึ่งเป็นการประยุกต์ใช้ถ่านกัมมันต์ เพื่อดูดซับก๊าซและไอเป็นการดูดซับทางกายภาพ เมื่อใช้งานไประยะหนึ่งรูพรุนจะดูดซับสารเคมีจนเต็มทำให้ไม่สามารถดูดซับได้อีก และเมื่อนำไปผ่านความร้อนสูงและไอน้ำ จะสามารถนำถ่านกัมมันต์กลับมาใช้ใหม่ได้

- **ระบบระบายน้ำ (Drainage System) ภายในโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส**

ระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝนปนเปื้อน (Wastewater & Contaminated Runoff)

ระบบระบายน้ำเสียจากพื้นที่การผลิตของโครงการแยกออกเป็น 2 เส้น คือ A-1 Drian และ A-2 Drian รวบรวมน้ำเสียส่งเข้าบ่อพัก (Sump) ที่แยกจากกัน ก่อนส่งเข้าบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

A1 Drian เป็นระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนของสารแขวนลอย น้ำเสียจากกระบวนการผลิตในส่วน Chem-Mix, Polymerization, Flocculation และ Compounding จะไหลผ่านท่อลงบ่อพัก A1 ภายในโรงงาน ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

A2 Drian เป็นระบบบำบัดน้ำเสียที่ไม่มีการปนเปื้อนของสารแขวนลอย น้ำเสียจากกระบวนการผลิตในส่วน Flocculation & Drying และ Compounding จะไหลผ่านท่อลงบ่อพักน้ำ A2 ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ระบบระบายน้ำเข้าสู่รางระบายน้ำหลัก (Storm Drain)

น้ำฝนที่ตกนอกพื้นที่การผลิต ซึ่งจัดเป็นน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนสารเคมี หรือน้ำมัน จะถูกระบายลงรางระบายน้ำฝน โดยมีลักษณะเป็นรางคอนกรีตรูปตัว U มีตะแกรงเหล็กปิดด้านบน ไหลไปยังบ่อดักไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon Separator Pit) ก่อนเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนหลักของไออาร์พีซี เพื่อส่งต่อไปยัง Retention Pond

สำหรับน้ำหล่อเย็น (Cooling Blowdown) จาก Cooling Tower ซึ่งมีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ถูกส่งผ่านรางระบายน้ำฝนหลักของโรงงานไปยัง Retention Ponds ก่อนระบายออกสู่คลองกันปัก

1.3.9 อาชีวอนามัยความปลอดภัย และการจัดการสิ่งแวดล้อม

- **การจัดการด้านอาชีวอนามัย**

การจัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- 1) มีการจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เกิดความสะดวก ปลอดภัย ถูกหลักอาชีวอนามัย ตามมาตรฐานและกฎหมายกำหนด รวมทั้งการนำระบบ 5ส. มาใช้ในการทำงาน
- 2) มีการตรวจประเมินภาวะแวดล้อมในการทำงานของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ตามแผนงานที่กำหนด ซึ่งมีการตรวจประเมินปริมาณฝุ่น เสียง สารเคมี และแสงสว่าง โดยใช้วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ที่สอดคล้องกับมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง เพื่อทำการตรวจ ประเมินอันตรายจากสภาพแวดล้อมการในบรรยากาศการทำงาน ที่อาจส่งผล กระทบต่อ สุขภาพพนักงานได้

การจัดการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล โครงการได้กำหนดมาตรฐานการใช้อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE) โดยกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานใน พื้นที่ต่างๆ ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่กำหนดในขณะที่ปฏิบัติงาน

- **การจัดการด้านความปลอดภัย**

การจัดแบ่งเขตพื้นที่ป้องกันรักษาความปลอดภัย ใช้หลักการ Zoning Practice กำหนดเขต อันตรายตามมาตรฐานของ DIN โดยแบ่งพื้นที่ออกเป็น 2 ส่วน ดังนี้

- Hazardous Area เป็นบริเวณที่อุปกรณ์ไฟฟ้าและการทำงานต่างๆ ต้องปราศจากประกายไฟ โดยสิ้นเชิง เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากการรั่วไหลของก๊าซขณะดำเนินการ
- Non-Hazardous Area เป็นบริเวณโดยทั่วไปจะไม่มีความอันตรายเนื่องจากรั่วไหลของสาร ระบบป้องกันอันตราย มีการติดตั้งระบบตรวจจับและเตือนการรั่วไหลของสาร การเกิดเพลิงไหม้ ประกอบด้วย Fire Alarm Detector, Smoke Detector, Gas Detector และระบบควบคุมรักษาความปลอดภัยอื่นๆ

การควบคุม ป้องกัน และระงับอัคคีภัย

- 1) การจัดองค์กร บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย และมีคณะกรรมการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประกอบด้วยบุคลากรจากฝ่ายต่างๆ มีผังการจัดองค์กรตาม แผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงานซึ่งเป็นแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำพื้นที่
- 2) การฝึกอบรมบุคลากร เพื่อให้กำลังคนที่มีอยู่สามารถปฏิบัติตามแผนงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ถูกต้องตามวัตถุประสงค์ จึงต้องมีการฝึกอบรมบุคลากร เช่น พนักงานดับเพลิงเบื้องต้น และพนักงานสนับสนุนการ ดับเพลิง โดยมีการฝึกอบรมและมีการซ้อมการปฏิบัติงานตามแผนที่กำหนด

นอกจากนี้โครงการให้ความสำคัญในการระงับเหตุเพลิงไหม้โดยจัดทีมดับเพลิงที่มีประสิทธิภาพ แล้วยังได้ให้ความสำคัญในการระงับเหตุสารเคมีอันตรายรั่วไหล (HAZMAT) โดยมีการฝึกฝนให้ทีมดับเพลิงมีความรู้ และทักษะในการระงับเหตุสารเคมีอันตรายรั่วไหล พร้อมทั้งเตรียมอุปกรณ์ในการระงับเหตุดังกล่าว เพื่อระงับเหตุ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

- 3) ระบบแจ้งเพลิงไหม้ เช่น ปุ่มกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm Push Button) มี ติดตั้งไว้ตามจุดต่างๆ ภายในโรงงาน ระบบแจ้งสัญญาณเพลิงไหม้แบบอัตโนมัติ ประกอบด้วย อุปกรณ์ ตรวจจับควัน (Smoke Detector) ติดตั้งไว้ในบริเวณพื้นที่การผลิต ซึ่งจะส่งสัญญาณโดยอัตโนมัติไปยังห้องควบคุมการผลิต

4) อุปกรณ์รับอัคคีภัยของโครงการ อุปกรณ์ดับเพลิงในส่วนของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ประกอบด้วยอุปกรณ์ต่างๆ ได้แก่

- Fire Alarm Push Button	102	ชุด
- Gas Detector	48	ชุด
- Smoke Detector	137	ชุด
- Mobile Foam	4	ชุด
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง	65	หัว
- หัวจ่ายโฟมดับเพลิงภายนอกอาคาร	10	หัว
- เครื่องดับเพลิงผงเคมี	205	ถัง
- เครื่องดับเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์	55	ถัง
- กล่องเก็บผ้ากันไฟภายในอาคาร	20	กล่อง
- ปืนฉีดน้ำดับเพลิง ชนิดติดตั้งประจำที่	12	ชุด
- ระบบหัวฉีดน้ำอัตโนมัติ	71	ชุด

5) ระบบน้ำดับเพลิง ระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน ประกอบด้วย ท่อจ่ายน้ำดับเพลิงมีหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Water Hydrant) แบบมาตรฐานติดตั้งไว้ทั่วบริเวณโรงงาน

6) อุปกรณ์ดับเพลิงจากส่วนกลางของกลุ่มบริษัท IRPC นอกจากอุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ในพื้นที่ผลิตโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอสแล้ว ทางโรงงานยังสามารถขอความช่วยเหลือด้านอุปกรณ์และกำลังคนจากหน่วยงานกลางด้านความปลอดภัยของกลุ่มบริษัท IRPC ซึ่งมีอุปกรณ์และความช่วยเหลือจากส่วนกลาง เช่น รถดับเพลิง ชุดดับเพลิง ชุดผจญเพลิง ชุดป้องกันสารเคมี และระบบพ่นน้ำดับเพลิง เป็นต้น

7) แผนปฏิบัติการฉุกเฉินทางโครงการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของบริษัท ไออาร์พีซี โดยจัดทำขึ้นเพื่อรองรับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นบริเวณโรงงานต่างๆ ภายในเขตประกอบการไออาร์พีซี โดยแบ่งเหตุฉุกเฉินออกได้เป็น 5 ประเภท

- กรณีเกิดเพลิงไหม้ หรือระเบิด
- กรณีเกิดสารเคมีอันตรายหกรั่วไหล
- กรณีรั่วสารรั่วไหล
- กรณีโครงสร้างพังทลาย
- กรณีน้ำมันรั่วไหลลงทะเล

1.3.10 พื้นที่สีเขียว

เนื่องจากโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส รวมพื้นที่ส่วนขยายมีพื้นที่เพียง 28.13 ไร่ และแวดล้อมด้วยพื้นที่การผลิตของโรงงานอื่นในกลุ่มโรงงานไออาร์พีซี ภายในขอบเขตพื้นที่โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ไม่สามารถที่จะจัดพื้นที่สีเขียวได้มากนัก ด้วยเหตุผลด้านความปลอดภัยและไม่มีอาคารสำนักงานบริหารอยู่ภายในเขตโรงงาน ซึ่งปัจจุบันทางโรงงานได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด

1.4 แผนการดำเนินการเพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการศึกษาโครงการ สามารถแบ่งได้ดังนี้

- การตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทางบริษัทที่ปรึกษาจะทำการตรวจสอบ และรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ของโครงการ พร้อมทั้งเสนอปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามตลอดจนเสนอแนะแนวทางการแก้ไข

- การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทางบริษัทที่ปรึกษาจะดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ พร้อมทั้งสรุปผลการตรวจวัดเปรียบเทียบกับมาตรฐานที่กำหนดสำหรับรายละเอียดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

- การจัดทำรายงาน ทางบริษัทที่ปรึกษาจะจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 2 ครั้ง

สำหรับแผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2568 แสดงดังตารางที่ 1.4-1 และตารางที่ 1.4-2

ตารางที่ 1.4-1 รายละเอียดมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจวัด	สถานีดำเนินการ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่	หมายเหตุ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	- ปล่อง RTO * RTO 1 จำนวน 2 ปล่อง * RTO 2 จำนวน 1 ปล่อง	- สไตรีน (Styrene) - อะคริโลไนไตรล์ (Acrylonitrile) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ทุกเดือน	-
	- ปล่อง SAN * HTM 1 จำนวน 1 ปล่อง * HTM 2 จำนวน 1 ปล่อง * HTM 3 จำนวน 1 ปล่อง	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ปีละ 2 ครั้ง	-
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ - บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาปอ์เทศนิคระยอง - บริเวณวัดเขาพระบาท - บริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน	- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ความเร็วและทิศทางลม (WS&WD)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยตรงกับช่วงตรวจวัด คุณภาพอากาศจากปล่อง	-
	- บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ - บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาปอ์เทศนิคระยอง	- สไตรีน (Styrene) - อะคริโลไนไตรล์ (Acrylonitrile) - 1,3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)	เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมง	-
	- บริเวณวัดเขาพระบาท - บริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน	- 1,3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)	เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมง	-

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	สถานีดำเนินการ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่	หมายเหตุ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำเสีย	- คุณภาพน้ำเสีย (Influent) ที่ Equalization Tank - คุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Effluent) ก่อนระบายลงบ่อบำบัดน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1	- อุณหภูมิ (Temperature) - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - สารแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ไซยาไนต์อ็อกไซด์ (CN) - สไตรีน (Styrene) - อะคริโลไนไตรล์ (ACN) - 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)	ทุกเดือน	-
2.2 คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน	- น้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank	- อุณหภูมิ (Temperature) - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - สารแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ไซยาไนต์อ็อกไซด์ (CN) - สไตรีน (Styrene) - อะคริโลไนไตรล์ (ACN) - 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)	ทุกเดือน	-

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	สถานีดำเนินการ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่	หมายเหตุ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน	- บริเวณคลองกันปัก	- อุณหภูมิ (Temperature) - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - สารแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ออกซิเจนละลายในน้ำ (DO) - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (TCB)	ทุกเดือน	-
2.4 คุณภาพน้ำทะเล	- บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียไม่เกิน 200 เมตร	- อุณหภูมิ (Temperature) - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ออกซิเจนละลายในน้ำ (DO) - บีโอดี (BOD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารแขวนลอย (SS) - ไนเตรต (NO ₃) - ทีเคเอ็น (TKN) - สไตรีน (Styrene) - อะคริโลไนไตรล์ (ACN) - 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)	ปีละ 3 ครั้ง	-

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	สถานีดำเนินการ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่	หมายเหตุ
3. ระดับเสียง 3.1 ระดับเสียงในบริเวณชุมชน	- บริเวณตึก 10 ปี (ภายในเขตประกอบการ IRPC) - บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ - บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาโปลีเทคนิคระยอง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr}$) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90})	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	-
3.2 ระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน	- บริเวณ Polymerization (Chem Mix, Polymerization Reactor และ Operator Room) - บริเวณ Flocculation & Drying Unit (F1, F2, F3 และ Latex) - บริเวณ Compounding (F1, F2, F3, RTO และ Operator Room) - บริเวณ Bagging (Packing Machine และ Operator Room) - บริเวณ SAN (Tank, Process, Pelletizing, Product Chocking และ Operator Room)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{eq} 8 \text{ hr}$) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	ปีละ 4 ครั้ง	-

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	สถานีดำเนินการ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่	หมายเหตุ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน 4.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณ ABS * บริเวณ Polymerization Unit (Reactor) * บริเวณ Latex Storage Unit * บริเวณ Master Batch Seale Tank Unit * บริเวณ Flocculation & Drying Unit * บริเวณ Compounding Unit - บริเวณ SAN * บริเวณ Process * บริเวณ Pelletizing Room * บริเวณ Tank 	<ul style="list-style-type: none"> - สไตรีน (Styrene) - อะคริโลไนไตรล์ (ACN) 	ปีละ 2 ครั้ง	-
	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณ ABS * บริเวณ BDE Day Tank * บริเวณ PBDE Reactor * บริเวณ BDE Recovery 	- 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)	ปีละ 2 ครั้ง	-

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	สถานีดำเนินการ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่	หมายเหตุ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)				
4.2 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน	- ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ตรวจหารูปร่างเลือด - ตรวจปัสสาวะ และสาร Mandelic - เอ็กซเรย์ทรวงอกและปอด - ตรวจพิเศษตามลักษณะงาน เช่น สมรรถภาพ การมองเห็น การได้ยิน สมรรถภาพการทำงาน ของปอด เป็นต้น	ก่อนเข้าทำงานเป็นพนักงาน	-
	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี	- ตรวจสอบสุขภาพร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ตรวจหาสาร Mandelic ในปัสสาวะ - เอ็กซเรย์ทรวงอกและปอด - ตรวจพิเศษตามลักษณะงาน เช่น สมรรถภาพ การมองเห็น การได้ยิน สมรรถภาพการทำงาน ของปอด เป็นต้น	ปีละ 1 ครั้ง	-
4.3 บันทึกสาเหตุการเจ็บป่วยและ อุบัติเหตุ	- บันทึกสาเหตุการเจ็บป่วยของพนักงานและ บันทึกอุบัติเหตุ พร้อมการสอบสวนสาเหตุและ ผลของอุบัติเหตุ	- สาเหตุ รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ การสอบสวน ผลของอุบัติเหตุ และการแก้ไข	เมื่อเกิดเหตุการณ์ ในช่วงดำเนินการผลิต	-
5. การจัดการของเสีย	- ตรวจสอบและบันทึกปริมาณกากของเสียที่ส่งไป กำจัดยังหน่วยงานภายนอก	- ปริมาณของกากของเสีย	ตรวจวัดและบันทึกเป็นประจำวัน จัดทำสรุปรายเดือน นำเสนอข้อมูลแก่ สผ. ทุก 6 เดือน	-

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	สถานีดำเนินการ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่	หมายเหตุ
6. สังคมเศรษฐกิจ	- กำหนดให้มีการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ประชาชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง บริเวณโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ โดย ครอบคลุมบริเวณที่มีการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมด้วย เพื่อให้ทราบถึง ความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินกิจการของบริษัทใน ภาพรวมของเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี	- ข้อมูลผลกระทบจากโครงการและ เขตประกอบการฯ IRPC	ปีละ 1 ครั้ง	-

















































ตารางที่ 1.4-2 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2568

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ ในการตรวจวัด	ช่วงดำเนินการ ปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย - ปล่อง RTO 1 จำนวน 3 ปล่อง * RTO1 Stack (Outlet A) * RTO1 Stack (Outlet B) - ปล่อง RTO 2 จำนวน 2 ปล่อง * RTO2 Stack (Outlet)	- สไตรีน (Styrene) - อะคริโลไนไตรล์ (Acrylonitrile) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ทุกเดือน	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
- ปล่อง SAN * HTM 1 จำนวน 1 ปล่อง SAN, HTM Burner 28A801 (SAN1) * HTM 2 จำนวน 1 ปล่อง SAN, HTM Burner 38A801 (SAN2) * HTM 3 จำนวน 1 ปล่อง SAN, HTM Burner 48A801 (SAN3)	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ปีละ 2 ครั้ง				● ●								● ●
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ - บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาโปลีเทคนิคระยอง - บริเวณวัดเขาพระบาท - บริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน	- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ความเร็วและทิศทางลม (WS&WD)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยตรงกับช่วงตรวจวัด คุณภาพอากาศจากปล่อง				● ●								● ●

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ ในการตรวจวัด	ช่วงดำเนินการ ปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ) - บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ - บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาปอเทนิคระยอง	- สไตรีน (Styrene) - อะครีโลไนไตรล์ (Acrylonitrile) - 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)	เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมง	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
- บริเวณวัดเขาพระบาท - บริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน	- 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)													
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำเสีย - คุณภาพน้ำเสีย (Influent) ที่ Equalization Tank ; WWT1 (Inf) - คุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Effluent) ก่อนระบายลงบ่อกักน้ำสุดท้าย (Final Check Basin) ของระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1 ; WWT1 (eff)	- อุณหภูมิ (Temperature) - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - สารแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ไซยาไนต์อ็อกไซด์ (CN) - สไตรีน (Styrene) - อะครีโลไนไตรล์ (ACN) - 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)	ทุกเดือน	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ ในการตรวจวัด	ช่วงดำเนินการ ปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 2.2 คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน - น้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank * A1 Drain (ABS1) * A2 Drain (ABS1) * A1 Drain (ABS6) * A2 Drain (ABS6)	- อุณหภูมิ (Temperature) - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - สารแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ไสยาไนต์อ็อกไซด์ (CN) - สไตรีน (Styrene) - อะครีโลไนไตรล์ (ACN) - 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)	ทุกเดือน	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน - คลองกันปึกบริเวณภายนอกหลังผ่าน บ่อ 4	- อุณหภูมิ (Temperature) - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - สารแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ออกซิเจนละลายในน้ำ (DO) - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (TCB) - สี (Color)	ทุกเดือน	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ ในการตรวจวัด	ช่วงดำเนินการ ปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 2.4 คุณภาพน้ำทะเล - บริเวณจุดระบายน้ำทั้งจากระบบบำบัดน้ำเสียไม่เกิน 200 เมตร ; Coastal Line 1	- อุณหภูมิ (Temperature) - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ออกซิเจนละลายในน้ำ (DO) - บีโอดี (BOD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารแขวนลอย (SS) - ไนเตรต (NO ₃) - ทีเคเอ็น (TKN) - สไตรีน (Styrene) - อะคริโลไนไตรล์ (ACN) - 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)	ปีละ 3 ครั้ง		● ●			● ●				● ●			
3. ระดับเสียง 3.1 ระดับเสียงในบริเวณชุมชน - บริเวณตึก 10 (ภายในเขตประกอบการ IRPC) - บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ - บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาโปลีเทคนิคระยอง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{eq} 24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง				● ●								● ●

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ ในการตรวจวัด	ช่วงดำเนินการ ปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 ระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน - บริเวณ Polymerization (Chem Mix, Polymerization Reactor และ Operator Room) ; SAAB (ABS1) - บริเวณ Flocculation & Drying Unit (F1, F2, F3 และ Latex) ; SAAB (ABS3) - บริเวณ Compounding (F1, F2, F3, RTO และ Operator Room) ; SAAB (ABS2) - บริเวณ Bagging (Packing Machine และ Operator Room) ; PLBG (Bagging Area) - บริเวณ SAN (Tank, Process, Pelletizing, Product Chocking และ Operator Room) ; SASN (SAN3)	 - ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L _{eq} 8 hr) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	 ปีละ 4 ครั้ง	<div><div></div><div></div></div>				<div><div></div><div></div></div>						<div><div></div><div></div></div>	

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ ในการตรวจวัด	ช่วงดำเนินการ ปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน		ปีละ 2 ครั้ง												
4.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ														
- บริเวณ ABS	- สไตรีน (Styrene)													
* บริเวณ Polymerization Unit (Reactor)	- อะครีโลไนไตรล์ (ACN)													
* บริเวณ Latex Storage Unit														
* บริเวณ Master Batch Seale Tank Unit														
* บริเวณ Flocculation & Drying Unit														
* บริเวณ Compounding Unit														
- บริเวณ SAN														
* บริเวณ Process														
* บริเวณ Pelletizing Room														
* บริเวณ Tank														
- บริเวณ ABS	- 1,3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)	ปีละ 2 ครั้ง												
* บริเวณ BDE Day Tank														
* บริเวณ PBDE Reactor														
* บริเวณ BDE Recovery														

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ ในการตรวจวัด	ช่วงดำเนินการ ปี พ.ศ. 2568												
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)															
4.2 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน															
- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน	- ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ตรวจหากรูปเลือด - ตรวจปัสสาวะ และสาร Mandelic - เอ็กซเรย์ทรวงอกและปอด ตรวจพิเศษตามลักษณะงาน เช่น สมรรถภาพการมองเห็น การได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด เป็นต้น	ก่อนเข้าทำงานเป็น พนักงาน	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	
- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี	- ตรวจสอบสุขภาพร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ตรวจหาสาร Mandelic ในปัสสาวะ - เอ็กซเรย์ทรวงอกและปอด - ตรวจพิเศษตามลักษณะงาน เช่น สมรรถภาพการมองเห็น การได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด เป็นต้น	ปีละ 1 ครั้ง			<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>									
4.3 บันทึกสาเหตุการเจ็บป่วยและอุบัติเหตุ															
- บันทึกสาเหตุการเจ็บป่วยของพนักงาน และบันทึกอุบัติเหตุพร้อมการสอบสวน สาเหตุและผลของอุบัติเหตุ	- สาเหตุ รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ การ สอบสวน ผลของอุบัติเหตุ และการแก้ไข	เมื่อเกิดเหตุการณ์ ในช่วงดำเนินการ ผลิต	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ ในการตรวจวัด	ช่วงดำเนินการ ปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. การจัดการของเสีย - ตรวจสอบและบันทึกปริมาณกากของเสียที่ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก	- ปริมาณของกากของเสีย	- ตรวจวัดและบันทึกเป็นประจำทุกวัน - จัดทำสรุปรายเดือน - นำเสนอข้อมูลแก่ สผ. ทุก 6 เดือน						<div><div></div><div></div></div>						<div><div></div><div></div></div>
6. สังคมเศรษฐกิจ - กำหนดให้มีการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ประชาชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องบริเวณโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ โดยครอบคลุมบริเวณที่มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมด้วย เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินกิจการของบริษัทในภาพรวมของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี	- ข้อมูลผลกระทบจากโครงการและเขตประกอบการฯ IRPC	ปีละ 1 ครั้ง						<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div></div>				

หมายเหตุ : ● แผนการดำเนินการตามมาตรการฯ กำหนด (Measure Plan)
● การดำเนินการของโครงการ (Actual)

บทที่ 2

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การดำเนินการ

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN) ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ทางบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2.2 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) สามารถสรุปผลการปฏิบัติได้ดังรายละเอียดในตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ : 27 ตุลาคม 2568

ผู้เข้าตรวจสอบ : นางสาวโสภิตา ประสาทพร (นักวิชาการสิ่งแวดล้อม)

ผู้นำตรวจสอบ : คุณบัญชา ปัญญาทวีกิจไพศาล

นางสาวสุภาภรณ์ ดุนสุข (นักวิชาการสิ่งแวดล้อม)

(บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี อำเภอมือง จังหวัดระยอง จัดทำโดย บริษัท เอ็นไว เวอร์ค จำกัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- เอกสารแนบที่ 2 ในภาคผนวกที่ 1
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานฯ และหากพบผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ไม่พบปัญหาสิ่งแวดล้อมเกิดจากโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็วเพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ กรณีหยุดเดินเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 มีการหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์กรณีฉุกเฉิน ทั้งนี้ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ยึดหลัก Green Turnaround ซึ่งเป็นหลักเกณฑ์การหยุดเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมครอบคลุมการจัดการน้ำเสีย อากาศ ของเสีย การควบคุมการหกรั่วไหล เป็นต้น เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม	-	- เอกสารแนบที่ 1 และเอกสารแนบที่ 2 ในภาคผนวกที่ 2
<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง ทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568	-	- เอกสารแนบที่ 3 ในภาคผนวกที่ 2
<ul style="list-style-type: none"> - เมื่อโครงการดำเนินการเดินระบบได้ในระยะหนึ่ง จนระบบมีความคงตัว (Steady Stage) หรือดำเนินการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรแล้ว พบว่า อัตราการระบายมลพิษทางอากาศมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ 	- พื้นที่โครงการ	- หากโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady Stage) แล้วก่อให้เกิดอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน โครงการจะยึดค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	-	-
<ul style="list-style-type: none"> - สรุปผลการศึกษา HAZOP และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำสรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID	-	- เอกสารแนบที่ 4 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ * หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองทราบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงเรียบร้อยแล้ว โดยได้รับพิจารณาความเห็นชอบตามหนังสือที่ รย 0033(2)/2081 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2562 ทั้งนี้หากมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการจะปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนด	-	- เอกสารแนบที่ 2 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสท์ลิงเจอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	-
- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการยินดีจะให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีแนวโน้มอยู่ในเกณฑ์ปกติ	-	- รายละเอียดในบทที่ 3
- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- หากพบว่าผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น พร้อมนำเสนอรายละเอียดไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	-	- รายละเอียดในบทที่ 3

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้โครงการแจ้งอุตสาหกรรมจังหวัดระยองทราบก่อนการหยุด เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/turn around) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-start up) 	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจะแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ กรณีหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 มีการหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์เพื่อซ่อมบำรุงประจำปี ทั้งนี้ บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ยึดหลัก Green Turnaround ซึ่งเป็นหลักเกณฑ์การหยุดเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมครอบคลุมการจัดการน้ำเสีย อากาศ ของเสีย การควบคุมการหกรั่วไหล เป็นต้น เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม 	-	- เอกสารแนบที่ 1 และเอกสารแนบที่ 2 ในภาคผนวกที่ 2
2. คุณภาพอากาศ <ul style="list-style-type: none"> โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส มีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) จากปล่องระบายอากาศของเครื่องกำเนิดความร้อน (Regenerative Thermal Oxidizer ; RTO) แต่ไม่มีการระบายฝุ่นละออง 	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) จากปล่องระบายอากาศของเครื่องกำเนิดความร้อน (Regenerative Thermal Oxidizer ; RTO) แต่ไม่มีการระบายฝุ่นละออง 	-	- ภาพที่ 2.2-1
<ul style="list-style-type: none"> โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอสมีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) จากปล่องระบายของหม้อต้มน้ำมัน (HTM) แต่ไม่มีการระบายฝุ่นละออง 	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) จากปล่องระบายของหม้อต้มน้ำมัน (HTM) แต่ไม่มีการระบายฝุ่นละออง 	-	- ภาพที่ 2.2-2
<ul style="list-style-type: none"> โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส มีการใช้สารเคมีที่อยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหยง่ายในกลุ่มที่ต้องเฝ้าระวัง (19 ชนิด) คือ 1,3-Butadiene และ Acrylonitrile 	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการใช้สารเคมีที่อยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหยง่ายในกลุ่มที่ต้องเฝ้าระวัง (19 ชนิด) ได้แก่ 1,3-Butadiene และ Acrylonitrile 	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดทำบัญชีอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Emission Inventory) ตาม (ร่าง) คู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือตามที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกำหนด โดยดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี หลังดำเนินการผลิตส่วนขยาย และดำเนินการอย่างต่อเนื่องตามเกณฑ์ที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) และมีการตรวจวัดและส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม; รว.3/1 (VOCs Fugitive) ปีละ 2 ครั้ง	-	- เอกสารแนบที่ 5 ในภาคผนวกที่ 2
- ควบคุมการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) จากแหล่งกำเนิดตามแนวทางที่กำหนดไว้ ดังนี้ (1) เกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยง่ายของอุปกรณ์ ร้อยละ 20 จาก (ร่าง) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2554 และดำเนินการตรวจวัดอุปกรณ์ต่างๆ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง และหากตรวจวัด พบว่ามีค่า VOCs มากกว่าค่าควบคุมจะดำเนินการแก้ไขทันที เช่น การกดอัด seal ของวาล์วหรือหน้าแปลนและทำการตรวจวัดซ้ำ และกรณีที่ไม่ตรวจพบว่าเมื่อแก้ไขแล้วยังมีค่าสูงกว่าค่าควบคุมจะดำเนินการให้หน่วยงานซ่อมบำรุงหาแนวทางในการแก้ไข โดยใช้เทคนิคพิเศษ เช่น On line stop leak โดยการแก้ไขดังกล่าวจะนำมาใช้ชั่วคราวจนกว่าจะมีการหยุดซ่อมบำรุง โดยจะดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 15 วัน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยง่ายของอุปกรณ์ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และมีการตรวจวัดและส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม; รว.3/1 (VOCs Fugitive) ปีละ 2 ครั้ง ทั้งนี้ หากตรวจวัดพบว่า มีค่า VOCs มากกว่าค่าควบคุม โครงการจะดำเนินการแก้ไขตามที่มาตรการกำหนดไว้	-	- เอกสารแนบที่ 5 และเอกสารแนบที่ 6 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (2) ถังเก็บ PBDE Latex และ Graft Latex จำนวนรวม 23 ถัง ต้องมีระบบป้องกันการระเหยของสารอินทรีย์ระเหยง่าย โดยโครงการใช้ระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ เพื่อบำบัดไอระเหย ซึ่งจะควบคุมและตรวจสอบการทำงานของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) ให้ทำงานตลอด 24 ชั่วโมง และมีประสิทธิภาพไม่ต่ำกว่าร้อยละ 80 หรือมีประสิทธิภาพในการบำบัดให้มีค่าสารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs) ที่ผ่านการบำบัดไม่เกิน 60 ppm ทั้งนี้คาดว่าจะดำเนินการก่อสร้างหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ได้ภายในปี พ.ศ. 2555 โดยต้องให้แล้วเสร็จก่อนโครงการจะเริ่มดำเนินการผลิตโครงการส่วนขยาย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ เพื่อบำบัดไอระเหยของสารอินทรีย์ระเหยง่าย โดยทำการควบคุมและตรวจสอบการทำงานของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) ให้ทำงานตลอด 24 ชั่วโมง และมีประสิทธิภาพ	-	- ภาพที่ 2.2-3 ถึง ภาพที่ 2.2-5
(3) ติดตั้งระบบตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่ายรวมแบบต่อเนื่อง (Online-Gas Detector) เพื่อตรวจวัดและเฝ้าระวังค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่ายรวมหลังการบำบัดจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ โดยตั้งค่าการเตือนไว้ที่ 54 ppm (ร้อยละ 90 ของความเข้มข้นขาออกที่ควบคุมซึ่งกำหนดไว้ที่ 60 ppm)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่ายรวมแบบต่อเนื่อง (Online-Gas Detector) เพื่อตรวจวัดและเฝ้าระวังค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่ายรวมหลังการบำบัดจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ โดยตั้งค่าการเตือนไว้ที่ 54 ppm (ร้อยละ 90 ของความเข้มข้นขาออกที่ควบคุมซึ่งกำหนดไว้ที่ 60 ppm)	-	- ภาพที่ 2.2-6
(4) หากสัญญาณเตือนของระบบตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่ายเตือนที่ระดับ 54 ppm (ร้อยละ 90 ของความเข้มข้นขาออกที่ควบคุม ซึ่งกำหนดไว้ที่ 60 ppm) โครงการจะทำการแจ้งบริษัทผู้ออกแบบให้ทำการเปลี่ยนถ่านสารดูดซับ หากสัญญาณเตือนของระบบตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่ายเตือนที่ระดับ 54 ppm (ร้อยละ 90 ของความเข้มข้นขาออกที่ควบคุม ซึ่งกำหนดไว้ที่ 60 ppm)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะทำการแจ้งบริษัทผู้ออกแบบให้ทำการเปลี่ยนถ่านสารดูดซับ หากสัญญาณเตือนของระบบตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่ายเตือนที่ระดับ 54 ppm (ร้อยละ 90 ของความเข้มข้นขาออกที่ควบคุม ซึ่งกำหนดไว้ที่ 60 ppm)	-	- ภาพที่ 2.2-6
(5) กำหนดให้มีการจดบันทึกระยะเวลาการทำงานของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์เพื่อเฝ้าระวังประสิทธิภาพ และมีการบำรุงรักษาหอดูดซับเพื่อให้เป็นไปตามการออกแบบ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจดบันทึกระยะเวลาการทำงานของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์เพื่อเฝ้าระวังประสิทธิภาพ และมีการบำรุงรักษาหอดูดซับเพื่อให้เป็นไปตามการออกแบบ	-	- เอกสารแนบที่ 6, เอกสารแนบที่ 7 และ เอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
(6) ตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ 1, 3 บิวทาไดอินสไตรน์ อะครีโลไนไตรล์ โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดแบบมือถือตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงานในขณะหยุดซ่อมบำรุงประจำปี ในช่วงที่มีการเปิดอุปกรณ์หลังจากที่มีการไล่สารไฮโดรคาร์บอนออกจากระบบแล้ว	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการ SAN2 มีการหยุดซ่อมบำรุง เพื่อทำความสะอาดระบบการผลิต บำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนซ่อมบำรุงประจำปี โดยจะทำการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายบริเวณพื้นที่ทำงานในช่วงที่มีการเปิดอุปกรณ์ หลังจากที่มีการไล่สารไฮโดรคาร์บอนออกจากระบบแล้ว	-	- เอกสารแนบที่ 2 ในภาคผนวกที่ 2
(7) จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองที่มีโอกาสรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย เช่น ซิลของหน้าแปลน ข้อต่อ หรือวาล์วสำรองไว้ให้เพียงพอ และสามารถนำไปใช้ได้ตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองที่มีโอกาสรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย เช่น ซิลของหน้าแปลน ข้อต่อ หรือวาล์วสำรองไว้ให้เพียงพอและสามารถนำไปใช้ได้ตลอดเวลา	-	- ภาพที่ 2.2-7
(8) กำหนดให้มีแผนการเฝ้าระวังในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยรอบโรงงาน โดยดำเนินการตรวจสอบพื้นที่โดยรอบโรงงาน จำนวน 6 จุด ดังรูปที่ 1 เป็นประจำทุกเดือน โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย ทำการตรวจวัดและบันทึกผลที่ได้ในแบบฟอร์มการตรวจสอบ VOCs ทั้งนี้ เพื่อให้ครอบคลุมทุกพื้นที่เป็นการเฝ้าระวังและหาสาเหตุ หากพบว่ามีความผิดปกติเกิดขึ้นจะได้แก้ไขได้ทันท่วงที	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีแผนการเฝ้าระวังในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยรอบโรงงาน โดยดำเนินการตรวจสอบพื้นที่รอบโรงงานเป็นประจำทุกเดือน จำนวน 6 จุด โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยทำการตรวจวัดและบันทึกผลที่ได้ในแบบฟอร์มการตรวจสอบ VOCs	-	- เอกสารแนบที่ 6 ในภาคผนวกที่ 2
- ออกแบบและเลือกใช้อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องสาร 1,3 บิวทาไดอินของหน่วยนำสาร 1,3 บิวทาไดอินกลับคืน (BDRU) ทั้งในระบบป้องกันการรั่วซึม (Zero Emission) ได้แก่ การเลือกใช้ข้อต่อหน้าแปลน และเลือกใช้วาล์วควบคุมการเปิดปิด หรือที่ไม่มีการรั่วไหล ยกตัวอย่างเช่น Bellow Seal Valve เป็นต้น และเลือกใช้เครื่องสูบลูที่เป็นแบบปิด ยกตัวอย่างเช่น Seal less Pump เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการออกแบบและเลือกใช้อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องสาร 1,3 บิวทาไดอิน ของหน่วยนำสาร 1,3 บิวทาไดอินกลับคืน (BDRU) ทั้งในระบบป้องกันการรั่วซึม (Zero Emission) มีการเลือกใช้วาล์วควบคุมการเปิดปิดที่ไม่มีการรั่วไหล และเลือกใช้เครื่องสูบลูที่เป็นแบบปิด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - การระบายมลพิษทางอากาศ มาจาก 5 แหล่งที่สำคัญ คือ (1) PBDE Reactor (2) Stripper (3) Flocculation & Drying (4) Compounding Unit (5) SAN Process ซึ่งมีแนวทางการจัดการดังนี้ (1) ระบายก๊าซและไอที่เกิดขึ้นจากถังปฏิกิริยา PBDE Reactor และก๊าซที่ระบายจาก Stripper ไปเผาที่หี้อเผา (Flare) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการระบายมลสารทางอากาศออกสู่บรรยากาศโดยตรง ทั้งนี้ ก๊าซที่จะส่งไปเผาหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีปริมาณ 2.55 ตัน/วัน ซึ่งหี้อเผาสามารถรองรับการเผาก๊าซได้ (ค่าการออกแบบเท่ากับ 58 ตัน/ชั่วโมง)	- หน่วยผลิตและหี้อเผา (Flare)	- โครงการได้ทำการส่งก๊าซและไอที่เกิดขึ้นจากถังปฏิกิริยา PBDE Reactor และก๊าซที่ระบายจาก Stripper ไปเผาที่หี้อเผา (Flare) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการระบายมลสารทางอากาศออกสู่บรรยากาศโดยตรง	-	- ภาพที่ 2.2-8
(2) ระบายก๊าซและไอก๊าซที่มาจาก Flocculation & Drying, Compounding Unit และ SAN Process ไปเผาที่ยัง RTO (Regenerative Thermal Oxidizer) จำนวน 2 ชุด เพื่อทำการกำจัด VOC ที่ประสิทธิภาพ 98-99% โดยควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศที่ออกจากระบบเผาทำลายมลสารทางอากาศ (RTO) ของโครงการจำนวน 3 ปล่อง ซึ่งมีอัตราการระบายและความเข้มข้นของมลสารที่ระบายออก ดังนี้	- หน่วยผลิตและปล่องของเครื่อง RTO	- โครงการระบายก๊าซและไอก๊าซที่มาจาก Flocculation & Drying, Compounding Unit และ SAN Process ไปเผาที่ยัง RTO เพื่อทำการกำจัด VOC และมีการควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศ จากแหล่งดังกล่าวตามที่มาตรการกำหนด โดยจากผลการตรวจวัดคุณภาพจากปล่องระบาย ทั้ง 3 ปล่องพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1) RTO 1 (มี 2 ปล่อง) กำหนดให้มีอัตราการระบายของสาร (คิดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ที่สภาวะแห้ง ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด ดังนี้</p> <p>* ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 0.6049 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 25 ppm</p> <p>* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 0.3367 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 10 ppm</p> <p>* อะคริโลไนไตรล์ (ACN) ไม่เกิน 0.265 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 9.50 ppm</p> <p>* สไตรีน (STY) ไม่เกิน 1.124 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 20.52 ppm</p>		<p>• <u>RTO 1 Stack Outlet A</u></p> <p>NO_x มีค่าอยู่ในช่วง 4-10 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง 0.094-0.234 g/s</p> <p>SO₂ มีค่า <0.1-2 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.003-0.066 g/s</p> <p>Acrylonitrile มีค่าอยู่ในช่วง <0.1-2.9 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.003-0.079 g/s</p> <p>Styrene มีค่าเท่ากับ <0.1 ppm ทุกครั้งที่ตรวจวัด อัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ <0.005 g/s ทุกครั้งที่ตรวจวัด</p> <p>• <u>RTO 1 Stack Outlet B</u></p> <p>NO_x มีค่าอยู่ในช่วง 6-13 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง 0.135-0.314 g/s</p> <p>SO₂ มีค่าอยู่ในช่วง 0.5-3 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง 0.016-0.101 g/s</p> <p>Acrylonitrile มีค่าอยู่ในช่วง <0.1-3.3 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.003-0.086 g/s</p> <p>Styrene มีค่าเท่ากับ <0.1 ppm ทุกครั้งที่ตรวจวัด อัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ <0.005 g/s ทุกครั้งที่ตรวจวัด</p>		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>2) RTO 2 (มี 1 ปล่อง) กำหนดให้มีอัตราการระบายของสาร (คิดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 1.6201 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 25 ppm * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 0.9016 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 10 ppm * อะคริโลไนไตรล์ (ACN) ไม่เกิน 0.265 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 3.55 ppm * สไตรีน (STY) ไม่เกิน 1.124 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 7.66 ppm 		<ul style="list-style-type: none"> • <u>RTO 2 Stack Outlet</u> NO_x มีค่าอยู่ในช่วง 2-8 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง 0.052-0.211 g/s SO₂ มีค่าอยู่ในช่วง <0.1-1 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.003-0.037 g/s Acrylonitrile มีค่าอยู่ในช่วง <0.1-1.5 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.003-0.045 g/s Styrene มีค่าอยู่ในช่วง <0.1-0.3 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.006-0.017g/ s 		
<p>(3) ปล่อง SAN มีทั้งหมด 3 ปล่อง ซึ่งก๊าซที่ระบายจากปล่องมีอัตราการระบายและความเข้มข้นของมลสารที่ระบายออก ดังนี้</p> <p>1) ปล่อง SAN (ปล่อง HTM1) กำหนดให้มีอัตราการระบายของสาร (คิดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท ออกซิเจนส่วนเกิน ร้อยละ 7 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 0.1280 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 100 ppm * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 0.0267 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 15 ppm 	- ปล่อง SAN (HTM 1, HTM 2 และ HTM 3)	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้มีการควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องระบายทั้ง 2 ปล่อง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดตาม EIA สำหรับปล่อง HTM 2 Burner; 38A801 (SAN2) ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกิจกรรมการเดินระบบ • <u>HTM 1 Burner; 28A801 (SAN1)</u> NO_x มีค่าเท่ากับ 21 ppm อัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.029 g/s SO₂ มีค่าเท่ากับ 1 ppm อัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.002 g/s 	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2) ปล่อง SAN (ปล่อง HTM 2 และ ปล่อง HTM 3) กำหนดให้มีอัตราการระบายของสาร (คิดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท ออกซิเจนส่วนเกิน ร้อยละ 7 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง) ดังนี้ * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 0.1871 กรัม/วินาทีและควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 100 ppm * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 0.0390 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 15 ppm		• HTM 3 Burner; 48A801 (SAN3) NO _x มีค่าเท่ากับ 24 ppm อัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.045 g/s SO ₂ มีค่าเท่ากับ 0.5 ppm อัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.001 g/s		
(4) ในกรณีที่มีความผิดปกติในถังทำปฏิกิริยาจนมีความเสี่ยงต่อการระเบิด ให้ส่งก๊าซจากถังทำปฏิกิริยา โดยมี Safety Valve เป็นตัวควบคุมไปเผาที่ถังที่หอเผา (Flare)	- หน่วย Polymerization และหอเผา (Flare)	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ไม่พบความผิดปกติเกิดขึ้นในถังทำปฏิกิริยา ทั้งนี้ หากมีกรณีที่ถังทำปฏิกิริยาที่มีความเสี่ยงต่อการระเบิดจะส่งก๊าซจากถังทำปฏิกิริยา โดยมี Safety Valve เป็นตัวควบคุมไปเผาที่ถังที่หอเผา (Flare)	-	-
(5) การจัดการในกรณีที่เครื่องกำจัดกลิ่นขัดข้องหรือมีการซ่อมบำรุงโรงงานจะหยุดกระบวนการผลิตในส่วนที่เกิดก๊าซส่วนเกินที่เกินกำลังการเผาไหม้ของ RTO โดยในช่วงระยะเวลาที่ทำการหยุดกระบวนการผลิต จะมีการส่งก๊าซไปเผากำจัดที่โรงไฟฟ้าของไออาร์พีซี โดยไม่มีการระบายก๊าซออกสู่บรรยากาศโดยตรง	- RTO และโรงไฟฟ้า IRPC	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ไม่พบเหตุการณ์ที่เครื่องกำจัดกลิ่นขัดข้องหรือมีการซ่อมบำรุง ทั้งนี้ หากมีกรณีที่เครื่องกำจัดกลิ่นขัดข้องหรือมีการซ่อมบำรุง โรงงานจะหยุดกระบวนการผลิตในส่วนที่เกิดก๊าซส่วนเกินที่เกินกำลังการเผาไหม้ของ RTO	-	- เอกสารแนบที่ 38 ในภาคผนวกที่ 2
(6) จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบ ซ่อมบำรุง และทดสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์เผาไหม้ของเครื่อง RTO เป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้การทำงานมีประสิทธิภาพสูงสุด	- เครื่อง RTO	- โครงการมีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบ ซ่อมบำรุง และทดสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์เพื่อการเผาไหม้เป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้การทำงานมีประสิทธิภาพสูงสุด	-	- เอกสารแนบที่ 8 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (7) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับการฝึกอบรมมารับผิดชอบควบคุมและตรวจสอบการทำงานของ RTO ให้ทำงานตลอด 24 ชั่วโมง และมีประสิทธิภาพไม่ต่ำกว่า 98% โดยการควบคุมและติดตามตรวจสอบอุณหภูมิอย่างต่อเนื่อง รวมทั้งให้จดบันทึก หรือทำ Log Sheet RTO ทุก 2 ชั่วโมง เพื่อใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงหรือตรวจสอบ	- ห้องควบคุม และ RTO	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบควบคุมและตรวจสอบการทำงานของ RTO ตลอด 24 ชั่วโมง รวมทั้งมีการจดบันทึกทุก 2 ชั่วโมง	-	- เอกสารแนบที่ 8 และเอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 2
- หาก RTO และโรงไฟฟ้า IRPC หยุดทำงาน ทำให้ไม่สามารถรับแก๊สจาก ABS ไปเผาได้ โครงการจะต้องหยุดดำเนินการในส่วน Flocculation & Drying, Compounding Unit และ SAN Process เพื่อไม่ให้เกิดการระบายแก๊สออกสู่บรรยากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันไม่มีการระบายแก๊สจาก ABS ไปเผาที่โรงไฟฟ้า IRPC โดยได้ระบายแก๊สทั้งหมดเข้าสู่ RTO ทั้ง 2 ตัว พบว่า ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 RTO ทำงานตามปกติ	-	-
- โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส จะสามารถดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ได้หลังจากโครงการโรงงานเอทิลเบนซีนสไตรีนโมโนเมอร์ (EBSM) ได้ดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศลงตามที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการโรงงานเอทิลเบนซีนสไตรีนโมโนเมอร์ (EBSM) มีการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามที่ สผ. กำหนด โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส จึงเริ่มดำเนินการผลิตในเชิงพาณิชย์	-	- เอกสารแนบที่ 9 ในภาคผนวกที่ 2
3. คุณภาพน้ำ - น้ำล้างจากกระบวนการผลิตหน่วย Chem Mix, Polymerization Unit, กระบวนการ Flocculation ในส่วน Master Batch และน้ำเสียจากกระบวนการ Compounding ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง โดยผ่านระบบระบายน้ำ A-1 Drain	- พื้นที่โครงการและโรงบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง IRPC	- โครงการมีการส่งน้ำเสียจากกระบวนการโพลีเมอร์ไรเซชันน้ำเสียในส่วน Master Batch น้ำล้างจากกระบวนการผลิตหน่วย Chem Mix, Polymerization Unit และอุปกรณ์ต่างๆ และน้ำเสียจากกระบวนการ Compounding ไปยังระบบระบายน้ำ A-1 Drain ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1)	-	- ภาพที่ 2.2-9 และภาพที่ 2.2-10
- น้ำเสียจากหน่วยตกตะกอน (Flocculation & Drying Unit), น้ำเสียจากกระบวนการ Compounding ในส่วนอุปกรณ์แยกน้ำมัน, น้ำเสียจากกระบวนการผลิต SAN จะถูกส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง โดยผ่านระบบระบายน้ำ A-2 Drain	- พื้นที่โครงการและโรงบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง IRPC	- โครงการมีการส่งน้ำเสียจากหน่วยตกตะกอน, น้ำเสียจากกระบวนการ Compounding ในส่วนอุปกรณ์แยกน้ำมัน และน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต SAN ไปยังรางระบายน้ำ A-2 Drain แล้วส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1)	-	- ภาพที่ 2.2-10 และภาพที่ 2.2-11

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)				
- น้ำเสียจากระบบหล่อเย็น (Cooling Water Blow Down) จะระบายผ่านระบบระบายน้ำหลักไปยังบ่อหน่วงน้ำ (Retention Pond)	- พื้นที่โครงการและบ่อพักน้ำ และบ่อหน่วงน้ำของ IRPC	- โครงการมีการระบายน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นไปยังบ่อหน่วงน้ำ (Retention Pond) ผ่านระบบระบายน้ำหลัก	-	- ภาพที่ 2.2-12
- น้ำเสียจากอาคารสำนักงานจะบำบัดในถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบ SATs ที่ติดตั้งอยู่บริเวณอาคารนั้นๆ แล้วจึงระบายลงรางระบายน้ำฝนหลักของ IRPC	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีถัง SATs เพื่อบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและอาคารก่อนระบายน้ำลงรางระบายน้ำฝนหลักของ IRPC	-	-
- การควบคุมประสิทธิภาพการทำงานของระบบ Activated Carbon จะทำการควบคุมสารอินทรีย์ที่ระบายออก ไม่ให้เกิน 50 ส่วนในล้านส่วน หากค่าความเข้มข้นสารอินทรีย์ที่ระบายออกถึงค่าที่ควบคุมไว้จะต้องทำการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์	- พื้นที่โครงการ	- โครงการควบคุมประสิทธิภาพการทำงานของระบบ Activated Carbon โดยจะทำการควบคุมสารอินทรีย์ที่ระบายออก ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมสารอินทรีย์ที่ระบายออก ไม่เกิน 50 ส่วนในล้านส่วน ทั้งนี้ โครงการมีการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อควบคุมประสิทธิภาพการทำงานของระบบ Activated Carbon	-	- เอกสารแนบที่ 7 ในภาคผนวกที่ 2
- ในระหว่างดำเนินการผลิต หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางผิดปกติ/ขัดข้อง จะต้องเก็บน้ำเสียที่เกิดขึ้นไว้ในระบบบำบัดน้ำเสีย เช่น ใน Aeration Tank, Equalization Tank หรือลดหรือหยุดการผลิตในโรงงานผลิตพลาสติกABS/SAN ทั้งนี้ ในระหว่างการแก้ไขระบบจะไม่มีการระบายน้ำทิ้งที่ยังไม่ได้บำบัดออกสู่ภายนอกเด็ดขาด	- พื้นที่โครงการและโรงบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง IRPC	- หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ระบบจะไม่มีการระบายน้ำทิ้งที่ยังไม่ได้บำบัดออกสู่ภายนอก	-	-
- โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) จะสามารถดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ได้หลังจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีทำการขยายและปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อรองรับน้ำเสียจากโครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ให้ได้อย่างเพียงพอตามที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว	- พื้นที่โครงการและโรงบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง IRPC	- ปัจจุบันเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ได้ทำการขยายและปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อรองรับน้ำเสียจากโครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ให้ได้อย่างเพียงพอตามที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว	-	- ภาพที่ 2.2-10

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
4. เสียง <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอดำเนินการตามโปรแกรมของเครื่องจักร เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดังเกินควร - ระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ทำงานต้องมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอตามแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance) ของเครื่องจักร - โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน พบว่าค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อให้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 11 ในภาคผนวกที่ 2 - เอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 2
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) พร้อมกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด เช่น Ear Muffs หรือ Ear Plugs 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) พร้อมกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงานตลอดเวลา รวมทั้งมีการศึกษาและจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน 	<ul style="list-style-type: none"> - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2.2-13 และเอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 2
5. การคมนาคม <ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจร โดยการจัดอบรมเกี่ยวกับการขับขี้อย่างปลอดภัย และประสานงานกับผู้รับจ้างรับ-ส่งพนักงานให้ควบคุมดูแลพนักงานขับรถรับ-ส่ง ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง และลดความเร็วไม่ให้เกินที่กฎหมายกำหนดเมื่อผ่านพื้นที่ชุมชน และไม่ให้เป็น 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และเมื่อเข้าสู่พื้นที่เขตประกอบการฯ IRPC จะใช้ความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ชุมชนและพื้นที่เขตประกอบการฯ IRPC 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดอบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับการขับขี้อย่างปลอดภัย และให้ปฏิบัติตามกฎจราจรและประสานงานกับผู้รับจ้างรับ-ส่งพนักงาน ให้ใช้ความเร็วไม่เกินที่กฎหมายกำหนด เมื่อผ่านพื้นที่อุตสาหกรรมจะใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2.2-14 และเอกสารแนบที่ 13 ในภาคผนวกที่ 2
<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมดูแลน้ำหนักรถขนส่งเคมีภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินพิกัดน้ำหนักตามที่กำหนดไว้ของรถบรรทุกแต่ละประเภท และหลีกเลี่ยงการขนส่งเคมีภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ในช่วงเวลาเร่งด่วนเช้า-เย็น (07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและพื้นที่สาธารณะทั่วไป 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการติดตั้งเครื่องชั่งบริเวณทางเข้า-ออกเพื่อตรวจสอบน้ำหนักรถขนส่งเคมีภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินพิกัดและหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน 	<ul style="list-style-type: none"> - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2.2-15

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
5. การคมนาคม (ต่อ) - จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรอย่างเพียงพอ โดยเฉพาะในช่วงเร่งด่วนเช้า-เย็น (07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.)	- พื้นที่เขตประกอบการ IRPC	- โครงการมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำบริเวณทางเข้า-ออก เพื่ออำนวยความสะดวกด้านการจราจร โดยเฉพาะชั่วโมงเร่งด่วน	-	- ภาพที่ 2.2-16
6. การจัดการกากของเสีย - ผงฝุ่นโพลีเมอร์ที่เกิดจากการทำความสะอาดอุปกรณ์และพื้นที่จากกระบวนการ Flocculation & Drying, Compounding ปริมาณ 198 ตัน/ปี โดยผงฝุ่นเหล่านี้จะถูกรวบรวมใส่ถุง (Jumbo Bag) ขนาด 500 กิโลกรัม แล้วส่งไปขายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรด หรือส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมผงฝุ่นโพลีเมอร์บรรจุลงถุงมาเก็บรวบรวมไว้อย่างมิดชิด เพื่อนำไปขายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรด	-	- เอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 2
- ก้อนโพลีเมอร์ที่เกิดจากการเริ่มเดินเครื่องและการ Shut Down เครื่อง Extruder ในขั้นตอนการหลอมเส้นพลาสติกที่ถูกอัดผ่านหัว Die ออกมาเกิดเป็นก้อนหรือ เศษโพลีเมอร์ ปริมาณ 470 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุง Jumbo Bag ขนาด 500 กิโลกรัม แล้วส่งไปบดที่แผนก RA (Resin Application) ของกลุ่มโรงงานไออาร์พีซี เพื่อส่งจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรดต่อไป หรือส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่ IRPC	- โครงการนำส่งก้อนโพลีเมอร์ เพื่อนำกลับไป Recycle ที่แผนก RA ก่อนจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรดต่อไป	-	- เอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 2
- กากโพลีเมอร์ที่เกิดจากขั้นตอน Polymerization, Flocculation (Master Batch) และรวบรวมจากรางระบายและบ่อ A-1 โดยมีลักษณะเป็นก้อนยางชิ้นเล็กๆ ปริมาณ 360 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุง (Jumbo Bag) แล้วส่งกำจัดภายนอกโดยบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการตามประกาศมตคณะกรรมการวัตถุอันตราย เรื่องการขนส่งวัตถุอันตราย พ.ศ. 2545 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับกากของเสียอันตราย พ.ศ. 2547	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมกากโพลีเมอร์บรรจุใส่ถุง เพื่อรอส่งกำจัดภายนอกโรงงานโดยบริษัทรับกำจัดกากที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	- ภาพที่ 2.2-17 และ เอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - เศษโพลีเมอร์จากขั้นตอนทำความสะอาด SAN Reactor และ Devolatilizer ปริมาณ 30 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุง (Jumbo Bag) หรือถังขนาด 1,000 ลิตร แล้วส่งกำจัดภายนอก โดยบริษัท รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมเศษโพลีเมอร์บรรจุใส่ถุง เพื่อรอส่งกำจัดภายนอกโรงงานโดยบริษัทรับกำจัดกากที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	- ภาพที่ 2.2-17 และเอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 2
- โมโนเมอร์จากขั้นตอนการทำความสะอาด SAN Reactor และ Devolatilizer ปริมาณ 210 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 1,000 ลิตร แล้วส่งกำจัดภายนอก โดยบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมโมโนเมอร์จากขั้นตอนการทำความสะอาด SAN Reactor และ Devolatilizer เพื่อรอส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	- ภาพที่ 2.2-17 และเอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 2
- กากน้ำมันที่เกิดจากไอของโมโนเมอร์ไม่ทำปฏิกิริยาในขั้นตอน Compounding เกิดการควบแน่นเป็นของเหลว ปริมาณ 180 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 200 หรือ 1,000 ลิตร แล้วส่งกำจัดภายนอก โดยบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการส่งกากน้ำมันที่เกิดจากไอของโมโนเมอร์ที่ไม่ทำปฏิกิริยารวบรวมใส่ถังขนาด 200 หรือ 1,000 ลิตร เพื่อรอส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	- เอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 2
- เม็ดพลาสติกสกปรกเป็นเม็ดพลาสติกที่เกิดขึ้นในกระบวนการ Compounding และ Bagging ปริมาณ 110 ตัน/ปี เม็ดพลาสติกสกปรกจะนำไปบรรจุใส่ถุงขนาด 25 กิโลกรัม เพื่อจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรด หรือส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมเม็ดพลาสติกที่ไม่ได้ขนาดใส่ถุงขนาด 25 กิโลกรัม เพื่อจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรด	-	- ภาพที่ 2.2-18 และเอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 2
- ฝุ่น/ผง บรรจุเคมีภัณฑ์ ภาชนะบรรจุเคมีภัณฑ์ เช่น สารเติมแต่ง ตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) เมื่อถ่ายเทสารเคมีออกแล้วจะถูกรวบรวมเพื่อการจัดการที่เหมาะสม ดังนี้ 1) ฝุ่น/ผง 16.2 ตัน/ปี จะถูกเก็บใน Jumbo Bag เพื่อส่งขายนอกโรงงาน ภายใต้การอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวม ฝุ่น/ผง บรรจุเคมีภัณฑ์ ภาชนะบรรจุเคมีภัณฑ์ที่ถ่ายเทสารเคมีออกแล้ว รวบรวมไว้เพื่อรอส่งกำจัดและส่งขายภายนอกโรงงานโดยบริษัทรับกำจัดกากที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	- เอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) 2) ถุงพลาสติก 3.6 ตัน/ปี จะถูกเก็บใน Jumbo Bag เพื่อส่งขายนอกโรงงานภายใต้การอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 3) Jumbo Bag ที่ไม่สามารถนำมาใช้ได้อีก หรือปนเปื้อนสารเคมี 90 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมส่งขายนอกโรงงานภายใต้การอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 4) ถังโลหะบรรจุเคมีภัณฑ์ 1,800 ใบ/ปี จะถูกรวบรวมส่งขายนอกโรงงานภายใต้การอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 5) ถังพลาสติก 720 ใบ/ปี จะถูกรวบรวมส่งขายนอกโรงงานภายใต้การอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ				
- รวบรวมขยะมูลฝอยจากอาคาร สำนักงาน โรงอาหาร โดยแยกประเภทของ มูลฝอย เป็นมูลฝอยแห้ง มูลฝอยเปียก ขยะส่วนที่ต้องส่งกำจัดจะรวบรวมใส่ถุงดำ และนำไปพักรวมกับขยะจากกลุ่มโรงงานอื่นๆ เพื่อรอการเก็บขนย้ายโดยหน่วยงานท้องถิ่น หรือหน่วยงานรับกำจัดอื่นที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการคัดแยกขยะมูลฝอยต่างๆ เพื่อรวบรวมส่งกำจัดหรือรอเก็บขน โดยเทศบาลตำบลเชิงเนิน พร้อมทั้งถังขยะแยกประเภทไว้ตามจุดต่างๆ	-	- ภาพที่ 2.2-19 และเอกสารแนบที่ 15 ในภาคผนวกที่ 2
- การเก็บกากของเสียในโรงงานและส่งกากของเสียอันตรายไปบำบัดและหรือกำจัดให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมกากของเสียในโรงงานและส่งกากของเสียอันตรายไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	- ภาพที่ 2.2-33 และเอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีระบบ Manifest System เป็นมาตรการรองรับในระบบการกักเก็บขนส่ง ลำเลียง และส่งกำจัดกากของเสียไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบ Manifest System เป็นมาตรการรองรับในระบบการกักเก็บขนส่ง ลำเลียง และส่งกำจัดกากของเสียไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก	-	- เอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 2
<ul style="list-style-type: none"> - ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ที่ผ่านการใช้งานจนหมดประสิทธิภาพในการดูดซับจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสีย และบริเวณ ถังเก็บ Latex จะส่งให้หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดหรือฟื้นฟูสภาพต่อไป 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ที่ผ่านการใช้งานจนหมดประสิทธิภาพในการดูดซับไว้ เพื่อรอส่งกำจัดภายนอกโรงงานโดยบริษัทรับกำจัดกากที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	- เอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 2
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจากพื้นที่การผลิตของโครงการแยกออกเป็น 2 เส้น คือ A-1 Drain และ A-2 Drain โดยรวบรวมน้ำเสียส่งเข้าบ่อบำบัด (Sump) ที่แยกจากกันก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของ IRPC (1) A-1 Drain เป็นระบบระบายน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนของสารแขวนลอย โดยรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตในส่วน Chem-mix, Polymerization, Flocculation และ Compounding (2) A-2 Drain เป็นระบบระบายน้ำเสียที่ไม่มีการปนเปื้อนของสารแขวนลอย โดยรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตในส่วน Flocculation & Drying น้ำเสียจากกระบวนการ Compounding ในส่วนอุปกรณ์แยกน้ำมัน และน้ำเสียจาก SAN Process 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจากพื้นที่การผลิตของโครงการแยกออกเป็น 2 เส้น คือ A-1 Drain และ A-2 Drain โดยรวบรวมน้ำเสียส่งเข้าบ่อบำบัด (Sump) ที่แยกจากกันก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการไออาร์พีซี	-	- ภาพที่ 2.2-9 ถึง ภาพที่ 2.2-11
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีรางระบายน้ำฝนที่ตกนอกพื้นที่การผลิตซึ่งไม่ปนเปื้อนสารเคมี หรือน้ำมัน โดยมีลักษณะเป็นรางคอนกรีตรูปตัว U มีตะแกรงเหล็กปิดด้านบน ซึ่งรางนี้เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของ IRPC ที่ส่งไปยัง Retention Pond ก่อนระบายออกสู่คลองกันปึก 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีรางระบายน้ำฝนที่ตกนอกพื้นที่การผลิตซึ่งไม่ปนเปื้อนสารเคมี หรือน้ำมัน ซึ่งรางนี้เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของ IRPC ที่ส่งไปยัง Retention Pond ก่อนระบายออกสู่คลองกันปึก	-	- ภาพที่ 2.2-20 และ ภาพที่ 2.2-34

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
8. สังคม-เศรษฐกิจ - ประชาสัมพันธ์กับชุมชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงอย่างต่อเนื่องโดยใช้เสียงตามสายเนื้อหาสาระที่จะเผยแพร่ควรจะมีทั้งความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน ข่าวสาร เหตุฉุกเฉินต่างๆ เป็นต้น และเปิดโอกาสให้ตัวแทนของชุมชนหรือหน่วยงานของรัฐเข้าเยี่ยมชมการดำเนินโครงการเพื่อนำไปสู่ความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน รวมทั้งจัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องและดำเนินการประเมินผลของแผนงานทุกปี เพื่อนำมาปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น	- ชุมชนในบริเวณใกล้เคียงเขตประกอบการฯ IRPC	- โครงการจัดให้มีการประชาสัมพันธ์กับชุมชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงอย่างต่อเนื่อง โดยใช้เสียงตามสายเนื้อหาสาระที่จะเผยแพร่ควรมีทั้งความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน ข่าวสาร เหตุฉุกเฉินต่างๆ เป็นต้น และเปิดโอกาสให้ตัวแทนของชุมชนหรือหน่วยงานของรัฐเข้าเยี่ยมชมการดำเนินโครงการ	-	- เอกสารแนบที่ 16 และเอกสารแนบที่ 17 ในภาคผนวกที่ 2
- ให้การสนับสนุนหรือให้ความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสาธารณสุขประจำตำบลแต่ละแห่ง ในการให้บริการหรือจัดสถานที่บริการด้านสุขภาพอนามัย ในพื้นที่ที่รัฐยังให้บริการไม่ถึง	- ชุมชนในบริเวณใกล้เคียงเขตประกอบการฯ IRPC	- โครงการมีการจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ไปยังบริเวณชุมชนใกล้เคียงโรงงาน เพื่อให้บริการด้านสุขภาพอนามัยอย่างทั่วถึง	-	- เอกสารแนบที่ 18 ในภาคผนวกที่ 2
- ประสานงานและให้การสนับสนุนกับหน่วยงานราชการ/ชุมชนในท้องถิ่น และองค์กรต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะโครงการที่เกี่ยวกับการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนในบริเวณใกล้เคียงเขตประกอบการฯ IRPC	- โครงการให้การสนับสนุนและร่วมมือกับราชการและชุมชนท้องถิ่นในการดำเนินโครงการทางสิ่งแวดล้อม	-	- เอกสารแนบที่ 16 และเอกสารแนบที่ 17 ในภาคผนวกที่ 2
- มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- ชุมชนในบริเวณใกล้เคียงเขตประกอบการฯ IRPC	- โครงการจัดทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน โดยในปี 2568 ได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนช่วงเดือนมิถุนายน-สิงหาคม 2568	-	- เอกสารแนบที่ 19 ในภาคผนวกที่ 2
- มีผังขั้นตอนการจัดการและโต้ตอบเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจนทั้งการร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก	- พื้นที่โครงการ และเขตประกอบการฯ IRPC	- โครงการจัดทำผังขั้นตอนการจัดการและโต้ตอบเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจนทั้งการร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก	-	- เอกสารแนบที่ 20 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - เดินเครื่อง RTO ตลอดที่มีการผลิต และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด ซึ่งจะเป็นการสร้างความเชื่อมั่นให้กับประชาชนในการใส่ใจกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมของโครงการ - ปฏิบัติตามแผนงานการประชาสัมพันธ์การแก้ไขปัญหากลิ่นรบกวนอย่างเคร่งครัด ตามที่ได้มีการดำเนินการมาโดยตลอด - มีนโยบายจัดจ้างคนงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับงาน โดยให้พนักงานของ IRPC ในแต่ละพื้นที่ชุมชนเป็นผู้ประสานงานและอำนวยความสะดวกแก่ผู้สนใจ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่เป้าหมายตามที่ระบุไว้ในแผนงาน - ชุมชนในบริเวณใกล้เคียงเขตประกอบการฯ IRPC 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการเดินเครื่อง RTO ตลอด 24 ชั่วโมง และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ และมีการตรวจสอบซ่อมบำรุงการทำงานของ RTO เพื่อป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมทั้งในโรงงานและชุมชนรอบนอก - โครงการมีแผนดำเนินการปฏิบัติงานเรื่องการแก้ไขปัญหากลิ่นรบกวน รวมถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม อื่นๆ ตามมาตรการในระบบ ISO 14000 - โครงการมีนโยบายในการพิจารณา คัดเลือก และจัดจ้างคนงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับงานเพื่อรับเข้าทำงานเป็นอันดับแรก 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 11 ในภาคผนวกที่ 2 - - เอกสารแนบที่ 21 ในภาคผนวกที่ 2
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย เพื่อควบคุมให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Device) ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ โดยเลือกใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมกับสถานการณ์และพื้นที่ที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงาน และกำหนดให้มีการสวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น (1) Chem-Mix Unit จัดให้มี หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี แวนตานิรภัย แวนตากันสารเคมี (2) Polymerization จัดให้มี หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี แวนตานิรภัย แวนตากันสารเคมี 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - หน่วยผลิตโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย เพื่อควบคุมให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้แก่พนักงานในพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอ พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 22 ในภาคผนวกที่ 2 - ภาพที่ 2.2-21

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (3) Flocculation Unit จัดให้มี หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตานิรภัย หน้ากากกันสารเคมี และที่ครอบหู (Ear Muff and Ear Plugs) (4) Latex Storage Unit จัดให้มี รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย และถุงมือกันสารเคมี (5) Bulk SAN Unit จัดให้มี หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตานิรภัย และหน้ากากกันสารเคมี (6) Compounding Unit จัดให้มี หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากกรองฝุ่น แวนตานิรภัย และหน้ากากกันสารเคมี ถุงมือกันความร้อน และที่ครอบหู (Ear Muff and Ear Plugs) (7) Bagging จัดให้มี หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากกรองฝุ่น และแวนตานิรภัย โดยอุปกรณ์พื้นฐานที่ต้องสวมใส่เมื่ออยู่ในโรงงาน คือ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และแวนตานิรภัย				
- จัดให้มีป้ายเตือนสำหรับบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น เครื่องจักรกำลังทำงาน มีเสียงดัง พร้อมทั้งสัญลักษณ์แสดงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในบริเวณดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำป้ายเตือน (Safety Sign) บริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตราย พร้อมทั้งสัญลักษณ์แสดงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในบริเวณดังกล่าว	-	- ภาพที่ 2.2-22
- บริเวณที่มีเสียงดังมากๆ หรือเกิน 90 dB(A) ควรมีการสับเปลี่ยนพนักงานเพื่อให้มีโอกาสพัก (Interruption) ไม่ให้ทำงานอยู่ในบริเวณดังกล่าวติดต่อกันเป็นเวลานาน	- พื้นที่โครงการ	- บริเวณที่มีเสียงดังมากๆ โดยปกติพนักงานจะเข้าไปปฏิบัติงานเป็นครั้งคราว ประมาณ 10-15 นาที เท่านั้น และกำชับให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น Ear Plug/Ear Muff ทุกครั้ง เมื่อปฏิบัติงานแล้วเสร็จจะมาพักยังห้องพักพนักงานที่จัดเตรียมไว้เพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงโดยตรงจากบริเวณดังกล่าว	-	- ภาพที่ 2.2-21 และภาพที่ 2.2-35

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน เช่น ฝักบัวฉุกเฉิน ที่สำหรับล้างตา (Emergency Shower and Eye Wash Fountain) ไว้ในบริเวณที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีหรือมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี 	- พื้นที่โครงการที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ฝักบัวฉุกเฉินไว้บริเวณที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องหรือมีโอกาสสัมผัสสารเคมี	-	- ภาพที่ 2.2-23
<ul style="list-style-type: none"> - ดูแลสถานที่ปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย เช่น มีระบบระบายอากาศและแสงสว่างเพียงพอ ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดิน/ทางฉุกเฉิน เก็บอุปกรณ์และวัสดุให้เป็นระเบียบ เป็นต้น 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการร่วมกับฝ่ายความปลอดภัยดูแลสถานที่ปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย เช่น มีระบบระบายอากาศและแสงสว่างเพียงพอ เป็นต้น และได้นำกิจกรรม 5ส. มาใช้ในการเก็บอุปกรณ์และวัสดุให้เป็นระเบียบเรียบร้อย	-	-
<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ให้พร้อมใช้งาน และเพียงพอ โดยมีป้ายบอกที่เก็บอย่างชัดเจน 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไว้เพียงพอ และพร้อมใช้งาน พร้อมทั้งจัดให้มีห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และรถฉุกเฉินประจำโครงการคอยบริการตลอดเวลา	-	- ภาพที่ 2.2-24, ภาพที่ 2.2-25 และภาพที่ 2.2-36
<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซ (Gas Detector) อุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน (Smoke Heat Detector) สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) และอุปกรณ์ผจญเพลิงอื่นๆ ที่เหมาะสมและเพียงพอ ตามมาตรฐานของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยและมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมของกระทรวงอุตสาหกรรม บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต และต้องตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์เป็นประจำตามกำหนดของบริษัทผู้ผลิต หากพบว่าชำรุดต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันที 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งและตรวจสอบอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซ (Gas Detector) อุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน (Smoke Heat Detector) สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) และอุปกรณ์ผจญเพลิงอื่นๆ ประจำพื้นที่ภายในโครงการ และมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์เป็นประจำ	-	- ภาพที่ 2.2-26 ถึงภาพที่ 2.2-28 และเอกสารแนบที่ 23 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) - จัดกิจกรรมส่งเสริม และประชาสัมพันธ์เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เช่น การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยหลายประเภท ได้แก่ • ระบบ Web site • เอกสารหมวกเขียว News • เอกสาร Occ-health News - โครงการมีการจัดอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานตามแผนการอบรมประจำปี และแผนการดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยมีการอบรมแยกตามหลักสูตรต่างๆ ซึ่งกำหนดหัวข้อการอบรมที่เหมาะสมกับลักษณะงานของพนักงานผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ และบุคคลที่เกี่ยวข้อง	-	- เอกสารแนบที่ 24 ถึง 28 ในภาคผนวกที่ 2
- จัดให้มีการตรวจสุขภาพร่างกายทั่วไปของพนักงานก่อนเข้าทำงานเพื่อดูความพร้อมของร่างกายกับลักษณะงาน และตรวจพิเศษเพิ่มเติมตามลักษณะงานที่รับผิดชอบ และจัดให้มีการตรวจร่างกายพนักงานที่ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี เพื่อวิเคราะห์ความผิดปกติจากการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพร่างกายทั่วไปของพนักงานก่อนเข้าทำงาน เพื่อดูความพร้อมของร่างกายกับลักษณะงาน และตรวจพิเศษเพิ่มเติมตามลักษณะงานที่รับผิดชอบ และมีการตรวจร่างกายพนักงานที่ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี เพื่อวิเคราะห์ความผิดปกติจากการทำงาน โดยปี 2568 ดำเนินการตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ เมื่อวันที่ 23-30 เมษายน 2568 และตรวจสมรรถภาพการไต่บัน การมองเห็น ตรวจสมรรถภาพปอด และตรวจสารชีวภาพ เมื่อวันที่ 12-21 มีนาคม 2568	-	- เอกสารแนบที่ 29 ในภาคผนวกที่ 2
- จัดให้มีองค์กรแผนฉุกเฉินโรงงานเพื่อดำเนินการและควบคุมการปฏิบัติให้เป็นไปตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน อย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีองค์กรแผนฉุกเฉินโรงงานเพื่อดำเนินการและควบคุมการปฏิบัติให้เป็นไปตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	-	- เอกสารแนบที่ 27 และ 28 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงานพลาสติก ABS/SAN เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง รวมทั้งการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกันทุกกลุ่มโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม IRPC และหน่วยงานราชการตามความเหมาะสม โดยขอความร่วมมือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ และเขตประกอบการฯ IRPC 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้มีการจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินโรงงาน IRPC และมีกำหนดการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี โดยในปี 2568 ได้ดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม, 14 สิงหาคม และ 25 กันยายน 2568 	-	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 28 ในภาคผนวกที่ 2
<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ ตามโปรแกรมที่กำหนดไว้ เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์และเครื่องจักร 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักรตามแผน Preventive Maintenance ที่กำหนดไว้เป็นประจำ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 11 ในภาคผนวกที่ 2
<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน ซึ่งระบุในตารางการศึกษา HAZOP โดยในส่วนของอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้จะต้องมีการตรวจสอบการทำงานอย่างสม่ำเสมอตามโปรแกรมที่กำหนดโดยผู้ผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดทำประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิตโดยใช้ HAZOP ชั่วคราวแบบโครงการ และมีการทบทวนการจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผน บริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานทุก 5 ปี โครงการได้มีการเปลี่ยนแปลงรอบการส่งรายงานทบทวนผลการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) ซึ่งจะดำเนินการทบทวนอีกครั้งในปี 2569 	-	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 30 ในภาคผนวกที่ 2
<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจติดตามการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมตามข้อกำหนดมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14000) และ Safety Audit ตามข้อกำหนดมาตรฐานความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (มอก. 18000) สำหรับโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก ABS/SAN เป็นประจำตามกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) และมาตรฐานความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ISO 45001) ตั้งแต่ตุลาคม 2548 และมีนาคม 2550 ตามลำดับ และมีการติดตามการดำเนินการทั้งสองด้านนี้มาโดยตลอด โดยได้รับการรับรองล่าสุด เมื่อกันยายน 2567 	-	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 31 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างเพียงพอ และเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ดังนี้ (1) ระบบน้ำดับเพลิง เช่น Water hydrant และ Water Spray รอบถัง (2) ผงเคมีแห้งสำหรับดับเพลิง (3) ระบบโฟมดับเพลิง (4) ระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน ทั้งระบบ Gas Detector และปุ่มสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (5) ระบบสายดินและสายล่อฟ้า 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างเพียงพอและเหมาะสมให้ได้ตามมาตรฐาน NFPA	-	- ภาพที่ 2.2-24 และ ภาพที่ 2.2-26 ถึง ภาพที่ 2.2-28
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย ให้ความพร้อมในการใช้งานอยู่เสมอตามแผนประจำปี 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ โดยแผนกดับเพลิง ทั้งนี้ระบบโฟมดับเพลิงจะตรวจสอบลักษณะภายนอกทุก 1 เดือน ระบบ Fire Push Button, Gas Alarm Detector, ระบบสายดิน และสายล่อฟ้า ตรวจสอบโดยแผนกซ่อมบำรุง	-	- เอกสารแนบที่ 23 ในภาคผนวกที่ 2
<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีแผนในการฟื้นฟูหลังจากทำการระงับเหตุฉุกเฉินเสร็จสิ้นแล้วการจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้น จะมีเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องจากหลายๆ ฝ่ายเข้ามาทำการสอบสวน 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดแผนในการฟื้นฟูหลังจากทำการระงับเหตุฉุกเฉินเสร็จสิ้นแล้ว การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวน เพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้น จะมีเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องจากหลายๆ ฝ่ายเข้ามาทำการสอบสวน	-	- เอกสารแนบที่ 27 และ 28 ในภาคผนวกที่ 2
10. อันตรายร้ายแรง <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ระบบตรวจจับและเตือนการเกิดการรั่วไหลของสาร การเกิดเพลิงไหม้ โดยอุปกรณ์ดังกล่าวจะทำการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม (Control Room) ซึ่งมีการติดตั้งอุปกรณ์อย่างครอบคลุมทั้งพื้นที่ 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ระบบตรวจจับและเตือนการเกิดการรั่วไหลของสารการเกิดเพลิงไหม้ โดยอุปกรณ์ดังกล่าวจะทำการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม (Control Room) ซึ่งมีการติดตั้งอุปกรณ์อย่างครอบคลุมทั้งพื้นที่	-	- ภาพที่ 2.2-26 ถึง ภาพที่ 2.2-29

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) - กำหนดเขตความปลอดภัยของโรงงานโดยใช้ Zoning Practice กำหนดพื้นที่เป็น 2 ส่วน คือ Hazardous Area และ Non-Hazardous Area	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดเขตพื้นที่เป็น 2 ส่วน คือ Hazardous Area และ Non-Hazardous Area	-	- เอกสารแนบที่ 39 ในภาคผนวกที่ 2
- จัดอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์พิเศษสำหรับควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน ประกอบด้วย (1) ชุดดับเพลิง (หมวก รองเท้า ถุงมือ ชุดดับเพลิง) (2) SCBA ครบตามจำนวนทีมที่ปฏิบัติการ (3) ชุดป้องกันสารเคมี (4) Diaphragm Pump	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยและอุปกรณ์พิเศษสำหรับควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน	-	- ภาพที่ 2.2-30
- กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (Pre-Incident Plan) เพื่อระงับเหตุการณ์รั่วไหลของสารอันตรายและการเกิดอัคคีภัยในอุปกรณ์ การผลิตภายในพื้นที่โครงการ ซึ่งในแผนจะกล่าวถึง (1) วิธีการตัดแยกระบบ (Shutdown) (2) ขั้นตอนและแนวทางการปฏิบัติงานควบคุมเหตุฉุกเฉิน โดยแบ่งออกเป็น 3 ระยะ คือ * ระยะที่ 1 การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับก่อนเกิดเหตุฉุกเฉิน * ระยะที่ 2 มาตรการตอบโต้ในระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน * ระยะที่ 3 มาตรการฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน (3) อุปกรณ์ที่ใช้ในการควบคุมเหตุ (4) แผนผังการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงในการระงับเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดแผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (Pre-Incident Plan) เพื่อระงับเหตุการณ์รั่วไหลของสารอันตรายและการเกิดอัคคีภัยในอุปกรณ์การผลิตภายในพื้นที่โครงการ	-	- เอกสารแนบที่ 41 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
11. ทศนิยมภาพ <ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 2,430 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5.4 ของเนื้อที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการปลูกต้นไม้ และพื้นที่สีเขียวให้เหมาะสมกับพื้นที่โครงการ และดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้มีความสวยงาม 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2.2-31 และเอกสารแนบที่ 32 ในภาคผนวกที่ 2
12. สุขภาพ 12.1 การจัดเก็บสารเคมี <ul style="list-style-type: none"> - สารเคมีรั่วไหล * ปฏิบัติตามมาตรการตรวจสอบอุปกรณ์ท่อ, ถัง SF Detector อย่างเคร่งครัด * จัดให้มีแนวทางการปฏิบัติอย่างมีประสิทธิภาพในการประสานงานระหว่างบริษัทกับชุมชนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการตรวจสอบอุปกรณ์ท่อ, ถัง SF Detector และมีการประสานงานระหว่างบริษัทกับชุมชน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินอย่างมีประสิทธิภาพ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 33 ในภาคผนวกที่ 2
12.2 การใช้น้ำ <ul style="list-style-type: none"> - การขาดแคลนน้ำใช้ * ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกของกรมชลประทาน * มีการให้ข้อมูลกับประชาชนในพื้นที่ศึกษาเกี่ยวกับการจัดการน้ำในภาพรวมของไออาร์พีซี ที่อยู่ภายใต้การจัดสรรน้ำของกรมชลประทาน ซึ่งหากเกิดเหตุภัยแล้งจะให้ความสำคัญกับชุมชนเป็นลำดับแรก 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับกรมชลประทาน เรื่องแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออก และมีการให้ข้อมูลกับประชาชนในพื้นที่ศึกษาเกี่ยวกับการจัดการน้ำในภาพรวมของไออาร์พีซี ที่อยู่ภายใต้การจัดสรรน้ำของกรมชลประทาน ซึ่งหากเกิดเหตุภัยแล้งจะให้ความสำคัญกับชุมชนเป็นลำดับแรก 	-	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 34 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.3 การระบายมลพิษอากาศ <ul style="list-style-type: none"> - มลสารจากปล่องระบาย <ul style="list-style-type: none"> * ปฏิบัติตามมาตรการด้านคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด - กลิ่นรบกวน <ul style="list-style-type: none"> * ควบคุมดูแล เครื่องกำจัดกลิ่นให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ * ให้มีการรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศให้ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการรับทราบ * ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อเฝ้าระวังโรคที่เกี่ยวข้อง เช่น โรคระบบทางเดินหายใจ ผิวหนัง ภูมิแพ้ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการปฏิบัติตามมาตรการด้านคุณภาพอากาศ มีการควบคุม ดูแลเครื่องกำจัดกลิ่นให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศให้ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ และให้ความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อเฝ้าระวังโรคที่เกี่ยวข้อง เช่น โรคระบบทางเดินหายใจ ผิวหนัง ภูมิแพ้ เป็นต้น 	-	- เอกสารแนบที่ 16, เอกสารแนบที่ 18 และเอกสารแนบที่ 38 ในภาคผนวกที่ 2
12.4 การระบายน้ำทิ้ง <ul style="list-style-type: none"> - มลพิษทางน้ำ <ul style="list-style-type: none"> * มีหน่วยงานด้านมลพิษสัมพันธ์ประสานงานชุมชนที่อยู่ในพื้นที่เพื่อรับเรื่องเหตุรำคาญ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีหน่วยงานด้านมลพิษสัมพันธ์ประสานงานชุมชนเพื่อรับเรื่องเหตุรำคาญ 	-	-
12.5 กระบวนการผลิต <ul style="list-style-type: none"> - กากของเสีย <ul style="list-style-type: none"> * มีการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด เพื่อลดปริมาณกากของเสียที่ต้องส่งออกไปกำจัดนอกพื้นที่โครงการ * พิจารณาหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ามีการจัดการกากของเสียอย่างเหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด และมีการประเมินหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ามีการจัดการกากของเสียอย่างเหมาะสม 	-	- เอกสารแนบที่ 35 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.6 ผลกระทบต่อระบบสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> - การเปลี่ยนแปลงและเพิ่มปัญหาสุขภาพในพื้นที่ - ศักยภาพการรองรับการให้บริการและการเข้าถึงบริการด้านสาธารณสุข * ให้การสนับสนุนในเรื่องการตรวจสุขภาพชุมชนรอบโรงงาน โดยจัดให้มีหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ คลินิกปันน้ำใจ * สนับสนุนและสร้างโครงการชุมชน ที่เน้นสร้างเสริมสุขภาพ กิจกรรมนันทนาการ เพื่อคนในชุมชน * ให้ความร่วมมือกับเจ้าพนักงานด้านสุขภาพในการป้องกันและทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรค เช่น ยุง สัตว์พาหะนำโรค * ให้ความร่วมมือสถานอนามัยและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของประชาชน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการสนับสนุนการให้บริการและการเข้าถึงบริการด้านสาธารณสุขแก่ชุมชนรอบโรงงาน และจัดให้มีหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ เพื่อให้บริการด้านสุขภาพอนามัยอย่างทั่วถึง 	-	- ภาพที่ 2.2-32, เอกสารแนบที่ 16 และเอกสารแนบที่ 18 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
<p>12. สุขภาพ (ต่อ)</p> <p>12.7 ผลกระทบทางสังคม</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเปลี่ยนแปลงการจ้างงาน รายได้ และการประกอบอาชีพ - การเปลี่ยนแปลงความสัมพันธ์ของประชาชนในชุมชน เครือข่ายและการสนับสนุนทางสังคม * ส่งเสริมการใช้แรงงานท้องถิ่น * ให้ความสำคัญต่อคนในท้องถิ่นในเรื่องการจ้างงาน * ให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะพูดคุยสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อติดตามเฝ้าระวัง และรับเรื่องราวร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ * ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง * สนับสนุน ส่งเสริม สร้างธุรกิจชุมชนที่สามารถพึ่งพิงกับภาคอุตสาหกรรมได้สร้างแผนงานสนับสนุน ขยายโอกาสทางการศึกษา เช่น ให้ทุนการศึกษา เพื่อเตรียมความพร้อมให้กับคนในชุมชนในการเข้าทำงานในภาคอุตสาหกรรม ร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการส่งเสริมและให้ความสำคัญในการจ้างงานคนในท้องถิ่น และมีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะพูดคุยสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อติดตามเฝ้าระวัง และรับเรื่องราวร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ รวมทั้งให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน เช่น โครงการปรับปรุงศาลาหมู่บ้าน ชุมชนบ้านหนองตารส, โครงการส่งเสริมให้ความรู้เกษตรกร เพิ่มผลผลิตพืชสวนพืชไร่ ตำบลบ้านแลง, โครงการสนับสนุนกองทุนสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ไออาร์พีซี รัศมี 5 กิโลเมตร, โครงการมอบทุนการศึกษาแก่เยาวชนรอบพื้นที่ประกอบการฯ ไออาร์พีซี และกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุ เป็นต้น 	-	- เอกสารแนบที่ 16 และเอกสารแนบที่ 21 ในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
<p>12. สุขภาพ (ต่อ)</p> <p>12.8 ผลกระทบทางจิตใจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความสามารถในการควบคุมและการจัดการเรื่องต่างๆ ด้วยตนเอง - ปัจจัยที่ลดความวิตกกังวล <ul style="list-style-type: none"> * การสร้างความเข้าใจในรายละเอียดเกี่ยวกับโครงการให้ประชาชนได้รับข้อมูลเกี่ยวกับโครงการที่ชัดเจน รวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการตรวจสอบมลภาวะต่างๆ เพื่อลดความเคลือบแคลงใจของประชาชน ในการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ - ปัจจัยการมีส่วนร่วมของประชาชน - ปัจจัยที่ส่งเสริมการรวมกลุ่ม ความเป็นเครือข่าย สายสัมพันธ์ทางสังคม ฯลฯ <ul style="list-style-type: none"> * การให้ความรู้ที่จำเป็นเพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการรับรู้และติดตามตรวจสอบป้องกันตนเอง และการมีส่วนร่วมในกระบวนการตัดสินใจของประชาชนในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการประชาสัมพันธ์รายละเอียดเกี่ยวกับโครงการเพื่อสร้างความเข้าใจในรายละเอียดเกี่ยวกับโครงการให้ประชาชนได้รับข้อมูลที่ชัดเจน รวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการตรวจสอบมลภาวะต่างๆ เพื่อลดความเคลือบแคลงใจของประชาชนในการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้ความรู้ที่จำเป็น เพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการรับรู้และติดตามตรวจสอบป้องกันตนเอง และการมีส่วนร่วมในกระบวนการตัดสินใจของประชาชนในพื้นที่ 	-	- เอกสารแนบที่ 16 และเอกสารแนบที่ 17 ในภาคผนวกที่ 2



ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบายอากาศ
Regenerative Thermal Oxidizer (RTO)



ภาพที่ 2.2-2 ปล่องระบายของหม้อต้มน้ำมัน (HTM)



ภาพที่ 2.2-3 ถังเก็บ PBDE Latex



ภาพที่ 2.2-4 ถังเก็บ Graft Latex



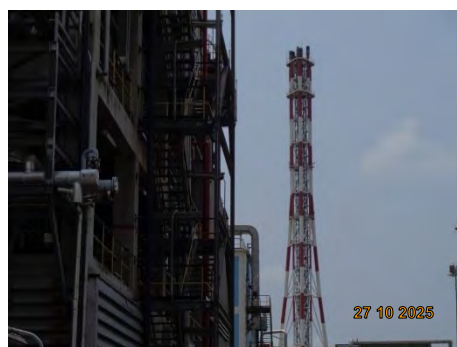
ภาพที่ 2.2-5 หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์



ภาพที่ 2.2-6 Online-Gas Detection



ภาพที่ 2.2-7 อุปกรณ์อะไหล่สำรอง



ภาพที่ 2.2-8 หอเผา (Flare)



ภาพที่ 2.2-9 ระบบระบายน้ำ A-1 Drain



ภาพที่ 2.2-10 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1



ภาพที่ 2.2-11 ระบบระบายน้ำ A-2 Drain



ภาพที่ 2.2-12 บ่อหน่วงน้ำ (Retention Pond)



ภาพที่ 2.2-13 การติดป้ายแสดงระดับเสียง
ภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2-14 ป้ายจำกัดความเร็ว ไม่เกิน 20 กม./ชม.



ภาพที่ 2.2-15 ด่านขังน้ำหนักรถขนส่ง



ภาพที่ 2.2-16 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
บริเวณทางเข้า-ออก



ภาพที่ 2.2-17 ถุง/ถังบรรจุจากของเสีย



ภาพที่ 2.2-18 ถุงกระดาษบรรจุเม็ดพลาสติกที่ไม่ได้ขนาด

ภาพที่ 2.2-19 ภาชนะรองรับขยะมูลฝอย



ร่างระบายน้ำฝนไม่ปนเปื้อน

ร่างระบายน้ำฝนปนเปื้อน

ภาพที่ 2.2-20 ร่างระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2-21 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง
ความปลอดภัยส่วนบุคคล

ภาพที่ 2.2-22 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง
ความปลอดภัยส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-23 ฝักบัวฉุกเฉินสำหรับล้างตา



หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Water Hydrant)

หัวสเปรย์น้ำดับเพลิง (Water Spray) รอบถัง



ถังดับเพลิง

ถังบรรจุโฟม (Foam Bladder Tank)



ตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Cabinet)

อุปกรณ์ดับเพลิงเคลื่อนที่ (Portable Mobile Foam)

ภาพที่ 2.2-24 อุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณเตือนภัย



หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดอยู่กับที่ (Jet Gun)

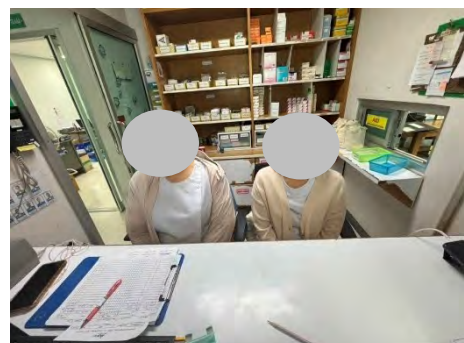


ระบบสายดิน



ระบบสายล่อฟ้า

ภาพที่ 2.2-24 อุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณเตือนภัย (ต่อ)



ภาพที่ 2.2-25 ห้องพยาบาล เวชภัณฑ์ และรถพยาบาลในกลุ่มโรงงานไออาร์พีซี



ภาพที่ 2.2-26 อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซ (Gas Detector)



ภาพที่ 2.2-27 อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)



ภาพที่ 2.2-28 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm)



ภาพที่ 2.2-29 Control Room



ภาพที่ 2.2-30 ชุดดับเพลิง/SCBA/ชุดป้องกันสารเคมี



ภาพที่ 2.2-31 พื้นที่สีเขียว



ภาพที่ 2.2-32 คลินิกป็น้ำใจ



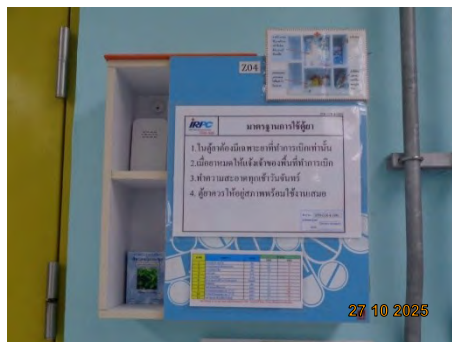
ภาพที่ 2.2-33 พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย
ภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2-34 รางระบายน้ำฝนภายในโครงการ
ต่อเชื่อมกับระบบระบายน้ำของกลุ่มโรงงาน IRPC



ภาพที่ 2.2-35 ห้องพักพนักงาน



ภาพที่ 2.2-36 ตู้ยาของโครงการ

บทที่ 3

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 การดำเนินงาน

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ประกอบด้วยหัวข้อดังต่อไปนี้

1. คุณภาพอากาศ
 - คุณภาพอากาศจากปล่อง
 - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 - ความเร็วและทิศทางลม
2. คุณภาพน้ำ
 - คุณภาพน้ำเสีย
 - คุณภาพน้ำผิวดิน
 - คุณภาพน้ำทะเล
2. ระดับเสียง
 - ระดับเสียงในบริเวณชุมชน
 - ระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน
 - คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 - การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน
 - บันทึกสาเหตุการเจ็บป่วยของพนักงาน
5. การจัดการของเสีย
6. เศรษฐกิจและสังคม

3.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 แสดงดังตารางที่ 3.2-1

ตารางที่ 3.2-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN)

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	สถานีดำเนินการ	ความถี่	รายละเอียดการดำเนินงาน	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากปล่อง	<ul style="list-style-type: none"> - สไตรีน (Styrene) - อะคริโลไนไตรล์ (Acrylonitrile) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่อง RTO 1 จำนวน 2 ปล่อง <ul style="list-style-type: none"> * RTO1 Stack (Outlet-A) * RTO1 Stack (Outlet-B) - ปล่อง RTO 2 จำนวน 1 ปล่อง <ul style="list-style-type: none"> * RTO2 Stack (Outlet) 	- ทุกเดือน	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง RTO จำนวน 3 ปล่อง ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.1.1	-
	<ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่อง SAN <ul style="list-style-type: none"> * HTM 1 จำนวน 1 ปล่อง <ul style="list-style-type: none"> SAN, HTM Burner 28A801 (SAN1) * HTM 2 จำนวน 1 ปล่อง <ul style="list-style-type: none"> SAN, HTM Burner 38A801 (SAN2) * HTM 3 จำนวน 1 ปล่อง <ul style="list-style-type: none"> SAN, HTM Burner 48A801 (SAN3) 	- ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง SAN จำนวน 3 ปล่อง เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2568 พบว่า ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด สำหรับปล่อง HTM 2 Burner; 38A801 (SAN2) ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากโครงการมีการหยุดกระบวนการผลิต จึงไม่มีกิจกรรมการเดินระบบ รายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.1.1	-
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ความเร็วและทิศทางลม (WS&WD) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ - บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาโปลีเทคนิคระยอง - บริเวณวัดเขาพระบาท - บริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน 	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยตรงกับช่วงตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 4 สถานี ระหว่างวันที่ 4-11 ธันวาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.1.2	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	สถานีดำเนินการ	ความถี่	รายละเอียดการดำเนินงาน	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สไตรีน (Styrene) - อะคริโลไนไตรล์ (Acrylonitrile) - 1,3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene) - 1,3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ - บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษา - โปลีเทคนิคระยอง - บริเวณวัดเขาพระบาท - บริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน 	<ul style="list-style-type: none"> - เดือนละ 1 ครั้ง - ครั้งละ 24 ชั่วโมง - เดือนละ 1 ครั้ง - ครั้งละ 24 ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 4 สถานี ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดรายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.1.2 	-
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - สารแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ไซยาไนต์อ็อกไซด์ (CN⁻) - สไตรีน (Styrene) - อะคริโลไนไตรล์ (ACN) - 1,3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene) 	<ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพน้ำเสีย (Influent) ที่ Equalization Tank - คุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Effluent) ก่อนระบายลงบ่อกักน้ำสุดท้าย (Final Check Basin) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จำนวน 2 สถานี ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดรายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.2.1 	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	สถานีดำเนินการ	ความถี่	รายละเอียดการดำเนินงาน	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 2.2 คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน	<ul style="list-style-type: none"> - อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - สารแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ไซยาไนต์อ็อกไซด์ (CN⁻) - สไตรีน (Styrene) - อะคริโลไนไตรล์ (ACN) - 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene) 	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank * A1 Drain (ABS1) * A2 Drain (ABS1) * A1 Drain (ABS6) * A2 Drain (ABS6) 	- ทุกเดือน	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน จำนวน 4 สถานี ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนด รายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.2.1 	-
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน	<ul style="list-style-type: none"> - อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - สารแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ออกซิเจนละลายในน้ำ (DO) - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (TCB) 	<ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพน้ำผิวดินในคลองกันปัก * คลองกันปักบริเวณภายนอกหลังผ่านบ่อ 4 	- ทุกเดือน	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดินในคลองกันปัก จำนวน 1 สถานี ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.2.2 	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	สถานีดำเนินการ	ความถี่	รายละเอียดการดำเนินงาน	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 2.4 คุณภาพน้ำทะเล	<ul style="list-style-type: none"> - อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ออกซิเจนละลายในน้ำ (DO) - บีโอดี (BOD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารแขวนลอย (SS) - ไนเตรต (NO₃) - ทีเคเอ็น (TKN) - สไตรีน (Styrene) - อะคริโลไนไตรล์ (ACN) - 1,3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณจุดระบายน้ำทั้งจากระบบบำบัดน้ำเสียไม่เกิน 200 เมตร * Coastal Line 1 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 3 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทะเลจำนวน 1 สถานี เมื่อวันที่ 4 กันยายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.2.3 	-
3. ระดับเสียง 3.1 ระดับเสียงในบริเวณชุมชน	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณตึก 10 (ภายในเขตประกอบการ IRPC) - บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ - บริเวณวิทยาลัยโปลีเทคนิคระยอง 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณชุมชนรอบนอกพื้นที่เขตประกอบการ IRPC จำนวน 3 สถานี ระหว่างวันที่ 4-7 ธันวาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.3.1 	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	สถานดำเนินการ	ความถี่	รายละเอียดการดำเนินงาน	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 ระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{eq} 8 \text{ hr}$) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	- บริเวณ Polymerization (Chem Mix, Polymerization Reactor และ Operator Room) ; SAAB (ABS1) - บริเวณ Flocculation & Drying Unit (F1, F2, F3 และ Latex) ; SAAB (ABS3) - บริเวณ Compounding (F1, F2, F3, RTO และ Operator Room) ; SAAB (ABS2) - บริเวณ Bagging (Packing Machine และ Operator Room) ; PLBG (Bagging ABS) - บริเวณ SAN (Tank, Process, Pelletizing, Product Chocking และ Operator Room) ; SASN (SAN3)	- ปีละ 4 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน จำนวน 5 สถานี เมื่อวันที่ 8, 9, 11 กรกฎาคม และ 11, 12, 13 พฤศจิกายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.3.2	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	สถานีดำเนินการ	ความถี่	รายละเอียดการดำเนินงาน	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน 4.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- สไตรีน (Styrene) - อะคริโลไนไตรล์ (ACN)	- บริเวณ ABS * บริเวณ Polymerization Unit (Reactor) * บริเวณ Latex Storage Unit * บริเวณ Master Batch Scale Tank Unit * บริเวณ Flocculation & Drying Unit * บริเวณ Compounding Unit - บริเวณ SAN * บริเวณ Process * บริเวณ Pelletizing Room * บริเวณ Tank	- ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดปริมาณสไตรีน และอะคริโลไนไตรล์ พื้นที่บริเวณ ABS และพื้นที่บริเวณ SAN จำนวน 8 สถานี เมื่อวันที่ 9, 10 และ 16 กันยายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดแสดงใน หัวข้อที่ 3.2.4.1	-
	- 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)	- บริเวณ ABS * บริเวณ BDE Day Tank * บริเวณ PBDE Reactor * บริเวณ BDE Recovery	- ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัด 1,3 บิวทาไดอีน พื้นที่บริเวณ ABS จำนวน 3 สถานี เมื่อวันที่ 9 กันยายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.4.1	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	สถานดำเนินการ	ความถี่	รายละเอียดการดำเนินงาน	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) 4.2 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ตรวจหากรูปเลือด - ตรวจปัสสาวะและสาร Mandelic - เอ็กซเรย์ทรวงอกและปอด - ตรวจพิเศษตามลักษณะงาน เช่น สมรรถภาพการมองเห็น การได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด เป็นต้น 	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน	- ก่อนเข้าทำงานเป็นพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยปี 2568 ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง เมื่อวันที่ 12-21 มีนาคม 2568 และทำการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ เมื่อวันที่ 23-30 เมษายน 2568 รายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.4.2 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ตรวจหาสาร Mandelic ในปัสสาวะ - เอ็กซเรย์ทรวงอกและปอด - ตรวจพิเศษตามลักษณะงาน เช่น สมรรถภาพการมองเห็น การได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด เป็นต้น 	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี	- ปีละ 1 ครั้ง		

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ดัชนีตรวจวัด	สถานดำเนินการ	ความถี่	รายละเอียดการดำเนินงาน	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) 4.3 บันทึกสาเหตุการเจ็บป่วยของพนักงาน	- สาเหตุ รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ การสอบสวน ผลของอุบัติเหตุ และการแก้ไข	- บันทึกสาเหตุ การเจ็บป่วยของพนักงานและบันทึกอุบัติเหตุพร้อมการสอบสวนสาเหตุ และผลของอุบัติเหตุ	- เมื่อเกิดเหตุการณ์ในช่วงดำเนินการผลิต	- โครงการมีการจัดบันทึกการเจ็บป่วยของพนักงานและบันทึกอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดเหตุการณ์ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น รายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.4.3	-
5. การจัดการของเสีย	- ปริมาณของกากของเสีย	- ตรวจสอบและบันทึกปริมาณกากของเสียที่ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก	- ตรวจวัดและบันทึกเป็นประจำทุกวัน - จัดทำสรุปรายเดือน - นำเสนอข้อมูลแก่ สผ. ทุก 6 เดือน	- โครงการมีการสรุปปริมาณของกากของเสียแต่ละชนิด ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 รายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.5	-
6. สังคมเศรษฐกิจ	- ข้อมูลผลกระทบจากโครงการและเขตประกอบการฯ IRPC	- กำหนดให้มีการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ประชาชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องบริเวณโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ โดยครอบคลุมบริเวณที่มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมด้วย เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินกิจการของบริษัทในภาพรวมของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและหน่วยงานราชการเป็นประจำทุกปี โดยปี 2568 ได้มีการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน และหน่วยงานราชการเมื่อช่วงเดือนมิถุนายน-สิงหาคม 2568 รายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.6	-

3.2.1 คุณภาพอากาศ

3.2.1.1 คุณภาพอากาศจากปล่อง

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง RTO เดือนละ 1 ครั้ง จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง RTO 1 จำนวน 2 ปล่อง และปล่อง RTO 2 จำนวน 1 ปล่อง โดยมีดัชนีตรวจวัด ดังนี้ Styrene, Acrylonitrile, Sulfur Dioxide และ Oxides of Nitrogen

และทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง SAN ปีละ 2 ครั้ง จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง HTM 1 จำนวน 1 ปล่อง, ปล่อง HTM 2 จำนวน 1 ปล่อง และปล่อง HTM 3 จำนวน 1 ปล่อง โดยมีดัชนีตรวจวัด ดังนี้ Oxides of Nitrogen และ Sulfur Dioxide

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.2.1.1-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.1.1-1

ตารางที่ 3.2.1.1-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
คุณภาพอากาศจากปล่อง

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
Styrene	Sorbent Tube	GC/FID Method	U.S. EPA Method 18
Acrylonitrile	Sorbent Tube	GC/FID Method	U.S. EPA Method 18
Sulfur Dioxide	Absorption	Barium-Thorin Titrimetric Method	U.S. EPA Method 6
Oxides of Nitrogen	Adsorption	Phenoldisulfonic Acid Method	U.S. EPA Method 7

2) ผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2.1.1-2 และผลการตรวจวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

3) สรุปผลการตรวจวัด

3.1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

ปล่อง RTO

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง RTO จำนวน 3 ปล่อง ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า

- Styrene	มีค่าอยู่ในช่วง	<0.1-0.3	ppm
- Acrylonitrile	มีค่าอยู่ในช่วง	<0.1-3.3	ppm
- Sulfur Dioxide	มีค่าอยู่ในช่วง	<0.1-3	ppm
- Oxides of Nitrogen	มีค่าอยู่ในช่วง	2-13	ppm

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม) และ มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA โครงการโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบ เลขที่ รย 0033(2)/2081 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2562 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนดทุกปล่องที่ตรวจวัด

และเมื่อนำอัตราการระบาย Styrene, Acrylonitrile, Sulfur Dioxide และ Oxides of Nitrogen มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA พบว่า มีค่าอัตราการระบายอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ปล่อง SAN, HTM Burner

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง SAN, HTM Burner จำนวน 2 ปล่อง (ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7) เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2568 สำหรับปล่อง SAN, HTM Burner 38A801 (SAN 2) ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากโครงการมีการหยุดผลิตจึงไม่มีกิจกรรมการเดินระบบ พบว่า

- Sulfur Dioxide มีค่าอยู่ในช่วง 0.5-1 ppm
- Oxides of Nitrogen มีค่าอยู่ในช่วง 21-24 ppm

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม) และ มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA โครงการโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบ เลขที่ รย 0033(2)/2081 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2562 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนดทุกปล่องที่ตรวจวัด

และเมื่อนำอัตราการระบาย Sulfur Dioxide และ Oxides of Nitrogen มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA พบว่า มีค่าอัตราการระบายอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

3.2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

จากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่อง จำนวน 6 ปล่อง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2.1.1-3 ถึงตารางที่ 3.2.1.1-8 และรูปที่ 3.2.1.1-2 ถึงรูปที่ 3.2.1.1-7 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม) และ มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA ยกเว้น ปล่อง RTO 1 Outlet B และ ปล่อง RTO 2 Outlet ที่มีค่า Acrylonitrile (วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2566) ไม่เป็นไปตามมาตรฐานตามเงื่อนไขตาม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA



รูปที่ 3.2.1.1-1 แสดงตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากปล่อง



รูปที่ 3.2.1.1-1 (ต่อ)

ตารางที่ 3.2.1.1-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

ชื่อปล่อง	วันที่ตรวจวัด	ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการไหล (m ³ /s)	อุณหภูมิ (°C)	% Actual Oxygen	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนดใน EIA*		ชนิด เชื้อเพลิง
						ดัชนีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			ppm	g/s	
1. ปล่อง RTO 1 Outlet A	16/07/68	16.76	12.645	141	19.9	Styrene	<0.1 ppm	<0.005 g/s	-	20.52	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	1.0 ppm	0.027 g/s	-	9.5	0.265	
						SO ₂	<0.1 ppm	<0.003 g/s	60 ppm	10	0.3367	
						NO _x	6 ppm	0.143 g/s	200 ppm	25	0.6049	
	13/08/68	16.42	12.424	140	20.2	Styrene	<0.1 ppm	<0.005 g/s	-	20.52	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	2.2 ppm	0.059 g/s	-	9.5	0.265	
						SO ₂	0.5 ppm	0.016 g/s	60 ppm	10	0.3367	
						NO _x	7 ppm	0.164 g/s	200 ppm	25	0.6049	
	10/09/68	15.95	12.427	128	20.1	Styrene	<0.1 ppm	<0.005 g/s	-	20.52	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	2.6 ppm	0.070 g/s	-	9.5	0.265	
						SO ₂	<0.1 ppm	<0.003 g/s	60 ppm	10	0.3367	
						NO _x	10 ppm	0.234 g/s	200 ppm	25	0.6049	
	08/10/68	16.00	12.529	126	20.0	Styrene	<0.1 ppm	<0.005 g/s	-	20.52	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	<0.1 ppm	<0.003 g/s	-	9.5	0.265	
						SO ₂	0.5 ppm	0.016 g/s	60 ppm	10	0.3367	
						NO _x	6 ppm	0.141 g/s	200 ppm	25	0.6049	
	12/11/68	15.94	12.549	124	20.1	Styrene	<0.1 ppm	<0.005 g/s	-	20.52	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	2.9 ppm	0.079 g/s	-	9.5	0.265	
						SO ₂	1 ppm	0.033 g/s	60 ppm	10	0.3367	
						NO _x	4 ppm	0.094 g/s	200 ppm	25	0.6049	
	09/12/68	15.89	12.578	122	20.2	Styrene	<0.1 ppm	<0.005 g/s	-	20.52	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	<0.1 ppm	<0.003 g/s	-	9.5	0.265	
						SO ₂	2 ppm	0.066 g/s	60 ppm	10	0.3367	
						NO _x	5 ppm	0.118 g/s	200 ppm	25	0.6049	

ตารางที่ 3.2.1.1-2 (ต่อ)

ชื่อปล่อง	วันที่ตรวจวัด	ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการไหล (m ³ /s)	อุณหภูมิ (°C)	% Actual Oxygen	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนดใน EIA*		ชนิด เชื้อเพลิง
						ดัชนีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			ppm	g/s	
2. ปล่อง RTO 1 Outlet B	16/07/68	16.03	12.122	140	19.8	Styrene	<0.1 ppm	<0.005 g/s	-	20.52	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	2.2 ppm	0.058 g/s	-	9.5	0.265	
						SO ₂	0.6 ppm	0.019 g/s	60 ppm	10	0.3367	
						NO _x	9 ppm	0.205 g/s	200 ppm	25	0.6049	
	13/08/68	15.87	11.979	141	20.0	Styrene	<0.1 ppm	<0.005 g/s	-	20.52	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	3.3 ppm	0.086 g/s	-	9.5	0.265	
						SO ₂	0.5 ppm	0.016 g/s	60 ppm	10	0.3367	
						NO _x	6 ppm	0.135 g/s	200 ppm	25	0.6049	
	10/09/68	16.29	12.448	136	19.8	Styrene	<0.1 ppm	<0.005 g/s	-	20.52	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	<0.1 ppm	<0.003 g/s	-	9.5	0.265	
						SO ₂	1 ppm	0.033 g/s	60 ppm	10	0.3367	
						NO _x	12 ppm	0.281 g/s	200 ppm	25	0.6049	
	08/10/68	16.27	12.675	128	20.1	Styrene	<0.1 ppm	<0.005 g/s	-	20.52	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	<0.1 ppm	<0.003 g/s	-	9.5	0.265	
						SO ₂	1 ppm	0.033 g/s	60 ppm	10	0.3367	
						NO _x	12 ppm	0.286 g/s	200 ppm	25	0.6049	
	12/11/68	16.34	12.825	125	20.0	Styrene	<0.1 ppm	<0.005 g/s	-	20.52	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	3.0 ppm	0.083 g/s	-	9.5	0.265	
						SO ₂	2 ppm	0.067 g/s	60 ppm	10	0.3367	
						NO _x	10 ppm	0.241 g/s	200 ppm	25	0.6049	
	09/12/68	16.25	12.828	123	19.8	Styrene	<0.1 ppm	<0.005 g/s	-	20.52	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	<0.1 ppm	<0.003 g/s	-	9.5	0.265	
						SO ₂	3 ppm	0.101 g/s	60 ppm	10	0.3367	
						NO _x	13 ppm	0.314 g/s	200 ppm	25	0.6049	

ตารางที่ 3.2.1.1-2 (ต่อ)

ชื่อปล่อง	วันที่ตรวจวัด	ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการไหล (m ³ /s)	อุณหภูมิ (°C)	% Actual Oxygen	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนดใน EIA*		ชนิด เชื้อเพลิง
						ดัชนีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			ppm	g/s	
3. ปล่อง RTO 2 Outlet	16/07/68	5.86	13.195	116	20.1	Styrene	<0.1 ppm	<0.006 g/s	-	7.66	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	<0.1ppm	<0.003 g/s	-	3.55	0.265	
						SO ₂	<0.1 ppm	<0.003 g/s	60 ppm	10	0.9016	
						NO _x	5 ppm	0.124 g/s	200 ppm	25	1.6201	
	13/08/68	5.99	13.490	114	20.4	Styrene	<0.1 ppm	<0.006 g/s	-	7.66	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	1.3 ppm	0.038 g/s	-	3.55	0.265	
						SO ₂	0.5 ppm	0.018 g/s	60 ppm	10	0.9016	
						NO _x	7 ppm	0.177 g/s	200 ppm	25	1.6201	
	10/09/68	6.09	13.612	115	20.4	Styrene	0.3 ppm	0.017 g/s	-	7.66	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	<0.1 ppm	<0.003 g/s	-	3.55	0.265	
						SO ₂	0.5 ppm	0.018 g/s	60 ppm	10	0.9016	
						NO _x	7 ppm	0.179 g/s	200 ppm	25	1.6201	
	08/10/68	6.34	14.048	118	20.2	Styrene	<0.1 ppm	<0.006 g/s	-	7.66	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	<0.1 ppm	<0.003 g/s	-	3.55	0.265	
						SO ₂	1 ppm	0.037 g/s	60 ppm	10	0.9016	
						NO _x	8 ppm	0.211 g/s	200 ppm	25	1.6201	
	12/11/68	6.15	13.812	113	20.4	Styrene	<0.1 ppm	<0.006 g/s	-	7.66	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	1.5 ppm	0.045 g/s	-	3.55	0.265	
						SO ₂	1 ppm	0.036 g/s	60 ppm	10	0.9016	
						NO _x	2 ppm	0.052 g/s	200 ppm	25	1.6201	
	09/12/68	5.93	13.118	119	20.4	Styrene	<0.1 ppm	<0.006 g/s	-	7.66	1.124	Fuel Gas
						Acrylonitrile	<0.1 ppm	<0.003 g/s	-	3.55	0.265	
						SO ₂	1 ppm	0.034 g/s	60 ppm	10	0.9016	
						NO _x	7 ppm	0.173 g/s	200 ppm	25	1.6201	

ตารางที่ 3.2.1.1-2 (ต่อ)

ชื่อปล่อง	วันที่ตรวจวัด	ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการไหล (m ³ /s)	อุณหภูมิ (°C)	% Actual Oxygen	ผลการตรวจวัด		อัตราการ ระบาย	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่กำหนดใน EIA*		ชนิด เชื้อเพลิง
						ดัชนีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			ppm	g/s	
4. ปล่อง SAN, HTM Burner 28A801 (SAN 1)**	09/12/68	5.63	0.774	121	8.2	SO ₂	1 ppm	0.002 g/s	60 ppm	15	0.0267	Fuel Gas
						NO _x	21 ppm	0.029 g/s	200 ppm	100	0.1280	
5. ปล่อง SAN, HTM Burner 38A801 (SAN 2)**	***	-	-	-	-	SO ₂	-	-	60 ppm	15	0.0390	-
						NO _x	-	-	200 ppm	100	0.1871	
6. ปล่อง SAN, HTM Burner 48A801 (SAN 3)**	09/12/68	6.36	1.029	215	7.8	SO ₂	0.5 ppm	0.001 g/s	60 ppm	15	0.0390	Fuel Gas
						NO _x	24 ppm	0.045 g/s	200 ppm	100	0.1871	

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

หมายเหตุ : * มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1)
ตามหนังสือเห็นชอบ เลขที่ รย 0033(2)/2081 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2562

: ** Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะอากาศแห้ง โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจนร้อยละ 7

: *** ในช่วงกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ไม่ได้ทำการตรวจวัดปล่อง SAN, HTM Burner 38A801 (SAN 2) เนื่องจากโครงการมีการหยุดกระบวนการผลิตจึงไม่มีกิจกรรมการเดินระบบ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ตารางที่ 3.2.1.1-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง RTO 1 Outlet A
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ตรวจวัดโดย
		Styrene (ppm)	Acrylonitrile (ppm)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	
ปล่อง RTO 1 Outlet A	12/01/66	<0.1	<0.1	0.4	<1	S.P.S.
	08/02/66	0.1	<0.1	4	23	S.P.S.
	16/03/66	<0.1	<0.1	<0.1	2	S.P.S.
	19/04/66	<0.1	<0.1	<0.1	4	S.P.S.
	25/05/66	<0.007	<0.014	<0.10	4.80	TET
	15/06/66	<0.007	<0.014	<0.10	5.10	TET
	13/07/66	<0.007	<0.014	<0.10	3.30	TET
	17/08/66	<0.007	<0.014	<0.10	3.10	TET
	14/09/66	<0.007	<0.014	<0.10	4.50	TET
	18/10/66	<0.007	<0.014	<0.10	8.90	TET
	15/11/66	<0.007	<0.014	<0.10	3.10	TET
	06/12/66	<0.007	<0.014	<0.10	4.80	TET
	18/01/67	<0.007	<0.014	<0.10	5.60	TET
	13/02/67	<0.007	<0.014	<0.10	4.10	TET
	12/03/67	<0.007	<0.014	<0.10	5.60	TET
	23/04/67	<0.007	<0.014	<0.10	8.60	TET
	14/05/67	<0.007	<0.014	<0.10	6.10	TET
	12/06/67	<0.007	<0.014	<0.10	8.60	TET
	10/07/67	<0.007	<0.014	<0.10	6.10	TET
	14/08/67	<0.007	<0.014	<0.10	6.40	TET
	11/09/67	<0.007	<0.014	<0.10	6.20	TET
	16/10/67	<0.007	<0.014	<0.10	6.20	TET
	12/11/67	<0.007	<0.014	<0.10	4.80	TET
	25/12/67	<0.007	<0.014	<0.10	4.10	TET
	15/01/68	<0.007	<0.014	<0.10	6.80	TET
	13/02/68	<0.1	1.5	0.5	8	S.P.S.
	19/03/68	<0.1	0.6	0.5	10	S.P.S.
	23/04/68	<0.1	<0.1	<0.1	12	S.P.S.
	21/05/68	<0.1	<0.1	0.5	7	S.P.S.
	18/06/68	<0.1	<0.1	<0.1	3	S.P.S.
ค่ามาตรฐาน		-	-	60	200	-
ค่าที่กำหนดใน EIA		20.52	9.5	10	25	-

ตารางที่ 3.2.1.1-3 (ต่อ)

สถานที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ตรวจวัดโดย
		Styrene (ppm)	Acrylonitrile (ppm)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	
ปล่อง RTO 1 Outlet A (ต่อ)	16/07/68	<0.1	1.0	<0.1	6	S.P.S.
	13/08/68	<0.1	2.2	0.5	7	S.P.S.
	10/09/68	<0.1	2.6	<0.1	10	S.P.S.
	08/10/68	<0.1	<0.1	0.5	6	S.P.S.
	12/11/68	<0.1	2.9	1	4	S.P.S.
	09/12/68	<0.1	<0.1	2	5	S.P.S.
ค่ามาตรฐาน		-	-	60	200	-
ค่าที่กำหนดใน EIA		20.52	9.5	10	25	-

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

หมายเหตุ : S.P.S. = บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
: TET = บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.2.1.1-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง RTO 1 Outlet B
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ตรวจวัดโดย
		Styrene (ppm)	Acrylonitrile (ppm)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	
ปล่อง RTO 1 Outlet B	12/01/66	<0.1	<0.1	0.4	<1	S.P.S.
	08/02/66	<0.1	12	<0.1	3	S.P.S.
	16/03/66	0.2	<0.1	<0.1	3	S.P.S.
	19/04/66	<0.1	<0.1	<0.1	7	S.P.S.
	25/05/66	<0.007	<0.014	<0.10	4.20	TET
	15/06/66	<0.007	<0.014	<0.10	3.50	TET
	13/07/66	<0.007	<0.014	<0.10	2.40	TET
	17/08/66	<0.007	<0.014	<0.10	2.10	TET
	14/09/66	<0.007	<0.014	<0.10	5.10	TET
	18/10/66	<0.007	<0.014	<0.10	4.20	TET
	15/11/66	<0.007	<0.014	<0.10	5.10	TET
	06/12/66	<0.007	<0.014	<0.10	6.80	TET
	18/01/67	<0.007	<0.014	<0.10	6.40	TET
	13/02/67	<0.007	<0.014	<0.10	6.60	TET
	12/03/67	<0.007	<0.014	<0.10	5.90	TET
	23/04/67	<0.007	<0.014	<0.10	8.80	TET
	14/05/67	<0.007	<0.014	<0.10	10.50	TET
	12/06/67	<0.007	<0.014	<0.10	8.90	TET
	10/07/67	<0.007	<0.014	<0.10	7.20	TET
	14/08/67	<0.007	<0.014	<0.10	5.10	TET
	11/09/67	<0.007	<0.014	<0.10	8.80	TET
	16/10/67	<0.007	<0.014	<0.10	6.50	TET
	12/11/67	<0.007	<0.014	<0.10	7.10	TET
	25/12/67	<0.007	<0.014	<0.10	4.60	TET
	15/01/68	<0.007	<0.014	<0.10	9.30	TET
	13/02/68	<0.1	1.8	0.6	10	S.P.S.
	19/03/68	<0.1	<0.1	<0.1	13	S.P.S.
	23/04/68	<0.1	<0.1	<0.1	10	S.P.S.
	21/05/68	<0.1	<0.1	<0.1	12	S.P.S.
	18/06/68	<0.1	<0.1	<0.1	2	S.P.S.
ค่ามาตรฐาน		-	-	60	200	-
ค่าที่กำหนดใน EIA		20.52	9.5	10	25	-

ตารางที่ 3.2.1.1-4 (ต่อ)

สถานที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ตรวจวัดโดย
		Styrene (ppm)	Acrylonitrile (ppm)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	
ปล่อง RTO 1 Outlet B (ต่อ)	16/07/68	<0.1	2.2	0.6	9	S.P.S.
	13/08/68	<0.1	3.3	0.5	6	S.P.S.
	10/09/68	<0.1	<0.1	1	12	S.P.S.
	08/10/68	<0.1	<0.1	1	12	S.P.S.
	12/11/68	<0.1	3.0	2	10	S.P.S.
	09/12/68	<0.1	<0.1	3	13	S.P.S.
ค่ามาตรฐาน		-	-	60	200	-
ค่าที่กำหนดใน EIA		20.52	9.5	10	25	-

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

หมายเหตุ : S.P.S. = บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
: TET = บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.2.1.1-5 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง RTO 2 Outlet
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ตรวจวัดโดย
		Styrene (ppm)	Acrylonitrile (ppm)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	
ปล่อง RTO 2 Outlet	12/01/66	<0.1	<0.1	2	9	S.P.S.
	08/02/66	0.1	4.4	<0.1	25	S.P.S.
	16/03/66	<0.1	1.5	<0.1	2	S.P.S.
	19/04/66	<0.1	<0.1	<0.1	4	S.P.S.
	25/05/66	1.848	1.188	<0.10	10.10	TET
	15/06/66	<0.007	<0.014	<0.10	5.30	TET
	13/07/66	<0.007	<0.014	<0.10	5.30	TET
	17/08/66	<0.007	<0.014	<0.10	5.60	TET
	14/09/66	<0.007	<0.014	<0.10	4.80	TET
	18/10/66	<0.007	<0.014	<0.10	9.10	TET
	15/11/66	<0.007	<0.014	<0.10	10.10	TET
	06/12/66	<0.007	<0.014	<0.10	9.60	TET
	18/01/67	<0.007	<0.014	<0.10	11.20	TET
	13/02/67	<0.007	<0.014	<0.10	10.10	TET
	12/03/67	<0.007	<0.014	<0.10	10.80	TET
	23/04/67	<0.007	<0.014	<0.10	9.70	TET
	14/05/67	<0.007	<0.014	<0.10	13.60	TET
	12/06/67	<0.007	<0.014	<0.10	11.80	TET
	10/07/67	<0.007	<0.014	<0.10	9.60	TET
	14/08/67	<0.007	<0.014	<0.10	10.60	TET
	11/09/67	<0.007	<0.014	<0.10	11.20	TET
	16/10/67	<0.007	<0.014	<0.10	11.20	TET
	12/11/67	<0.007	<0.014	<0.10	9.90	TET
	25/12/67	<0.007	<0.014	<0.10	8.60	TET
	15/01/68	<0.007	<0.014	<0.10	10.20	TET
	13/02/68	0.1	<0.1	0.5	8	S.P.S.
	19/03/68	<0.1	<0.1	<0.1	7	S.P.S.
	23/04/68	<0.1	0.2	<0.1	5	S.P.S.
	21/05/68	0.1	<0.1	<0.1	4	S.P.S.
	18/06/68	0.4	<0.1	<0.1	4	S.P.S.
ค่ามาตรฐาน		-	-	60	200	-
ค่าที่กำหนดใน EIA		7.66	3.55	10	25	-

ตารางที่ 3.2.1.1-5 (ต่อ)

สถานที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ตรวจวัดโดย
		Styrene (ppm)	Acrylonitrile (ppm)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	
ปล่อง RTO 2 Outlet (ต่อ)	16/07/68	<0.1	<0.1	<0.1	5	S.P.S.
	13/08/68	<0.1	1.3	0.5	7	S.P.S.
	10/09/68	0.3	<0.1	0.5	7	S.P.S.
	08/10/68	<0.1	<0.1	1	8	S.P.S.
	12/11/68	<0.1	1.5	1	2	S.P.S.
	09/12/68	<0.1	<0.1	1	7	S.P.S.
ค่ามาตรฐาน		-	-	60	200	-
ค่าที่กำหนดใน EIA		7.66	3.55	10	25	-

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

หมายเหตุ : S.P.S. = บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
: TET = บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.2.1.1-6 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง SAN, HTM Burner 28A801 (SAN 1)
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		ตรวจวัดโดย
		SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	
ปล่อง SAN, HTM Burner 28A801 (SAN 1)	19/04/66	<0.1	37	S.P.S.
	15/09/66	<0.10	33.30	TET
	23/04/67	<0.10	55.00	TET
	11/09/67	<0.10	48.10	TET
	23/04/68	<0.1	36	S.P.S.
	09/12/68	1	21	S.P.S.
ค่ามาตรฐาน		60	200	-
ค่าที่กำหนดใน EIA		15	100	-

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

หมายเหตุ : S.P.S. = บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
: TET = บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.2.1.1-7 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง SAN, HTM Burner 38A801 (SAN 2)
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2566

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		ตรวจวัดโดย
		SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	
ปล่อง SAN, HTM Burner 38A801 (SAN 2)	17/09/63	<0.1	67	S.P.S.
	24/05/64	0.1	35	S.P.S.
	06/09/64	<0.1	78	S.P.S.
	20/05/65	<0.1	66	S.P.S.
	13/09/65	0.3	64	S.P.S.
	19/04/66	<0.1	78	S.P.S.
ค่ามาตรฐาน		60	200	-
ค่าที่กำหนดใน EIA		15	100	-

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

หมายเหตุ : S.P.S. = บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
: ในช่วงกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ถึงปัจจุบัน ไม่ได้ทำการตรวจวัดปล่อง SAN, HTM Burner 38A801 (SAN 2) เนื่องจากโครงการหยุดกระบวนการผลิตจึงไม่มีกิจกรรมการเดินระบบ

ตารางที่ 3.2.1.1-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง SAN, HTM Burner 48A801 (SAN 3)
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

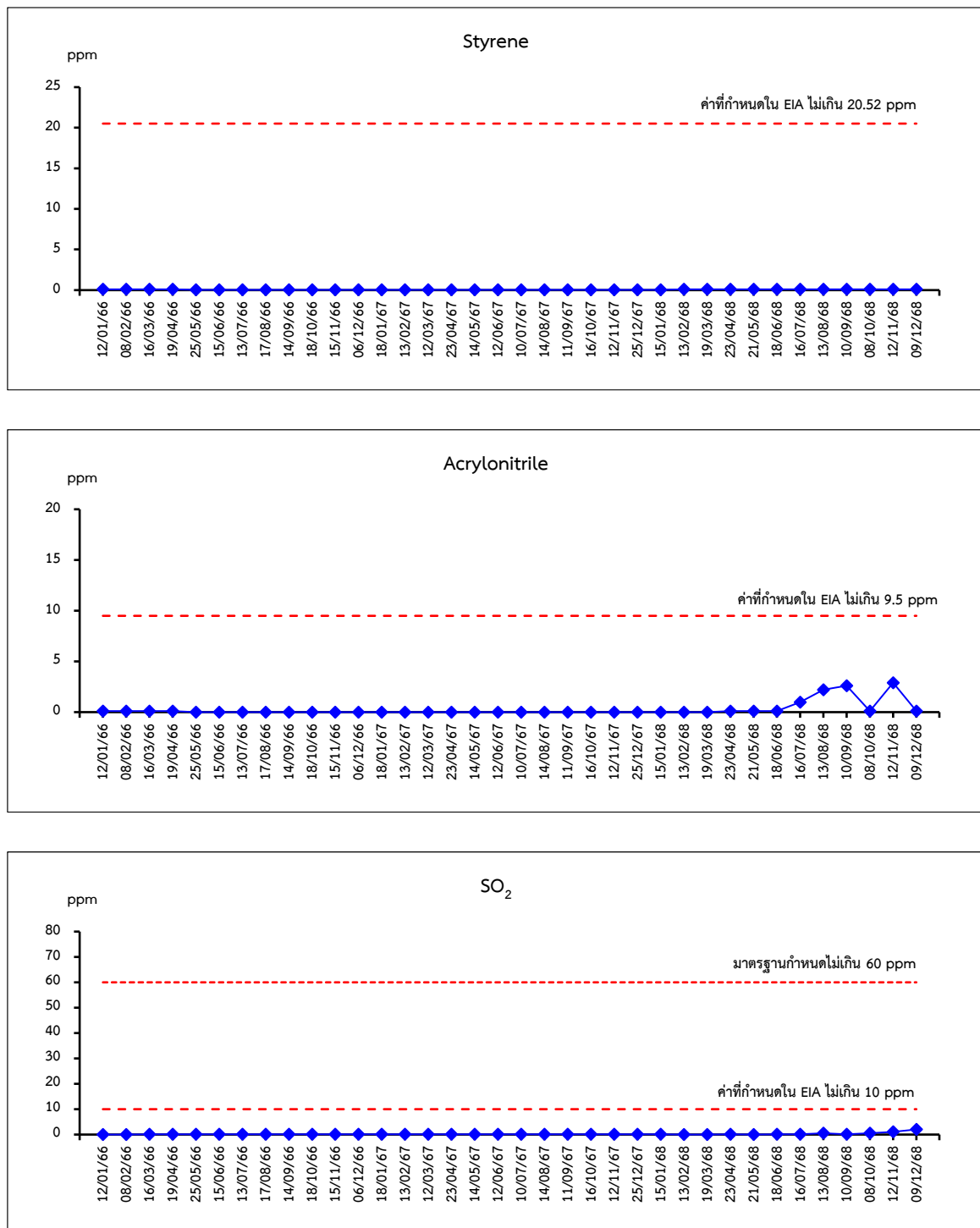
สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		ตรวจวัดโดย
		SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	
ปล่อง SAN, HTM Burner 48A801 (SAN 3)	16/06/66	1	12	S.P.S.
	15/09/66*	-	-	TET
	23/04/67	<0.10	35.00	TET
	11/09/67	<0.10	30.10	TET
	23/04/68	<0.1	18	S.P.S.
	09/12/68	0.5	24	S.P.S.
ค่ามาตรฐาน		60	200	-
ค่าที่กำหนดใน EIA		15	100	-

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

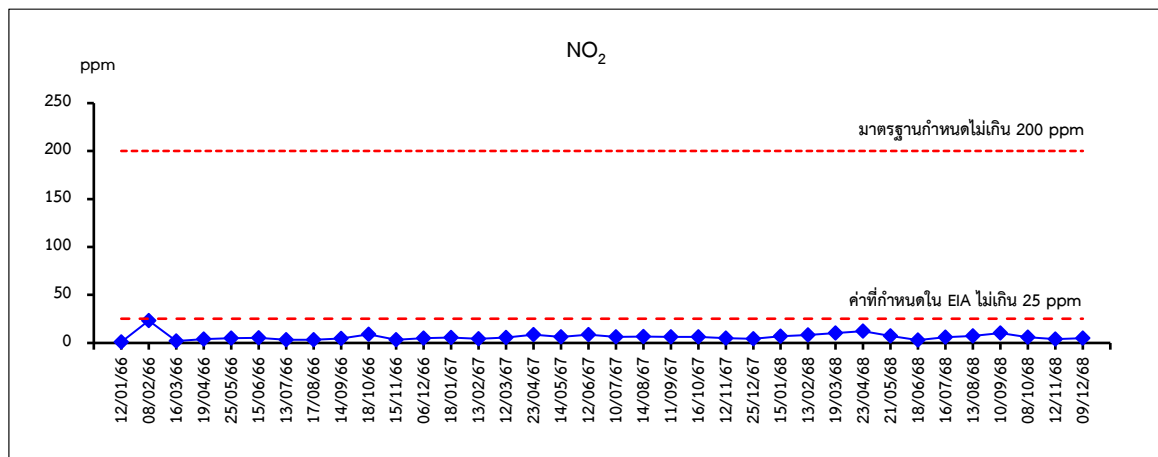
หมายเหตุ : S.P.S. = บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

: TET = บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: * ในช่วงกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่ได้ทำการตรวจวัดปล่อง SAN, HTM Burner 48A801 (SAN 3) เนื่องจากโครงการหยุดกระบวนการผลิตจึงไม่มีกิจกรรมการเดินระบบ

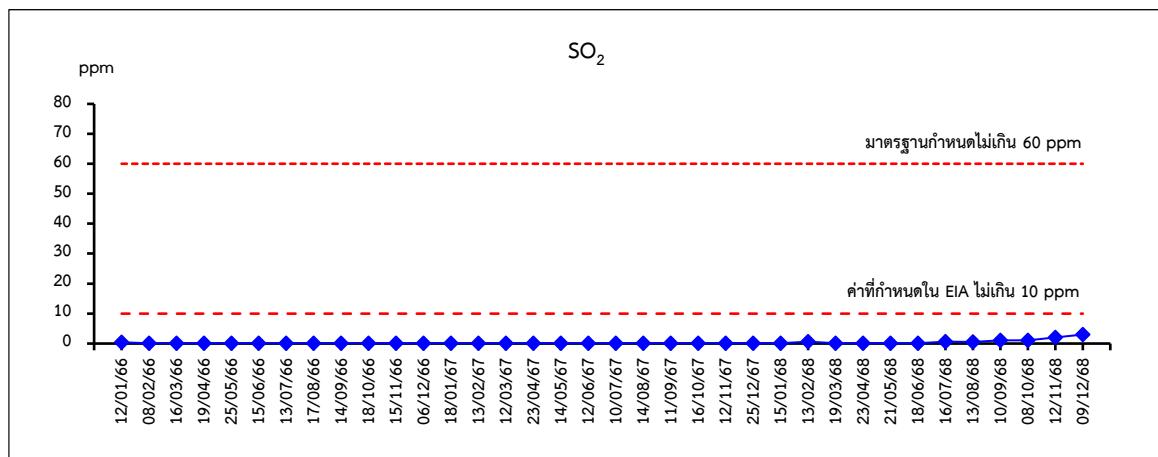
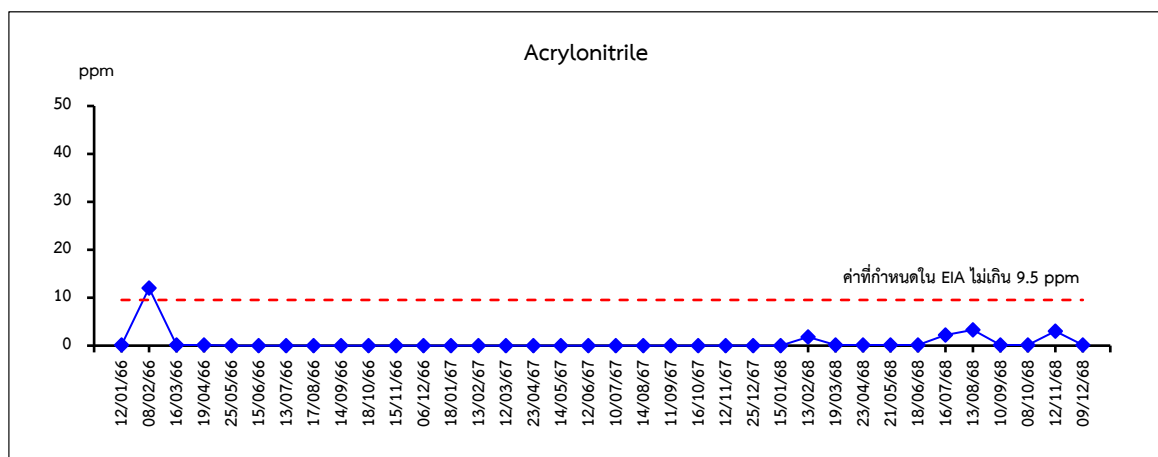
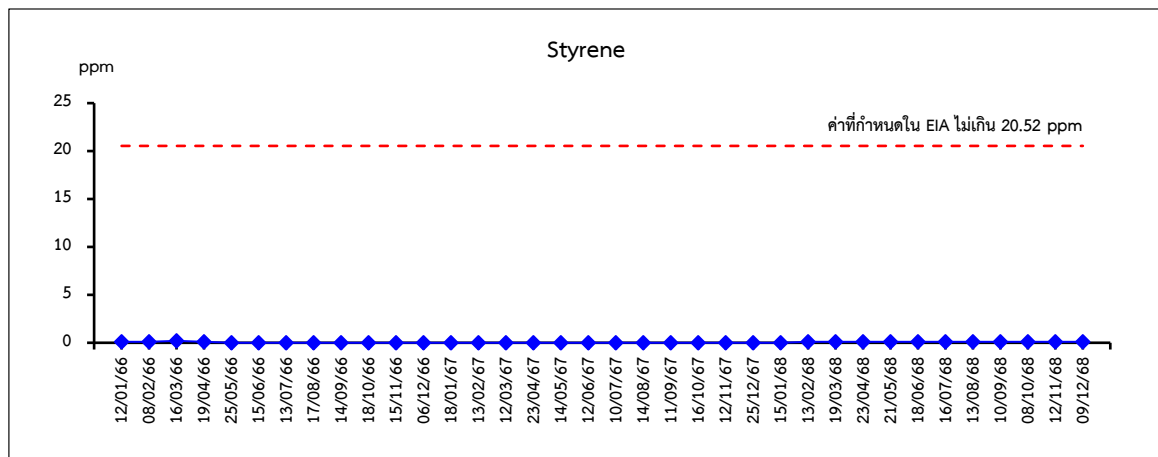


รูปที่ 3.2.1.1-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง RTO 1 Outlet A
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

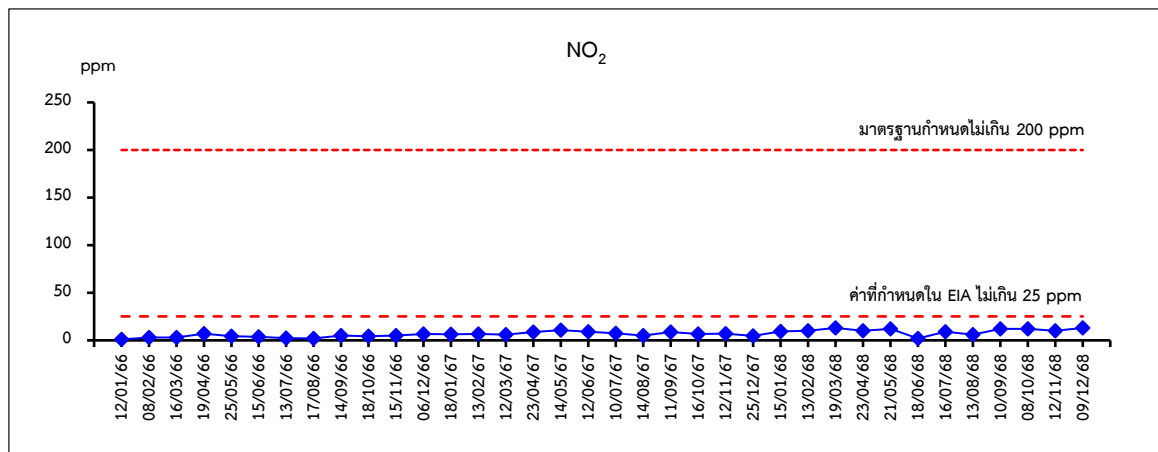


คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศ
ที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

รูปที่ 3.2.1.1-2 (ต่อ)

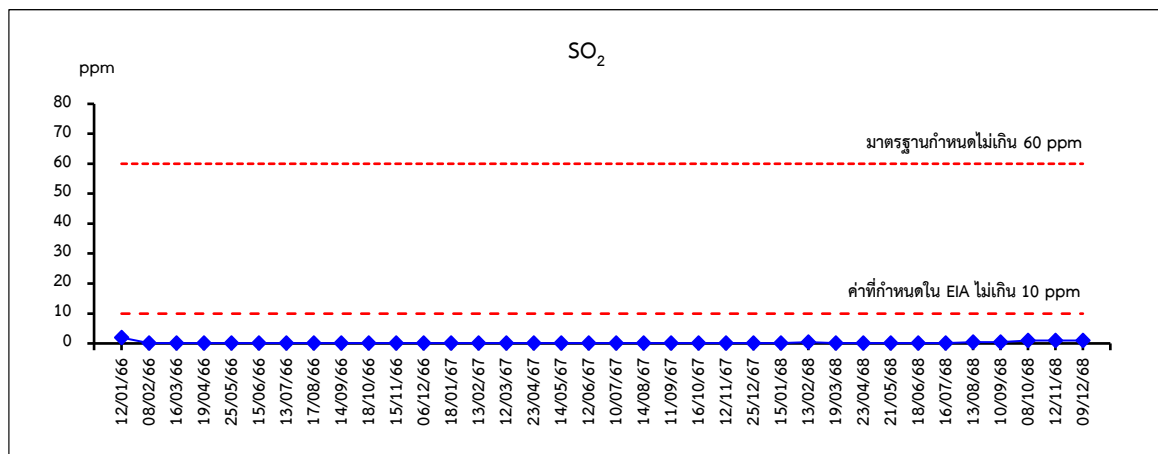
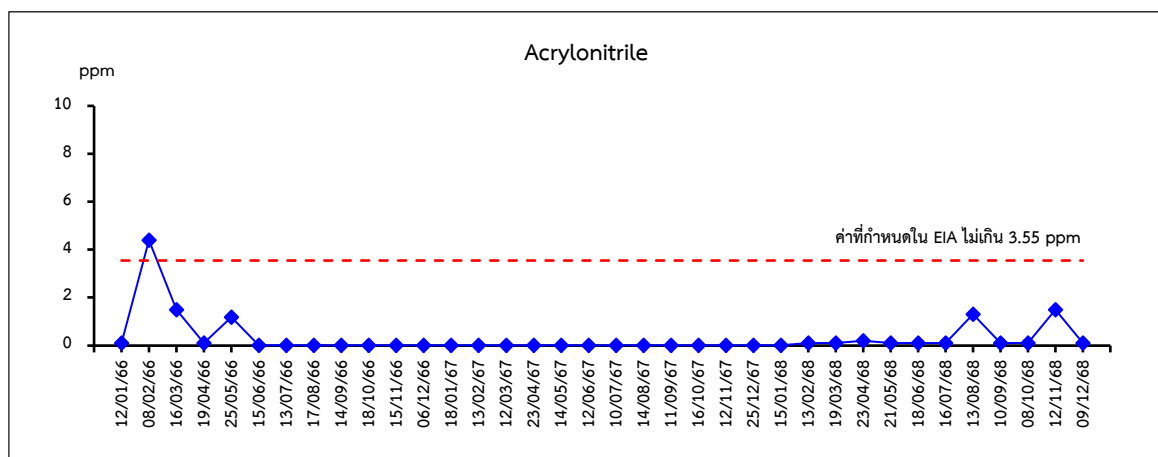
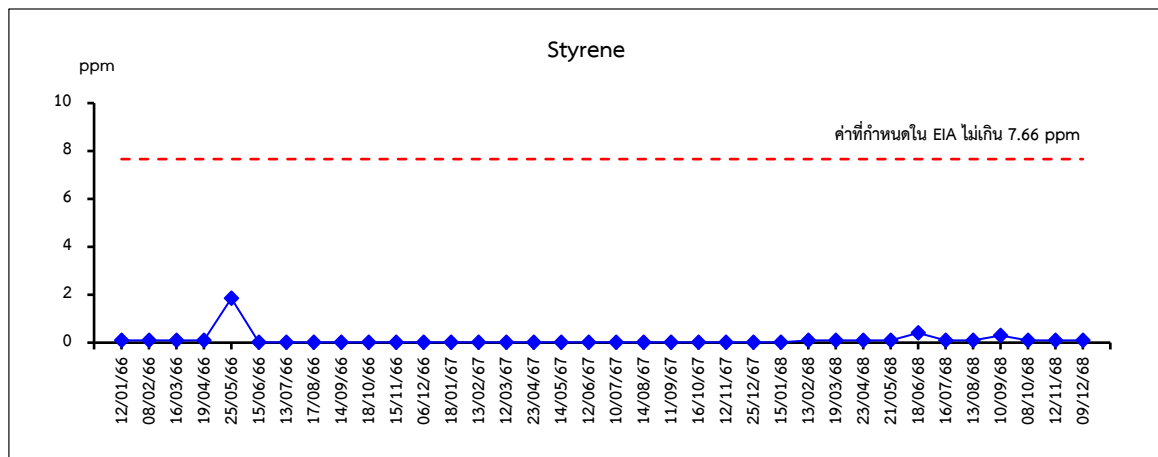


รูปที่ 3.2.1.1-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง RTO 1 Outlet B
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

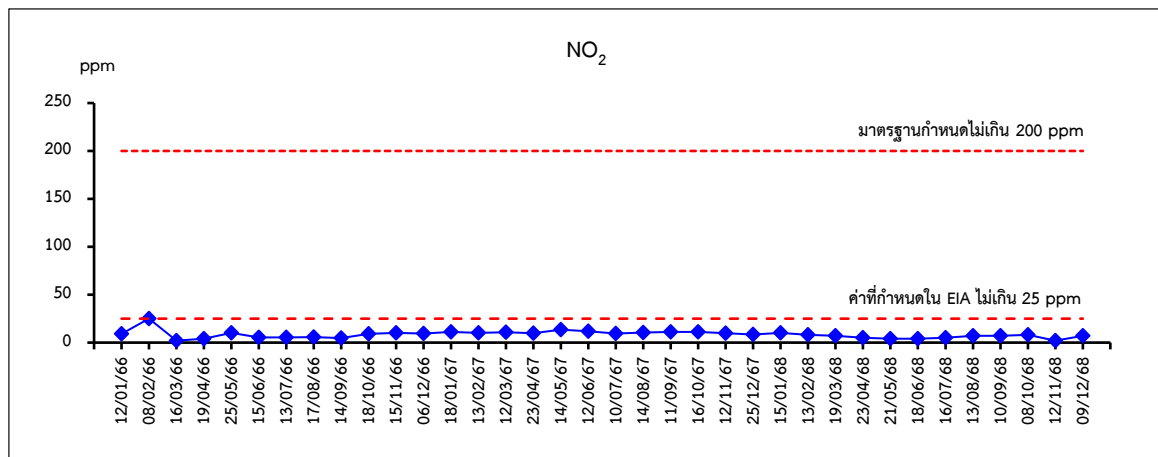


ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศ
ที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

รูปที่ 3.2.1.1-3 (ต่อ)

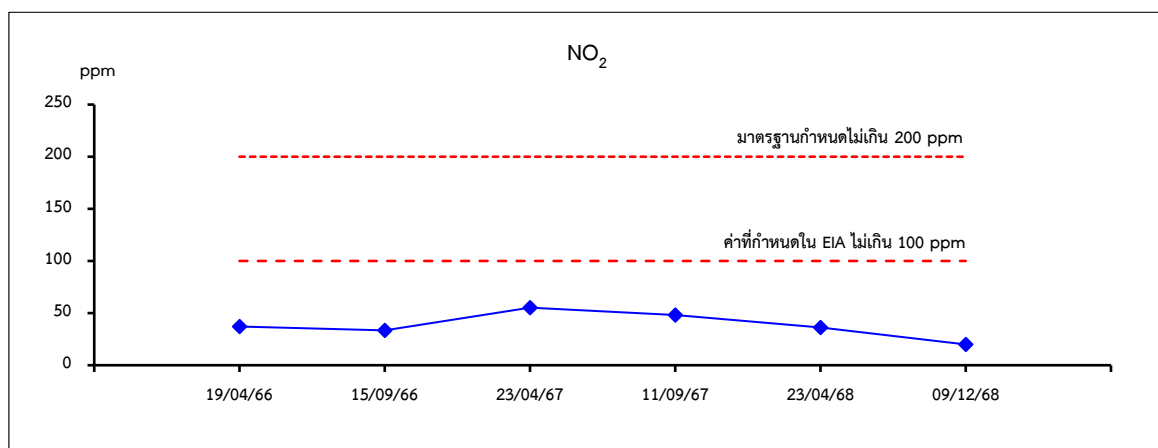
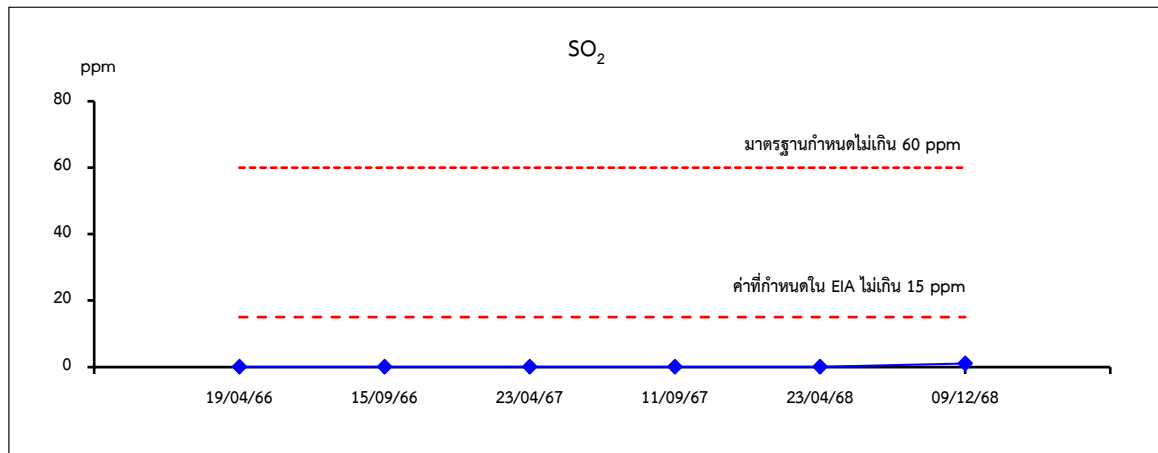


รูปที่ 3.2.1.1-4 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง RTO 2 Outlet
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



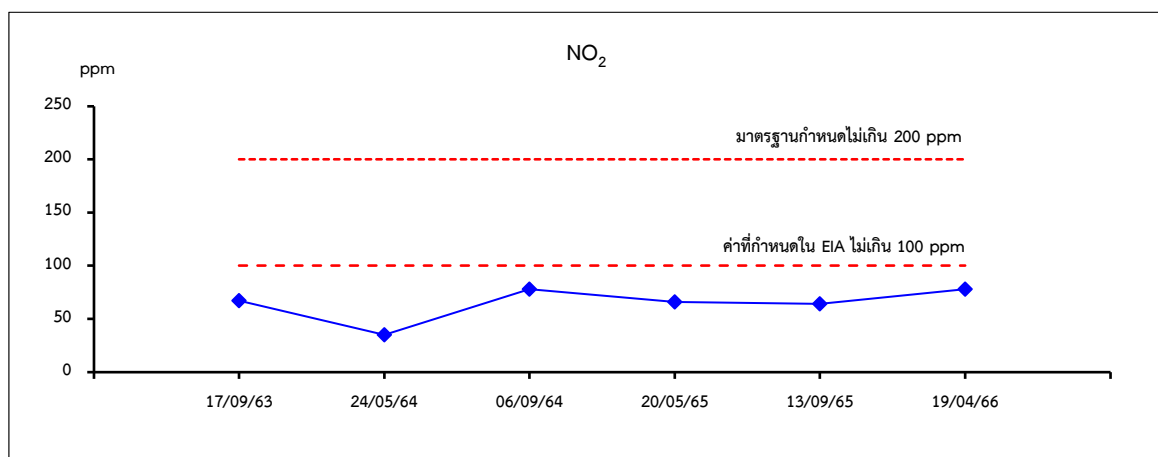
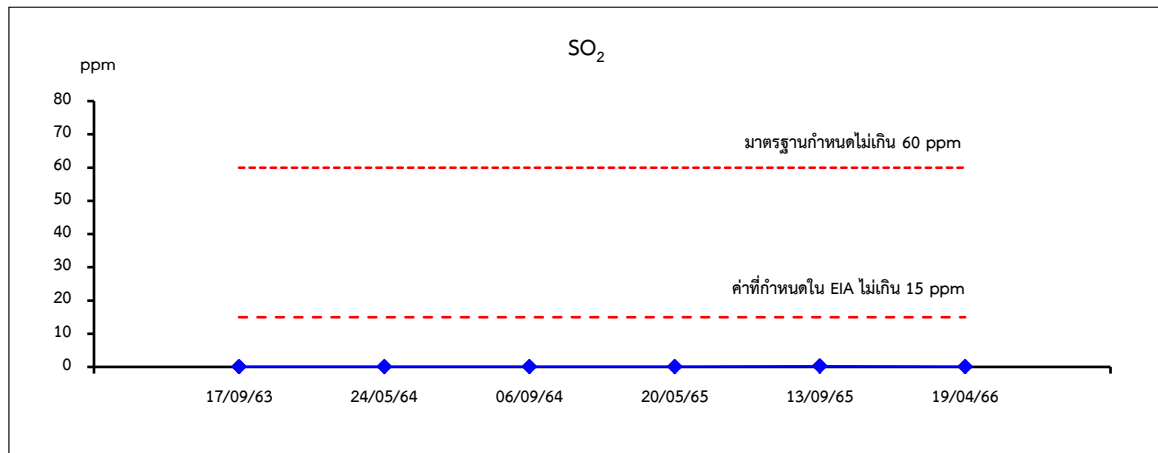
ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศ
ที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

รูปที่ 3.2.1.1-4 (ต่อ)



ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศ
ที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

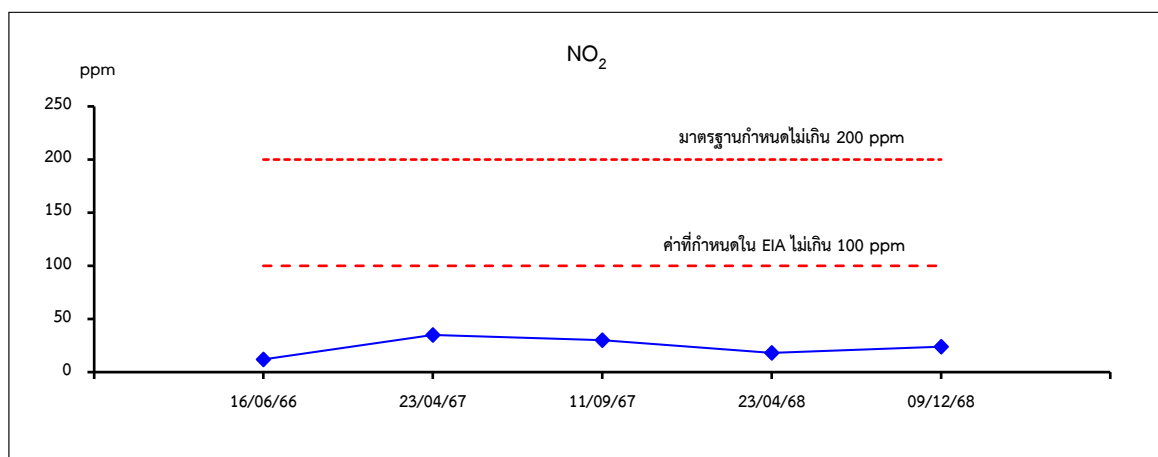
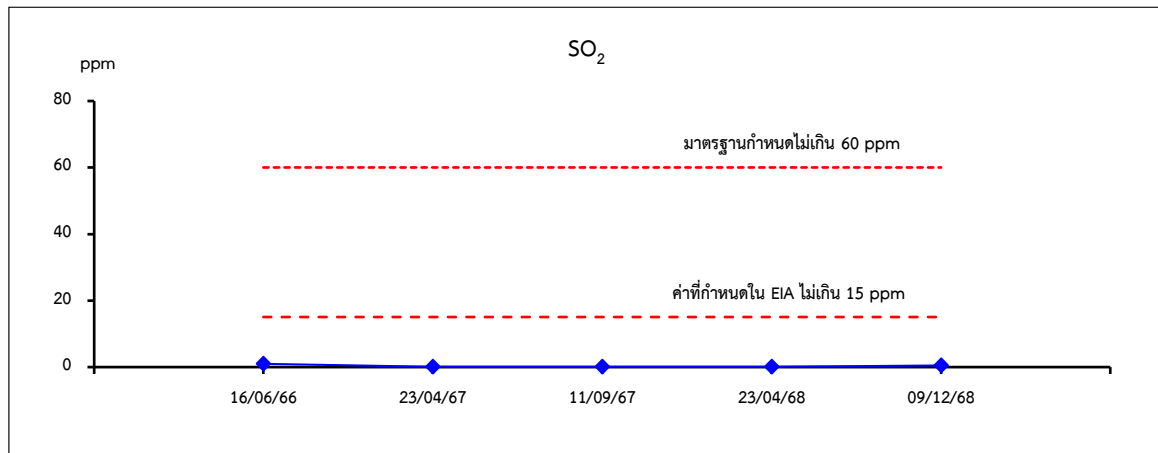
รูปที่ 3.2.1.1-5 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ
จากปล่อง SAN, HTM Burner 28A801 (SAN 1) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศ
ที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

หมายเหตุ : ในช่วงกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ถึงปัจจุบัน ไม่ได้ทำการตรวจวัดปล่อง SAN, HTM Burner 38A801 (SAN 2)
เนื่องจากโครงการหยุดกระบวนการผลิตจึงไม่มีกิจกรรมการเดินระบบ

รูปที่ 3.2.1.1-6 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ
จากปล่อง SAN, HTM Burner 38A801 (SAN 2) ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2566



ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศ
ที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

หมายเหตุ : ในช่วงกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่ได้ทำการตรวจวัด ปล่อง SAN, HTM Burner 48A801 (SAN 3)
เนื่องจากโครงการหยุดกระบวนการผลิตจึงไม่มีกิจกรรมการเดินระบบ

รูปที่ 3.2.1.1-7 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ
จากปล่อง SAN, HTM Burner 48A801 (SAN 3) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

3.2.1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยตรงกับช่วงตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกิดุ บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาปอ์ลิเทคนิคระยอง บริเวณวัดเขาพระบาท และบริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน โดยมีดัชนีตรวจวัด ดังนี้ ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)

และทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมง จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกิดุ และบริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาปอ์ลิเทคนิคระยอง โดยมีดัชนีตรวจวัด ดังนี้ สไตรีน (Styrene), อะคริโนไนไตรล์ (Acrylonitrile) และ 1,3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene) สำหรับบริเวณวัดเขาพระบาท และบริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน มีดัชนีตรวจวัด คือ 1,3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.2.1.2-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.1.2-1

ตารางที่ 3.2.1.2-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
Nitrogen Dioxide	NO/NO ₂ /NO _x -Analyzer	Chemiluminescence Method	U.S. EPA RFNA-1194-099
Sulfur Dioxide	SO ₂ -Analyzer	UV Fluorescence Method	U.S. EPA EQSA-0495-100
1,3-Butadiene	Canister	Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method	U.S. EPA TO-15
Acrylonitrile	Canister	Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method	U.S. EPA TO-15
Styrene	Canister	Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method	U.S. EPA TO-15

2) ผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 4 สถานี ทำการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ระหว่างวันที่ 4-11 ธันวาคม 2568 และทำการตรวจวัด 1,3 บิวทาไดอิน อะคริโนไนไตรล์ และสไตรีน ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2.1.2-2 และผลการตรวจวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

3) สรุปผลการตรวจวัด

3.1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 4 สถานี มีรายละเอียดดังนี้
บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ พบว่า

- NO₂ (Max 1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.0130-0.0243 ppm
- SO₂ (Max 1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.0046-0.0164 ppm
- SO₂ (Average 24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.0023-0.0041 ppm
- 1,3-Butadiene มีค่าน้อยกว่า 0.07 µg/m³ ทุกครั้งที่ทำการตรวจวิเคราะห์
- Acrylonitrile มีค่าน้อยกว่า 0.15 µg/m³ ทุกครั้งที่ทำการตรวจวิเคราะห์
- Styrene มีค่าน้อยกว่า 0.07 µg/m³ ทุกครั้งที่ทำการตรวจวิเคราะห์

บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาโปลีเทคนิคระยอง พบว่า

- NO₂ (Max 1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.0205-0.0257 ppm
- SO₂ (Max 1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.0024-0.0032 ppm
- SO₂ (Average 24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.0020-0.0025 ppm
- 1,3-Butadiene มีค่าน้อยกว่า 0.07-0.80 µg/m³
- Acrylonitrile มีค่าน้อยกว่า 0.15 µg/m³ ทุกครั้งที่ทำการตรวจวิเคราะห์
- Styrene มีค่าน้อยกว่า 0.07 µg/m³ ทุกครั้งที่ทำการตรวจวิเคราะห์

บริเวณวัดเขาพระบาท พบว่า

- NO₂ (Max 1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.0179-0.0240 ppm
- SO₂ (Max 1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.0021-0.0024 ppm
- SO₂ (Average 24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.0019-0.0021 ppm
- 1,3-Butadiene มีค่าน้อยกว่า 0.07 µg/m³ ทุกครั้งที่ทำการตรวจวิเคราะห์

บริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน พบว่า

- NO₂ (Max 1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.0217-0.0238 ppm
- SO₂ (Max 1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.0026-0.0031 ppm
- SO₂ (Average 24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.0022-0.0026 ppm
- 1,3-Butadiene มีค่าน้อยกว่า 0.07 µg/m³ ทุกครั้งที่ทำการตรวจวิเคราะห์

เมื่อนำค่า NO₂ (Max 1 hr) มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้ NO₂ (Max 1 hr) มีค่าได้ไม่เกิน 0.17 ppm พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ทุกสถานที่ทำการตรวจวัด

เมื่อนำค่า SO₂ (Max 1 hr) มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง ที่กำหนดให้ SO₂ (Max 1 hr) มีค่าได้ไม่เกิน 0.30 ppm พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ทุกสถานที่ทำการตรวจวัด

เมื่อนำค่า SO_2 (Average 24 hr) มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้ SO_2 (Average 24 hr) มีค่าได้ไม่เกิน 0.12 ppm พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกสถานที่ทำการตรวจวัด

เมื่อนำค่า 1,3-Butadiene และ Acrylonitrile มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 24 ชั่วโมง พ.ศ. 2552 ที่กำหนดให้ 1,3-Butadiene มีค่าได้ไม่เกิน $5.3 \mu\text{g}/\text{m}^3$ และ Acrylonitrile มีค่าได้ไม่เกิน $10 \mu\text{g}/\text{m}^3$ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกสถานที่ทำการตรวจวัด

สำหรับ Styrene ปัจจุบันยังไม่มีข้อกำหนดมาตรฐานดังกล่าวเพื่อการควบคุม

3.2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

จากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 จำนวน 4 สถานี มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2.1.2-3 และรูปที่ 3.2.1.2-2 พบว่า

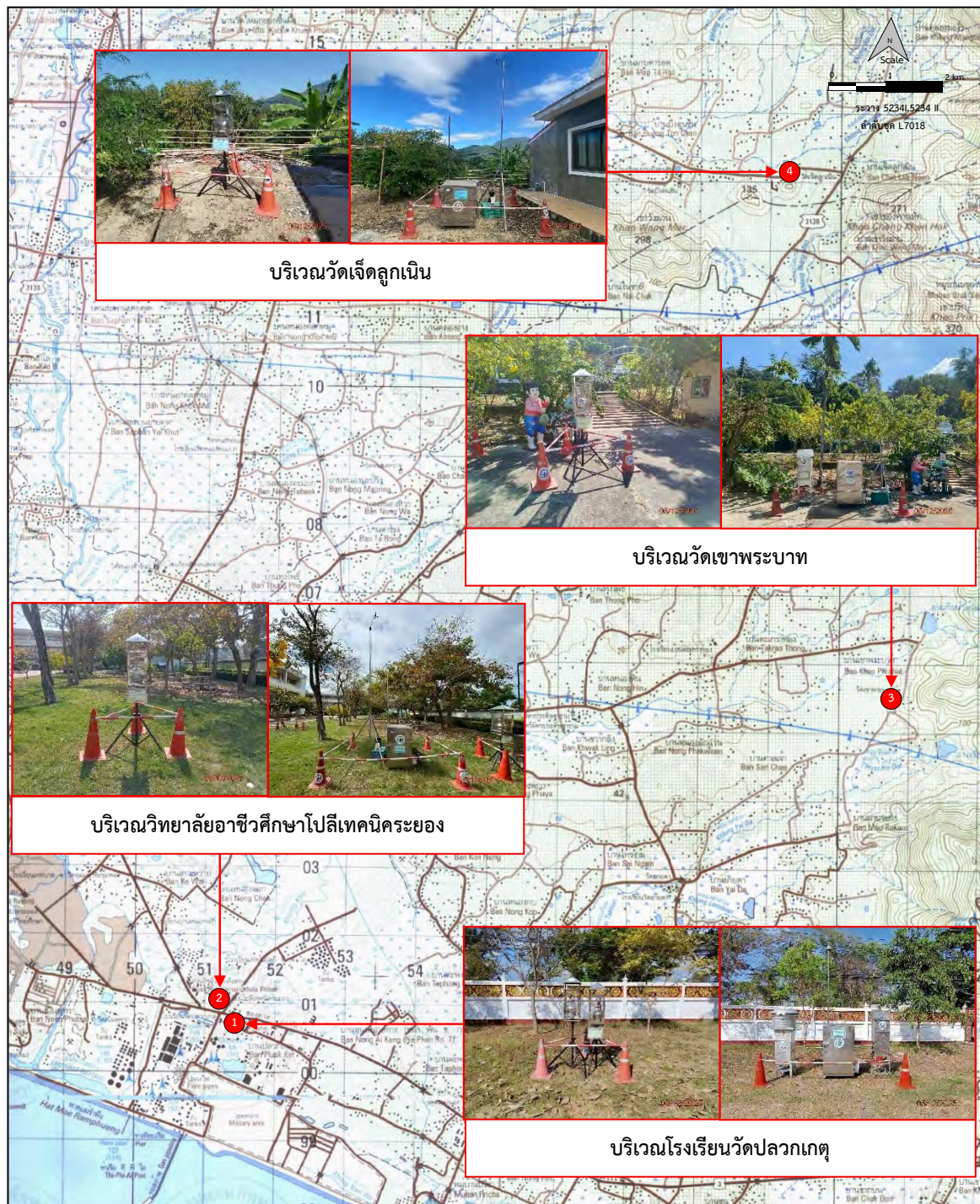
Nitrogen Dioxide มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

Sulfur Dioxide เฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

Sulfur Dioxide เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

1,3-Butadiene และ Acrylonitrile มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง พ.ศ. 2552

สำหรับ Styrene ปัจจุบันยังไม่มีข้อกำหนดค่ามาตรฐานเพื่อการควบคุม



รูปที่ 3.2.1.2-1 แสดงตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ตารางที่ 3.2.1.2-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		NO ₂ (Max 1 hr) (ppm)	SO ₂ (ppm)	
			Max 1 hr	Average 24 hr
1. บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ	04-05/12/68	0.0142	0.0059	0.0029
	05-06/12/68	0.0130	0.0046	0.0023
	06-07/12/68	0.0233	0.0132	0.0030
	07-08/12/68	0.0243	0.0164	0.0039
	08-09/12/68	0.0185	0.0095	0.0041
	09-10/12/68	0.0208	0.0095	0.0032
	10-11/12/68	0.0157	0.0060	0.0027
2. บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษา โปลีเทคนิคระยอง	04-05/12/68	0.0225	0.0029	0.0023
	05-06/12/68	0.0214	0.0032	0.0025
	06-07/12/68	0.0257	0.0027	0.0022
	07-08/12/68	0.0242	0.0027	0.0022
	08-09/12/68	0.0238	0.0024	0.0020
	09-10/12/68	0.0217	0.0028	0.0022
	10-11/12/68	0.0205	0.0025	0.0021
3. บริเวณวัดเขาพระบาท	04-05/12/68	0.0232	0.0022	0.0020
	05-06/12/68	0.0240	0.0024	0.0020
	06-07/12/68	0.0231	0.0023	0.0019
	07-08/12/68	0.0228	0.0021	0.0019
	08-09/12/68	0.0179	0.0023	0.0021
	09-10/12/68	0.0194	0.0023	0.0020
	10-11/12/68	0.0194	0.0022	0.0020
4. บริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน	04-05/12/68	0.0229	0.0028	0.0024
	05-06/12/68	0.0227	0.0027	0.0022
	06-07/12/68	0.0221	0.0031	0.0026
	07-08/12/68	0.0217	0.0029	0.0024
	08-09/12/68	0.0228	0.0026	0.0022
	09-10/12/68	0.0238	0.0030	0.0025
	10-11/12/68	0.0218	0.0027	0.0023
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 0.17 ^[1]	ไม่เกิน 0.30 ^[2]	ไม่เกิน 0.12 ^[3]

- คำมาตรฐาน^[1] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
- คำมาตรฐาน^[2] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง
- คำมาตรฐาน^[3] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
- หมายเหตุ : Max 1 hr หมายถึง ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุดในช่วงการตรวจวัด 24 ชั่วโมง
- ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสท์ลิง เซอร์วิส จำกัด

ตารางที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ)

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		1,3-Butadiene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Acrylonitrile ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Styrene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
1. บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ	16-17/07/68	<0.07	<0.15	<0.07
	13-14/08/68	<0.07	<0.15	<0.07
	10-11/09/68	<0.07	<0.15	<0.07
	08-09/10/68	<0.07	<0.15	<0.07
	12-13/11/68	<0.07	<0.15	<0.07
	08-09/12/68	<0.07	<0.15	<0.07
2. บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษา โปลีเทคนิคระยอง	16-17/07/68	0.80	<0.15	<0.07
	13-14/08/68	<0.07	<0.15	<0.07
	10-11/09/68	<0.07	<0.15	<0.07
	08-09/10/68	<0.07	<0.15	<0.07
	12-13/11/68	<0.07	<0.15	<0.07
	08-09/12/68	<0.07	<0.15	<0.07
3. บริเวณวัดเขาพระบาท	16-17/07/68	<0.07	-	-
	13-14/08/68	<0.07	-	-
	10-11/09/68	<0.07	-	-
	08-09/10/68	<0.07	-	-
	12-13/11/68	<0.07	-	-
	08-09/12/68	<0.07	-	-
4. บริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน	16-17/07/68	<0.07	-	-
	13-14/08/68	<0.07	-	-
	10-11/09/68	<0.07	-	-
	08-09/10/68	<0.07	-	-
	12-13/11/68	<0.07	-	-
	08-09/12/68	<0.07	-	-
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 5.3 ^[4]	ไม่เกิน 10 ^[4]	-

ค่ามาตรฐาน^[4] : ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป
ในเวลา 24 ชั่วโมง พ.ศ. 2552

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ตารางที่ 3.2.1.2-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		NO ₂ (Max 1 hr) (ppm)	SO ₂ (ppm)	
			Max 1 hr	Average 24 hr
1. บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ	19/04/66	0.012	0.019	0.003
	20/04/66	0.019	0.071	0.013
	21/04/66	0.013	0.029	0.007
	22/04/66	0.004	0.003	0.001
	23/04/66	0.008	0.035	0.005
	24/04/66	0.015	0.037	0.011
	25/04/66	0.017	0.036	0.007
	12/09/66	0.016	0.024	0.011
	13/09/66	0.025	0.075	0.027
	14/09/66	0.020	0.063	0.011
	15/09/66	0.014	0.017	0.007
	16/09/66	0.024	0.105	0.029
	17/09/66	0.017	0.043	0.016
	18/09/66	0.019	0.084	0.022
	22-23/04/67	0.0343	0.0031	0.0025
	23-24/04/67	0.0342	0.0035	0.0025
	24-25/04/67	0.0404	0.0033	0.0023
	25-26/04/67	0.0359	0.0037	0.0023
	26-27/04/67	0.0295	0.0032	0.0022
	27-28/04/67	0.0327	0.0033	0.0024
	28-29/04/67	0.0352	0.0034	0.0025
	09-10/09/67	0.0223	0.0033	0.0026
	10-11/09/67	0.0269	0.0038	0.0027
	11-12/09/67	0.0267	0.0048	0.0029
	12-13/09/67	0.0286	0.0032	0.0028
	13-14/09/67	0.0284	0.0035	0.0027
	14-15/09/67	0.0288	0.0034	0.0026
	15-16/09/67	0.0282	0.0036	0.0026
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 0.17 ^[1]	ไม่เกิน 0.30 ^[2]	ไม่เกิน 0.12 ^[3]

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ)

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		NO ₂ (Max 1 hr) (ppm)	SO ₂ (ppm)	
			Max 1 hr	Average 24 hr
1. บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ (ต่อ)	21-22/04/68	0.0186	0.0029	0.0018
	22-23/04/68	0.0215	0.0026	0.0018
	23-24/04/68	0.0200	0.0031	0.0020
	24-25/04/68	0.0231	0.0031	0.0020
	25-26/04/68	0.0196	0.0026	0.0021
	26-27/04/68	0.0232	0.0028	0.0020
	27-28/04/68	0.0210	0.0028	0.0018
	04-05/12/68	0.0142	0.0059	0.0029
	05-06/12/68	0.0130	0.0046	0.0023
	06-07/12/68	0.0233	0.0132	0.0030
	07-08/12/68	0.0243	0.0164	0.0039
	08-09/12/68	0.0185	0.0095	0.0041
	09-10/12/68	0.0208	0.0095	0.0032
	10-11/12/68	0.0157	0.0060	0.0027
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 0.17 ^[1]	ไม่เกิน 0.30 ^[2]	ไม่เกิน 0.12 ^[3]

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ)

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		NO ₂ (Max 1 hr) (ppm)	SO ₂ (ppm)	
			Max 1 hr	Average 24 hr
2. บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษา โปลีเทคนิคระยอง	19-20/04/66	0.0241	0.0052	0.0041
	20-21/04/66	0.0249	0.0053	0.0043
	21-22/04/66	0.0258	0.0056	0.0042
	22-23/04/66	0.0210	0.0052	0.0041
	23-24/04/66	0.0221	0.0054	0.0042
	24-25/04/66	0.0235	0.0051	0.0041
	25-26/04/66	0.0248	0.0053	0.0043
	12-13/09/66	0.0232	0.0054	0.0046
	13-14/09/66	0.0273	0.0053	0.0045
	14-15/09/66	0.0262	0.0051	0.0045
	15-16/09/66	0.0236	0.0055	0.0046
	16-17/09/66	0.0234	0.0052	0.0044
	17-18/09/66	0.0250	0.0056	0.0045
	18-19/09/66	0.0243	0.0050	0.0046
	22-23/04/67	0.0338	0.0027	0.0022
	23-24/04/67	0.0362	0.0027	0.0022
	24-25/04/67	0.0359	0.0026	0.0020
	25-26/04/67	0.0343	0.0027	0.0022
	26-27/04/67	0.0281	0.0028	0.0023
	27-28/04/67	0.0287	0.0028	0.0021
	28-29/04/67	0.0289	0.0028	0.0022
	09-10/09/67	0.0214	0.0029	0.0025
	10-11/09/67	0.0230	0.0028	0.0025
	11-12/09/67	0.0227	0.0027	0.0025
	12-13/09/67	0.0253	0.0029	0.0025
	13-14/09/67	0.0242	0.0027	0.0024
	14-15/09/67	0.0222	0.0028	0.0025
	15-16/09/67	0.0228	0.0030	0.0026
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 0.17 ^[1]	ไม่เกิน 0.30 ^[2]	ไม่เกิน 0.12 ^[3]

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ)

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		NO ₂ (Max 1 hr) (ppm)	SO ₂ (ppm)	
			Max 1 hr	Average 24 hr
2. บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษา โปลีเทคนิคระยอง (ต่อ)	21-22/04/68	0.0230	0.0030	0.0020
	22-23/04/68	0.0222	0.0028	0.0021
	23-24/04/68	0.0217	0.0031	0.0019
	24-25/04/68	0.0209	0.0029	0.0018
	25-26/04/68	0.0211	0.0026	0.0019
	26-27/04/68	0.0200	0.0032	0.0021
	27-28/04/68	0.0225	0.0027	0.0019
	04-05/12/68	0.0225	0.0029	0.0023
	05-06/12/68	0.0214	0.0032	0.0025
	06-07/12/68	0.0257	0.0027	0.0022
	07-08/12/68	0.0242	0.0027	0.0022
	08-09/12/68	0.0238	0.0024	0.0020
	09-10/12/68	0.0217	0.0028	0.0022
	10-11/12/68	0.0205	0.0025	0.0021
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 0.17 ^[1]	ไม่เกิน 0.30 ^[2]	ไม่เกิน 0.12 ^[3]

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ)

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		NO ₂ (Max 1 hr) (ppm)	SO ₂ (ppm)	
			Max 1 hr	Average 24 hr
3. บริเวณวัดเขาพระบาท	21-22/04/68	0.0185	0.0021	0.0019
	22-23/04/68	0.0191	0.0024	0.0019
	23-24/04/68	0.0189	0.0021	0.0018
	24-25/04/68	0.0201	0.0020	0.0018
	25-26/04/68	0.0195	0.0023	0.0018
	26-27/04/68	0.0198	0.0021	0.0019
	27-28/04/68	0.0187	0.0022	0.0019
	04-05/12/68	0.0232	0.0022	0.0020
	05-06/12/68	0.0240	0.0024	0.0020
	06-07/12/68	0.0231	0.0023	0.0019
	07-08/12/68	0.0228	0.0021	0.0019
	08-09/12/68	0.0179	0.0023	0.0021
	09-10/12/68	0.0194	0.0023	0.0020
	10-11/12/68	0.0194	0.0022	0.0020
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 0.17 ^[1]	ไม่เกิน 0.30 ^[2]	ไม่เกิน 0.12 ^[3]

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ)

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		NO ₂ (Max 1 hr) (ppm)	SO ₂ (ppm)	
			Max 1 hr	Average 24 hr
4. บริเวณวัดเจ็ทลูกเนิน	19-20/04/66	0.0254	0.0049	0.0040
	20-21/04/66	0.0258	0.0051	0.0042
	21-22/04/66	0.0267	0.0048	0.0040
	22-23/04/66	0.0253	0.0052	0.0041
	23-24/04/66	0.0249	0.0049	0.0042
	24-25/04/66	0.0253	0.0050	0.0040
	25-26/04/66	0.0261	0.0047	0.0039
	12-13/09/66	0.0237	0.0052	0.0044
	13-14/09/66	0.0240	0.0051	0.0043
	14-15/09/66	0.0225	0.0053	0.0045
	15-16/09/66	0.0247	0.0050	0.0043
	16-17/09/66	0.0222	0.0049	0.0043
	17-18/09/66	0.0274	0.0053	0.0044
	18-19/09/66	0.0262	0.0048	0.0044
	22-23/04/67	0.0257	0.0023	0.0018
	23-24/04/67	0.0236	0.0025	0.0018
	24-25/04/67	0.0245	0.0028	0.0022
	25-26/04/67	0.0285	0.0027	0.0021
	26-27/04/67	0.0246	0.0024	0.0019
	27-28/04/67	0.0250	0.0028	0.0019
	28-29/04/67	0.0239	0.0025	0.0019
	09-10/09/67	0.0226	0.0033	0.0028
	10-11/09/67	0.0230	0.0031	0.0026
	11-12/09/67	0.0225	0.0034	0.0026
	12-13/09/67	0.0228	0.0031	0.0026
	13-14/09/67	0.0229	0.0030	0.0025
	14-15/09/67	0.0225	0.0031	0.0026
	15-16/09/67	0.0230	0.0034	0.0028
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 0.17 ^[1]	ไม่เกิน 0.30 ^[2]	ไม่เกิน 0.12 ^[3]

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ)

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		NO ₂ (Max 1 hr) (ppm)	SO ₂ (ppm)	
			Max 1 hr	Average 24 hr
4. บริเวณวัดเจ็ทลูกเนิน (ต่อ)	21-22/04/68	0.0212	0.0031	0.0025
	22-23/04/68	0.0220	0.0027	0.0022
	23-24/04/68	0.0234	0.0028	0.0023
	24-25/04/68	0.0212	0.0031	0.0024
	25-26/04/68	0.0205	0.0030	0.0025
	26-27/04/68	0.0219	0.0027	0.0024
	27-28/04/68	0.0207	0.0029	0.0024
	04-05/12/68	0.0229	0.0028	0.0024
	05-06/12/68	0.0227	0.0027	0.0022
	06-07/12/68	0.0221	0.0031	0.0026
	07-08/12/68	0.0217	0.0029	0.0024
	08-09/12/68	0.0228	0.0026	0.0022
	09-10/12/68	0.0238	0.0030	0.0025
	10-11/12/68	0.0218	0.0027	0.0023
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 0.17 ^[1]	ไม่เกิน 0.30 ^[2]	ไม่เกิน 0.12 ^[3]

ค่ามาตรฐาน^[1] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ค่ามาตรฐาน^[2] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)

ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535

เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง

ค่ามาตรฐาน^[3] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ)

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		1,3-Butadiene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Acrylonitrile ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Styrene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
1. บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ	12-13/01/66	0.29	9.24	0.82
	08-09/02/66	0.57	<0.61	<0.26
	16-17/03/66	0.65	<0.61	0.77
	19-20/04/66	1.22	<0.61	0.83
	25-26/05/66	2.36	<0.61	<0.26
	15-16/06/66	3.14	<0.61	1.18
	13-14/07/66	1.81	<0.61	0.75
	17-18/08/66	1.55	0.64	0.93
	14-15/09/66	2.06	<0.61	0.87
	18-19/10/66	<0.24	<0.61	0.79
	15-16/11/66	<0.24	<0.61	1.40
	06-07/12/66	0.62	<0.61	0.92
	18-19/01/67	<0.07	<0.15	0.26
	13-14/02/67	<0.07	<0.15	0.13
	12-13/03/67	<0.07	<0.15	<0.07
	23-24/04/67	<0.07	<0.15	<0.07
	14-15/05/67	<0.07	<0.15	<0.07
	12-13/06/67	<0.07	<0.15	<0.07
	10-11/07/67	<0.07	<0.15	<0.07
	14-15/08/67	<0.07	<0.15	<0.07
	11-12/09/67	0.20	<0.15	<0.07
	16-17/10/67	<0.07	<0.15	<0.07
	12-13/11/67	<0.07	<0.15	<0.07
	03-04/12/67	<0.07	<0.15	0.66
	15-16/01/68	<0.07	<0.15	<0.07
	13-14/02/68	<0.07	<0.15	<0.07
	19-20/03/68	<0.07	<0.15	<0.07
	23-24/04/68	<0.07	<0.15	<0.07
	21-22/05/68	<0.07	<0.15	<0.07
	18-19/06/68	<0.07	<0.15	<0.07
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 5.3 ^[4]	ไม่เกิน 10 ^[4]	-

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ)

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		1,3-Butadiene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Acrylonitrile ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Styrene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
1. บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ (ต่อ)	16-17/07/68	<0.07	<0.15	<0.07
	13-14/08/68	<0.07	<0.15	<0.07
	10-11/09/68	<0.07	<0.15	<0.07
	08-09/10/68	<0.07	<0.15	<0.07
	12-13/11/68	<0.07	<0.15	<0.07
	08-09/12/68	<0.07	<0.15	<0.07
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 5.3 ^[4]	ไม่เกิน 10 ^[4]	-

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ)

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		1,3-Butadiene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Acrylonitrile ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Styrene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
2. บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษา โปลีเทคนิคระยอง	12-13/01/66	2.83	0.97	0.79
	08-09/02/66	1.22	<0.61	0.30
	16-17/03/66	1.79	0.61	1.08
	19-20/04/66	1.41	<0.61	0.76
	25-26/05/66	0.84	<0.61	0.39
	15-16/06/66	3.14	<0.61	1.08
	13-14/07/66	0.96	<0.61	0.60
	17-18/08/66	1.12	<0.61	0.33
	14-15/09/66	0.30	<0.61	1.54
	18-19/10/66	<0.24	<0.61	0.59
	15-16/11/66	0.73	<0.61	1.81
	06-07/12/66	1.01	<0.61	0.81
	18-19/01/67	<0.07	<0.15	<0.07
	13-14/02/67	<0.07	<0.15	<0.07
	12-13/03/67	<0.07	<0.15	<0.07
	23-24/04/67	0.30	<0.15	0.26
	14-15/05/67	<0.07	<0.15	<0.07
	12-13/06/67	<0.07	<0.15	<0.07
	10-11/07/67	<0.07	<0.15	<0.07
	14-15/08/67	<0.07	<0.15	<0.07
	11-12/09/67	<0.07	<0.15	<0.07
	16-17/10/67	<0.07	<0.15	<0.07
	12-13/11/67	<0.07	<0.15	<0.07
	03-04/12/67	<0.07	<0.15	<0.07
	15-16/01/68	<0.07	<0.15	<0.07
	13-14/02/68	<0.07	<0.15	<0.07
	19-20/03/68	<0.07	<0.15	<0.07
	23-24/04/68	<0.07	<0.15	<0.07
	21-22/05/68	<0.07	<0.15	<0.07
	18-19/06/68	<0.07	<0.15	<0.07
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 5.3 ^[4]	ไม่เกิน 10 ^[4]	-

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ)

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		1,3-Butadiene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Acrylonitrile ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Styrene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
2. บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษา โปลีเทคนิคระยอง (ต่อ)	16-17/07/68	0.80	<0.15	<0.07
	13-14/08/68	<0.07	<0.15	<0.07
	10-11/09/68	<0.07	<0.15	<0.07
	08-09/10/68	<0.07	<0.15	<0.07
	12-13/11/68	<0.07	<0.15	<0.07
	08-09/12/68	<0.07	<0.15	<0.07
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 5.3 ^[4]	ไม่เกิน 10 ^[4]	-

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ)

สถานีที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
		1,3-Butadiene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
3. บริเวณวัดเขาพระบาท	12-13/01/66	0.89
	08-09/02/66	0.85
	16-17/03/66	1.17
	19-20/04/66	1.55
	25-26/05/66	0.67
	15-16/06/66	0.74
	13-14/07/66	0.95
	17-18/08/66	0.31
	14-15/09/66	<0.24
	18-19/10/66	<0.24
	15-16/11/66	0.35
	06-07/12/66	<0.24
	18-19/01/67	<0.07
	13-14/02/67	<0.07
	12-13/03/67	<0.07
	23-24/04/67	0.32
	14-15/05/67	<0.07
	12-13/06/67	<0.07
	10-11/07/67	<0.07
	14-15/08/67	<0.07
	11-12/09/67	<0.07
	16-17/10/67	<0.07
	12-13/11/67	<0.07
	03-04/12/67	<0.07
	15-16/01/68	<0.07
	13-14/02/68	<0.07
	19-20/03/68	<0.07
	23-24/04/68	<0.07
	21-22/05/68	<0.07
	18-19/06/68	<0.07
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 5.3 ^[4]

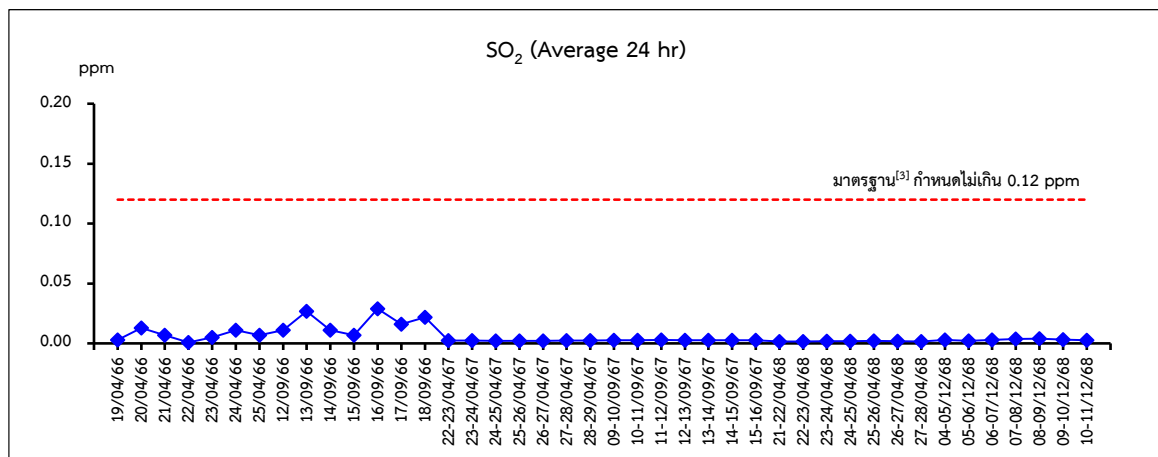
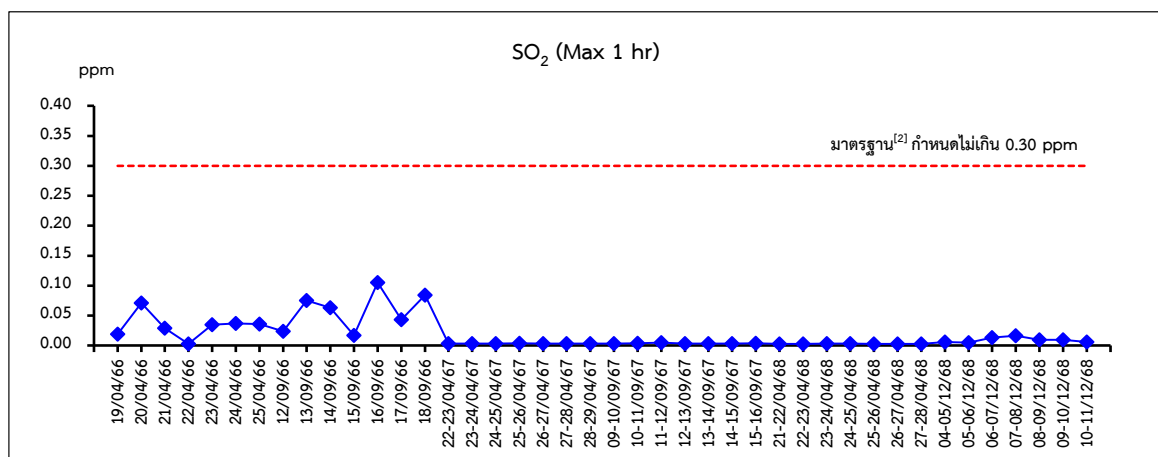
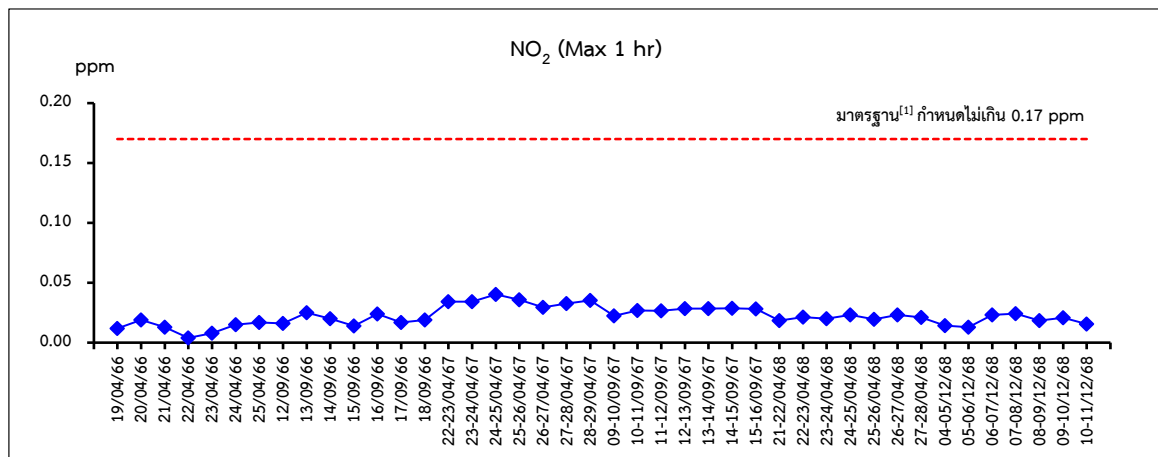
ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ)

สถานีที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
		1,3-Butadiene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
3. บริเวณวัดเขาพระบาท (ต่อ)	16-17/07/68	<0.07
	13-14/08/68	<0.07
	10-11/09/68	<0.07
	08-09/10/68	<0.07
	12-13/11/68	<0.07
	08-09/12/68	<0.07
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 5.3 ^[4]

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ)

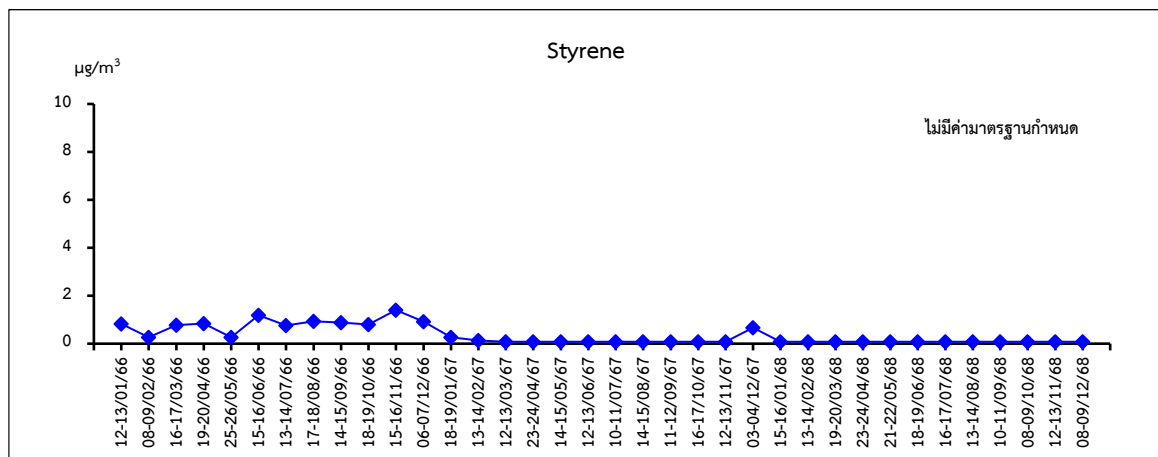
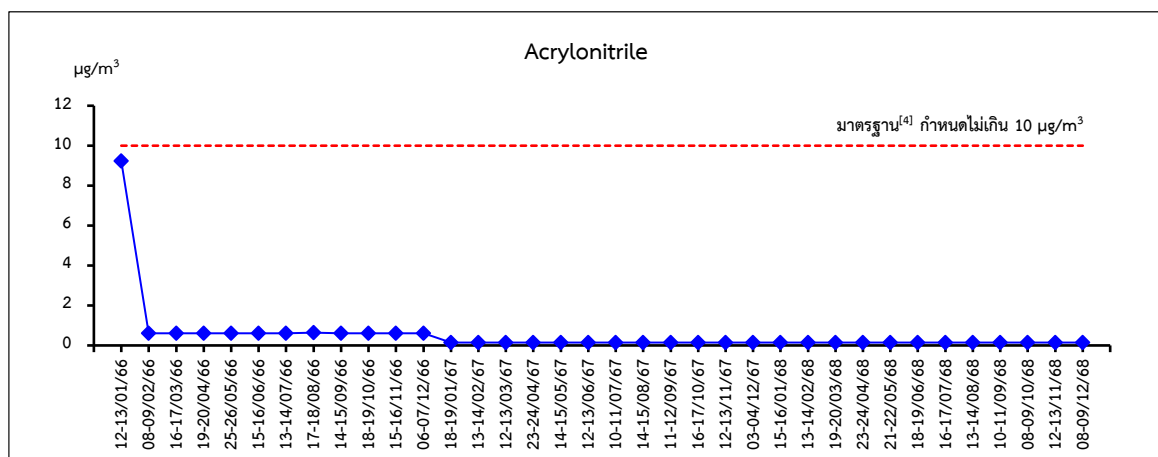
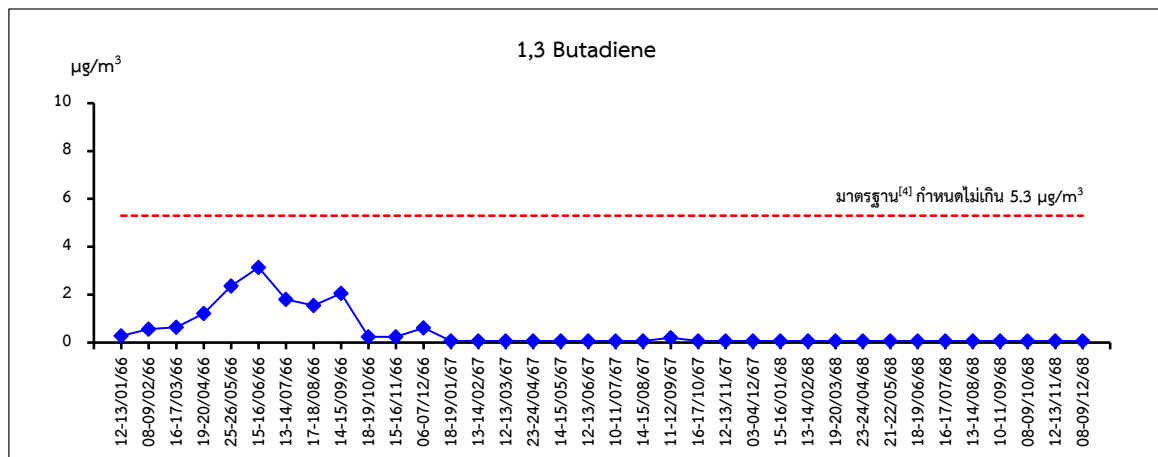
สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
		1,3-Butadiene ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
4. บริเวณวัดเจ็ทลูกเนิน	15-16/01/68	<0.07
	13-14/02/68	<0.07
	19-20/03/68	<0.07
	23-24/04/68	<0.07
	21-22/05/68	<0.07
	18-19/06/68	<0.07
	16-17/07/68	<0.07
	13-14/08/68	<0.07
	10-11/09/68	<0.07
	08-09/10/68	<0.07
	12-13/11/68	<0.07
	08-09/12/68	<0.07
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 5.3 ^[4]

ค่ามาตรฐาน^[4] : ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่าย
ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง พ.ศ. 2552



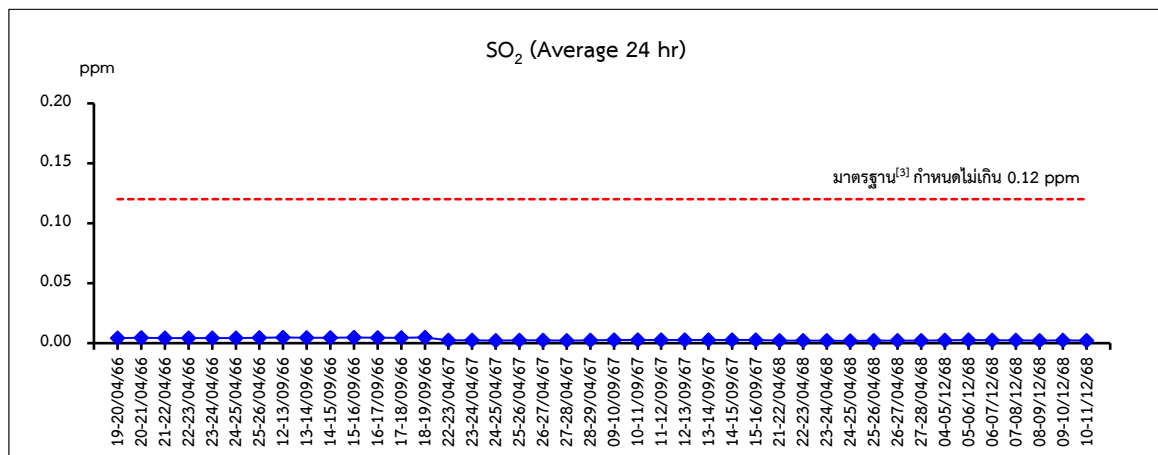
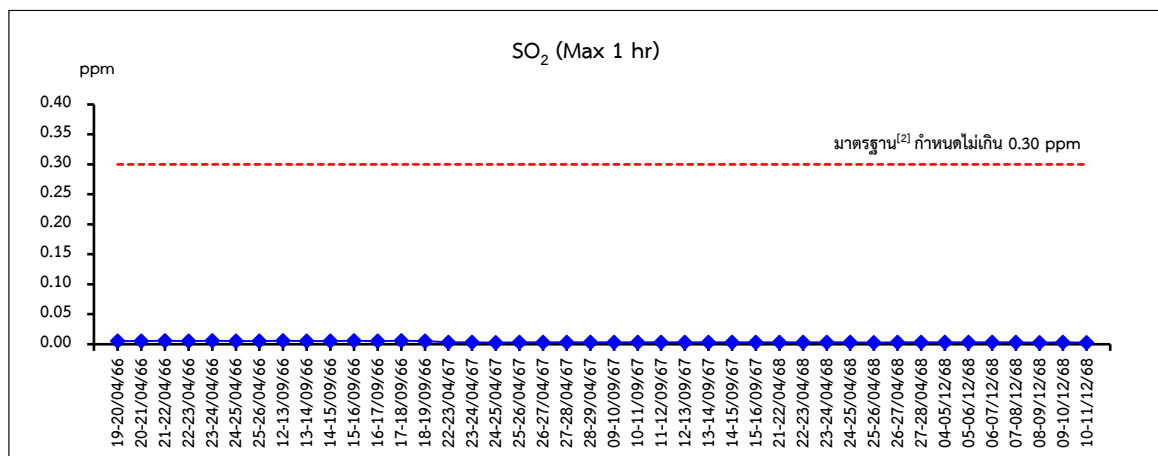
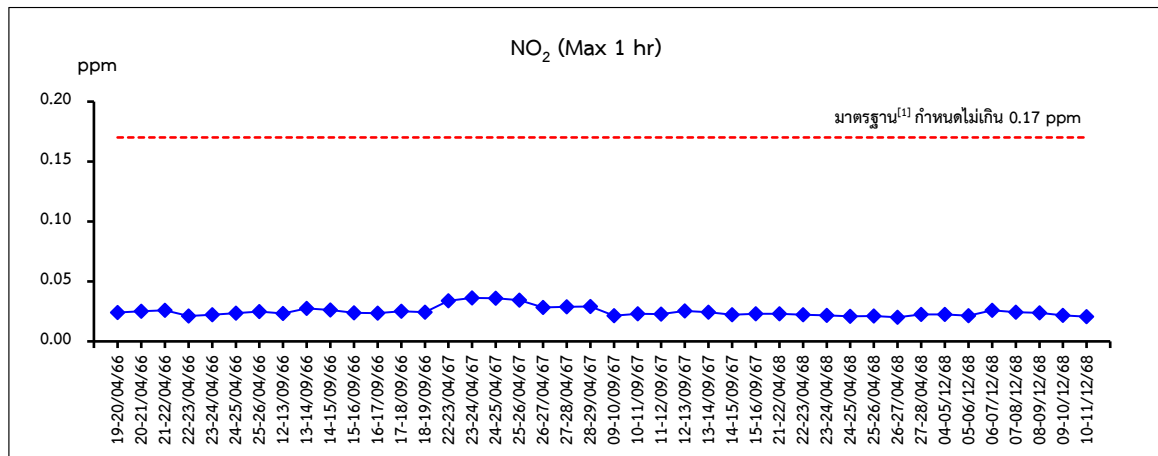
บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ

รูปที่ 3.2.1.2-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



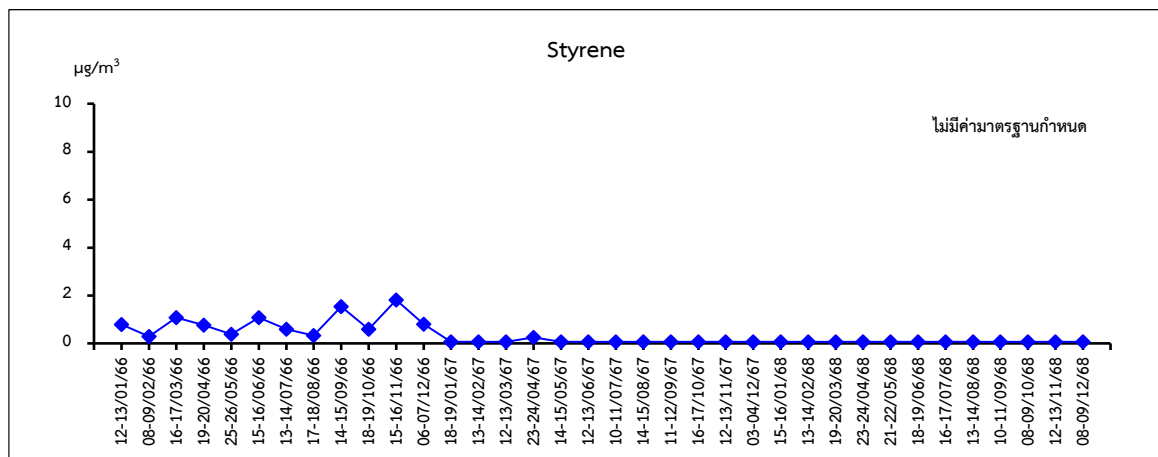
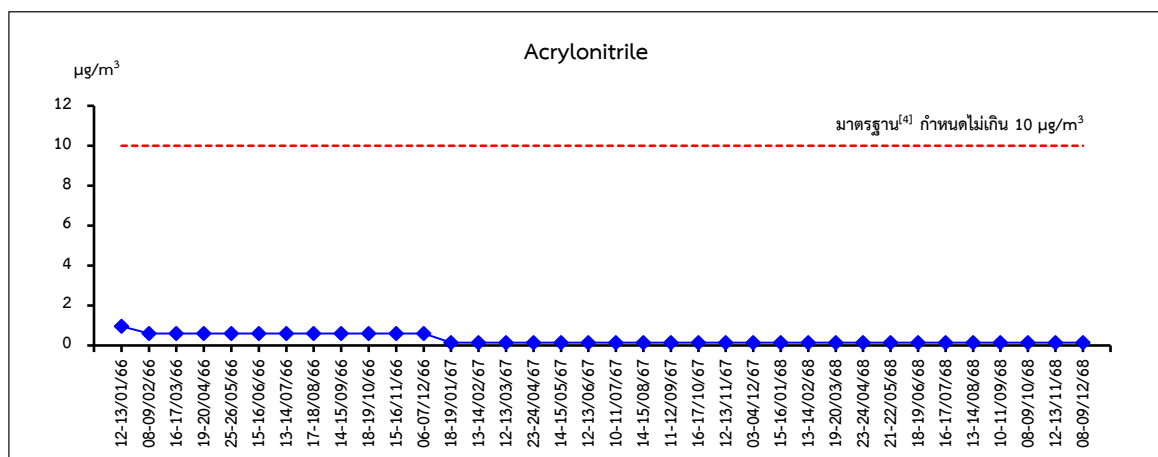
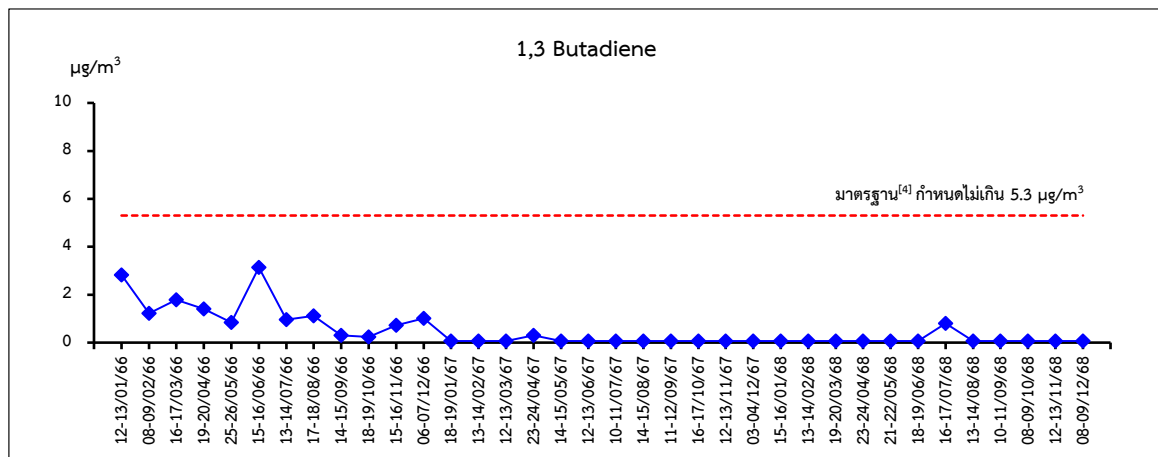
บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ (ต่อ)

รูปที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ)



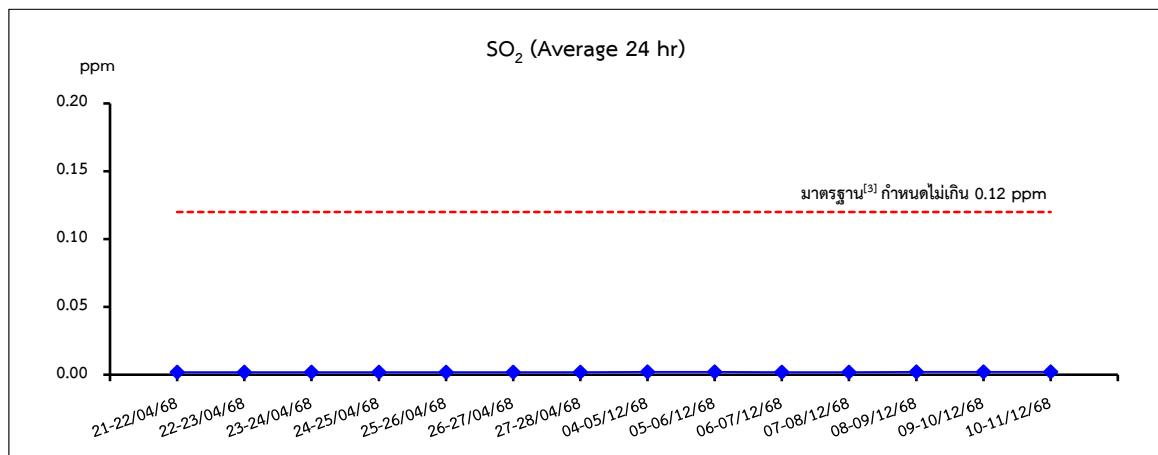
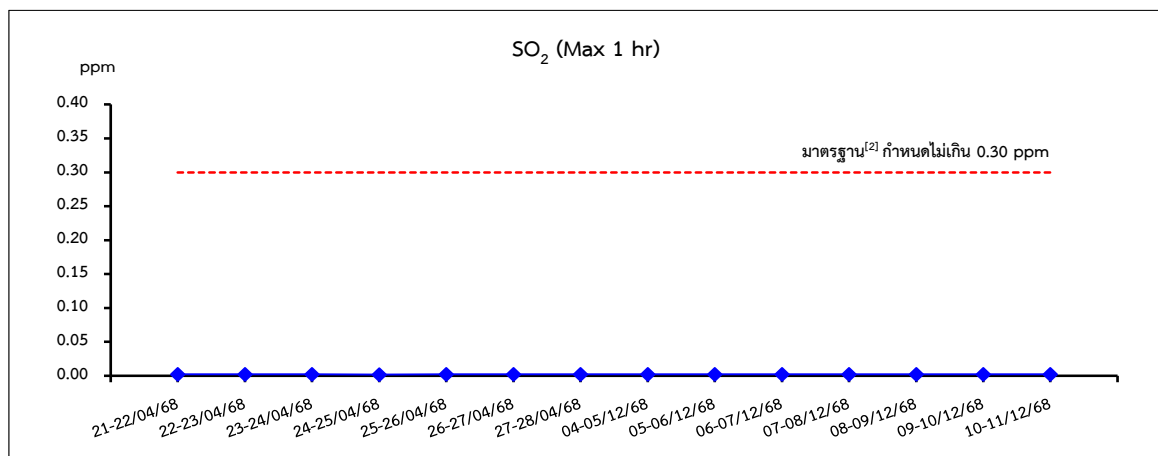
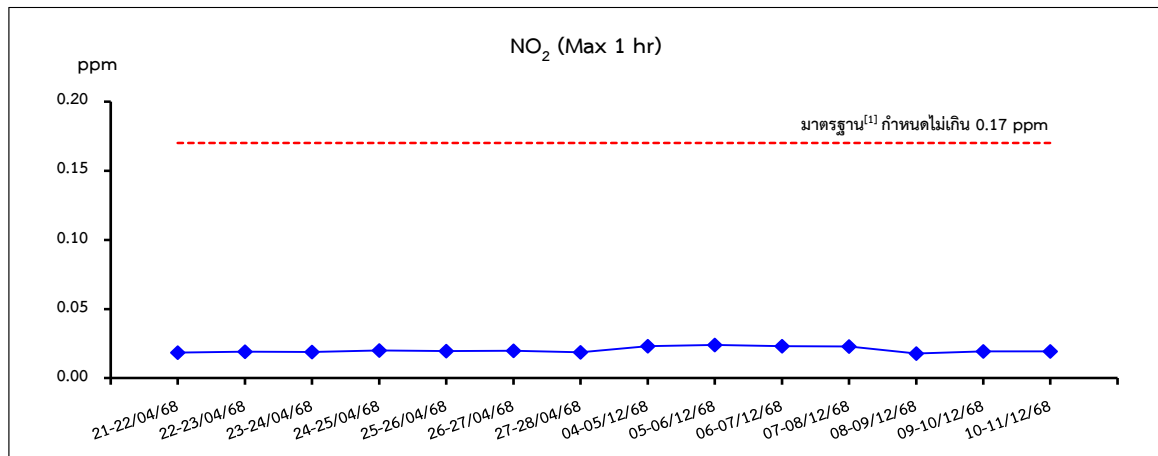
บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาโปธิ์เทคนิคระยอง

รูปที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ)



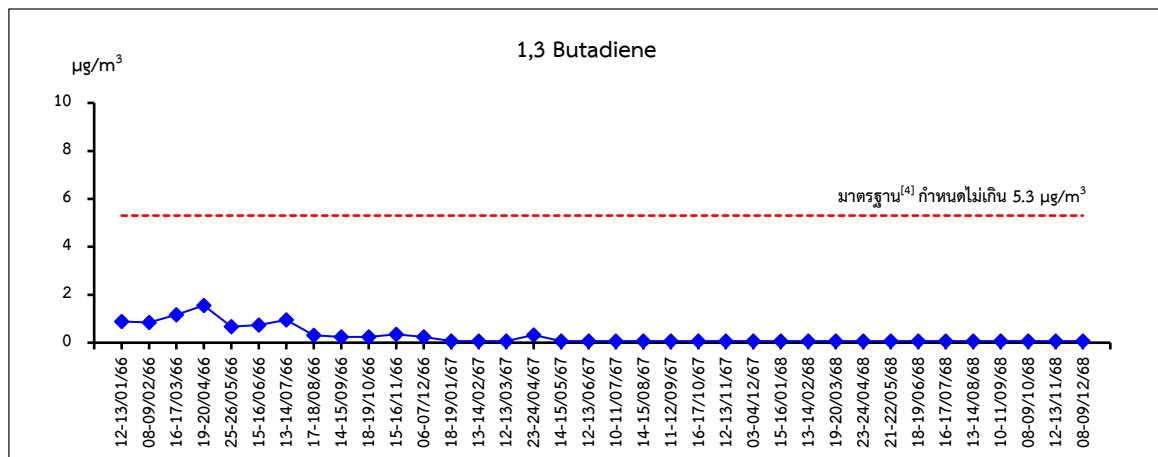
บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาปอ์ลีเทคนิคระยอง (ต่อ)

รูปที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ)

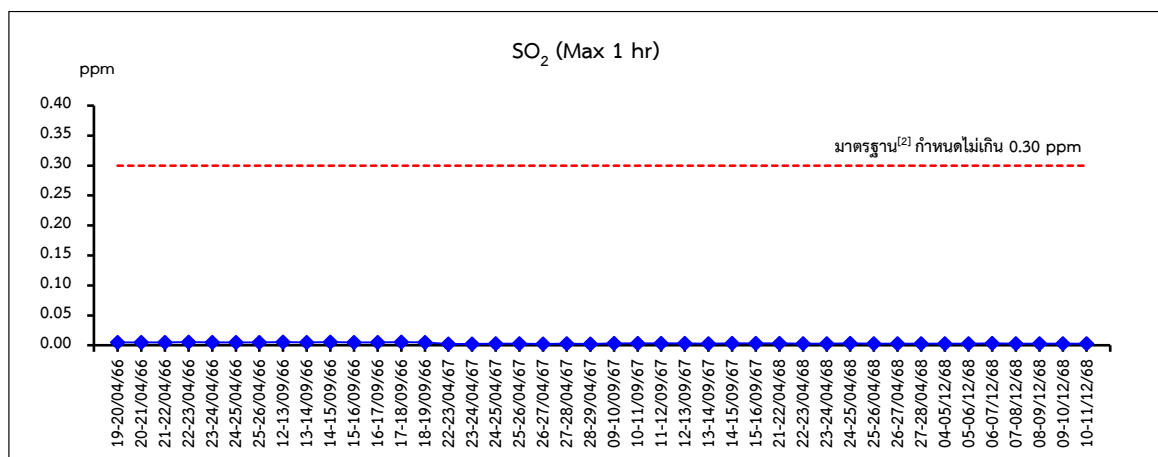
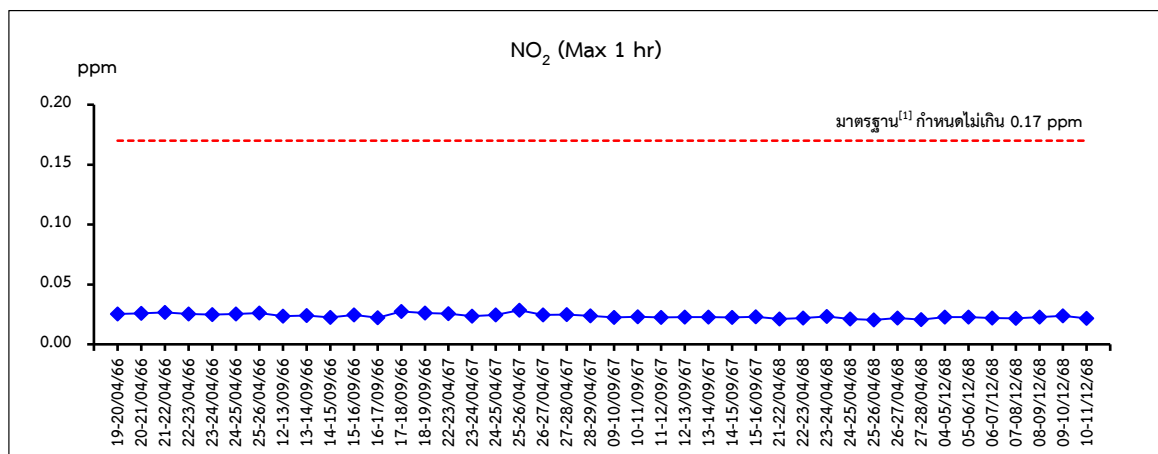


บริเวณวัดเขาพระบาท

รูปที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ)

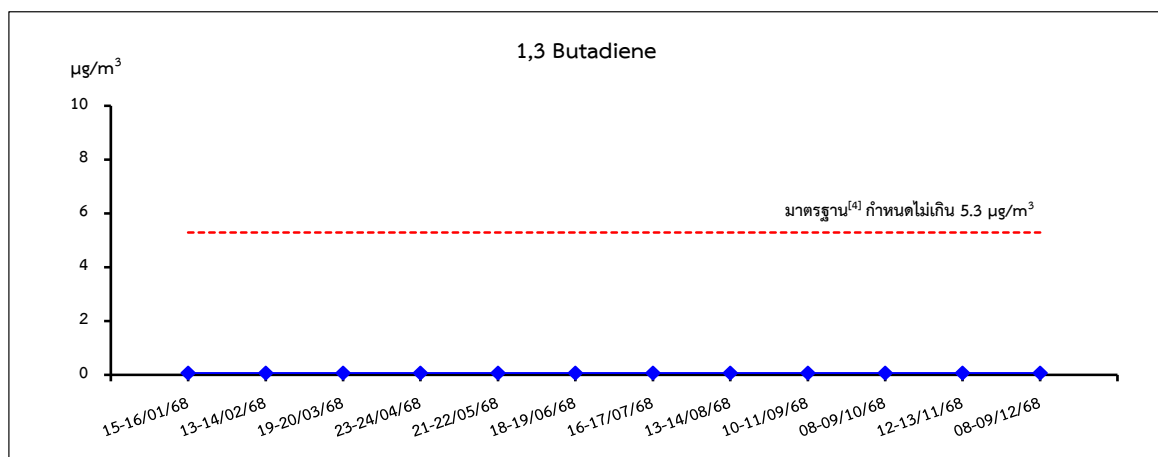
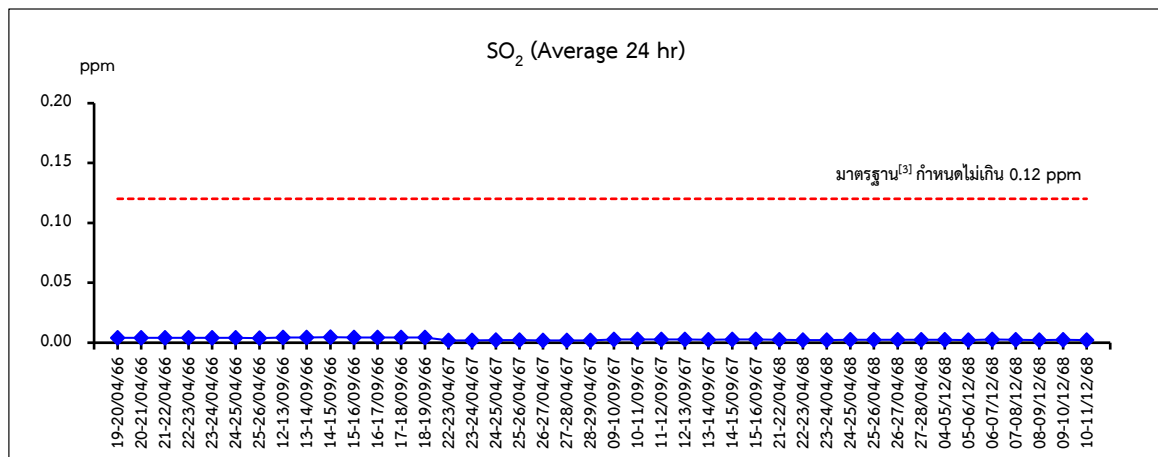


บริเวณวัดเขาพระบาท (ต่อ)



บริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน

รูปที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ)



บริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน (ต่อ)

- ค่ามาตรฐาน^[1] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
- ค่ามาตรฐาน^[2] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง
- ค่ามาตรฐาน^[3] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
- ค่ามาตรฐาน^[4] : ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ
โดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง พ.ศ. 2552

รูปที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ)

3.2.1.3 ความเร็วและทิศทางลม

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยตรงกับช่วงตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกิดุ บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาปอ์ลีเทคนิคระยอง บริเวณวัดเขาพระบาท และบริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.2.1.3-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.1.2-1

ตารางที่ 3.2.1.3-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
ความเร็วและทิศทางลม

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
Wind Speed & Wind Direction	Wind Vane Anemometer Sensor	Wind Speed & Wind Direction Sensor	-

2) ผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม จำนวน 4 สถานี ระหว่างวันที่ 4-11 ธันวาคม 2568 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2.1.3-2, รูปที่ 3.2.1.3-1 และผลการตรวจวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

3) สรุปผลการตรวจวัด

บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกิดุ

จากผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ระหว่างวันที่ 4-11 ธันวาคม 2568 พบว่า กระแสลมที่พัดผ่านบริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกิดุ ส่วนใหญ่พัดมาจากทิศเหนือ (N) เมื่อนำผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมที่ได้ไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์ความเร็วลมผิวพื้นของกรมอุตุนิยมวิทยา พบว่า ลมที่พัดผ่านส่วนใหญ่จัดเป็นลมสงบ <0.3 m/s (<1 km/hr) ร้อยละ 2.381, ลมเบา 0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr) ร้อยละ 96.429 และลมอ่อน 1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr) ร้อยละ 1.190

บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาปอ์ลีเทคนิคระยอง

จากผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ระหว่างวันที่ 4-11 ธันวาคม 2568 พบว่า กระแสลมที่พัดผ่านบริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาปอ์ลีเทคนิคระยอง ส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศตะวันออก (ENE) เมื่อนำผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมที่ได้ไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์ความเร็วลมผิวพื้นของกรมอุตุนิยมวิทยา พบว่า ลมที่พัดผ่านส่วนใหญ่จัดเป็นลมสงบ <0.3 m/s (<1 km/hr) ร้อยละ 0.595, ลมเบา 0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr) ร้อยละ 92.260 และลมอ่อน 1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr) ร้อยละ 7.145

บริเวณวัดเขาพระบาท

จากผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ระหว่างวันที่ 4-11 ธันวาคม 2568 พบว่า กระแสลมที่พัดผ่านบริเวณวัดเขาพระบาท ส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศเหนือ (NNE) เมื่อนำผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมที่ได้ไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์ความเร็วลมผิวพื้นของกรมอุตุนิยมวิทยา พบว่า ลมที่พัดผ่านส่วนใหญ่จัดเป็นลมสงบ <0.3 m/s (<1 km/hr) ร้อยละ 2.976, ลมเบา 0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr) ร้อยละ 86.906 และลมอ่อน 1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr) ร้อยละ 10.118

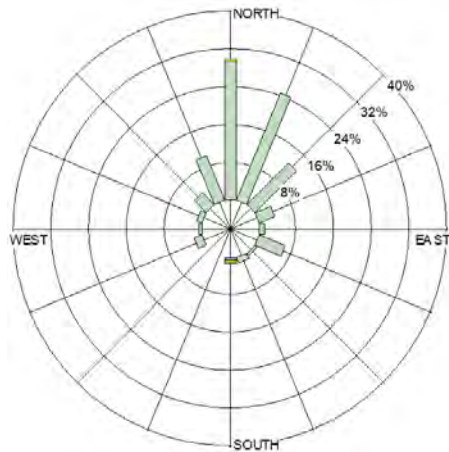
บริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน

จากผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ระหว่างวันที่ 4-11 ธันวาคม 2568 พบว่า กระแสลมที่พัดผ่านบริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน ส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออก (E) เมื่อนำผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมที่ได้ไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์ความเร็วลมผิวพื้นของกรมอุตุนิยมวิทยา พบว่า ลมที่พัดผ่านส่วนใหญ่จัดเป็นลมสงบ 0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr) ร้อยละ 56.548, ลมอ่อน 1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr) ร้อยละ 42.857 และลมโชย 3.4-5.5 m/s (12-19 km/hr) ร้อยละ 0.595

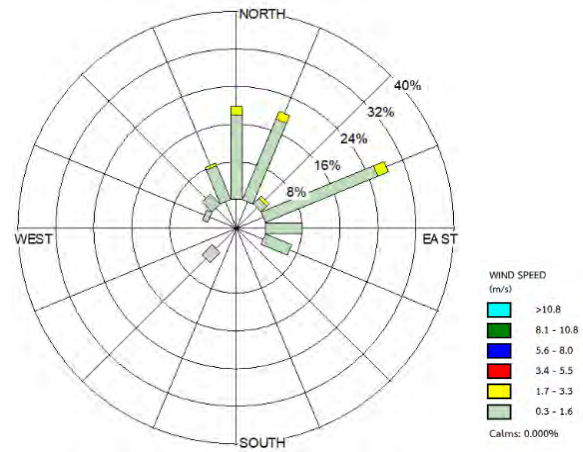
ตารางที่ 3.2.1.3-2 ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม

ความเร็ว ทิศทางลม	ผลการตรวจวัด								
	บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ		บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาปอ์เทศนครยอง		บริเวณวัดเขาพระบาท		บริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน		
	สัดส่วนความเร็วลม (%)		สัดส่วนความเร็วลม (%)		สัดส่วนความเร็วลม (%)		สัดส่วนความเร็วลม (%)		
	ลมเบา 0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr)	ลมอ่อน 1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr)	ลมเบา 0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr)	ลมอ่อน 1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr)	ลมเบา 0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr)	ลมอ่อน 1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr)	ลมเบา 0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr)	ลมอ่อน 1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr)	ลมโชย 3.4-5.5 m/s (12-19 km/hr)
N	29.167	0.595	17.857	1.786	10.119	1.786	-	-	-
NNE	24.405	-	18.452	1.786	14.286	-	0.595	0.595	-
NE	12.500	-	1.786	0.596	10.119	0.595	2.382	9.524	0.595
ENE	3.571	-	25.595	2.381	1.191	0.595	12.500	18.452	-
E	1.191	-	7.738	-	0.595	-	30.357	14.286	-
ESE	5.952	-	5.952	-	5.952	-	3.571	-	-
SE	0.595	-	-	-	2.976	0.595	2.976	-	-
SSE	1.191	-	-	-	2.381	0.595	-	-	-
S	0.595	0.595	-	-	1.786	-	0.595	-	-
SSW	-	-	-	-	0.595	-	0.595	-	-
SW	-	-	2.976	-	4.167	0.595	-	-	-
WSW	1.786	-	-	-	10.119	-	-	-	-
W	0.595	-	-	-	6.548	3.571	-	-	-
WNW	1.191	-	1.190	-	1.786	-	2.382	-	-
NW	3.571	-	2.976	-	6.548	0.595	0.595	-	-
NNW	10.119	-	7.738	0.596	7.738	1.191	-	-	-
รวม	96.429	1.190	92.260	7.145	86.906	10.118	56.548	42.857	0.595
ลมสงบ (<1 km/hr)	2.381		0.595		2.976		0.000		

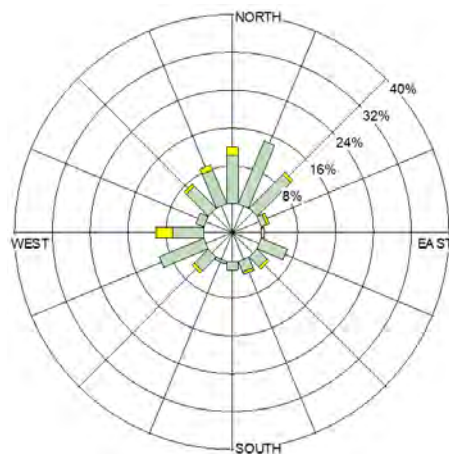
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



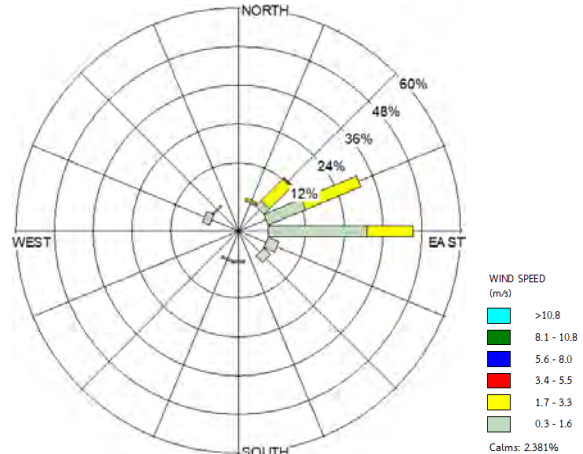
บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกิด



บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาโปลีเทคนิคระยอง



บริเวณวัดเขาพระบาท



บริเวณวัดเจ็ดลูกเนิน

ระหว่างวันที่ 4-11 ธันวาคม 2568

รูปที่ 3.2.1.3-1 ผังแสดงความเร็วและทิศทางลม

3.2.2 คุณภาพน้ำ

3.2.2.1 คุณภาพน้ำเสีย

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย เป็นประจำทุกเดือน โดยเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำเสีย (Influent) ที่ Equalization Tank, คุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Effluent) ก่อนระบายลงบ่อพักน้ำสุดท้าย (Final Check Basin) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1 และคุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization โดยมีดัชนีตรวจวิเคราะห์ ได้แก่ Temperature, pH, Total Suspended Solids (TSS), Total Dissolved Solid (TDS), Biochemical Oxygen Demand (BOD₅), Chemical Oxygen Demand (COD), Grease & Oil, Cyanide (CN⁻), Styrene, Acrylonitrile (ACN) และ 1,3-Butadiene

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.2.2.1-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างแสดงดังรูปที่ 3.2.2.1-1

ตารางที่ 3.2.2.1-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
Temperature	Grab Sampling	Laboratory and Field Method (2550 B.)	APHA, AWWA, WEF 24 th Edition, 2023
pH	Grab Sampling	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	
Total Suspended Solids	Grab Sampling	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	
Total Dissolved Solid	Grab Sampling	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	
Biochemical Oxygen Demand	Grab Sampling	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	
Chemical Oxygen Demand	Grab Sampling	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	
Grease & Oil	Grab Sampling	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	
Cyanide	Grab Sampling	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN ⁻ C. & 4500-CN ⁻ E.)	
1,3-Butadiene	Grab Sampling	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (6200 B.)	
Styrene	Grab Sampling	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (6200 B.)	U.S. EPA
Acrylonitrile	Grab Sampling	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (5030C & 8260D)	

2) ผลการตรวจวิเคราะห์

จากการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จำนวน 4 สถานี ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 มีผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.2.2.1-2 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

3) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์

3.1) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Effluent) ก่อนระบายน้ำลงบ่อพักน้ำสุดท้าย (Final Check Basin) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1 (WWT1; eff) พบว่า Temperature, pH, Total Suspended Solids (TSS), Total Dissolved Solid (TDS), Grease & Oil, BOD₅, COD และ Cyanide มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 สำหรับ 1,3-Butadiene, Styrene และ Acrylonitrile มาตรฐานดังกล่าวยังไม่กำหนดค่าเพื่อการควบคุม ส่วนผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย (Influent) ที่ Equalization Tank (WWT1; inf) จะไม่นำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานดังกล่าว เนื่องจากเป็นน้ำทิ้งก่อนผ่านระบบบำบัด

และจากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank (A1 Drain) และคุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank (A2 Drain) พบว่า pH, Total Suspended Solids (TSS), BOD₅, COD และ Grease & Oil มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ สำหรับ Temperature, Total Dissolved Solid (TDS), Cyanide, 1,3-Butadiene, Styrene และ Acrylonitrile ปัจจุบันยังไม่มีมีการกำหนดค่าควบคุม ทั้งนี้ น้ำเสียดังกล่าวจะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ ก่อนปล่อยสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

3.2) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ที่ผ่านมา

จากการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 จำนวน 4 สถานี มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2.2.1-3 และรูปที่ 3.2.2.1-2 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Effluent) ก่อนระบายลงบ่อพักน้ำสุดท้าย (Final Check Basin) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1 (WWT1; eff) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ส่วนผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย (Influent) ที่ Equalization Tank (WWT1; inf) จะไม่นำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานดังกล่าว เนื่องจากเป็นน้ำทิ้งก่อนผ่านระบบบำบัด

และจากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank (A1 Drain และ A2 Drain) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ



รูปที่ 3.2.2.1-1 แสดงตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำเสีย

ตารางที่ 3.2.2.1-2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสีย (Influent) ที่ Equalization Tank ; WWT1 (inf)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
02/07/68	38.9	6.4	59.7	1,696	167	382	6	<0.003	<0.001	0.2137	1.18
06/08/68	39.1	6.8	65.5	1,976	240	542	6	0.083	<0.001	0.0293	0.035
03/09/68	38.6	7.0	29.7	1,896	131	382	4	0.221	<0.001	0.0202	0.041
03/10/68	38.9	6.4	85.7	1,876	389	701	9	0.349	<0.001	0.0432	0.105
06/11/68	39.5	7.4	59.0	2,342	219	398	6	0.336	<0.001	0.0584	0.171
03/12/68	37.8	6.7	45.0	1,818	226	510	8	0.118	<0.001	0.0133	0.036

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ตารางที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Effluent) ก่อนระบายน้ำลงบ่อพักน้ำสุดท้าย (Final Check Basin) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1 ; WWT1 (eff)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
02/07/68	29.1	7.1	<2.0	318	4	32	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
06/08/68	31.7	7.3	<2.0	582	4	64	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
03/09/68	28.8	7.3	5.1	336	3	25	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
03/10/68	28.3	7.3	3.2	246	2	32	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
06/11/68	27.2	7.2	2.9	290	2	32	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
03/12/68	28.3	7.7	2.2	304	4	45	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
ค่ามาตรฐาน ^{[1]/[2]}	ไม่เกิน 40	5.5-9.0	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 3,000	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 120	ไม่เกิน 5	ไม่เกิน 0.2	-	-	-

ค่ามาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ตารางที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank บริเวณ A1 Drain (ABS#1)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
02/07/68	30.4	6.5	14.6	472	57	140	7	<0.003	<0.001	0.0132	0.085
06/08/68	31.2	7.2	3.7	220	2	25	4	<0.003	0.008	0.0063	0.027
03/09/68	31.6	7.1	26.2	882	147	351	6	0.032	<0.001	0.0048	0.161
02/10/68	29.0	6.5	29.0	210	30	134	5	<0.003	0.139	0.0255	0.003
05/11/68	28.6	7.0	27.3	166	15	32	3	0.017	<0.001	0.0038	<0.002
03/12/68	24.8	7.0	15.1	350	5	57	2	<0.003	<0.001	0.0034	<0.002
ค่ามาตรฐาน	-	4.00-11.50	ไม่เกิน 3,000	-	ไม่เกิน 2,539	ไม่เกิน 13,500	ไม่เกิน 50	-	-	-	-

ค่ามาตรฐาน : ค่าควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ตารางที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank บริเวณ A2 Drain (ABS#1)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
02/07/68	39.9	6.0	8.5	922	172	303	2	<0.003	<0.001	0.2471	0.080
06/08/68	35.1	6.4	11.1	850	147	335	2	<0.003	<0.001	0.0179	0.119
03/09/68	35.7	6.1	9.5	834	118	223	3	0.019	<0.001	0.0070	0.196
02/10/68	38.4	6.6	14.2	2,520	498	861	15	0.166	<0.001	0.2811	0.110
05/11/68	31.9	6.4	6.7	514	43	134	2	0.051	<0.001	0.0054	0.092
03/12/68	34.0	5.8	7.4	864	127	382	<2	<0.003	<0.001	0.0280	0.594
ค่ามาตรฐาน	-	4.00-11.00	ไม่เกิน 300	-	ไม่เกิน 901	ไม่เกิน 4,000	ไม่เกิน 20	-	-	-	-

ค่ามาตรฐาน : ค่าควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ตารางที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank บริเวณ A1 Drain (ABS#6)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
02/07/68	32.8	6.8	34.3	138	24	127	2	<0.003	<0.001	0.0022	0.002
06/08/68	32.7	7.0	35.5	204	146	382	2	<0.003	<0.001	0.0033	0.012
03/09/68	32.5	6.9	28.3	104	17	115	<2	0.004	<0.001	0.0042	0.002
02/10/68	32.3	6.7	71.4	308	101	287	<2	<0.003	<0.001	0.0017	0.002
05/11/68	33.4	6.9	15.4	128	14	108	2	0.006	<0.001	0.0012	<0.002
03/12/68	32.9	6.8	75.0	390	184	351	7	0.064	<0.001	0.0078	<0.002
ค่ามาตรฐาน	-	4.00-11.50	ไม่เกิน 3,000	-	ไม่เกิน 2,539	ไม่เกิน 13,500	ไม่เกิน 50	-	-	-	-

ค่ามาตรฐาน : ค่าควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ตารางที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank บริเวณ A2 Drain (ABS#6)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
02/07/68	34.2	6.3	6.3	592	46	140	<2	<0.003	<0.001	0.0018	0.019
06/08/68	43.3	7.1	13.1	1,436	145	637	3	<0.003	<0.001	0.0037	0.096
03/09/68	38.7	6.0	10.4	1,192	51	134	5	0.069	<0.001	0.0142	0.125
02/10/68	34.2	6.3	12.0	590	69	159	<2	0.091	<0.001	0.0108	0.036
05/11/68	30.8	6.4	13.4	560	51	140	<2	<0.003	<0.001	0.0014	0.024
03/12/68	32.4	6.1	6.2	610	16	108	<2	0.053	<0.001	0.0011	0.014
ค่ามาตรฐาน	-	4.00-11.00	ไม่เกิน 300	-	ไม่เกิน 901	ไม่เกิน 4,000	ไม่เกิน 20	-	-	-	-

ค่ามาตรฐาน : ค่าควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ตารางที่ 3.2.2.1-3 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสีย (Influent) ที่ Equalization Tank ; WWT1 (inf)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
11/01/66	34.9	6.59	63.50	2,596	23.40	347.4	3.20	0.090	0.001	0.0076	<0.002
01/02/66	30.8	6.74	43.80	2,962	53.70	116.6	ND (<1.40)	0.017	<0.001	0.0189	<0.002
01/03/66	32.0	7.04	12.70	764	14.40	235.4	ND (<1.40)	<0.003	<0.001	<0.008	<0.002
04/04/66	35.7	7.18	59.20	3,018	212.50	398.6	10.00	0.030	<0.001	0.1000	<0.002
03/05/66	35.8	7.20	86.00	4,280	115.00	371.1	3.40	0.024	<0.001	1.231	<0.002
07/06/66	36.8	7.13	36.60	2,960	229.00	471.4	6.20	0.034	<0.001	0.2061	0.291
05/07/66	35.9	6.80	37.75	1,340	142.00	490.0	6.00	0.014	<0.001	0.0635	0.031
03/08/66	35.2	6.43	24.00	2,764	89.20	447.4	2.80	0.016	<0.001	0.5003	0.773
06/09/66	37.6	6.64	34.50	2,500	157.20	253.1	7.80	0.037	0.106	0.7853	0.639
04/10/66	35.0	6.80	46.33	3,628	244.50	741.2	7.60	<0.003	<0.001	0.8113	1.25
08/11/66	32.0	6.35	27.00	3,454	76.80	363.8	5.00	0.018	0.037	0.5122	0.595
07/12/66	37.5	6.24	32.25	4,140	224.50	594.5	5.00	0.025	0.211	0.5612	1.25
10/01/67	34.3	6.32	34.3	1,746	182	762	8	0.010	0.050	1.834	2.18
07/02/67	37.4	6.80	55.5	2,808	212	667	9	0.018	0.083	2.346	3.27
06/03/67	36.8	7.67	85.2	2,108	116	381	5	0.013	0.042	3.419	4.53
03/04/67	30.8	6.76	45.7	2,180	152	476	7	0.020	<0.001	2.530	0.355
08/05/67	36.6	6.60	66.5	1,866	191	574	7	0.064	<0.001	7.631	5.21
06/06/67	31.4	6.81	44.0	1,618	129	414	4	0.033	<0.001	8.279	6.01

ตารางที่ 3.2.2.1-3 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสีย (Influent) ที่ Equalization Tank ; WWT1 (inf) (ต่อ)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
03/07/67	33.6	7.59	32.7	1,420	186	478	4	0.053	<0.001	2.096	2.57
07/08/67	38.3	6.31	85.3	2,876	201	669	11	0.096	<0.001	7.580	5.19
04/09/67	30.4	6.38	37.8	2,182	145	350	3	0.026	<0.001	6.699	6.84
02/10/67	38.0	6.34	82.8	2,184	205	542	16	0.064	<0.001	7.109	2.26
06/11/67	36.8	6.97	37.5	2,016	144	335	3	<0.003	<0.001	6.254	3.04
04/12/67	38.8	6.29	69.3	2,624	235	542	10	0.041	<0.001	1.673	2.90
08/01/68	38.9	6.7	58.0	2,158	239	542	6	0.034	<0.001	0.9370	8.46
05/02/68	38.3	6.4	21.5	1,902	330	701	8	0.011	<0.001	0.3701	4.72
05/03/68	35.2	6.4	58.7	1,624	225	510	3	0.018	<0.001	0.0818	7.02
03/04/68	31.1	6.9	34.0	2,128	152	319	3	0.029	<0.001	0.0620	1.97
07/05/68	35.7	6.6	77.0	1,276	242	494	6	0.026	<0.001	0.2694	0.892
05/06/68	35.1	7.9	52.0	1,026	115	271	2	0.007	<0.001	0.0068	0.706
02/07/68	38.9	6.4	59.7	1,696	167	382	6	<0.003	<0.001	0.2137	1.18
06/08/68	39.1	6.8	65.5	1,976	240	542	6	0.083	<0.001	0.0293	0.035
03/09/68	38.6	7.0	29.7	1,896	131	382	4	0.221	<0.001	0.0202	0.041
03/10/68	38.9	6.4	85.7	1,876	389	701	9	0.349	<0.001	0.0432	0.105
06/11/68	39.5	7.4	59.0	2,342	219	398	6	0.336	<0.001	0.0584	0.171
03/12/68	37.8	6.7	45.0	1,818	226	510	8	0.118	<0.001	0.0133	0.036

ตารางที่ 3.2.2.1-3 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Effluent) ก่อนระบายน้ำลงบ่อกักน้ำสุดท้าย (Final Check Basin) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1 ; WWT1 (eff)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
11/01/66	27.2	7.02	ND (<2.5)	312	ND (<2.00)	36.8	ND (<1.4)	0.006	<0.001	<0.0008	<0.002
01/02/66	28.4	7.46	4.40	658	11.22	62.5	ND (<1.4)	0.049	<0.001	<0.0008	<0.002
01/03/66	27.1	7.07	ND (<2.5)	762	2.73	76.8	ND (<1.4)	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
04/04/66	36.5	7.29	ND (<2.5)	490	6.01	27.2	ND (<1.4)	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
03/05/66	29.9	6.83	ND (<2.5)	684	5.44	27.9	ND (<1.4)	<0.003	<0.001	0.0025	<0.002
07/06/66	36.0	6.71	ND (<2.5)	1,268	2.54	48.4	1.60	0.005	<0.001	0.0008	<0.002
05/07/66	32.4	6.95	ND (<2.5)	666	2.56	49.9	1.80	0.010	<0.001	<0.0008	<0.002
03/08/66	33.1	6.70	ND (<2.5)	1,024	ND (<2.00)	82.1	ND (<1.4)	<0.003	<0.001	0.0069	0.009
06/09/66	30.8	6.52	ND (<2.5)	1,396	2.72	66.4	1.80	0.008	<0.001	0.0077	<0.002
04/10/66	30.2	6.71	ND (<2.5)	1,252	ND (<2.00)	34.4	ND (<1.4)	<0.003	<0.001	0.0024	<0.002
08/11/66	33.0	6.78	ND (<2.5)	1,312	ND (<2.00)	27.4	3.40	<0.003	<0.001	0.0148	0.005
07/12/66	30.2	7.09	ND (<2.5)	674	ND (<2.00)	28.0	2.00	<0.003	<0.001	0.0076	0.004
10/01/67	31.7	6.94	2.9	1,980	2	38	<2	<0.003	<0.001	0.0145	<0.002
07/02/67	32.0	6.84	<2.0	546	2	25	<2	<0.003	<0.001	0.0164	<0.002
06/03/67	35.0	7.24	<2.0	600	2	25	<2	<0.003	<0.001	0.0382	0.046
03/04/67	32.6	7.10	<2.0	566	3	25	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
08/05/67	34.3	6.90	2.2	592	2	25	<2	<0.003	<0.001	0.1141	<0.002
06/06/67	31.5	6.99	2.0	362	3	32	<2	<0.003	<0.001	0.0628	0.041
ค่ามาตรฐาน ^{[1]/[2]}	ไม่เกิน 40	5.5-9.0	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 3,000	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 120	ไม่เกิน 5	ไม่เกิน 0.2	-	-	-

ตารางที่ 3.2.2.1-3 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Effluent) ก่อนระบายน้ำลงบ่อกักน้ำสุดท้าย (Final Check Basin) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1 ; WWT1 (eff) (ต่อ)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
03/07/67	33.7	7.11	2.5	406	3	38	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	0.043
07/08/67	30.3	7.03	2.1	270	2	25	<2	<0.003	<0.001	0.2535	0.142
04/09/67	28.9	7.05	<2.0	394	2	25	<2	<0.003	<0.001	0.5052	0.258
02/10/67	30.7	7.01	6.4	414	3	25	<2	<0.003	<0.001	0.1577	0.126
06/11/67	31.3	7.47	7.2	376	4	25	<2	<0.003	<0.001	0.1549	0.261
04/12/67	27.7	7.02	2.9	408	2	32	<2	<0.003	<0.001	0.001	<0.002
08/01/68	25.8	7.1	<2.0	352	3	25	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
05/02/68	29.0	7.1	3.2	336	3	32	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
05/03/68	31.2	6.9	6.3	368	5	38	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
03/04/68	31.5	7.2	2.3	328	4	25	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
07/05/68	31.6	7.1	<2.0	348	2	25	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
05/06/68	29.0	7.0	<2.0	274	2	25	<2	<0.003	<0.001	0.0017	<0.002
02/07/68	29.1	7.1	<2.0	318	4	32	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
06/08/68	31.7	7.3	<2.0	582	4	64	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
03/09/68	28.8	7.3	5.1	336	3	25	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
03/10/68	28.3	7.3	3.2	246	2	32	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
06/11/68	27.2	7.2	2.9	290	2	32	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
03/12/68	28.3	7.7	2.2	304	4	45	<2	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
ค่ามาตรฐาน ^{[1]/[2]}	ไม่เกิน 40	5.5-9.0	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 3,000	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 120	ไม่เกิน 5	ไม่เกิน 0.2	-	-	-

ค่ามาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

ตารางที่ 3.2.2.1-3 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank บริเวณ A1 Drain (ABS#1)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
11/01/66	28.9	7.55	2.90	110	277.00	48.0	ND (<1.4)	<0.003	0.010	0.0119	<0.002
01/02/66	27.1	7.50	4.20	242	6.68	159.2	ND (<1.4)	0.017	<0.001	0.0048	<0.002
15/03/66	30.9	7.73	6.20	76	5.04	60.6	1.60	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
04/04/66	32.2	7.27	4.80	188	2.73	20.2	ND (<1.4)	<0.003	0.004	0.0018	<0.002
03/05/66	30.4	6.87	4.40	172	6.16	60.8	ND (<1.4)	<0.003	<0.001	<0.0008	<0.002
07/06/66	35.9	6.47	ND (<2.5)	178	10.80	29.8	ND (<1.4)	<0.003	0.022	0.0159	0.009
05/07/66	29.3	6.51	3.20	112	ND (<2.00)	40.9	ND (<1.4)	<0.003	0.005	0.0009	<0.002
03/08/66	31.4	6.79	ND (<2.5)	188	ND (<2.00)	25.0	1.80	<0.003	0.372	1.570	<0.002
06/09/66	32.7	7.02	5.50	244	9.05	74.0	ND (<1.4)	<0.003	0.020	0.1128	0.315
04/10/66	29.9	6.67	4.90	234	7.47	44.8	ND (<1.4)	0.019	0.836	0.2360	0.321
08/11/66	30.6	6.73	10.20	456	12.13	113.8	ND (<1.4)	0.009	0.0114	0.0511	0.148
07/12/66	30.4	7.01	5.00	250	13.80	58.8	1.40	<0.003	<0.001	0.3320	0.127
10/01/67	32.4	8.02	17.7	94	4	32	<2	0.006	<0.001	0.1537	<0.002
07/02/67	32.4	7.19	20.0	186	3	25	<2	<0.003	0.498	2.645	0.601
06/03/67	34.2	7.01	19.0	482	11	76	3	<0.003	0.623	6.402	0.831
03/04/67	30.4	7.28	6.0	288	4	38	<2	<0.003	0.459	4.271	0.423
08/05/67	36.0	7.58	4.0	88	3	32	<2	<0.003	1.13	8.335	0.247
06/06/67	31.6	7.21	7.4	72	3	25	2	<0.003	1.74	9.130	0.626
ค่ามาตรฐาน	-	4.00-11.50	ไม่เกิน 3,000	-	ไม่เกิน 2,539	ไม่เกิน 13,500	ไม่เกิน 50	-	-	-	-

ตารางที่ 3.2.2.1-3 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank บริเวณ A1 Drain (ABS#1) (ต่อ)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
03/07/67	28.1	7.97	14.3	462	7	57	2	<0.003	<0.001	5.114	0.692
07/08/67	33.1	7.15	2.7	64	2	25	<2	<0.003	<0.001	8.196	0.921
04/09/67	30.4	7.11	2.7	158	2	32	3	<0.003	1.20	9.325	0.820
02/10/67	34.3	6.70	2.2	156	107	255	3	<0.003	<0.001	10.12	1.19
06/11/67	28.6	6.97	7.0	116	7	45	2	<0.003	<0.001	13.64	1.29
04/12/67	29.9	6.63	16.8	134	8	45	3	<0.003	<0.001	0.3856	2.08
08/01/68	28.2	7.1	15.1	228	51	134	4	0.019	<0.001	0.2210	0.168
05/02/68	30.0	6.7	24.9	1,272	171	382	9	<0.003	<0.001	0.1746	0.132
05/03/68	35.3	6.7	13.6	148	436	988	7	<0.003	<0.001	0.0125	<0.002
03/04/68	30.0	6.2	18.3	562	70	159	8	<0.003	<0.001	0.0194	2.67
07/05/68	33.7	6.9	18.0	236	118	287	4	<0.003	0.362	1.479	9.06
05/06/68	31.0	6.8	12.0	156	15	102	3	<0.003	<0.001	0.0127	<0.002
02/07/68	30.4	6.5	14.6	472	57	140	7	<0.003	<0.001	0.0132	0.085
06/08/68	31.2	7.2	3.7	220	2	25	4	<0.003	0.008	0.0063	0.027
03/09/68	31.6	7.1	26.2	882	147	351	6	0.032	<0.001	0.0048	0.161
02/10/68	29.0	6.5	29.0	210	30	134	5	<0.003	0.139	0.0255	0.003
05/11/68	28.6	7.0	27.3	166	15	32	3	0.017	<0.001	0.0038	<0.002
03/12/68	24.8	7.0	15.1	350	5	57	2	<0.003	<0.001	0.0034	<0.002
ค่ามาตรฐาน	-	4.00-11.50	ไม่เกิน 3,000	-	ไม่เกิน 2,539	ไม่เกิน 13,500	ไม่เกิน 50	-	-	-	-

ค่ามาตรฐาน : ค่าควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ

ตารางที่ 3.2.2.1-3 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank บริเวณ A2 Drain (ABS#1)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
11/01/66	29.9	6.39	56.00	562	35.25	205.7	1.40	0.029	<0.001	0.0459	<0.002
01/02/66	27.7	7.48	3.50	146	3.84	100.3	ND (<1.4)	0.020	<0.001	0.0029	<0.002
15/03/66	33.9	7.39	4.20	72	11.10	71.8	ND (<1.4)	<0.003	<0.001	0.0781	<0.002
04/04/66	36.1	6.89	29.50	1,016	350.00	482.8	6.60	0.030	<0.001	1.082	<0.002
03/05/66	34.3	6.81	6.40	282	9.30	29.9	1.80	<0.003	<0.001	0.4549	<0.002
07/06/66	38.0	6.65	3.90	524	54.80	147.0	4.60	0.014	<0.001	0.2436	0.006
05/07/66	30.6	6.38	3.90	100	5.94	72.5	ND (<1.4)	0.006	<0.001	0.0124	0.018
03/08/66	33.3	6.44	ND (<2.5)	594	221.00	149.7	2.20	<0.003	<0.001	1.933	0.035
06/09/66	34.9	6.76	19.40	1,458	222.50	373.5	9.00	0.022	<0.001	0.7372	0.845
04/10/66	30.3	6.79	3.30	76	4.80	32.9	ND (<1.4)	0.011	0.151	0.1716	0.294
08/11/66	36.5	6.39	3.10	2,174	59.20	687.9	14.20	0.015	0.013	0.6356	0.702
07/12/66	34.1	6.85	11.60	1,104	139.00	673.3	2.00	0.021	<0.001	0.0270	0.013
10/01/67	33.0	7.59	5.3	868	119	381	18	0.042	<0.001	0.3888	0.860
07/02/67	32.8	7.72	<2.0	52	4	25	<2	<0.003	<0.001	2.799	0.831
06/03/67	36.5	6.63	5.4	1,202	112	317	2	0.014	<0.001	5.794	1.55
03/04/67	30.9	6.94	6.6	148	6	38	<2	<0.003	<0.001	0.3956	0.280
08/05/67	35.9	6.67	12.0	1,182	122	351	2	<0.003	<0.001	8.139	3.44
06/06/67	31.8	6.63	10.7	1,158	244	701	3	0.021	<0.001	9.276	4.18
ค่ามาตรฐาน	-	4.00-11.00	ไม่เกิน 300	-	ไม่เกิน 901	ไม่เกิน 4,000	ไม่เกิน 20	-	-	-	-

ตารางที่ 3.2.2.1-3 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank บริเวณ A2 Drain (ABS#1) (ต่อ)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
03/07/67	35.2	7.22	7.7	1,610	223	669	4	0.037	<0.001	6.702	7.09
07/08/67	32.2	6.18	4.9	302	36	159	4	<0.003	<0.001	7.231	9.28
04/09/67	35.2	6.38	3.0	1,392	78	185	3	0.008	<0.001	3.174	6.12
02/10/67	37.5	6.28	19.1	1,490	275	765	3	<0.003	<0.001	2.137	0.963
06/11/67	32.2	6.57	9.0	526	12	89	3	<0.003	<0.001	0.4570	0.151
04/12/67	37.8	6.33	10.0	1,160	175	414	3	<0.003	<0.001	0.1096	1.62
08/01/68	34.1	6.0	8.6	792	173	351	2	<0.003	<0.001	2.105	3.02
05/02/68	38.4	5.7	15.3	2,112	332	797	8	<0.003	<0.001	0.1447	6.75
05/03/68	39.8	5.9	17.3	2,908	624	1,912	12	<0.003	<0.001	0.7188	2.45
03/04/68	31.0	6.1	20.3	1,638	310	701	6	<0.003	<0.001	0.2585	1.21
07/05/68	36.3	7.0	11.3	340	61	143	7	<0.003	<0.001	0.8153	3.14
05/06/68	37.4	6.4	19.3	1,786	502	1,179	9	<0.003	<0.001	0.2752	1.69
02/07/68	39.9	6.0	8.5	922	172	303	2	<0.003	<0.001	0.2471	0.080
06/08/68	35.1	6.4	11.1	850	147	335	2	<0.003	<0.001	0.0179	0.119
03/09/68	35.7	6.1	9.5	834	118	223	3	0.019	<0.001	0.0070	0.196
02/10/68	38.4	6.6	14.2	2,520	498	861	15	0.166	<0.001	0.2811	0.110
05/11/68	31.9	6.4	6.7	514	43	134	2	0.051	<0.001	0.0054	0.092
03/12/68	34.0	5.8	7.4	864	127	382	<2	<0.003	<0.001	0.0280	0.594
ค่ามาตรฐาน	-	4.00-11.00	ไม่เกิน 300	-	ไม่เกิน 901	ไม่เกิน 4,000	ไม่เกิน 20	-	-	-	-

ค่ามาตรฐาน : ค่าควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ

ตารางที่ 3.2.2.1-3 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank บริเวณ A1 Drain (ABS#6)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
11/01/66	29.7	7.70	29.00	36	110.20	261.4	ND (<1.4)	<0.003	<0.001	0.0238	<0.002
01/02/66	29.1	8.10	58.00	54	14.05	30.8	ND (<1.4)	<0.003	<0.001	0.0031	<0.002
15/03/66	30.3	6.89	38.62	236	10.08	42.0	ND (<1.4)	<0.003	<0.001	0.0569	<0.002
04/04/66	32.1	7.02	7.30	58	1.09	61.4	ND (<1.4)	<0.003	<0.001	0.0013	<0.002
03/05/66	30.1	7.33	17.60	38	3.64	64.4	ND (<1.4)	<0.003	<0.001	0.0020	<0.002
07/06/66	34.2	7.10	67.60	530	10.90	266.2	ND (<1.4)	0.013	0.002	0.0027	0.002
05/07/66	31.8	6.70	9.90	128	11.95	59.0	ND (<1.4)	<0.003	<0.001	<0.0008	0.004
03/08/66	31.5	7.09	16.80	190	8.85	131.1	ND (<1.4)	0.012	<0.001	<0.0008	0.016
06/09/66	32.8	6.75	77.12	104	10.80	182.6	ND (<1.4)	<0.003	<0.001	0.1452	0.012
04/10/66	29.6	6.69	11.20	20	7.60	78.2	2.00	0.021	0.015	0.4787	0.023
08/11/66	32.1	7.14	18.00	73	22.00	158.3	2.20	0.110	<0.001	0.3643	0.048
07/12/66	31.5	7.15	5.10	400	13.80	122.1	2.00	<0.003	0.059	0.1183	0.151
10/01/67	32.4	7.02	29.0	154	32	190	2	<0.003	<0.001	0.6130	0.081
07/02/67	33.5	6.97	13.8	178	30	146	2	<0.003	<0.001	2.668	0.070
06/03/67	35.7	7.21	14.8	52	12	108	4	<0.003	<0.001	0.1014	0.408
03/04/67	30.0	7.07	12.0	209	6	83	<2	<0.003	<0.001	0.2576	0.012
08/05/67	37.7	6.94	68.5	162	36	143	2	<0.003	<0.001	3.431	0.706
06/06/67	31.4	6.86	14.6	114	29	127	2	<0.003	<0.001	4.017	1.43
ค่ามาตรฐาน	-	4.00-11.50	ไม่เกิน 3,000	-	ไม่เกิน 2,539	ไม่เกิน 13,500	ไม่เกิน 50	-	-	-	-

ตารางที่ 3.2.2.1-3 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank บริเวณ A1 Drain (ABS#6) (ต่อ)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
03/07/67	34.7	7.53	14.2	122	4	51	3	<0.003	<0.001	7.151	0.504
07/08/67	32.9	6.49	11.8	132	57	191	<2	<0.003	<0.001	5.105	2.03
04/09/67	30.9	6.69	10.3	104	7	51	3	<0.003	<0.001	6.900	4.36
02/10/67	38.2	6.36	20.1	108	5	45	<2	<0.003	<0.001	2.633	1.21
06/11/67	33.9	6.31	86.7	98	44	172	3	<0.003	<0.001	1.285	0.810
04/12/67	28.4	7.24	41.0	262	71	185	5	<0.003	<0.001	0.6719	0.264
08/01/68	28.6	6.7	42.3	118	42	191	3	<0.003	<0.001	0.1410	0.039
05/02/68	33.6	6.6	28.3	190	61	159	2	<0.003	<0.001	0.1902	0.127
05/03/68	31.7	6.5	23.3	142	32	134	2	<0.003	<0.001	0.0770	0.032
03/04/68	32.1	6.5	20.5	102	31	140	<2	<0.003	<0.001	0.0150	0.024
07/05/68	33.3	6.0	44.0	262	35	127	<2	<0.003	<0.001	0.0432	0.731
05/06/68	39.7	6.4	45.0	110	94	239	2	<0.003	<0.001	0.0276	0.008
02/07/68	32.8	6.8	34.3	138	24	127	2	<0.003	<0.001	0.0022	0.002
06/08/68	32.7	7.0	35.5	204	146	382	2	<0.003	<0.001	0.0033	0.012
03/09/68	32.5	6.9	28.3	104	17	115	<2	0.004	<0.001	0.0042	0.002
02/10/68	32.3	6.7	71.4	308	101	287	<2	<0.003	<0.001	0.0017	0.002
05/11/68	33.4	6.9	15.4	128	14	108	2	0.006	<0.001	0.0012	<0.002
03/12/68	32.9	6.8	75.0	390	184	351	7	0.064	<0.001	0.0078	<0.002
ค่ามาตรฐาน	-	4.00-11.50	ไม่เกิน 3,000	-	ไม่เกิน 2,539	ไม่เกิน 13,500	ไม่เกิน 50	-	-	-	-

ค่ามาตรฐาน : ค่าควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ

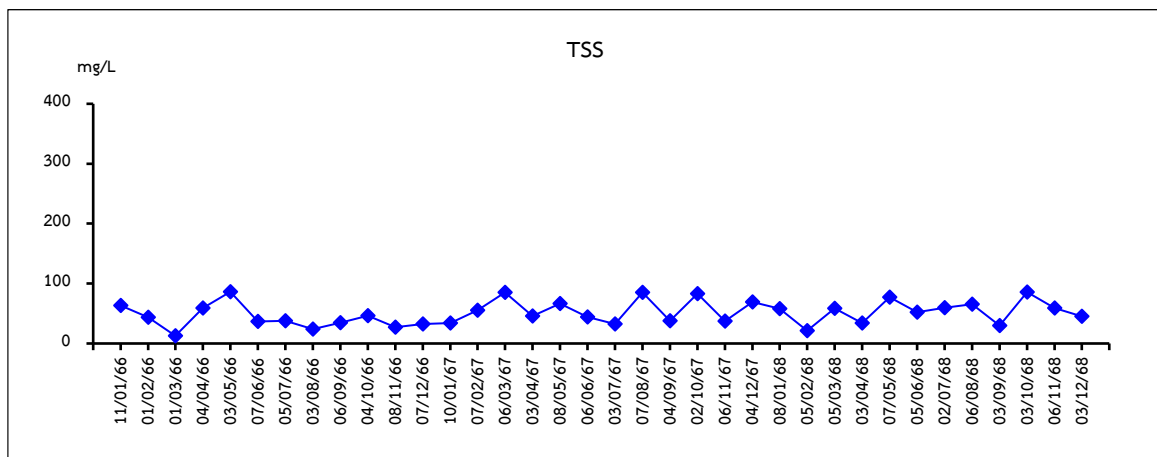
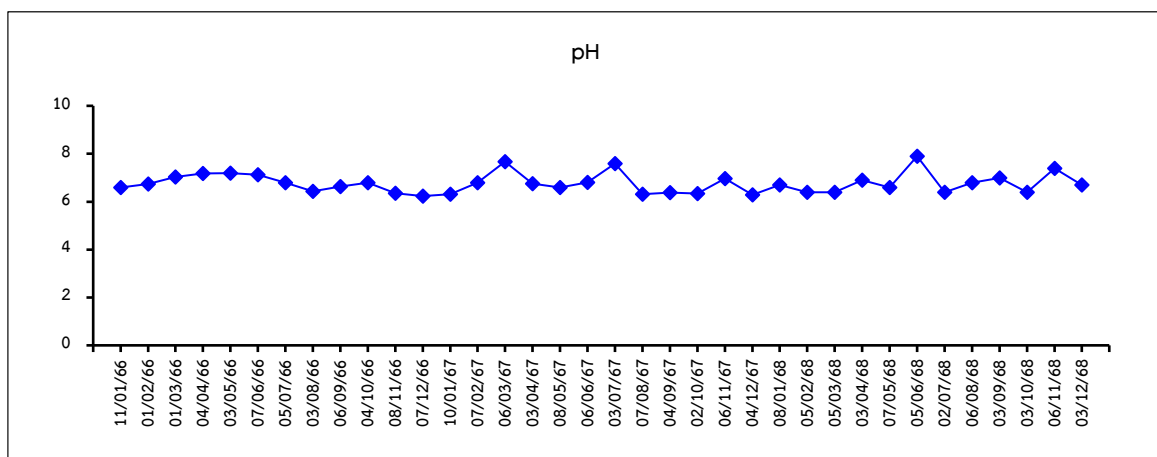
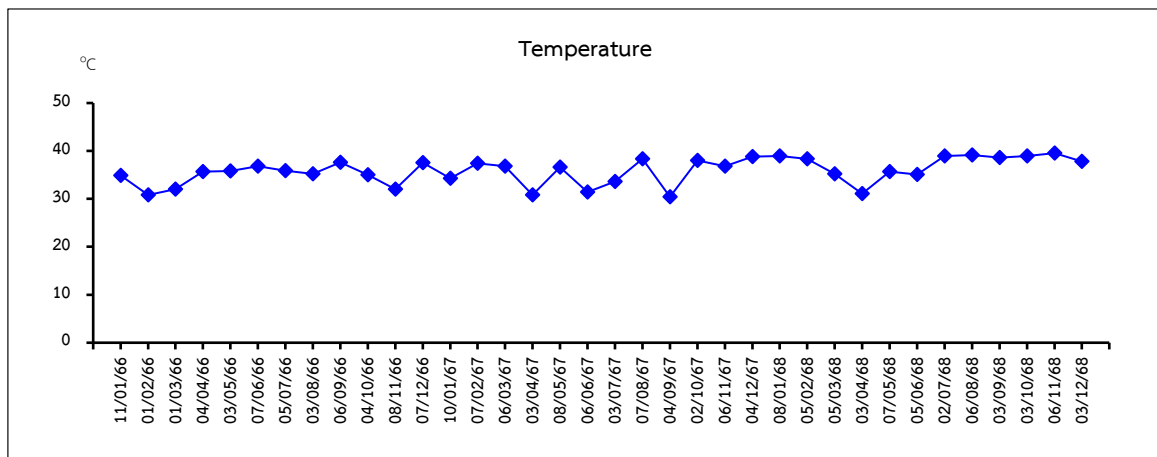
ตารางที่ 3.2.2.1-3 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank บริเวณ A2 Drain (ABS#6)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
11/01/66	34.4	6.63	11.67	1,908	38.00	925.6	5.20	0.083	<0.001	0.0952	<0.002
01/02/66	30.8	7.43	12.83	1,314	199.50	689.7	7.40	0.022	<0.001	0.0068	<0.002
15/03/66	36.2	6.53	9.47	800	115.20	198.0	ND (<1.4)	<0.003	<0.001	0.0021	<0.002
04/04/66	35.7	6.90	5.50	106	24.30	44.0	ND (<1.4)	0.008	<0.001	0.0016	<0.002
03/05/66	33.4	6.80	26.80	582	87.60	53.6	2.20	0.016	<0.001	0.0037	<0.002
07/06/66	36.3	6.89	9.20	1,346	247.50	305.0	ND (<1.4)	0.015	<0.001	0.0155	0.090
05/07/66	35.1	6.14	16.00	850	338.00	450.6	ND (<1.4)	0.013	<0.001	0.0159	<0.002
03/08/66	35.7	6.72	10.40	1,182	75.20	362.5	6.00	0.010	<0.001	1.208	0.053
06/09/66	37.6	6.09	2.90	1,196	111.20	154.0	1.40	0.010	<0.001	2.794	8.82
04/10/66	36.7	5.56	4.20	1,884	57.60	783.5	ND (<1.4)	0.022	<0.001	2.897	8.49
08/11/66	36.4	6.09	2.70	1,494	60.00	213.6	ND (<1.4)	0.018	<0.001	1.150	7.11
07/12/66	35.6	6.92	13.00	750	134.60	312.8	6.00	<0.003	<0.001	0.0444	0.170
10/01/67	34.3	6.20	10.1	1,238	263	397	8	0.005	<0.001	3.635	7.44
07/02/67	35.9	6.74	7.0	2,106	484	825	<2	<0.003	<0.001	5.173	9.17
03/03/67	36.6	6.18	6.6	824	257	413	2	<0.003	<0.001	9.236	8.51
03/04/67	38.4	6.06	6.7	1,778	342	825	<2	0.014	<0.001	8.741	14.7
08/05/67	35.2	6.28	43.5	1,774	396	892	5	<0.003	<0.001	14.98	16.9
06/06/67	31.1	6.61	19.4	1,646	649	1,339	<2	<0.003	<0.001	9.513	18.2
ค่ามาตรฐาน	-	4.00-11.00	ไม่เกิน 300	-	ไม่เกิน 901	ไม่เกิน 4,000	ไม่เกิน 20	-	-	-	-

ตารางที่ 3.2.2.1-3 (ต่อ)

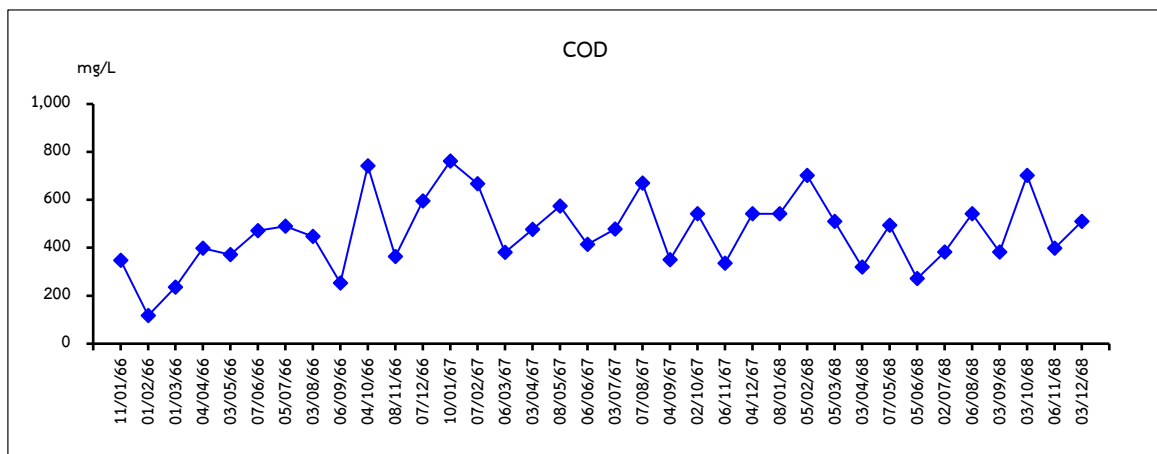
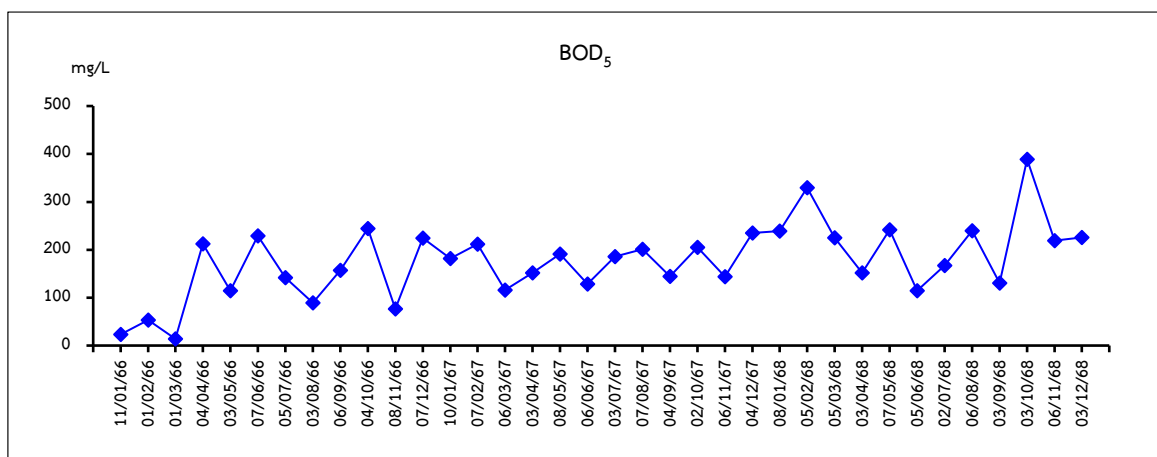
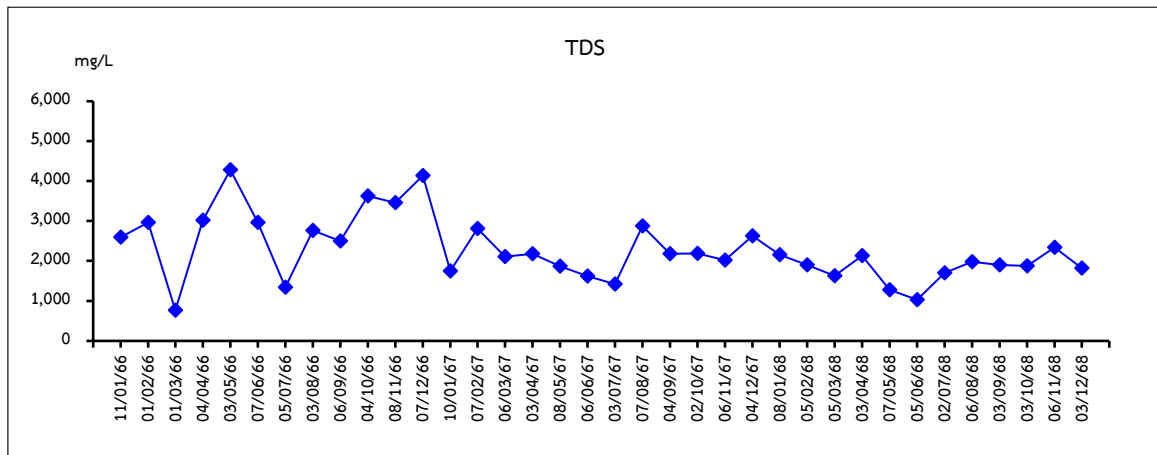
วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	คุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน ABS/SAN ก่อนส่งเข้า Equalization Tank บริเวณ A2 Drain (ABS#6) (ต่อ)										
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Cyanide (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Styrene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
03/07/67	34.4	6.45	5.7	1,700	312	797	<2	0.005	<0.001	11.07	14.8
07/08/67	34.3	6.11	18.6	1,716	324	988	<2	<0.003	<0.001	19.07	21.2
04/09/67	39.4	6.27	7.8	1,524	395	733	<2	<0.003	<0.001	14.04	5.14
02/10/67	40.8	6.16	37.0	1,850	174	478	2	<0.003	<0.001	16.47	8.39
06/11/67	36.5	6.18	8.3	654	175	382	<2	<0.003	<0.001	11.07	17.3
04/12/67	34.2	6.22	14.7	640	56	159	<2	<0.003	<0.001	0.0353	0.139
08/01/68	38.4	6.0	9.7	1,226	39	127	<2	<0.003	<0.001	0.0573	4.93
05/02/68	36.3	5.4	11.3	1,066	114	255	<2	<0.003	<0.001	0.0488	5.25
05/03/68	38.4	5.8	15.4	1,224	146	351	<2	<0.003	<0.001	0.0207	0.347
03/04/68	39.5	5.3	121	1,542	359	829	2	<0.003	<0.001	0.5209	5.31
07/05/68	36.7	6.0	18.5	584	141	303	3	<0.003	<0.001	0.0087	0.112
05/06/68	33.5	6.1	7.5	890	29	134	2	<0.003	<0.001	0.0642	5.18
02/07/68	34.2	6.3	6.3	592	46	140	<2	<0.003	<0.001	0.0018	0.019
06/08/68	43.3	7.1	13.1	1,436	145	637	3	<0.003	<0.001	0.0037	0.096
03/09/68	38.7	6.0	10.4	1,192	51	134	5	0.069	<0.001	0.0142	0.125
02/10/68	34.2	6.3	12.0	590	69	159	<2	0.091	<0.001	0.0108	0.036
05/11/68	30.8	6.4	13.4	560	51	140	<2	<0.003	<0.001	0.0014	0.024
03/12/68	32.4	6.1	6.2	610	16	108	<2	0.053	<0.001	0.0011	0.014
ค่ามาตรฐาน	-	4.00-11.00	ไม่เกิน 300	-	ไม่เกิน 901	ไม่เกิน 4,000	ไม่เกิน 20	-	-	-	-

ค่ามาตรฐาน : ค่าควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ



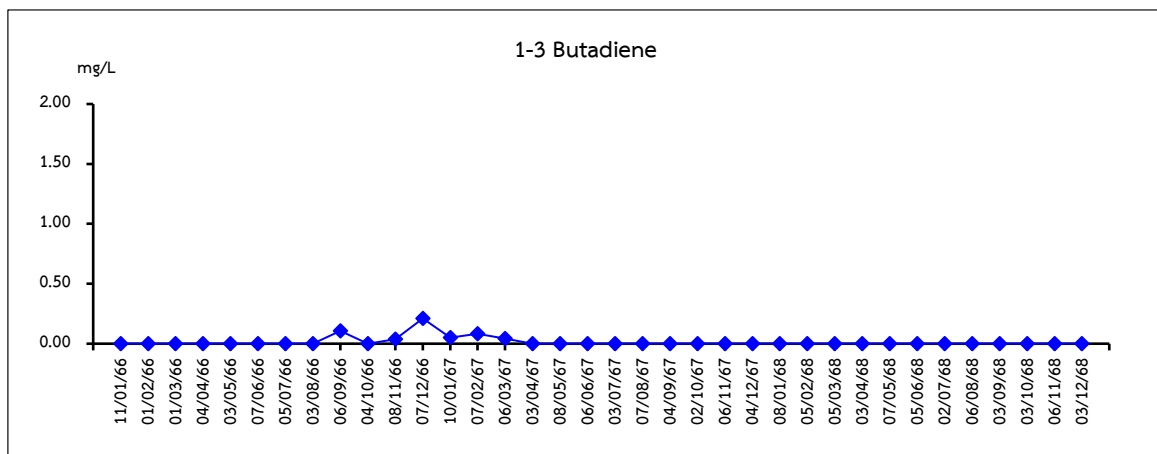
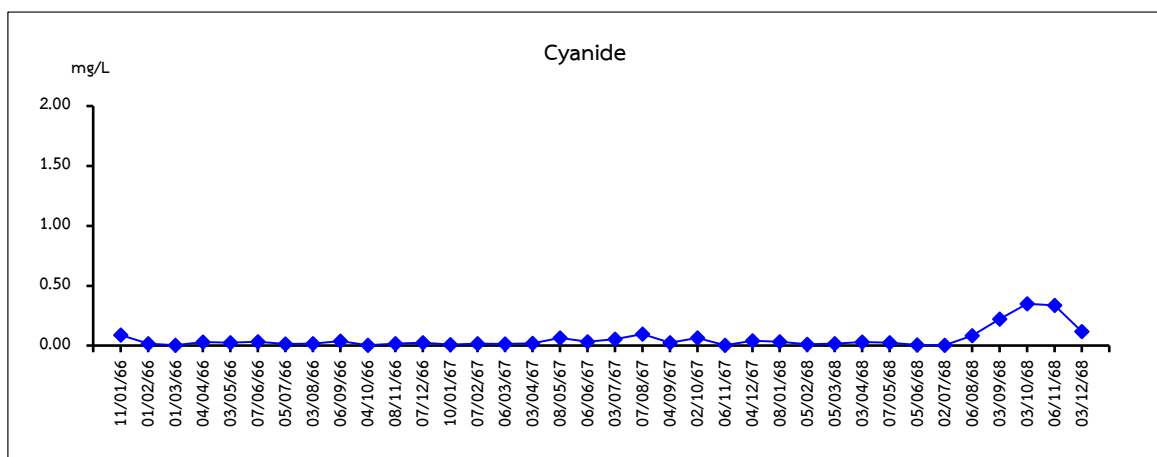
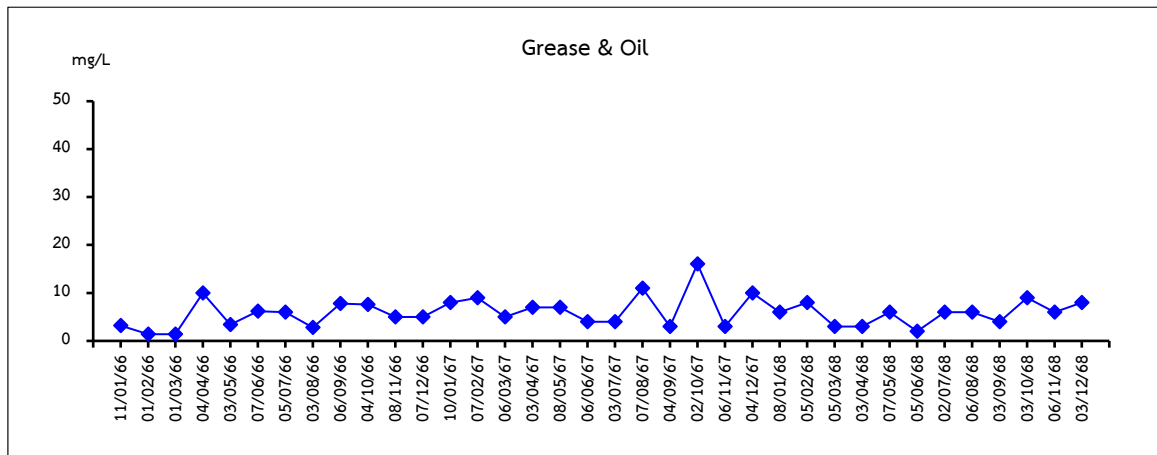
บริเวณ WWT1 (inf)

รูปที่ 3.2.2.1-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



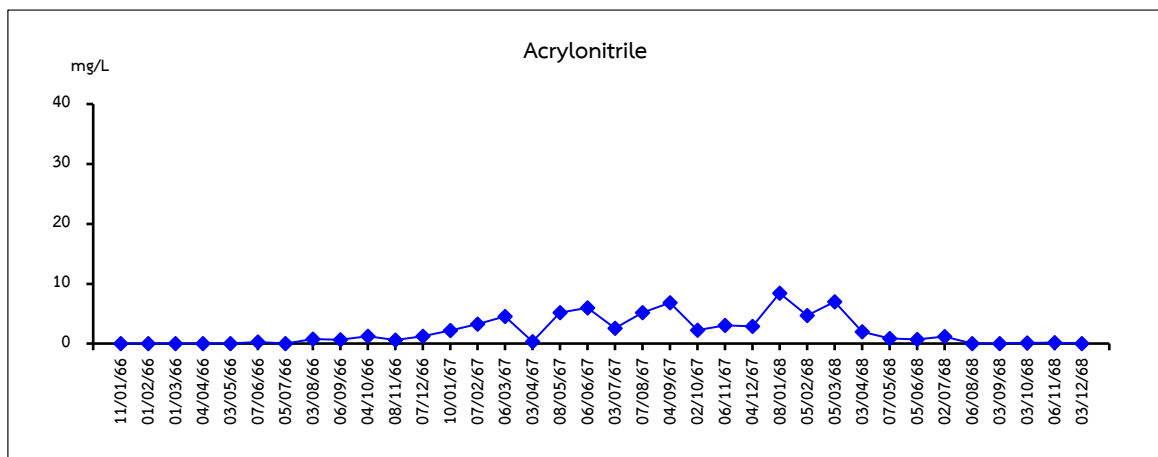
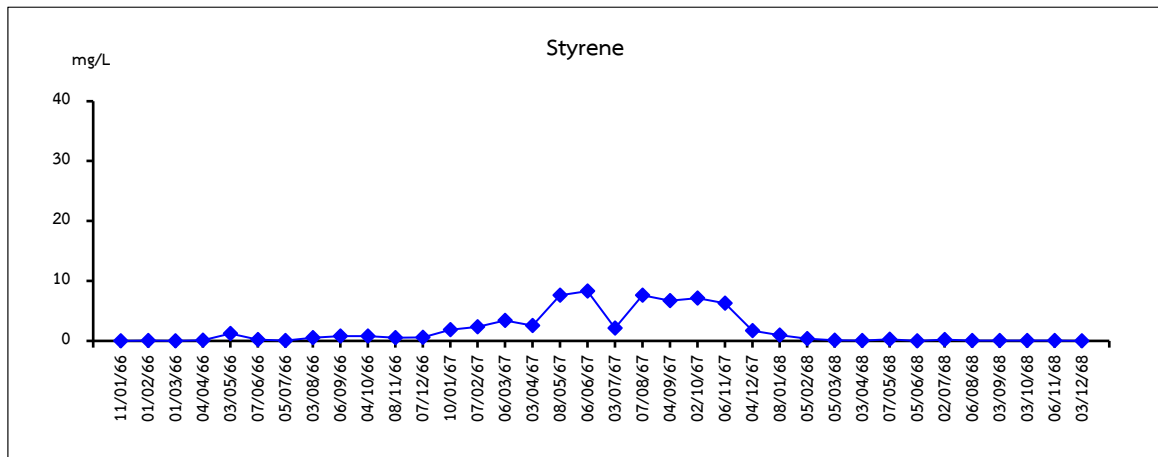
บริเวณ WWT1 (inf) (ต่อ)

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



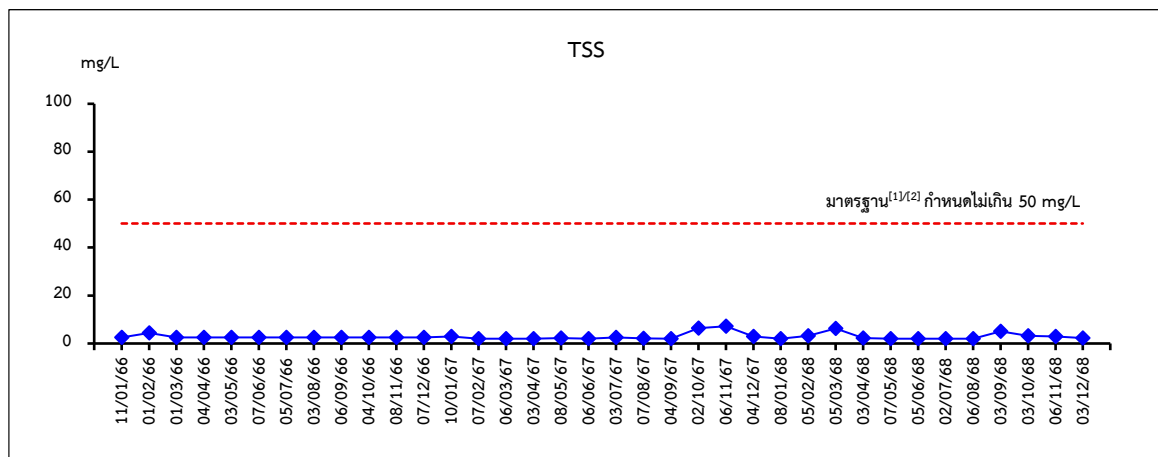
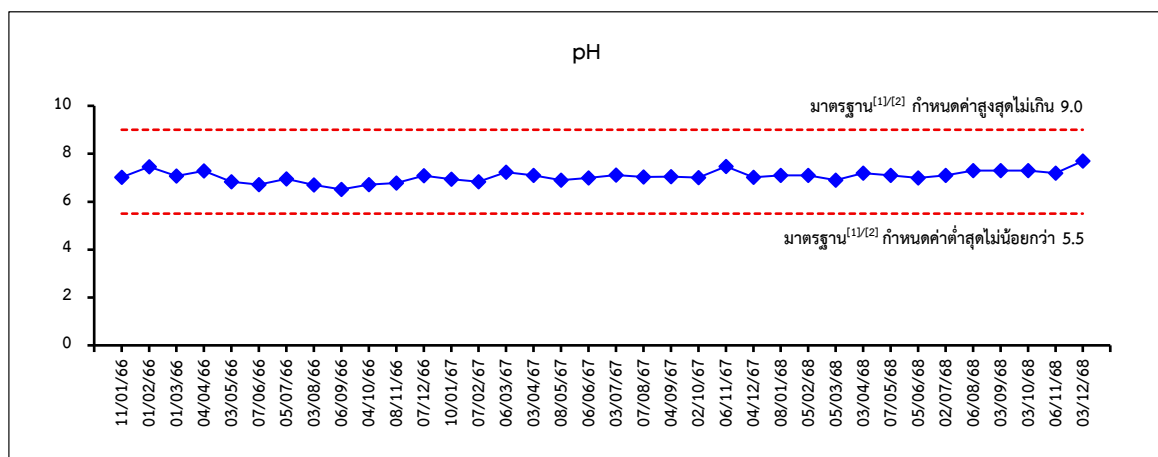
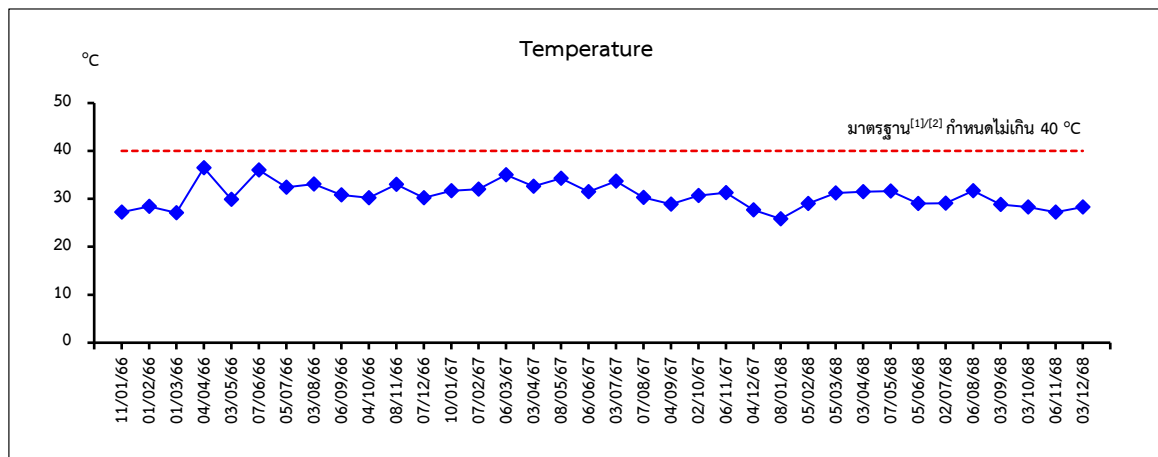
บริเวณ WWT1 (inf) (ต่อ)

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



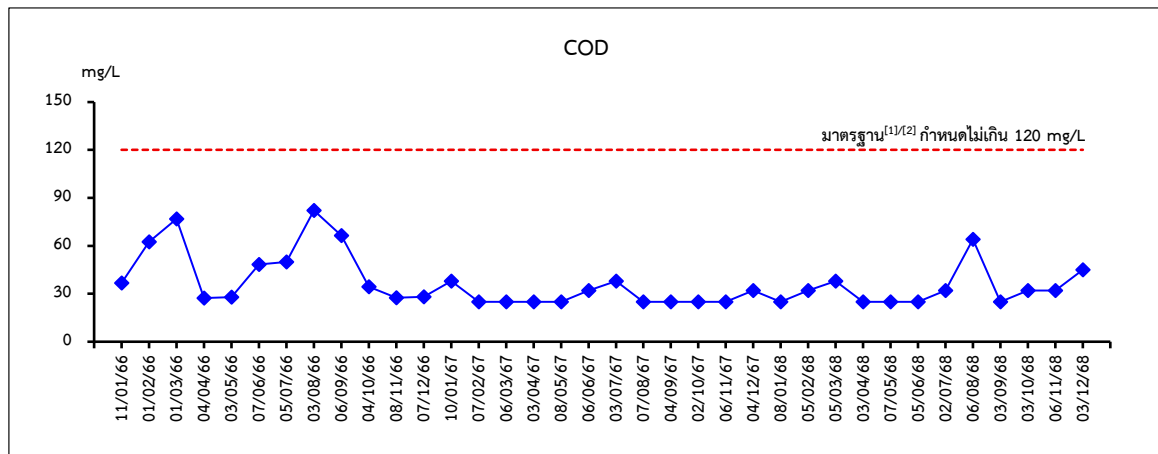
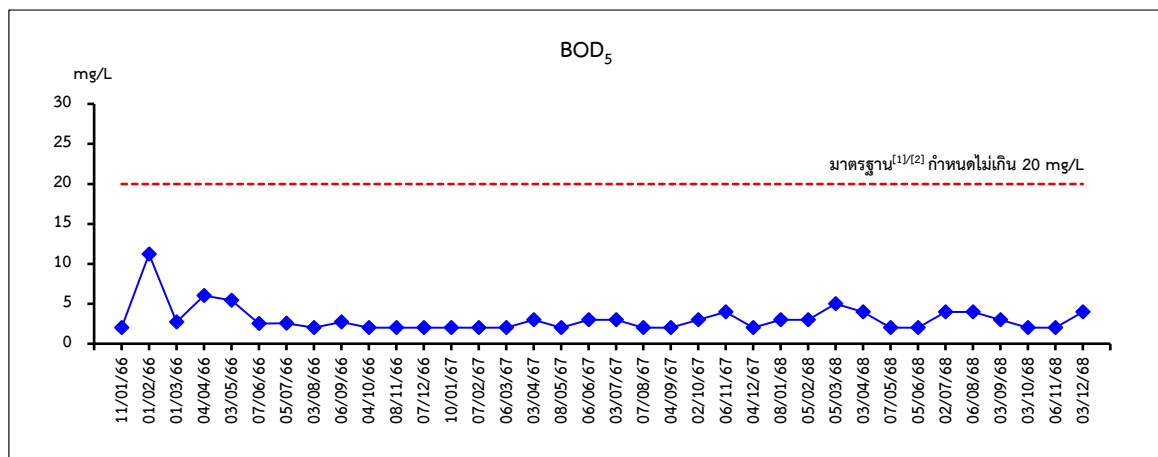
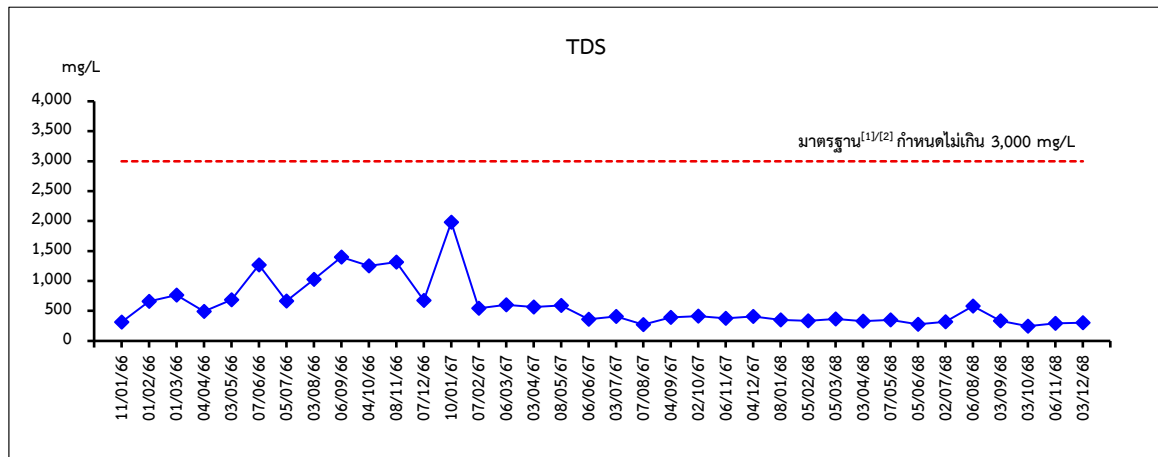
บริเวณ WWT1 (inf) (ต่อ)

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



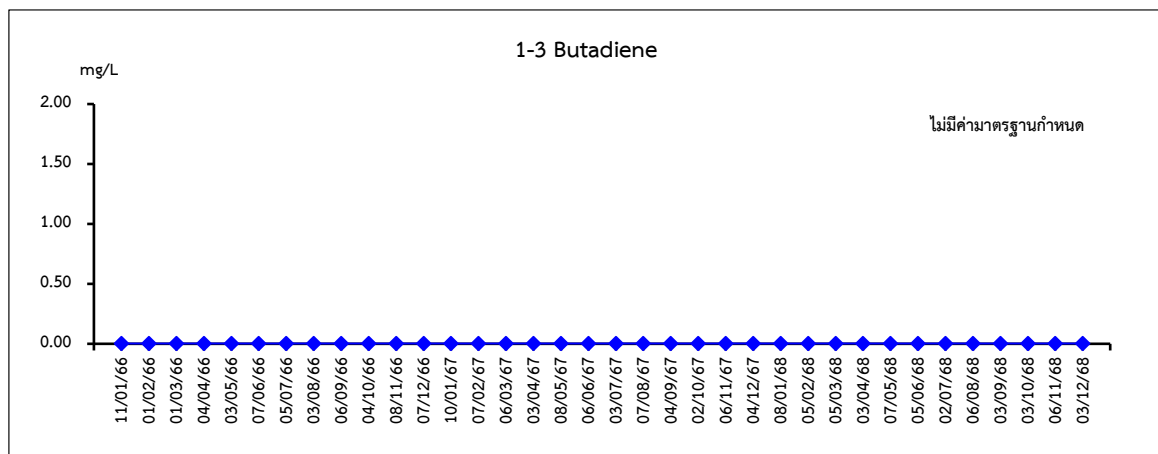
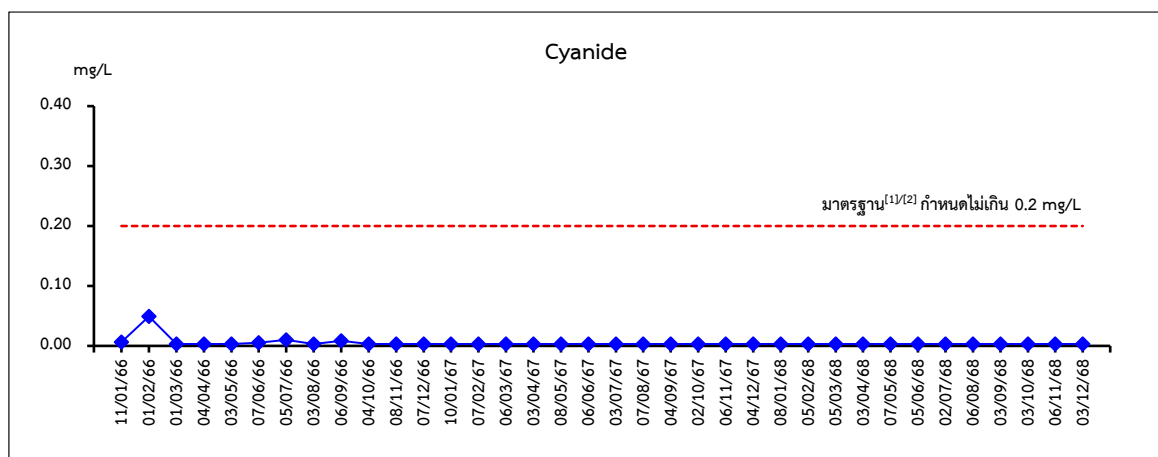
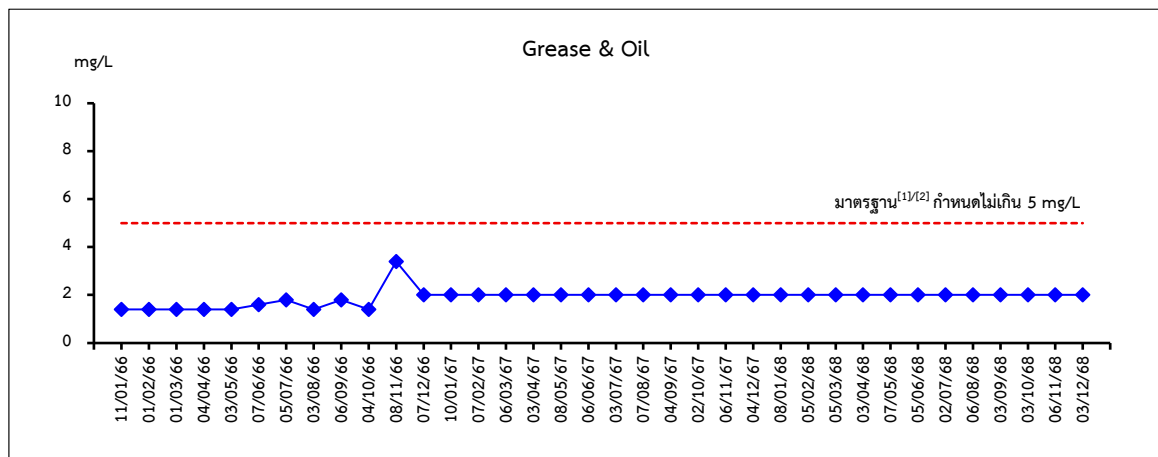
บริเวณ WWT1 (eff)

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



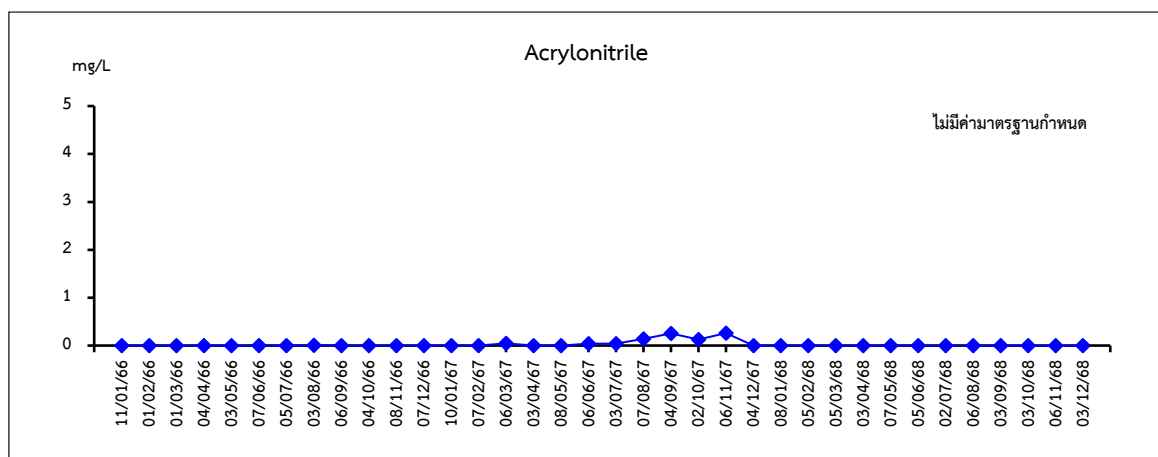
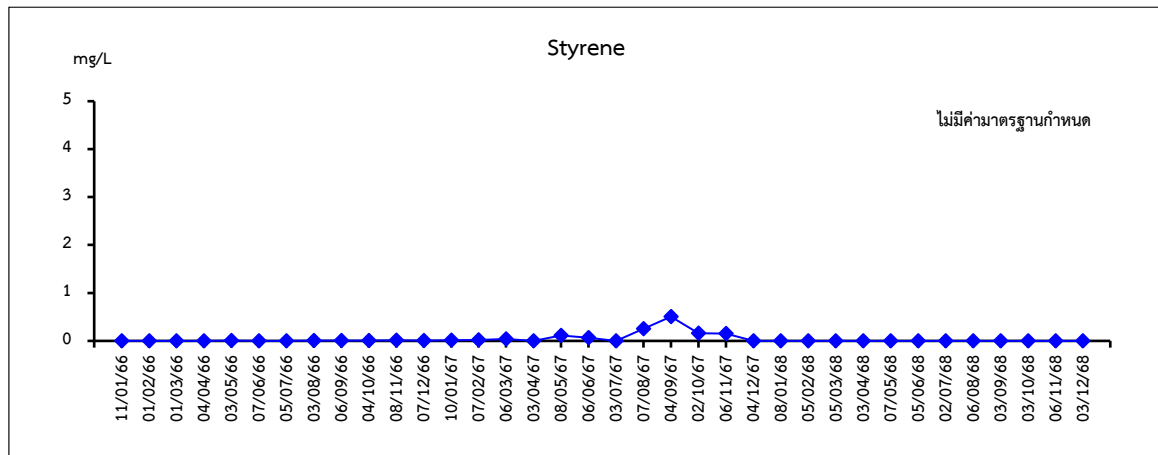
บริเวณ WWT1 (eff) (ต่อ)

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



บริเวณ WWT1 (eff) (ต่อ)

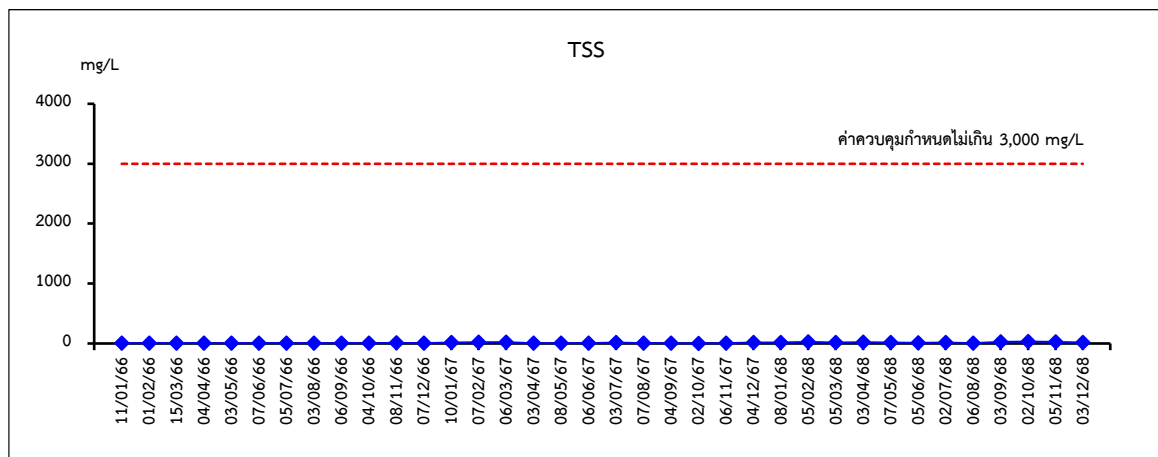
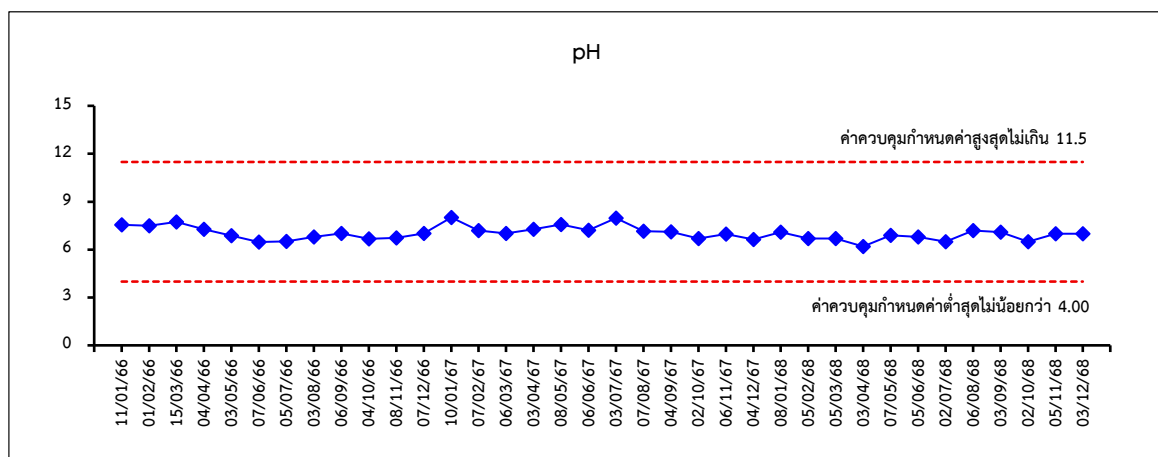
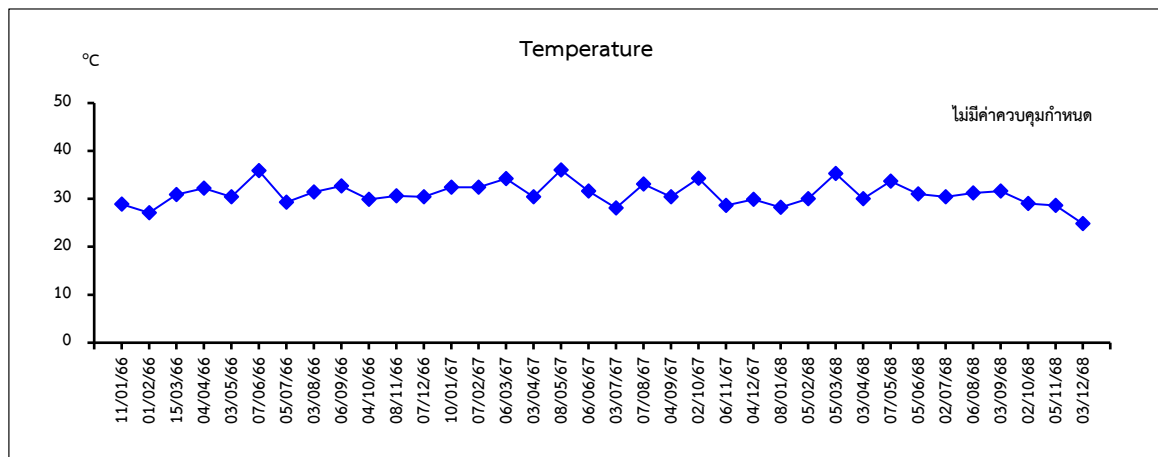
รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



บริเวณ WWT1 (eff) (ต่อ)

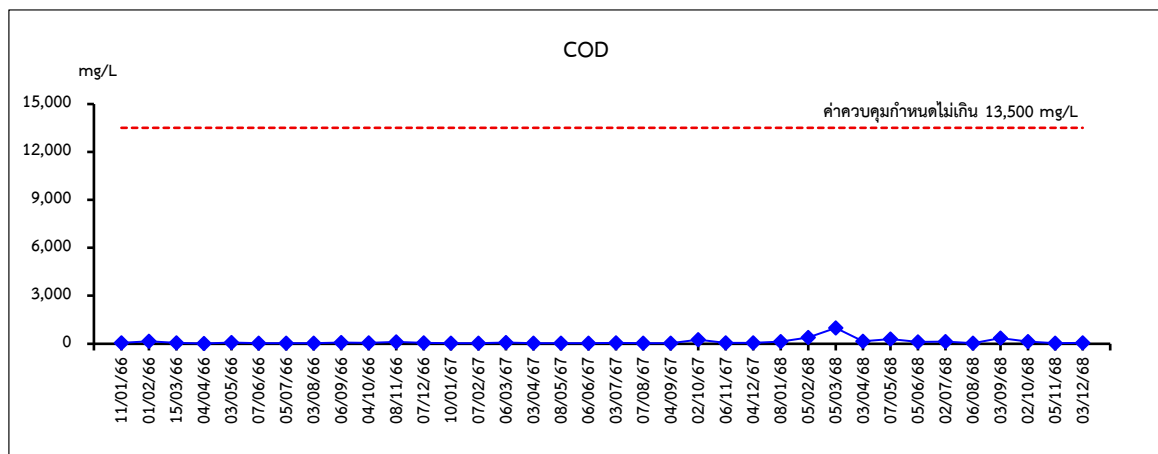
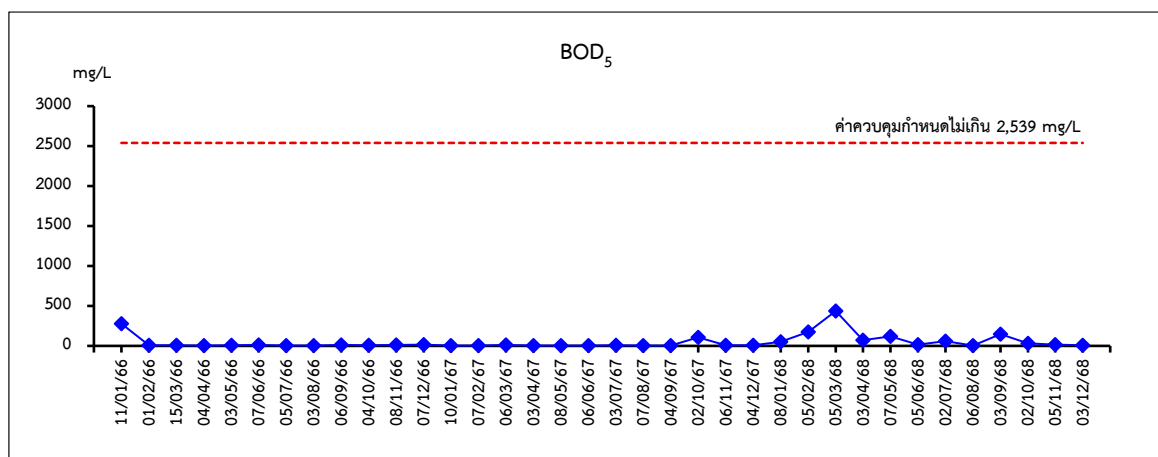
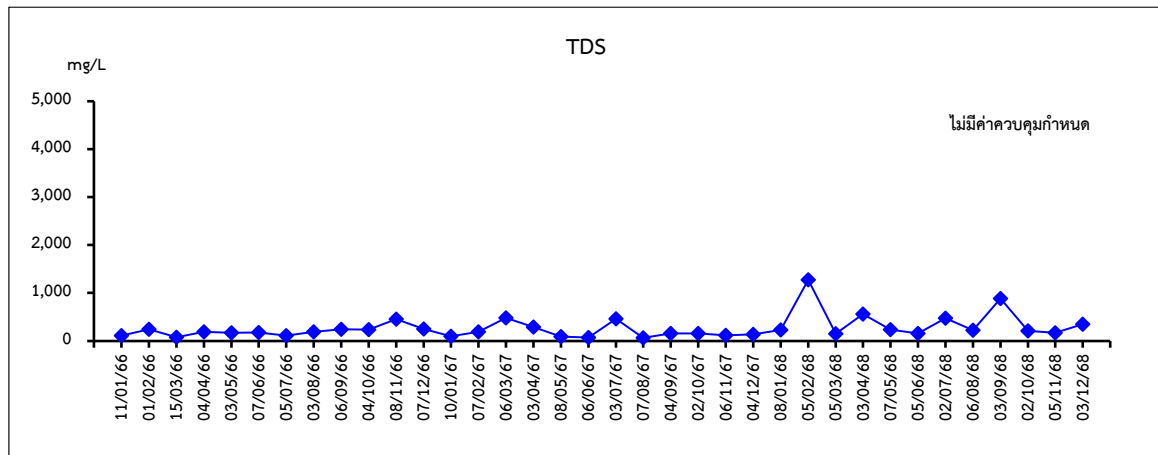
- ค่ามาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- ค่ามาตรฐาน^[2] : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม
และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



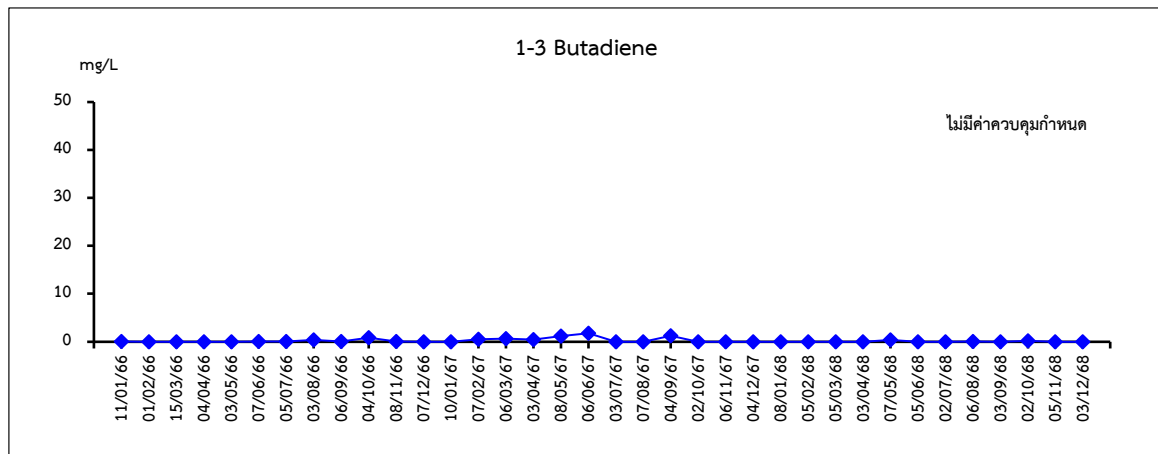
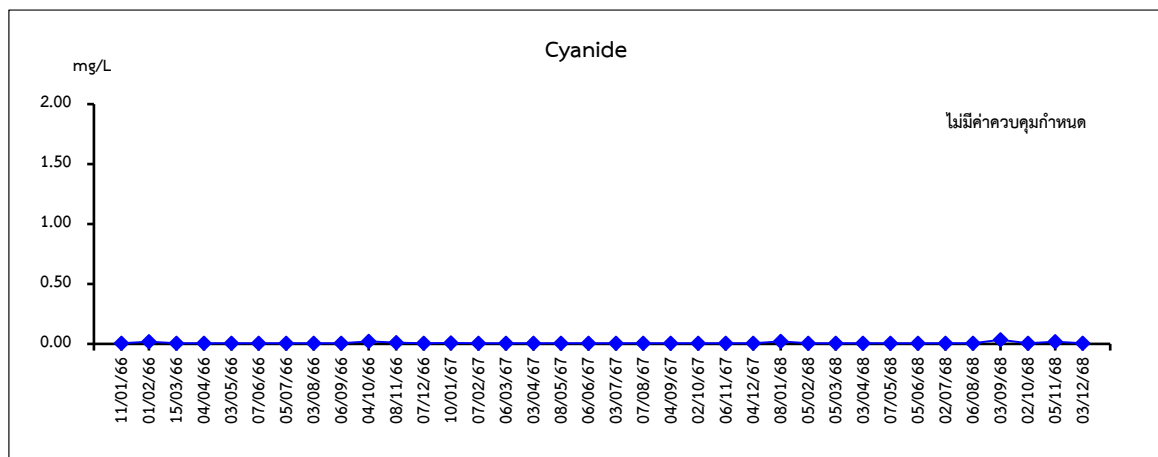
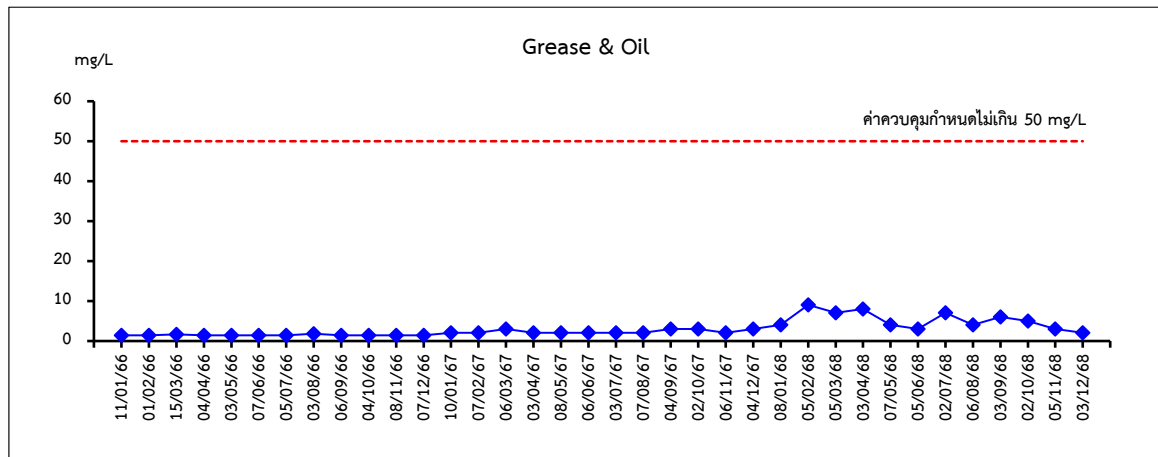
บริเวณ A1 Drain (ABS#1)

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



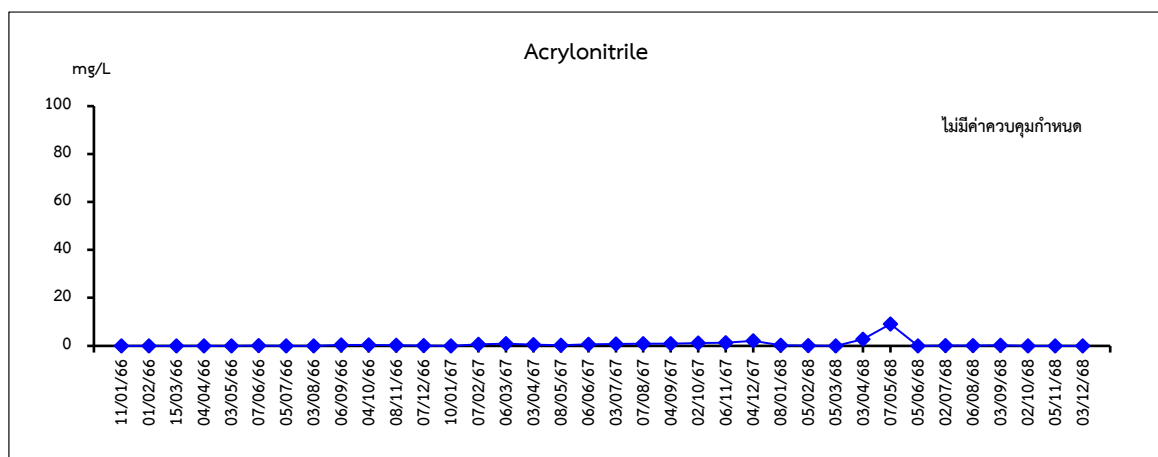
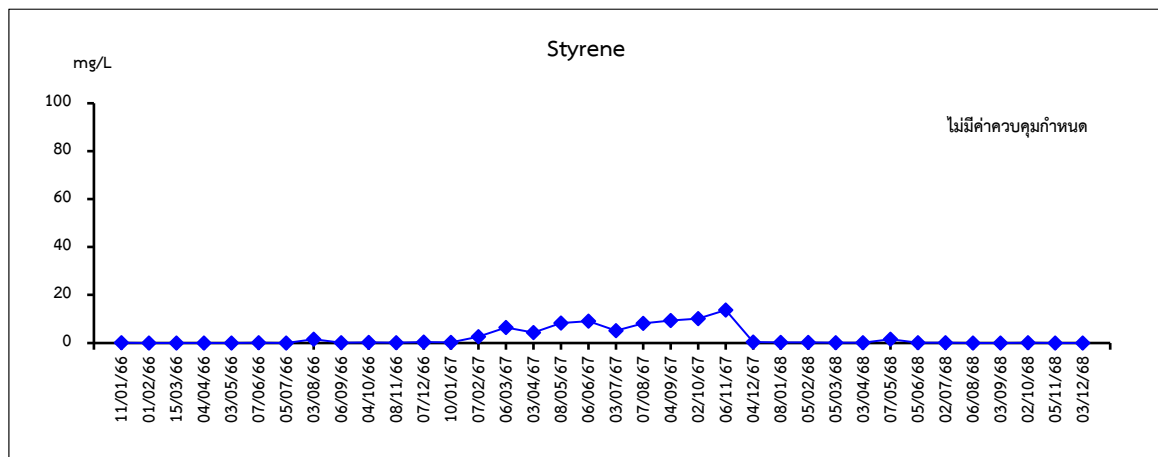
บริเวณ A1 Drain (ABS#1) (ต่อ)

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



บริเวณ A1 Drain (ABS#1) (ต่อ)

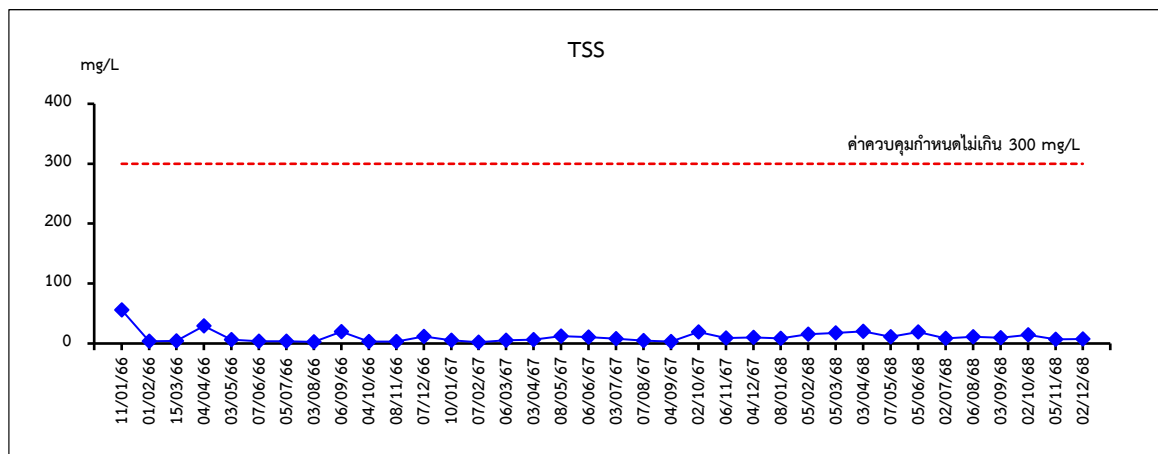
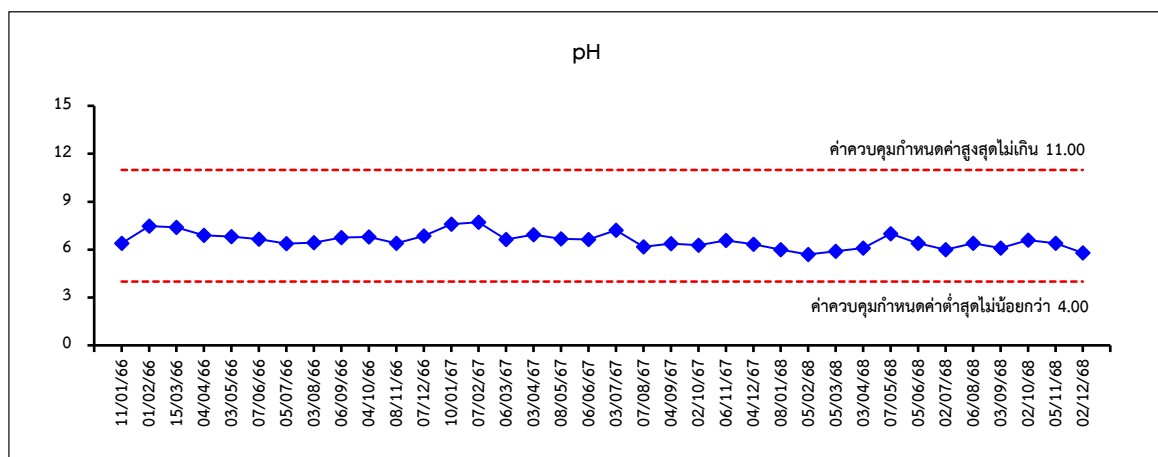
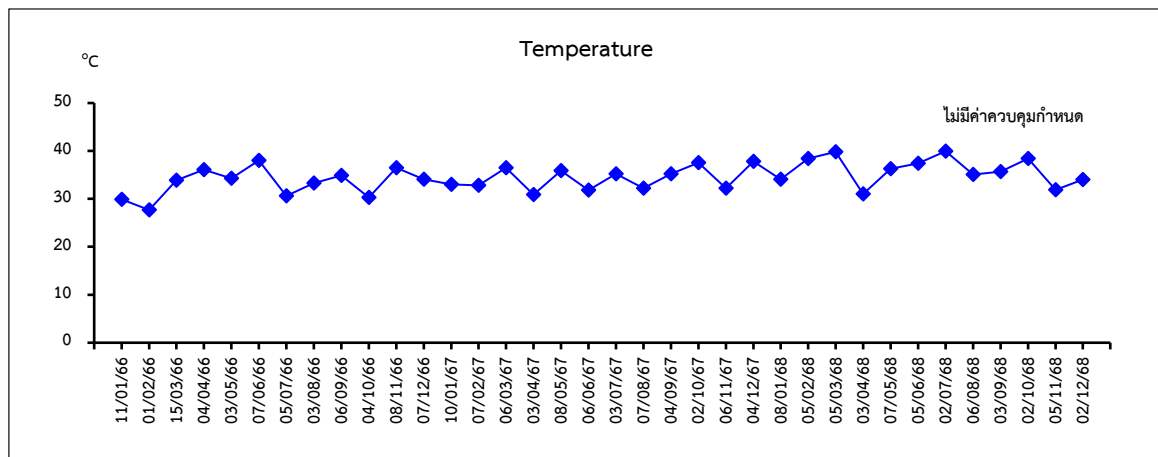
รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



บริเวณ A1 Drain (ABS#1) (ต่อ)

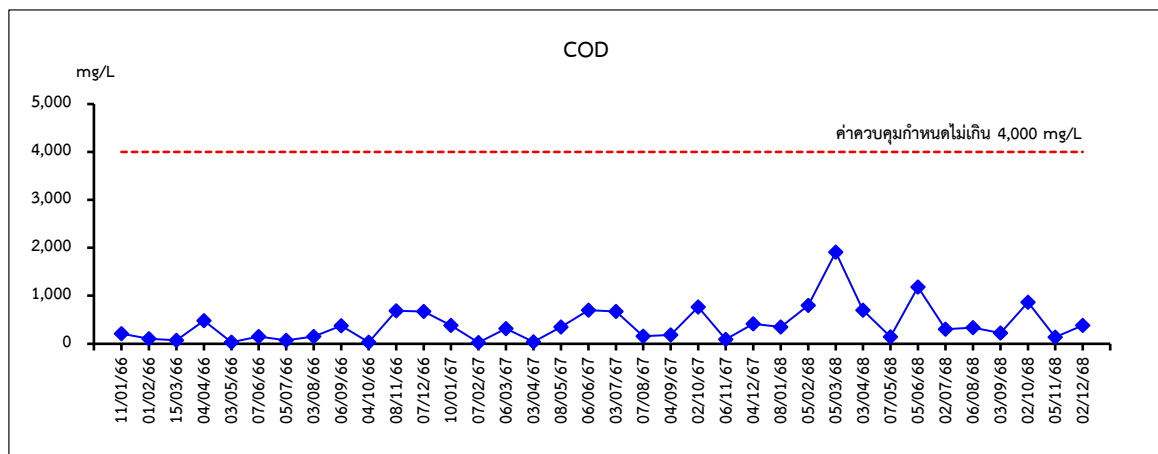
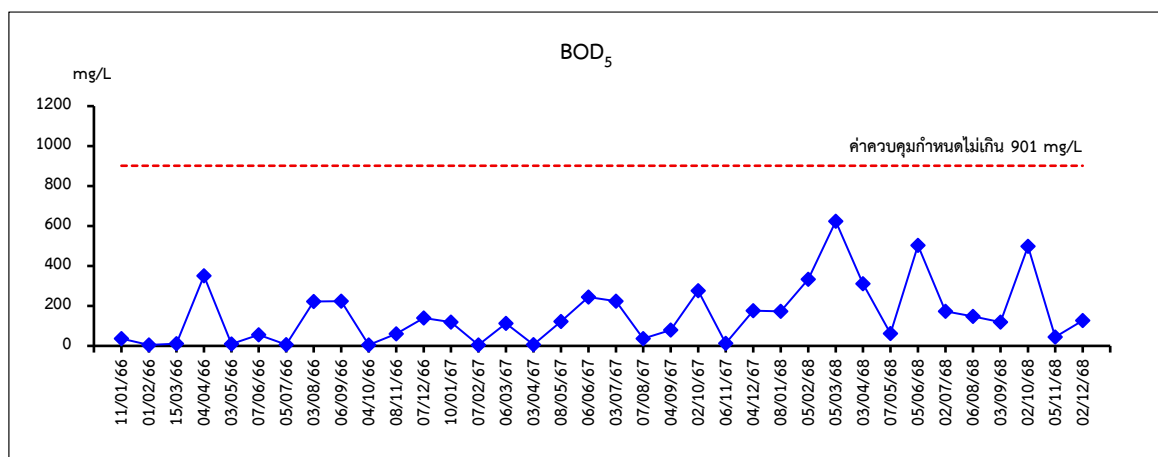
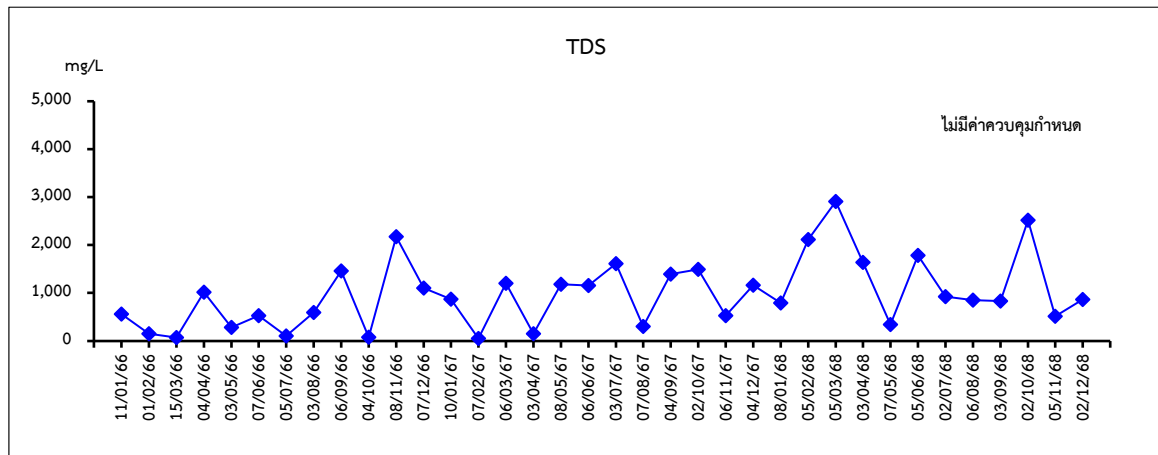
ค่ามาตรฐาน : ค่าควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



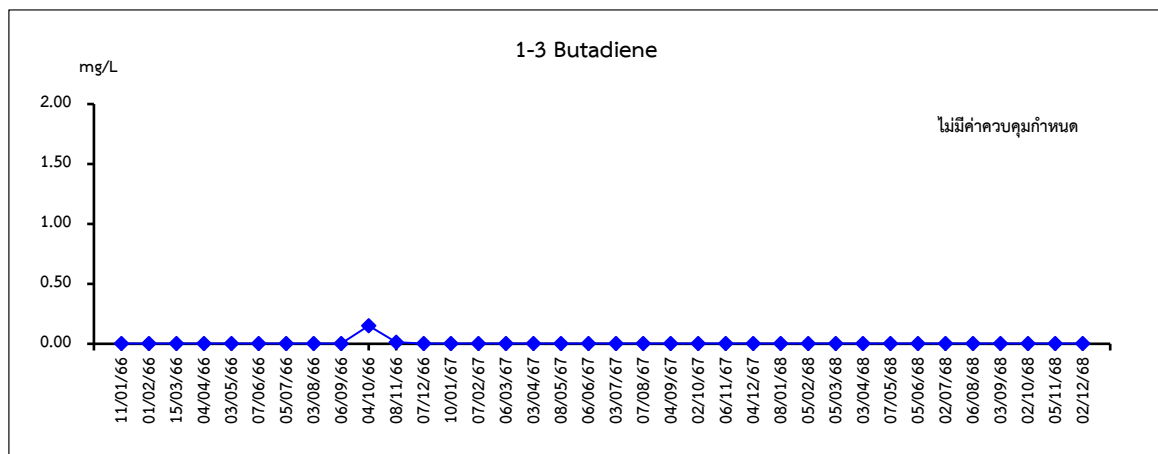
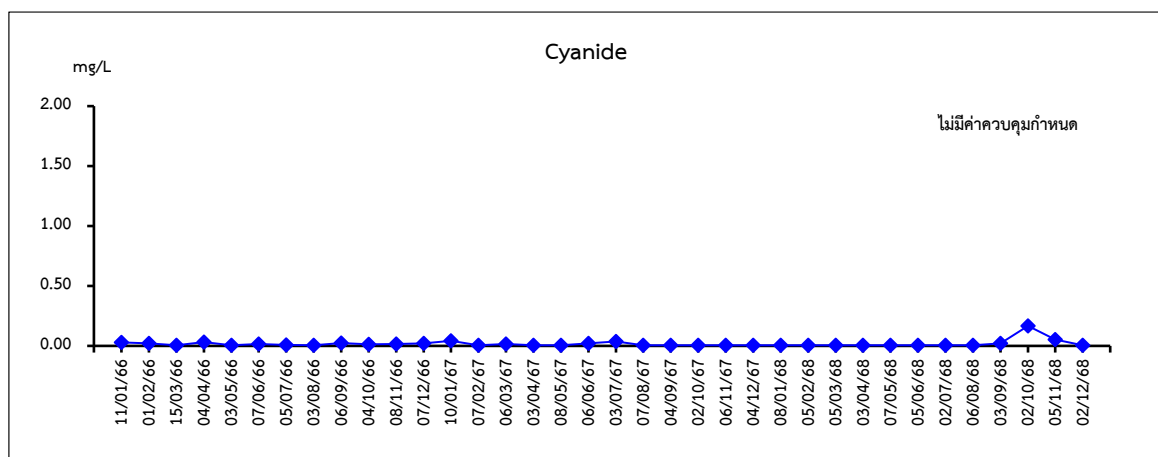
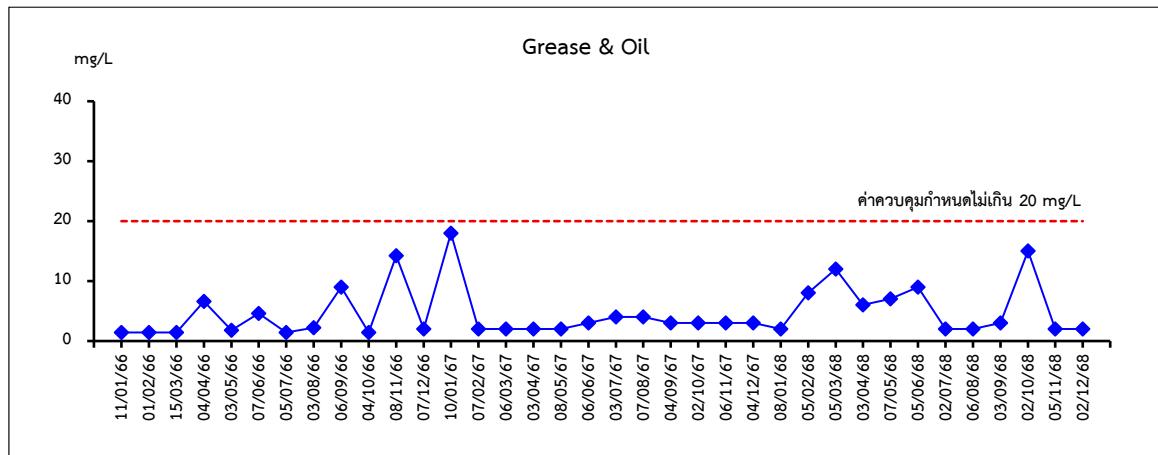
บริเวณ A2 Drain (ABS#1)

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



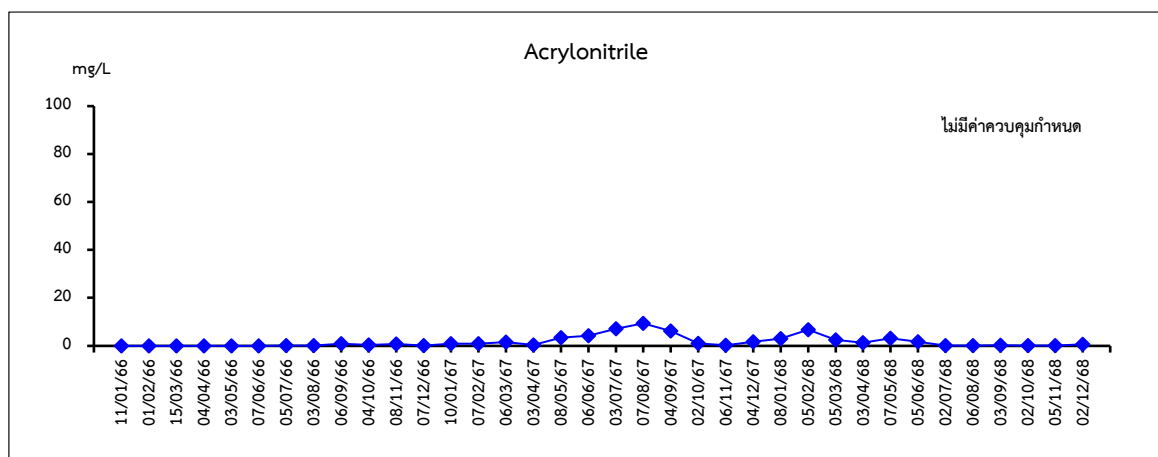
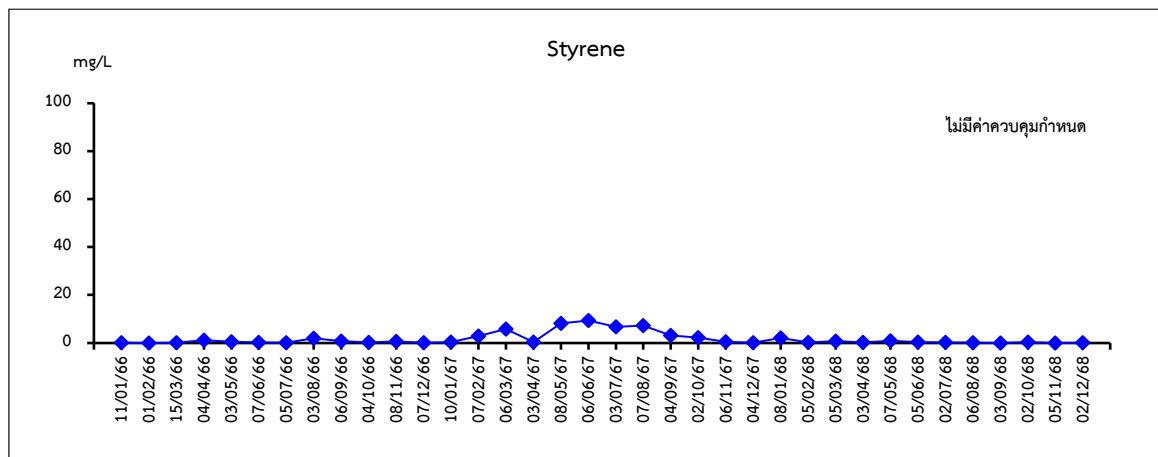
บริเวณ A2 Drain (ABS#1) (ต่อ)

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



บริเวณ A2 Drain (ABS#1) (ต่อ)

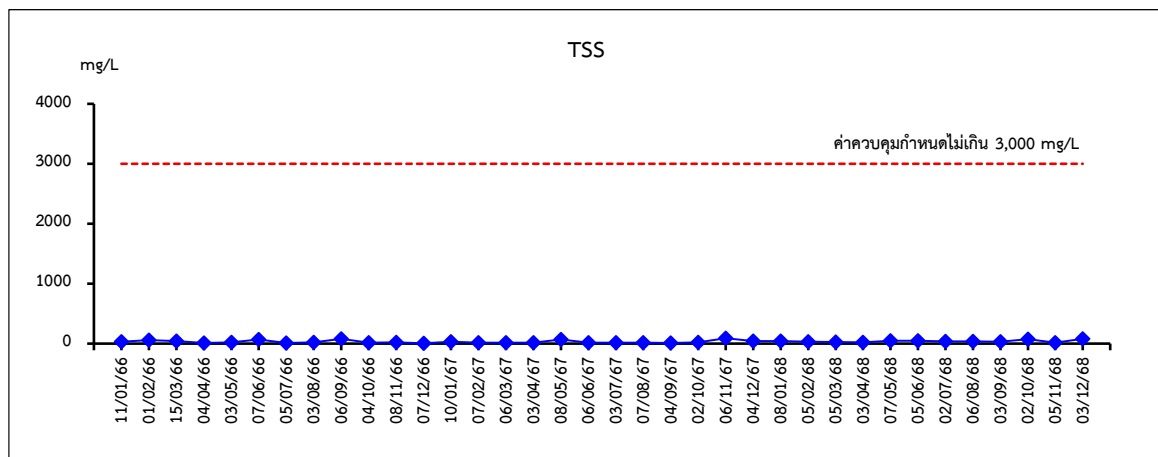
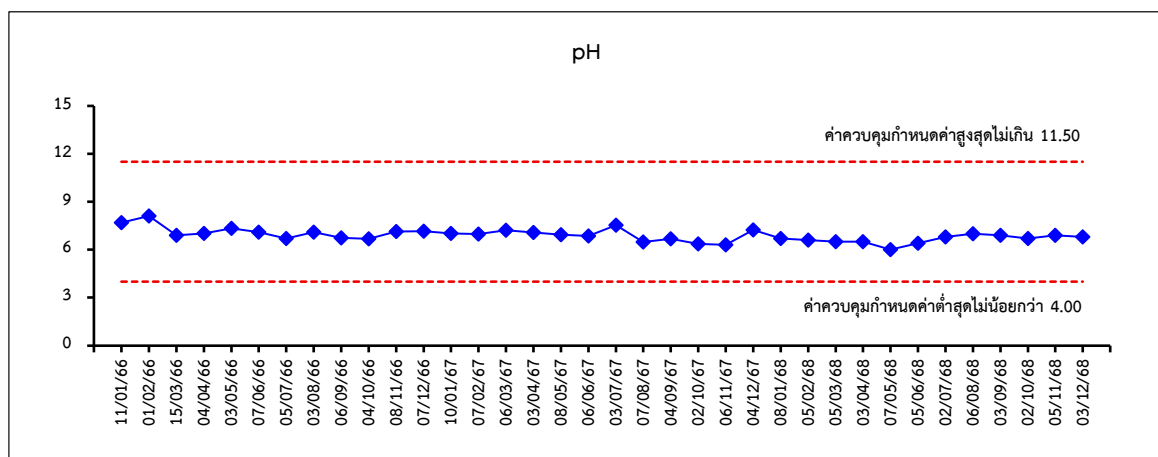
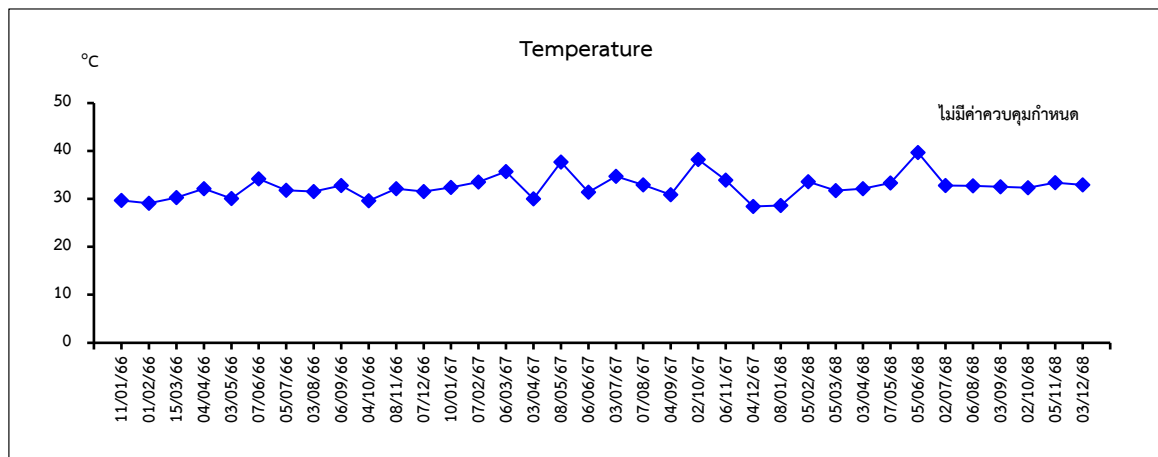
รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



บริเวณ A2 Drain (ABS#1) (ต่อ)

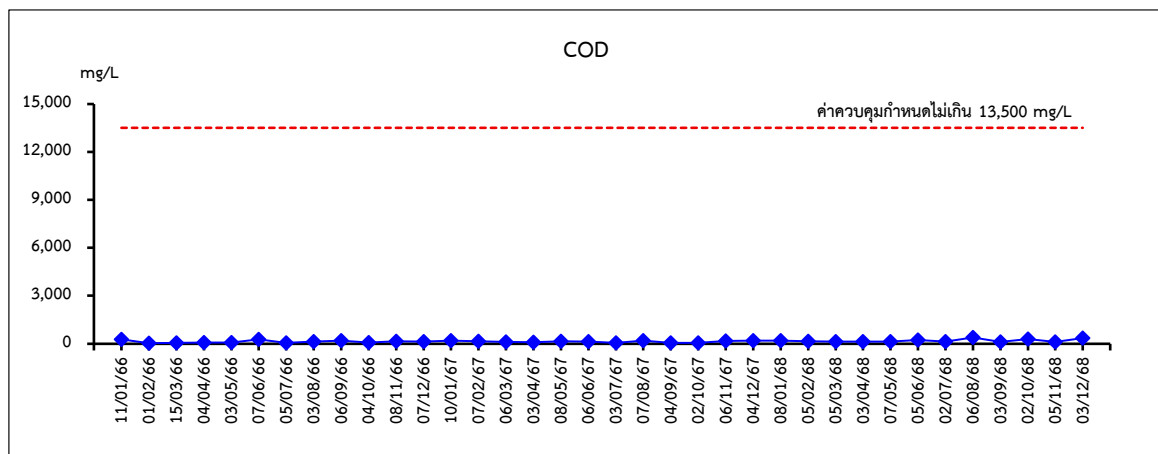
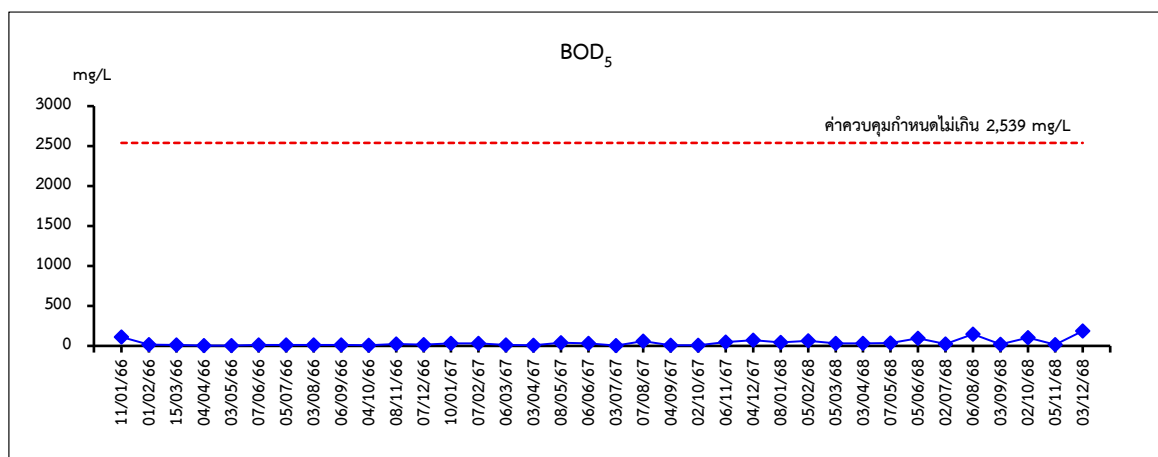
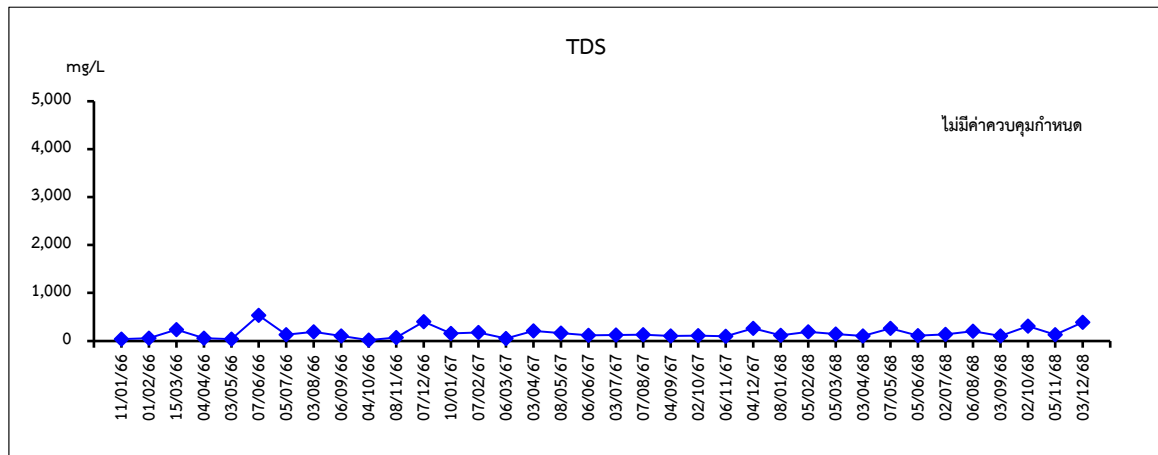
ค่ามาตรฐาน : ค่าควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



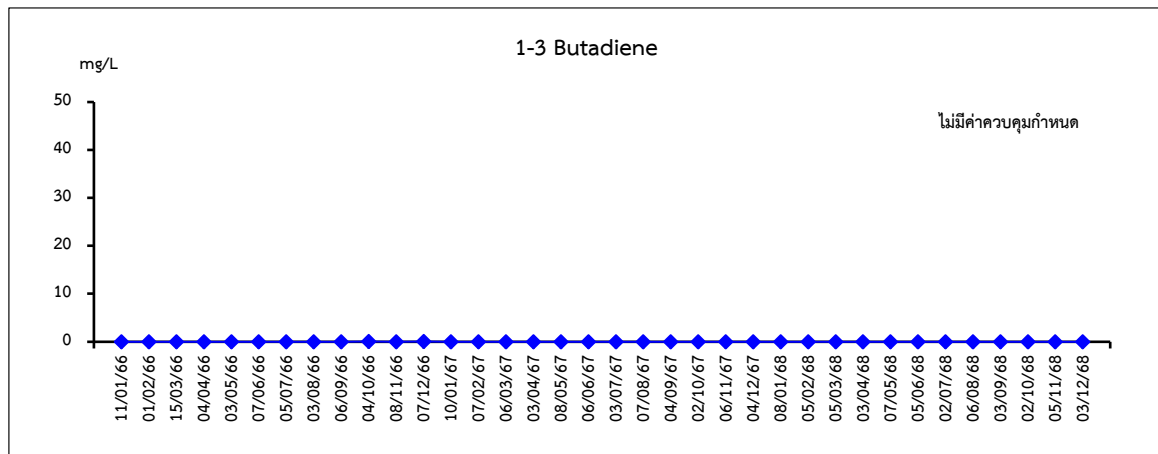
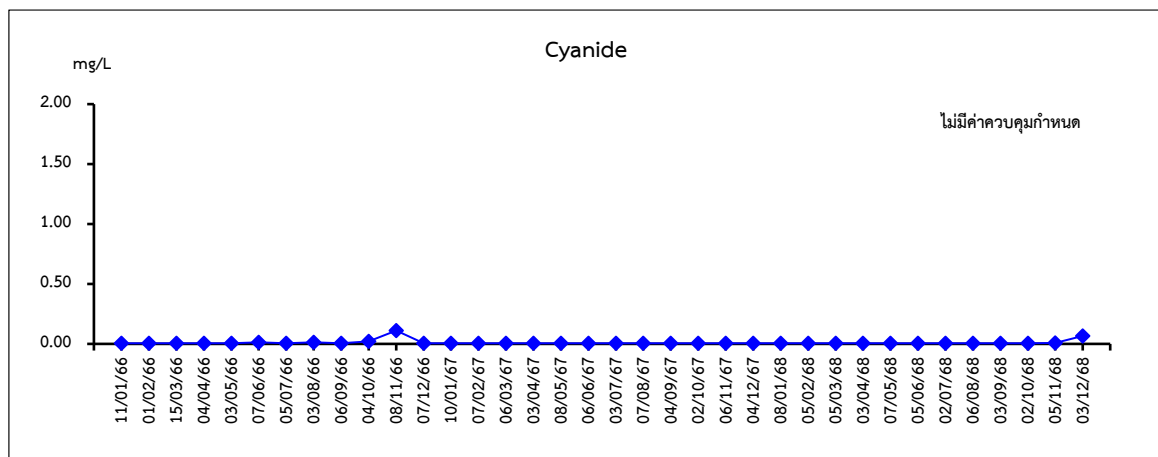
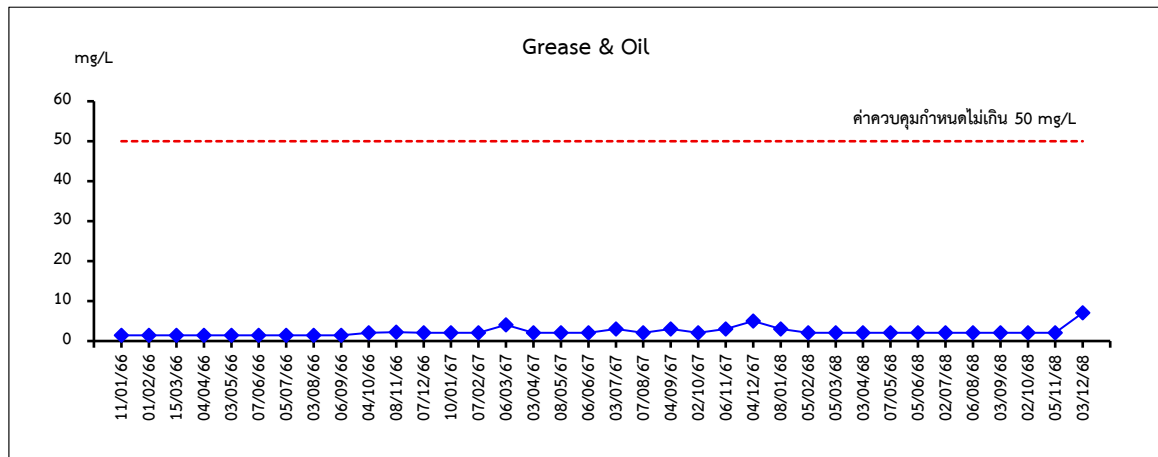
บริเวณ A1 Drain (ABS#6)

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



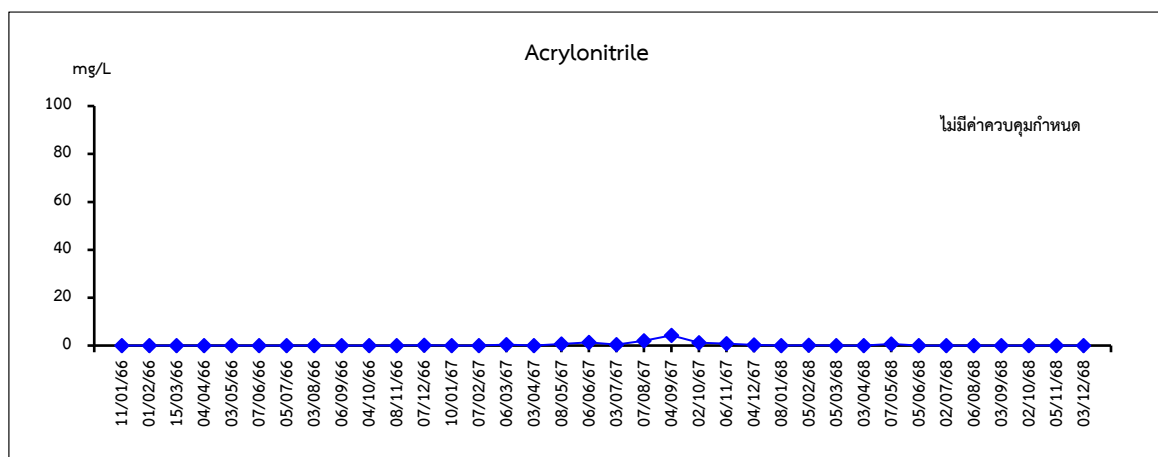
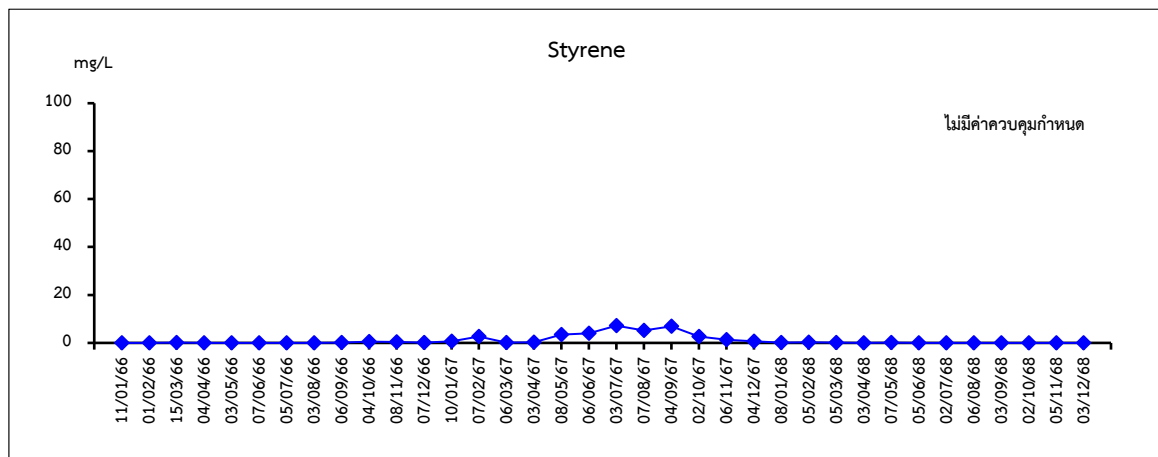
บริเวณ A1 Drain (ABS#6) (ต่อ)

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



บริเวณ A1 Drain (ABS#6) (ต่อ)

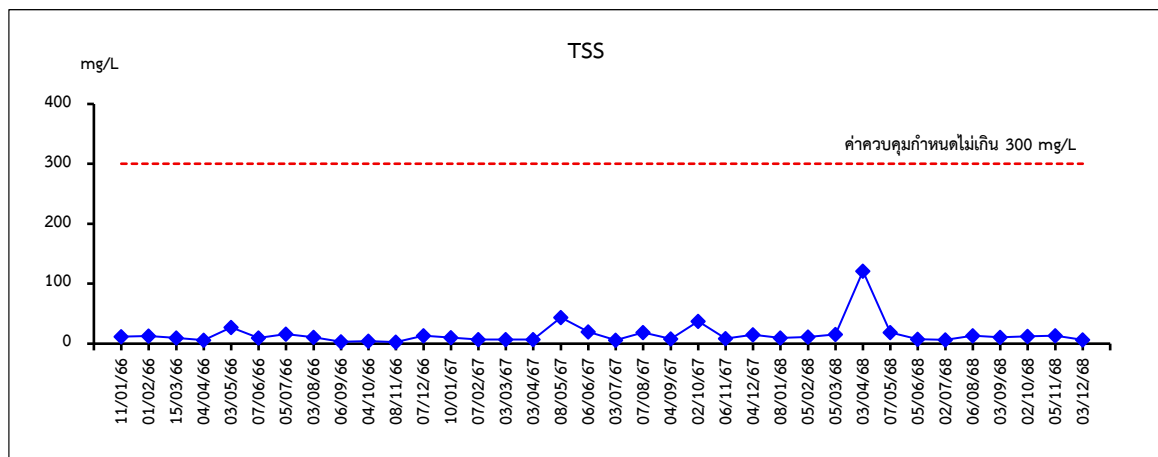
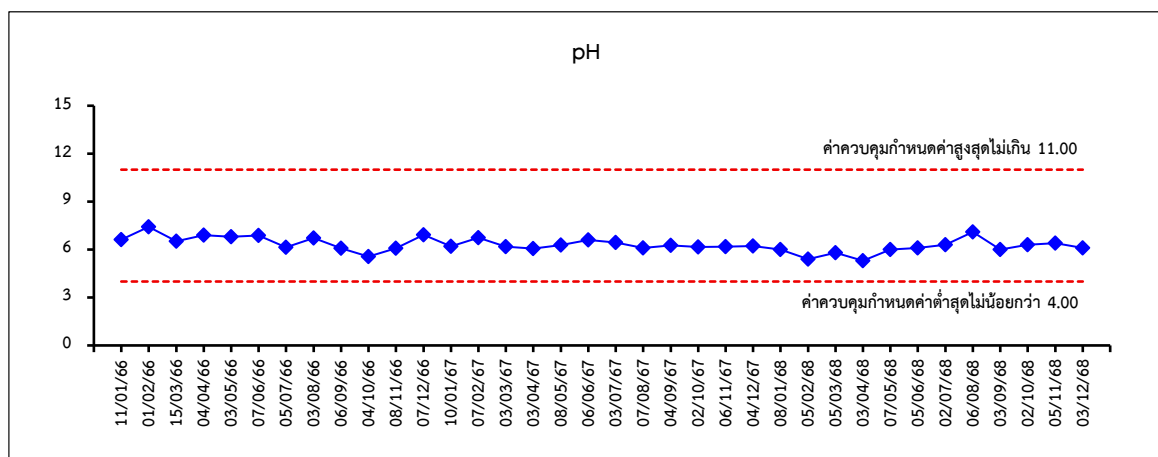
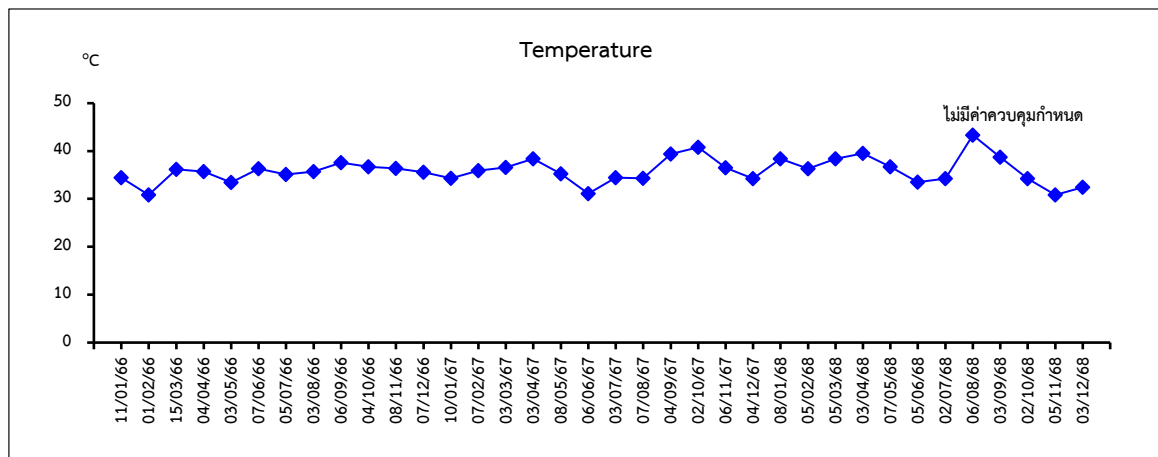
รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



บริเวณ A1 Drain (ABS#6) (ต่อ)

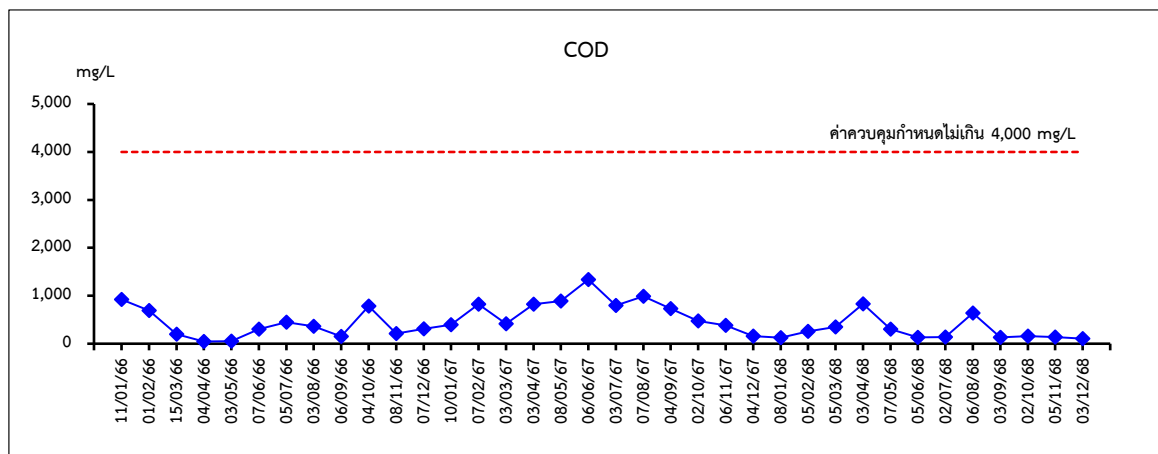
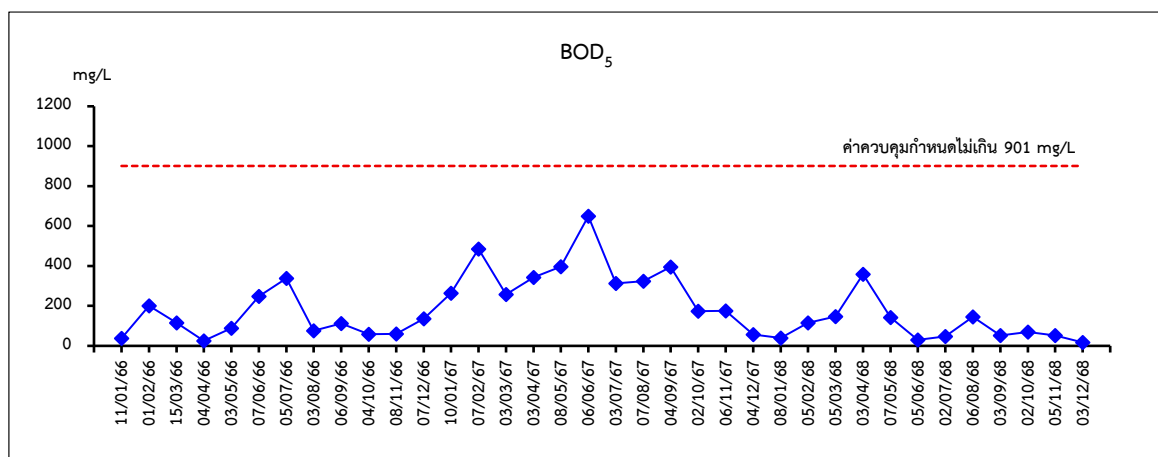
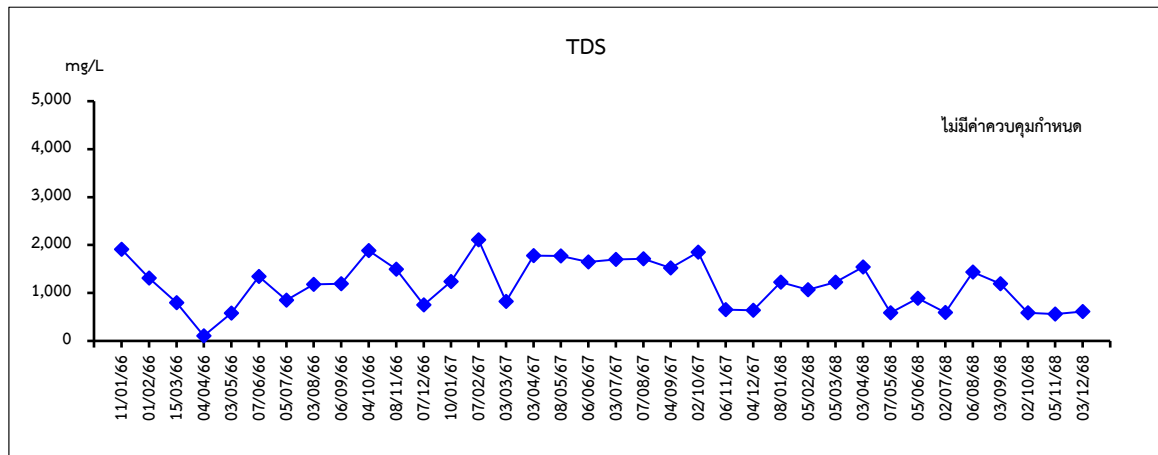
ค่ามาตรฐาน : ค่าควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



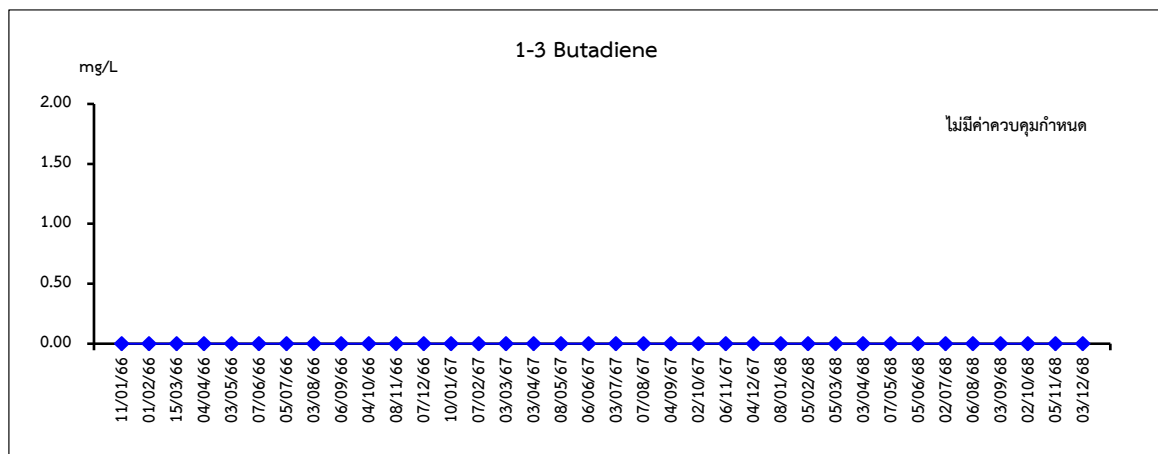
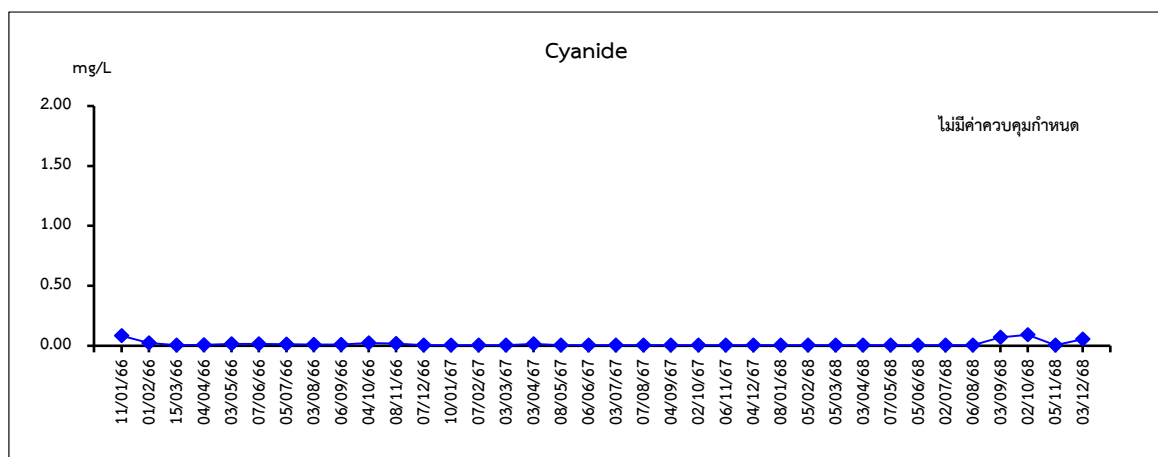
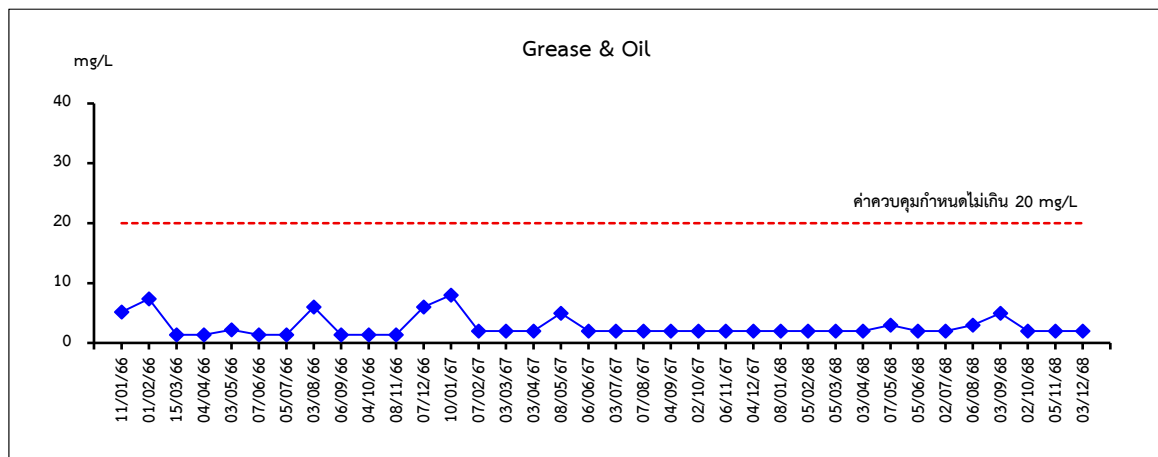
บริเวณ A2 Drain (ABS#6)

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



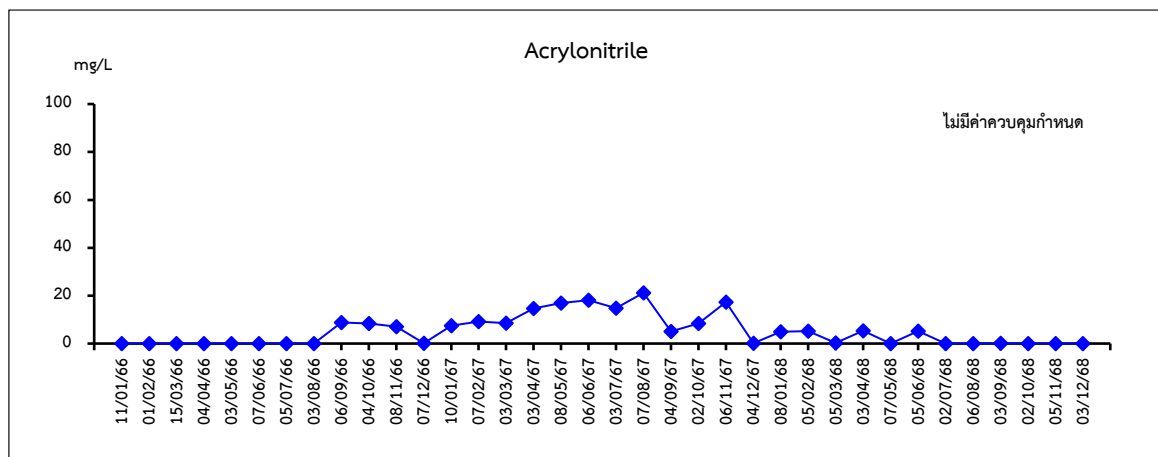
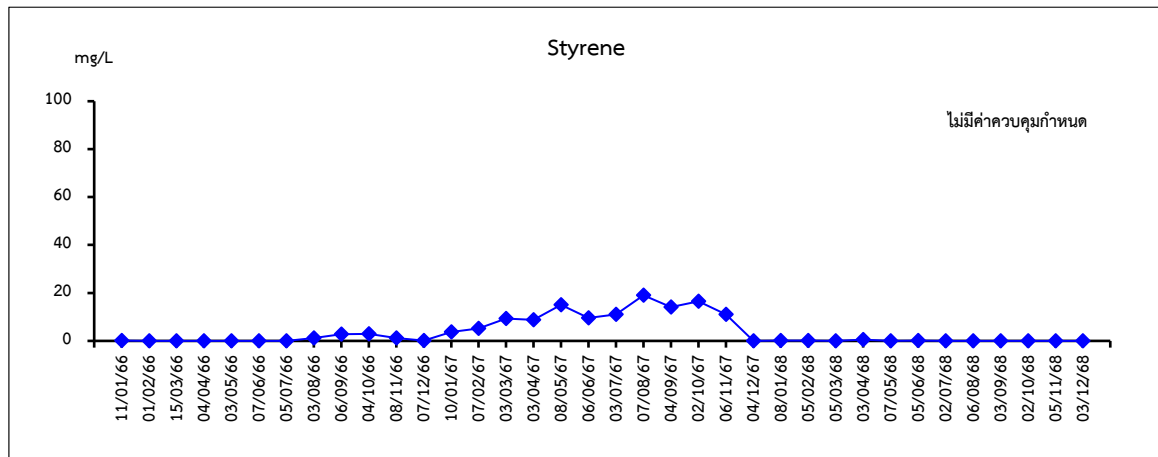
บริเวณ A2 Drain (ABS#6) (ต่อ)

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



บริเวณ A2 Drain (ABS#6) (ต่อ)

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)



บริเวณ A2 Drain (ABS#6) (ต่อ)

ค่ามาตรฐาน : ค่าควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ

รูปที่ 3.2.2.1-2 (ต่อ)

3.2.2.2 คุณภาพน้ำผิวดิน

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดินในคลองกันปึก เป็นประจำทุกเดือน โดยมีดัชนีตรวจวิเคราะห์ ได้แก่ Temperature, pH, Total Suspended Solids (TSS), Total Dissolved Solid (TDS), Grease & Oil, Biochemical Oxygen Demand (BOD₅), Chemical Oxygen Demand (COD), Dissolved Oxygen (DO) และ Total Coliform Bacteria (TCB)

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.2.2.2-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างแสดงดังรูปที่ 3.2.2.2-1

ตารางที่ 3.2.2.2-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
คุณภาพน้ำผิวดิน

รายการตรวจวิเคราะห์	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
Temperature	Grab Sampling	Laboratory and Field Method (2550 B.)	APHA, AWWA, WEF 24 th Edition, 2023
pH	Grab Sampling	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	
Total Suspended Solids	Grab Sampling	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	
Total Dissolved Solid	Grab Sampling	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	
Dissolved Oxygen	Grab Sampling	Azide Modification (4500-O C.)	
Grease & Oil	Grab Sampling	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	
Biochemical Oxygen Demand	Grab Sampling	5 Day BOD Test (5210 B.) & Azide Modification (4500-O C.)	
Chemical Oxygen Demand	Grab Sampling	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	
Total Coliform Bacteria	Grab Sampling	Multiple-Tube Fermentation Technique (9221 B.)	

2) ผลการตรวจวิเคราะห์

จากการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน จำนวน 1 สถานี ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 มีผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.2.2.2-2 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

3) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์

3.1) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดินในคลองกันปึก พบว่า Temperature, pH, Dissolved Oxygen (DO), Biochemical Oxygen Demand (BOD₅) และ Total Coliform Bacteria (TCB) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3)

สำหรับ Total Suspended Solids, Total Dissolved Solids, Grease & Oil และ Chemical Oxygen Demand (COD) ปัจจุบันมาตรฐานดังกล่าวยังไม่มีข้อกำหนดค่าไว้เพื่อควบคุม

3.2) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ที่ผ่านมา

จากการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 จำนวน 1 สถานี มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2.2.2-3 และรูปที่ 3.2.2.2-2 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3)



รูปที่ 3.2.2.2-1 แสดงตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำผิวดิน

ตารางที่ 3.2.2.2-2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์								
	บริเวณคลองกันปึกภายนอกหลังผ่านบ่อ 4								
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	DO (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	TCB (MPN/100 mL)
02/07/68	33.9	7.0	10.4	2,742	5.4	<2	1.9	45	130
06/08/68	33.2	7.4	13.1	146	5.7	<2	1.8	25	170
03/09/68	30.7	7.1	8.3	610	5.5	<2	1.8	25	3,300
03/10/68	31.7	7.2	16.8	456	5.3	<2	1.7	25	4,900
06/11/68	32.6	7.0	24.4	154	7.0	<2	1.5	32	330
03/12/68	30.0	7.2	3.3	406	7.0	<2	1.1	38	110
ค่ามาตรฐาน	๓'	5.0-9.0	-	-	ไม่น้อยกว่า 4.0	-	ไม่เกินกว่า 2.0	-	ไม่เกิน 20,000

ค่ามาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3)

หมายเหตุ : ๓' อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติเกิน 3 องศาเซลเซียส

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ตารางที่ 3.2.2-3 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์								
	บริเวณคลองกันปึกภายนอกหลังผ่านบ่อ 4								
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	DO (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	TCB (MPN/100 mL)
11/01/66	28.1	7.19	10.80	920	6.74	ND (<1.40)	ND (<2.00)	306.1	2,200
01/02/66	28.1	7.19	3.00	144	5.71	ND (<1.4)	1.59	21.9	2,200
01/03/66	30.0	7.05	9.50	14,700	4.54	ND (<1.4)	ND (<2.00)	261.4	1,300
04/04/66	34.3	7.66	6.80	128	7.08	ND (<1.4)	ND (<2.00)	41.1	1,400
03/05/66	32.1	7.24	10.00	446	4.84	ND (<1.4)	1.74	119.5	3,300
07/06/66	30.0	6.77	5.25	3,746	5.61	ND (<1.4)	ND (<2.00)	61.2	110
05/07/66	33.9	6.72	33.75	7,010	5.98	ND (<1.4)	ND (<2.00)	112.8	170
03/08/66	32.5	7.17	18.80	184	5.26	ND (<1.4)	ND (<2.00)	66.9	3,300
06/09/66	31.0	6.90	17.20	14,690	4.41	1.40	ND (<2.00)	554.2	1,300
04/10/66	28.7	6.97	55.20	190	6.78	ND (<1.4)	1.92	43.1	3,300
10/11/66	31.9	7.60	7.29	178	6.46	ND (<1.4)	1.86	89.0	790
07/12/66	33.2	6.49	6.15	1,884	5.97	ND (<1.4)	ND (<2.00)	82.9	1,300
10/01/67	31.5	6.93	6.5	9,860	6.3	<2	1.2	32	790
07/02/67	33.1	7.00	2.4	1,460	4.2	<2	1.9	32	2,400
06/03/67	34.9	6.91	7.0	1,090	7.0	<2	1.7	25	3,300
03/04/67	33.9	7.42	7.1	6,834	6.2	<2	1.7	38	230
08/05/67	37.2	7.11	6.7	1,240	5.3	<2	1.9	45	2,700
06/06/67	31.4	7.26	2.6	1,062	5.7	<2	1.6	32	3,500
ค่ามาตรฐาน	ธ'	5.0-9.0	-	-	ไม่น้อยกว่า 4.0	-	ไม่เกินกว่า 2.0	-	ไม่เกิน 20,000

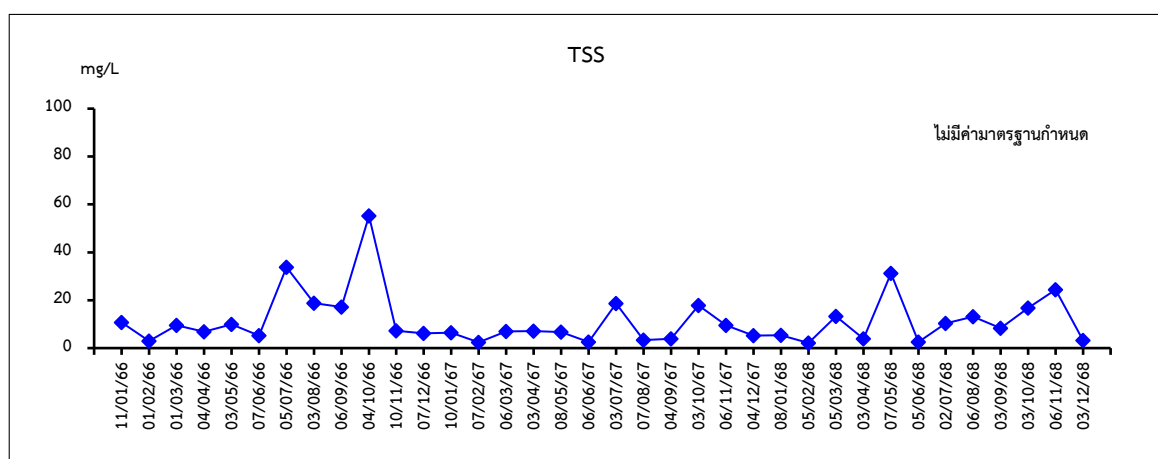
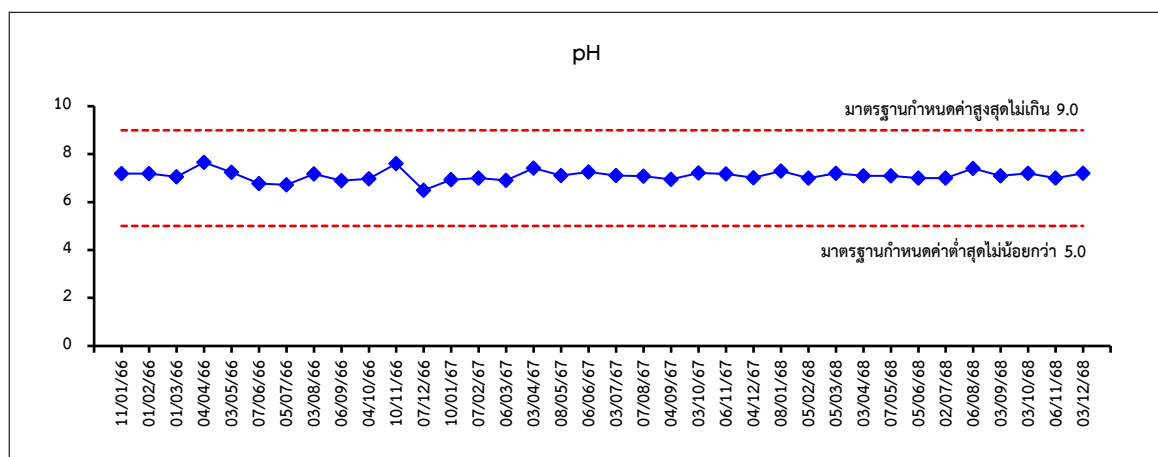
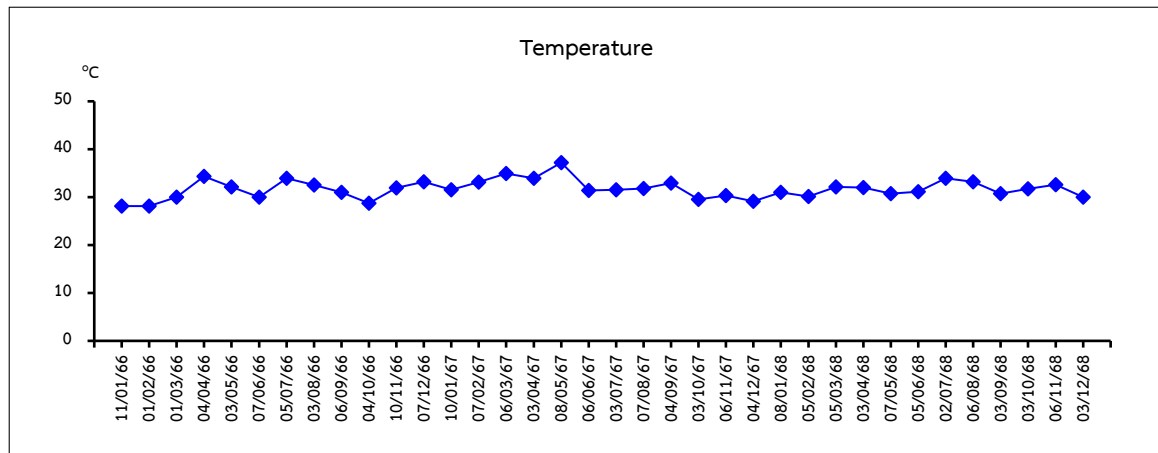
ตารางที่ 3.2.2.2-3 (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์								
	บริเวณคลองกันปึกภายนอกหลังผ่านบ่อ 4								
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	DO (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	TCB (MPN/100 mL)
03/07/67	31.5	7.11	18.7	11,230	5.5	<2	1.8	32	790
07/08/67	31.8	7.08	3.4	326	6.7	<2	1.1	32	1,700
04/09/67	32.9	6.95	3.9	1,034	6.0	<2	1.4	29	7,900
03/10/67	29.5	7.21	17.9	202	6.0	<2	1.4	25	5,400
06/11/67	30.3	7.18	9.5	914	6.5	<2	1.1	25	4,900
04/12/67	29.1	7.02	5.2	2,318	6.5	<2	1.2	38	2,400
08/01/68	31.0	7.3	5.4	2,060	5.3	<2	1.8	45	490
05/02/68	30.1	7.0	2.2	1,146	6.7	<2	1.3	25	4,900
05/03/68	32.1	7.2	13.3	972	6.2	<2	1.5	38	680
03/04/68	32.0	7.1	3.9	658	5.5	<2	1.9	45	400
07/05/68	30.7	7.1	31.3	224	6.1	<2	1.8	25	7,900
05/06/68	31.1	7.0	2.6	198	6.0	<2	1.6	25	2,400
02/07/68	33.9	7.0	10.4	2,742	5.4	<2	1.9	45	130
06/08/68	33.2	7.4	13.1	146	5.7	<2	1.8	25	170
03/09/68	30.7	7.1	8.3	610	5.5	<2	1.8	25	3,300
03/10/68	31.7	7.2	16.8	456	5.3	<2	1.7	25	4,900
06/11/68	32.6	7.0	24.4	154	7.0	<2	1.5	32	330
03/12/68	30.0	7.2	3.3	406	7.0	<2	1.1	38	110
ค่ามาตรฐาน	ธ'	5.0-9.0	-	-	ไม่น้อยกว่า 4.0	-	ไม่เกินกว่า 2.0	-	ไม่เกิน 20,000

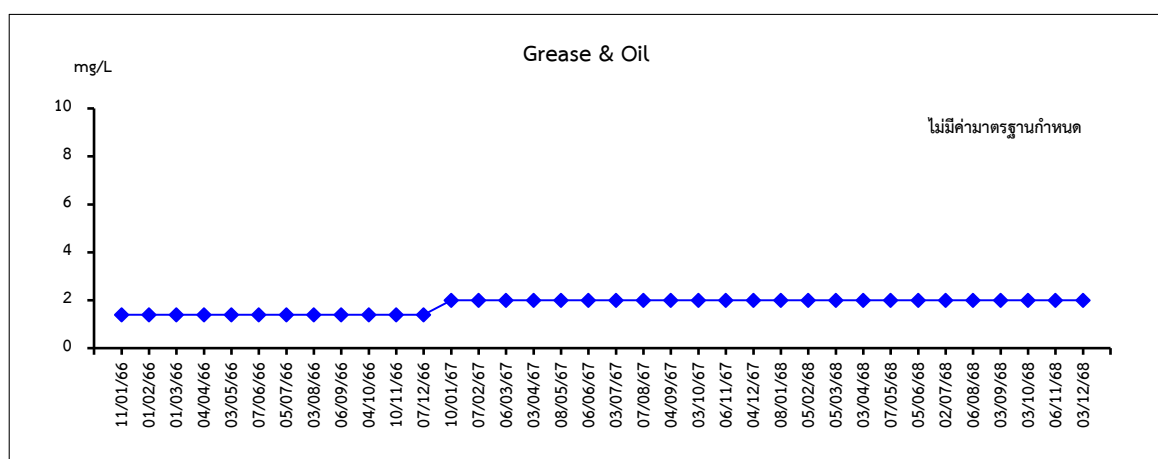
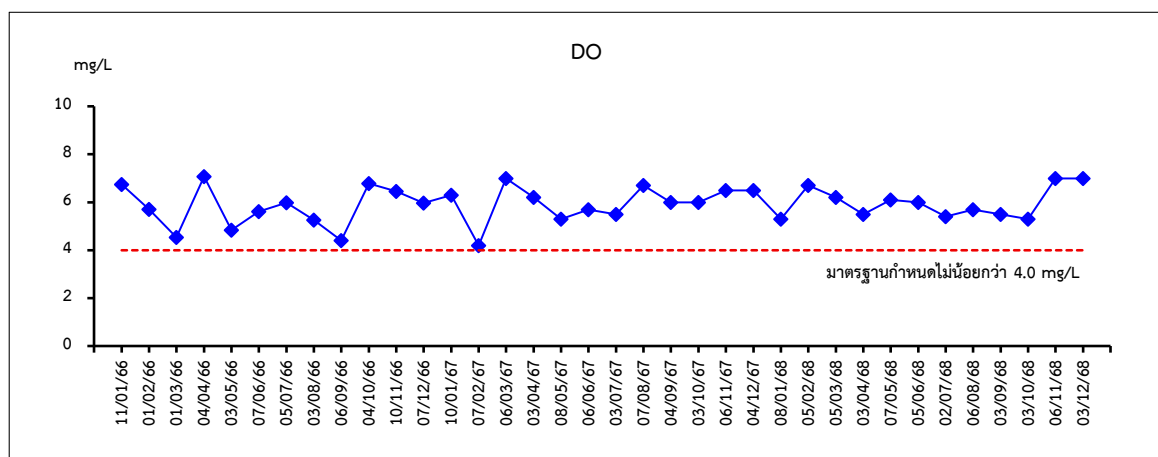
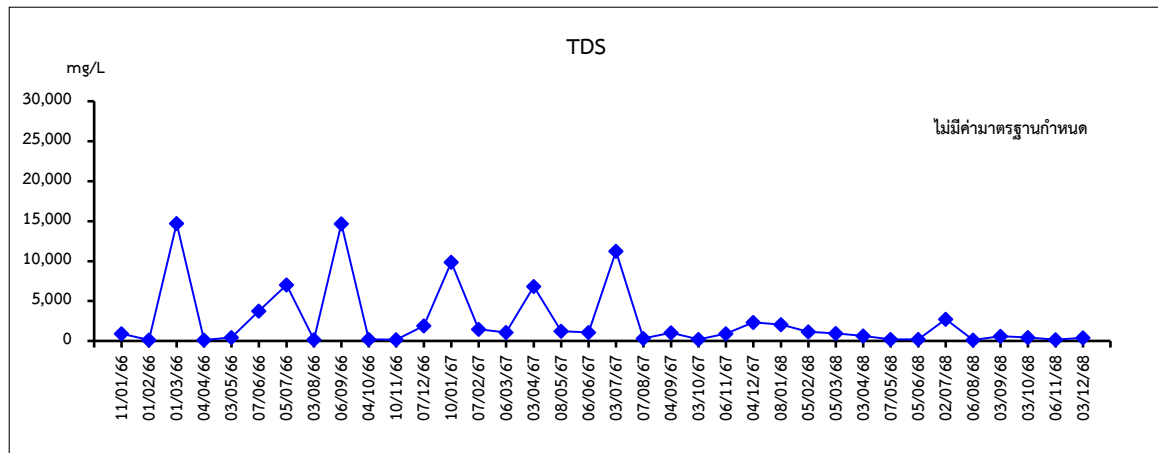
ค่ามาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3)

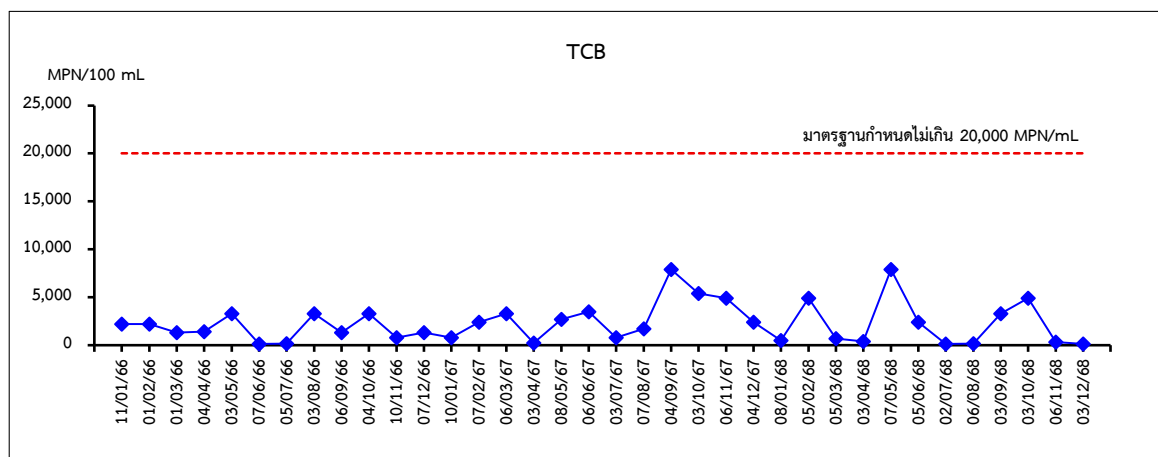
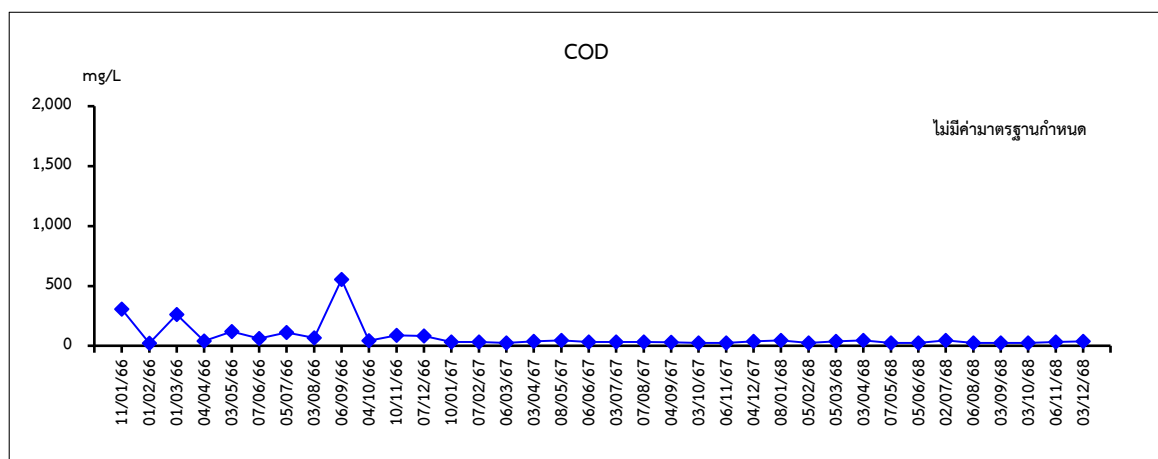
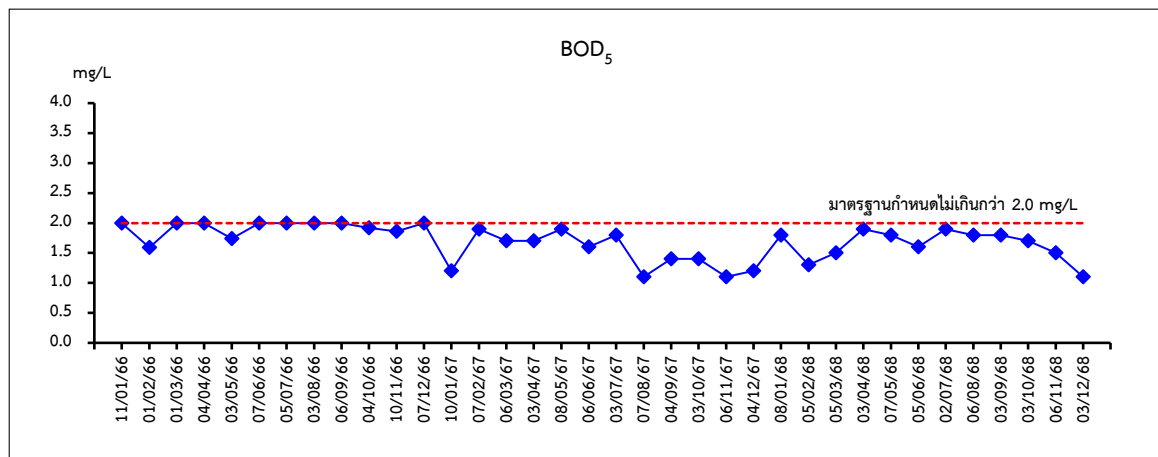
หมายเหตุ : ธ' อุณหภูมิของน้ำจะต้องไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติเกิน 3 องศาเซลเซียส



รูปที่ 3.2.2.2-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



รูปที่ 3.2.2.2-2 (ต่อ)



ค่ามาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537)
ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3)

รูปที่ 3.2.2.2-2 (ต่อ)

3.2.2.3 คุณภาพน้ำทะเล

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทะเล บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียไม่เกิน 200 เมตร เป็นประจำทุกปี ปีละ 3 ครั้ง โดยมีดัชนีตรวจวิเคราะห์ ได้แก่ Temperature, pH, Dissolved Oxygen (DO), Biochemical Oxygen Demand (BOD₅), Grease & Oil, Total Suspended Solids (TSS), Nitrate (NO₃), Total Kjeldahl Nitrogen (TKN), Styrene, Acrylonitrile และ 1,3-Butadiene

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.2.2.3-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างแสดงดังรูปที่ 3.2.2.3-1

ตารางที่ 3.2.2.3-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
คุณภาพน้ำทะเล

รายการตรวจวิเคราะห์	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
Temperature	Grab Sampling	Laboratory and Field Method (2550 B.)	APHA, AWWA, WEF 24 th Edition, 2023
pH	Grab Sampling	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	
Total Suspended Solids	Grab Sampling	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	
Dissolved Oxygen	Grab Sampling	Azide Modification (4500-O C.)	
Biochemical Oxygen Demand	Grab Sampling	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	
Total Kjeldahl Nitrogen	Grab Sampling	Macro-Kjeldahl Method (4500-NO _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	
Grease & Oil	Grab Sampling	Observation	
Nitrate-Nitrogen	Grab Sampling	Cadmium Reduction Method (4500-NO ₃ ⁻ E.)	
Styrene	Grab Sampling	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method (6200 B.)	
1,3-Butadiene	Grab Sampling	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method (6200 B.)	
Acrylonitrile	Grab Sampling	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method (6200 B.)	

2) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทะเล

จากการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทะเล จำนวน 1 สถานี เมื่อวันที่ 4 กันยายน 2568 มีผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.2.2.3-2 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

3) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์

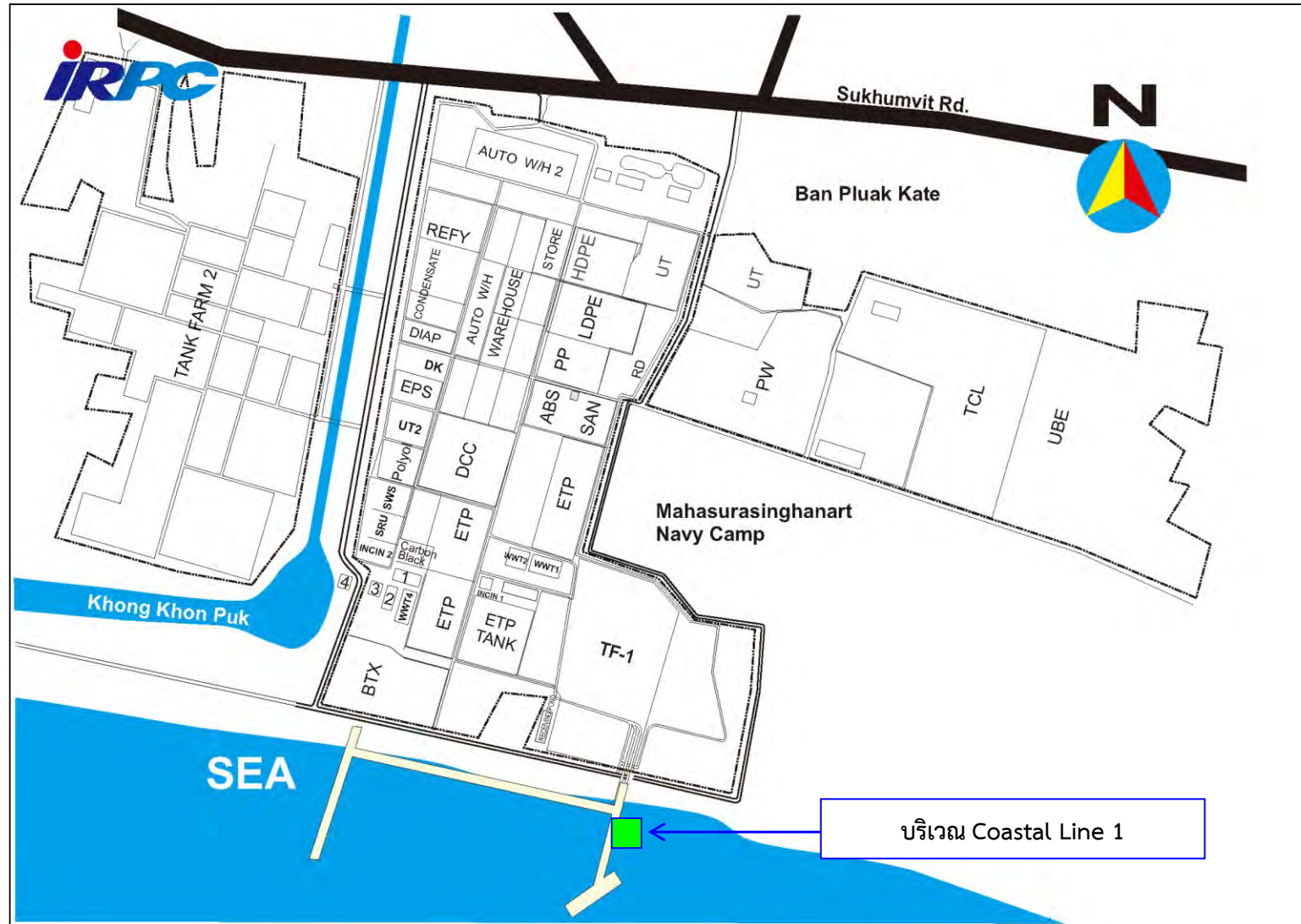
3.1) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทะเล บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ไม่เกิน 200 เมตร (Coastal Line 1) พบว่า Temperature, pH, TSS, DO, Grease & Oil และ NO_3 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2564 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเล (ประเภทที่ 5)

สำหรับ BOD_5 , TKN, Styrene, 1,3-Butadiene และ Acrylonitrile ปัจจุบันมาตรฐานดังกล่าวยังไม่มีกำหนดค่าไว้เพื่อควบคุม

3.2) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ที่ผ่านมา

จากการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทะเล ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 จำนวน 1 สถานี มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2.2.3-3 และรูปที่ 3.2.2.3-2 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2564 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเล (ประเภทที่ 5) เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา พบว่า มีแนวโน้มไม่คงที่ โดยมีการเปลี่ยนแปลงขึ้น-ลงบ้างเล็กน้อย ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพการหมุนเวียนของน้ำทะเล



รูปที่ 3.2.2.3-1 แสดงตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล

ตารางที่ 3.2.2.3-2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทะเล

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์											
	คุณภาพน้ำทะเลบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ไม่เกิน 200 เมตร (Coastal Line 1)											
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	[1]	DO (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	TKN (mg/L)	Grease & Oil	NO ₃ (µg/L)	Styrene (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
04/09/68	30.0	8.0	17.6	19.8	6.7	2	2.0	มองไม่เห็น	6	<0.0008	<0.001	<0.002
ค่ามาตรฐาน	Δ2	7.0-8.5	[1]	-	ไม่น้อยกว่า 4	-	-	*	ไม่เกิน 60	-	-	-

ค่ามาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2564 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเล (ประเภทที่ 5)

หมายเหตุ : Δ2 = อุณหภูมิ (Temperature) มีค่าเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นไม่เกิน 2 องศาเซลเซียส จากสภาพธรรมชาติ

[1] = ค่ามาตรฐานสารแขวนลอย มีค่าเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นไม่เกินผลรวมของค่าเฉลี่ย 1 วัน หรือ 1 เดือน หรือ 1 ปี บวกกับค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของค่าเฉลี่ยนั้นๆ โดยค่าเฉลี่ย 1 วัน ให้วัดทุกชั่วโมง หรืออย่างน้อย 5 ครั้ง ที่ช่วงเวลาเท่าๆ กัน ค่าเฉลี่ย 1 เดือน ให้วัดทุกวันหรืออย่างน้อย 4 ครั้ง ช่วงเวลาเท่าๆ กัน ใน 1 เดือน ณ เวลาเดียวกัน และค่าเฉลี่ย 1 ปี ให้วัดทุกเดือน ณ วันที่และเวลาเดียวกัน

* = ไม่มีน้ำมันหรือไขมันที่สามารถมองเห็นได้ด้วยตาเปล่าลอยอยู่บนผิวน้ำ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสท์ลิง เซอร์วิส จำกัด

ตารางที่ 3.2.2.3-3 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทะเล ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

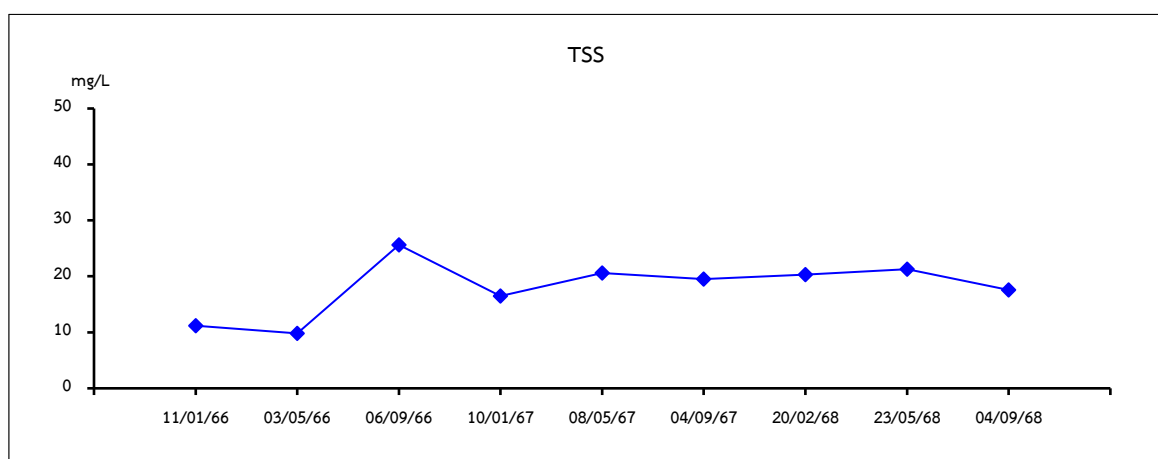
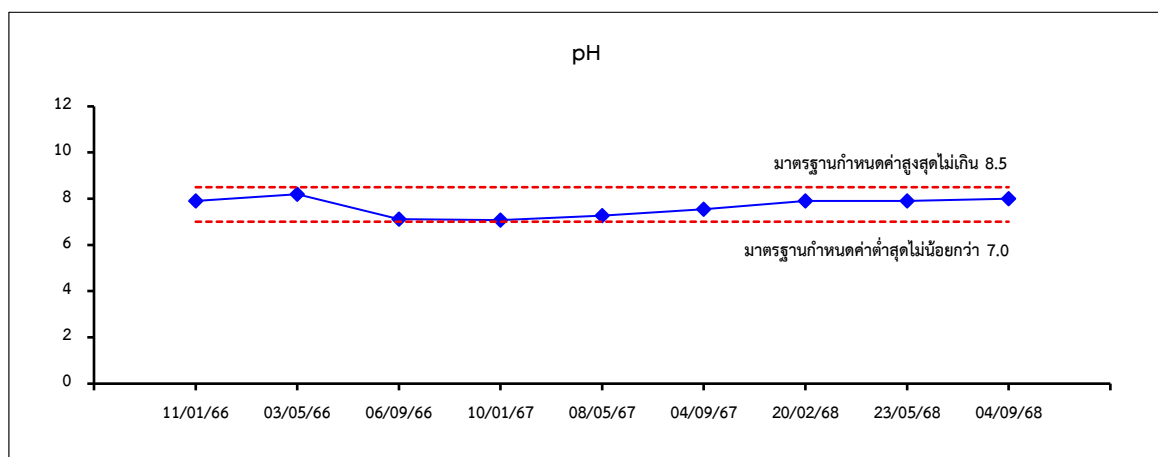
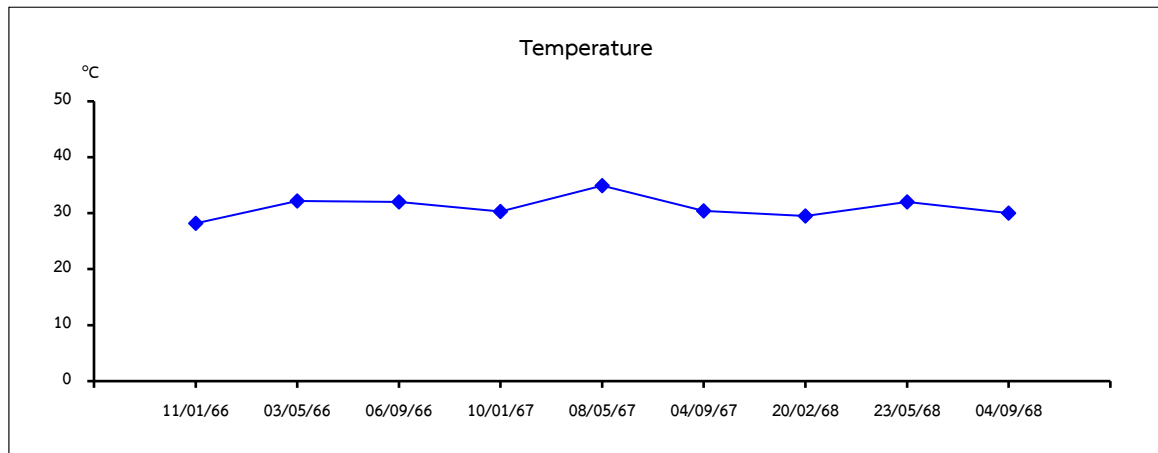
วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์											
	คุณภาพน้ำทะเลบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ไม่เกิน 200 เมตร (Coastal Line 1)											
	Temperature (°C)	pH	TSS (mg/L)	[1]	DO (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	TKN (mg/L)	Grease & Oil	NO ₃ (µg/L)	Styrene (mg/L)	1,3-Butadiene (mg/L)	Acrylonitrile (mg/L)
11/01/66	28.2	7.91	11.20	-	8.09	0.95	0.83	ND (<1.4)	0.59	<0.0008	<0.001	<0.002
03/05/66	32.2	8.20	9.80	-	7.49	1.27	0.55	ND (<1.4)	0.54	<0.0008	<0.001	<0.002
06/09/66	32.0	7.12	25.60	-	6.77	2.12	1.47	ND (<1.4)	0.58	<0.0008	<0.001	<0.002
10/01/67	30.3	7.07	16.5	17.8	6.1	2	0.9	มองไม่เห็น	9.0	<0.0008	<0.001	<0.002
08/05/67	34.9	7.27	20.6	27.9	6.5	<2	1.2	มองไม่เห็น	14	<0.0008	<0.001	<0.002
04/09/67	30.4	7.55	19.5	25.0	5.7	2	2.5	มองไม่เห็น	15	<0.0008	<0.001	<0.002
20/02/68	29.5	7.9	20.3	24.1	6.6	3	2.5	มองไม่เห็น	6.4	<0.0008	<0.001	<0.002
23/05/68	32.0	7.9	21.3	24.2	6.5	2	2.2	มองไม่เห็น	2	<0.0008	<0.001	<0.002
04/09/68	30.0	8.0	17.6	19.8	6.7	2	2.0	มองไม่เห็น	6	<0.0008	<0.001	<0.002
ค่ามาตรฐาน	Δ2	7.0-8.5	[1]	-	ไม่น้อยกว่า 4	-	-	*	ไม่เกิน 60	-	-	-

ค่ามาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2564 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเล (ประเภทที่ 5)

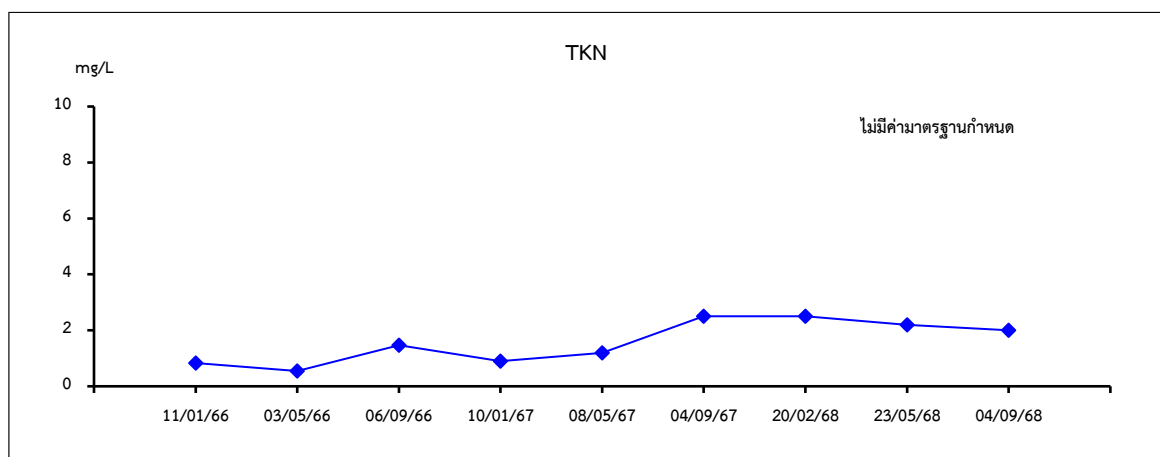
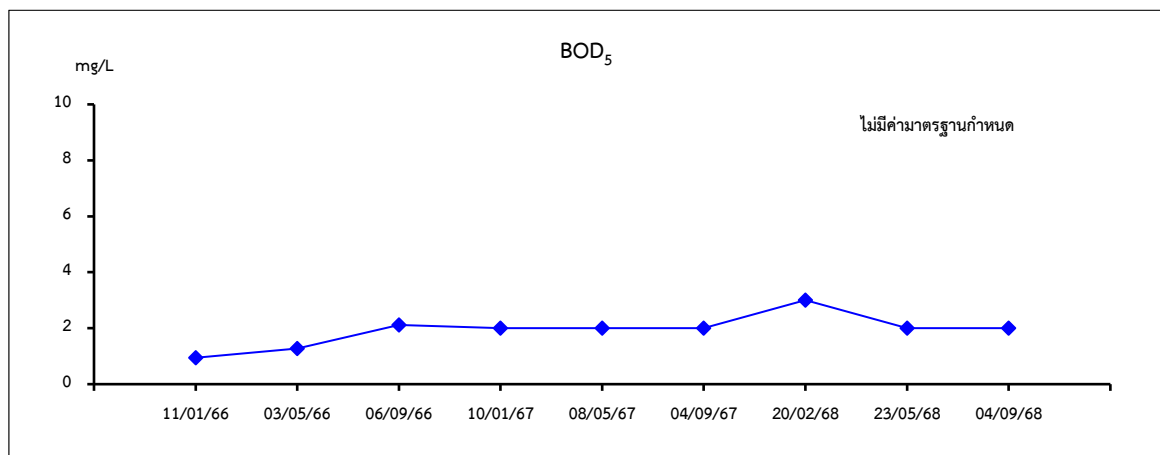
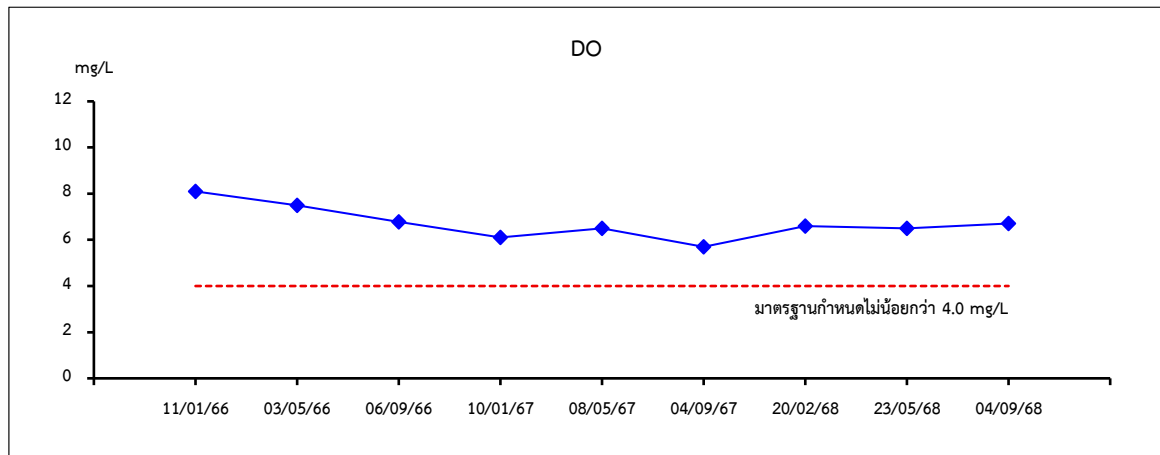
หมายเหตุ : Δ2 = อุณหภูมิ (Temperature) มีค่าเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นไม่เกิน 2 องศาเซลเซียส จากสภาพธรรมชาติ

[1] = ค่ามาตรฐานสารแขวนลอย มีค่าเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นไม่เกินผลรวมของค่าเฉลี่ย 1 วัน หรือ 1 เดือน หรือ 1 ปี บวกกับค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของค่าเฉลี่ยนั้นๆ โดยค่าเฉลี่ย 1 วัน ให้วัดทุกชั่วโมง หรืออย่างน้อย 5 ครั้ง ที่ช่วงเวลาเท่าๆ กัน ค่าเฉลี่ย 1 เดือน ให้วัดทุกวันหรืออย่างน้อย 4 ครั้ง ช่วงเวลาเท่าๆ กัน ใน 1 เดือน เวลาคือเดียวกัน และค่าเฉลี่ย 1 ปี ให้วัดทุกเดือน ณ วันที่และเวลาเดียวกัน

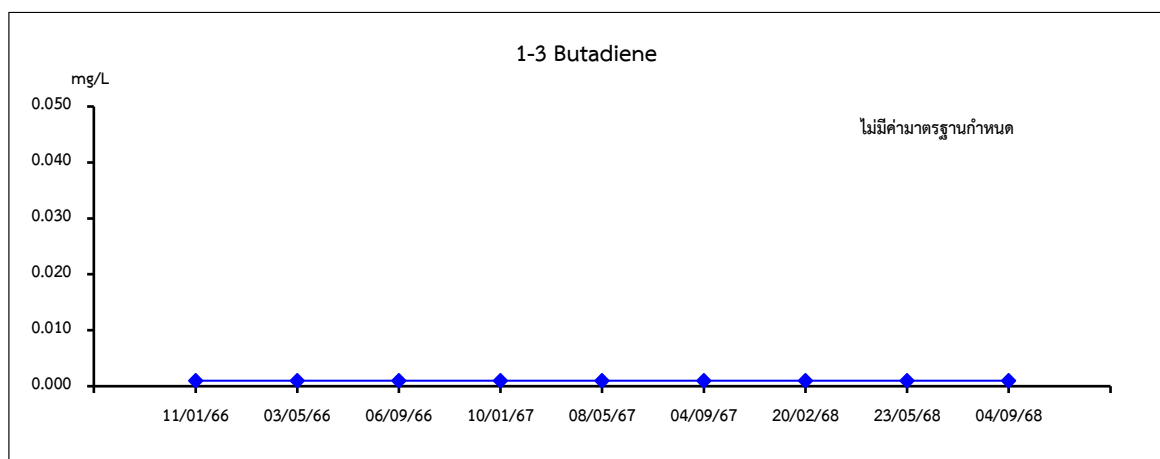
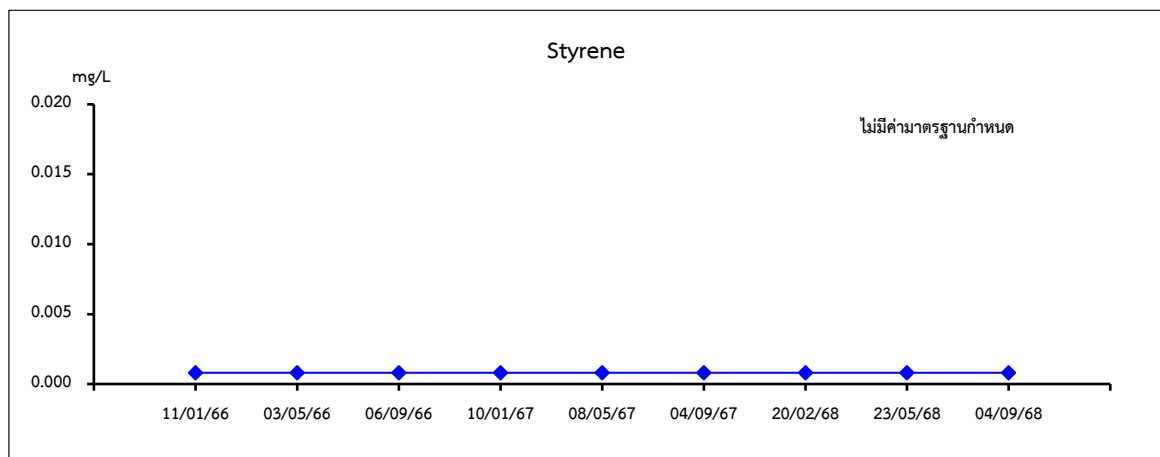
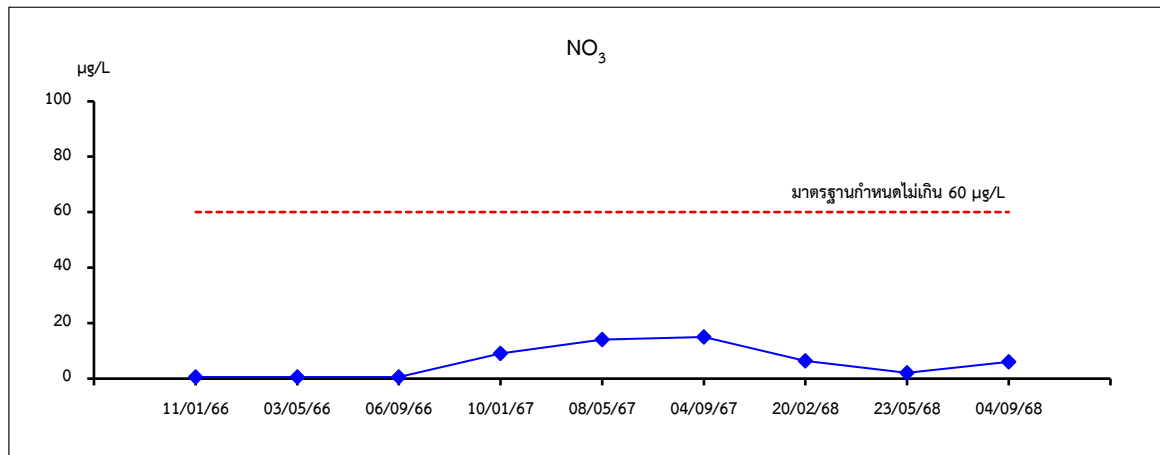
* = ไม่มีน้ำมันหรือไขมันที่สามารถมองเห็นได้ด้วยตาเปล่าลอยอยู่บนผิวน้ำ



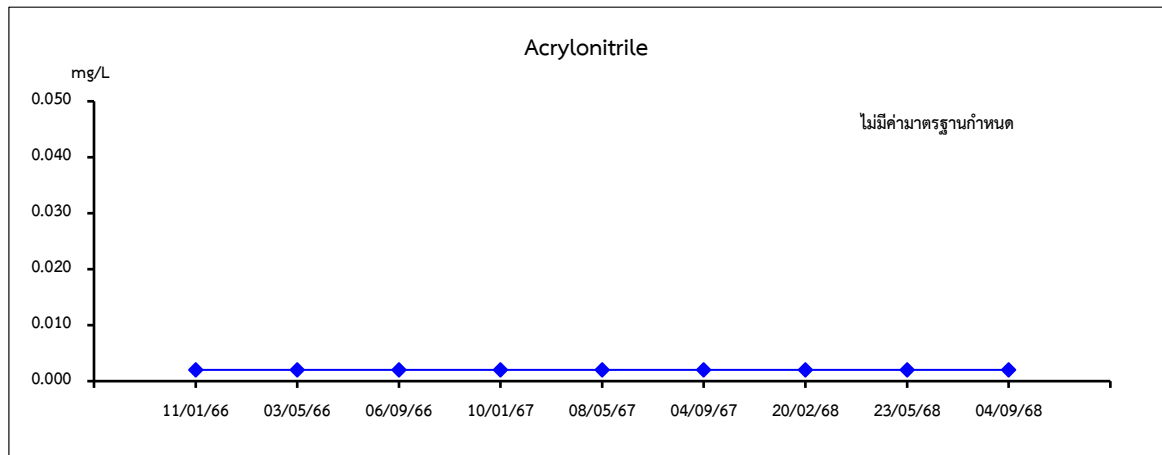
รูปที่ 3.2.2.3-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทะเล
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



รูปที่ 3.2.2.3-2 (ต่อ)



รูปที่ 3.2.2.3-2 (ต่อ)



ค่ามาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2564 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเล (ประเภทที่ 5)

รูปที่ 3.2.2.3-2 (ต่อ)

3.2.3 ระดับเสียง

3.2.3.1 ระดับเสียงในบริเวณชุมชน

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณชุมชน ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณตึก 10 ปี (ภายในเขตประกอบการ IRPC) บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ และบริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาโปลีเทคนิคระยอง โดยมีดัชนีตรวจวัด ดังนี้ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90})

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ แสดงดังตารางที่

3.2.3.1-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.3.1-1

ตารางที่ 3.2.3.1-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
ระดับเสียงในบริเวณชุมชน

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
L_{eq} 24 hr และ L_{90}	Integrated Sound Level Meter	Integrated Sound Level Meter	ISO 1996

2) ผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณชุมชน จำนวน 3 สถานี ระหว่างวันที่ 4-7 ธันวาคม 2568 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2.3.1-2 และผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3) สรุปผลการตรวจวัด

3.1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณชุมชน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณอาคารตึก 10 ปี บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเหตุ และบริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษาโปลีเทคนิคระยอง พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) มีค่าอยู่เกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 และตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ที่กำหนดให้ L_{eq} 24 hr มีค่าได้ไม่เกิน 70 dB(A)

สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) มาตรฐานดังกล่าวไม่ได้กำหนดค่าไว้เพื่อการควบคุม

3.2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

จากการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในบริเวณชุมชน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 จำนวน 3 สถานี มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2.3.1-3 และรูปที่ 3.2.3.1-2 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 และตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) มาตรฐานดังกล่าวไม่ได้กำหนดค่าไว้เพื่อการควบคุม



รูปที่ 3.2.3.1-1 แสดงตำแหน่งและภาพการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณชุมชน

ตารางที่ 3.2.3.1-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณชุมชน

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 24 hr	L ₉₀ (24 hr)
1. บริเวณอาคารตึก 10 ปี ^[1]	04-05/12/68	63.4	62.4
	05-06/12/68	63.6	62.2
	06-07/12/68	63.7	62.4
2. บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ ^[2]	04-05/12/68	58.2	54.4
	05-06/12/68	58.7	54.9
	06-07/12/68	57.7	54.1
3. วิทยาลัยอาชีวศึกษาโปลีเทคนิคระยอง ^[2]	04-05/12/68	53.4	50.0
	05-06/12/68	52.8	50.3
	06-07/12/68	54.7	50.9
ค่ามาตรฐาน ^{[1]/[2]}		ไม่เกิน 70.0	-

ค่ามาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน
และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ค่ามาตรฐาน^[2] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ตารางที่ 3.2.3.1-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณชุมชน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 24 hr	L ₉₀ (24 hr)
1. บริเวณอาคารตึก 10 ปี ^[1]	09/04/66	56.0	52.5
	10/04/66	56.6	52.3
	11/04/66	53.3	51.0
	15/09/66	54.3	51.3
	16/09/66	53.9	49.9
	17/09/66	54.4	51.2
	26-27/04/67	64.3	63.3
	27-28/04/67	64.6	63.6
	28-29/04/67	64.8	63.7
	09-10/09/67	65.9	65.4
	10-11/09/67	65.8	65.4
	11-12/09/67	65.8	65.5
	29-30/04/68	62.3	60.1
	30/04-01/05/68	62.6	60.9
	01-02/05/68	62.7	61.0
	04-05/12/68	63.4	62.4
	05-06/12/68	63.6	62.2
	06-07/12/68	63.7	62.4
2. บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกตุ ^[2]	15/04/66	64.9	62.1
	16/04/66	65.4	63.6
	17/04/66	64.4	61.4
	11/09/66	65.1	61.9
	12/09/66	65.5	62.8
	13/09/66	65.5	62.0
	26-27/04/67	58.1	54.6
	27-28/04/67	58.0	54.4
	28-29/04/67	58.8	55.2
	09-10/09/67	59.4	55.4
	10-11/09/67	59.2	54.3
	11-12/09/67	58.4	54.5
	29-30/04/68	56.9	53.2
	30/04-01/05/68	57.8	52.8
	01-02/05/68	59.3	56.2
	04-05/12/68	58.2	54.4
	05-06/12/68	58.7	54.9
	06-07/12/68	57.7	54.1
ค่ามาตรฐาน ^{[1]/ [2]}		ไม่เกิน 70.0	-

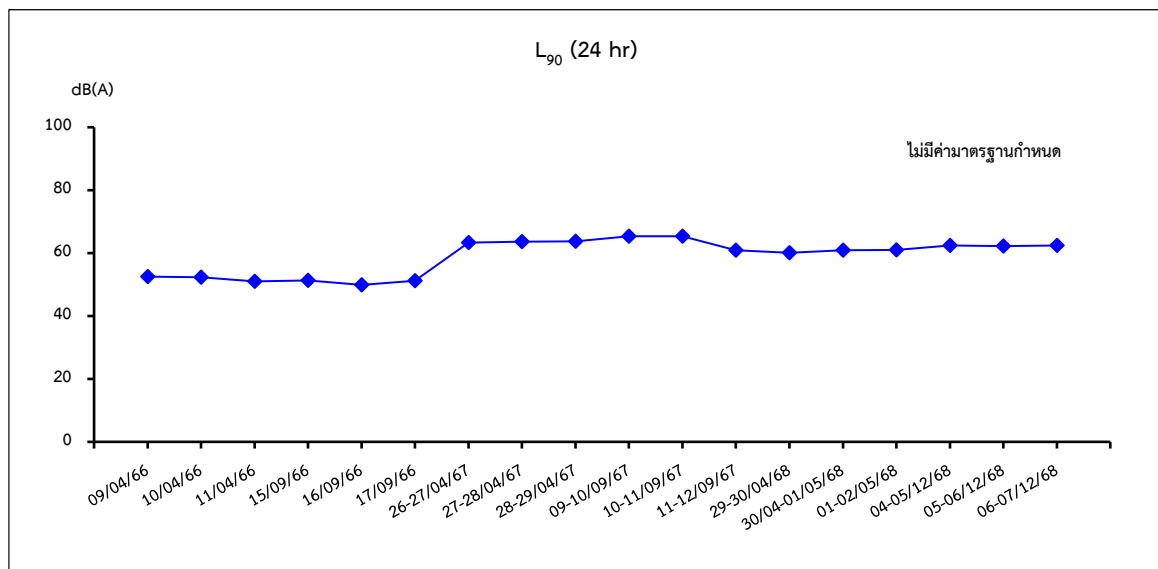
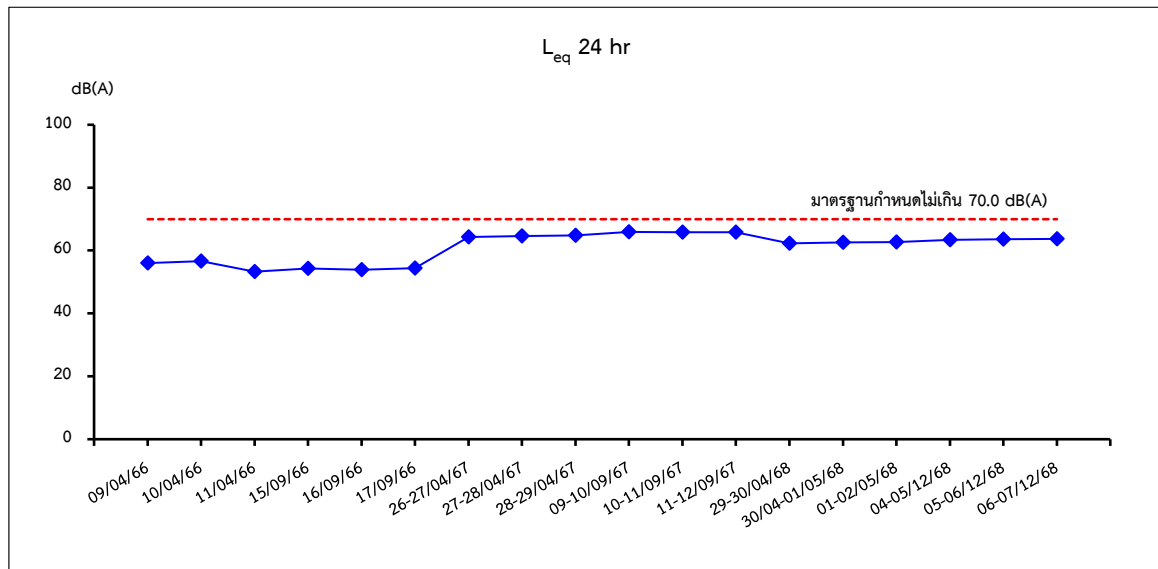
ตารางที่ 3.2.3.1-3 (ต่อ)

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 24 hr	L ₉₀ (24 hr)
3. บริเวณวิทยาลัยอาชีวศึกษา โปลีเทคนิคระยอง ^[2]	01/04/66	58.5	57.9
	02/04/66	58.4	57.3
	03/04/66	58.2	57.9
	11/09/66	48.4	45.6
	12/09/66	48.7	45.9
	13/09/66	48.7	43.9
	22-23/04/67	52.0	48.5
	23-24/04/67	50.6	47.4
	24-25/04/67	50.5	47.4
	09-10/09/67	53.0	49.7
	10-11/09/67	52.4	49.1
	11-12/09/67	51.2	47.7
	29-30/04/68	61.7	57.8
	30/04-01/05/68	61.3	57.2
	01-02/05/68	62.3	57.3
	04-05/12/68	53.4	50.0
	05-06/12/68	52.8	50.3
	06-07/12/68	54.7	50.9
ค่ามาตรฐาน ^{[1]/ [2]}		ไม่เกิน 70.0	-

ค่ามาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ค่ามาตรฐาน^[2] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

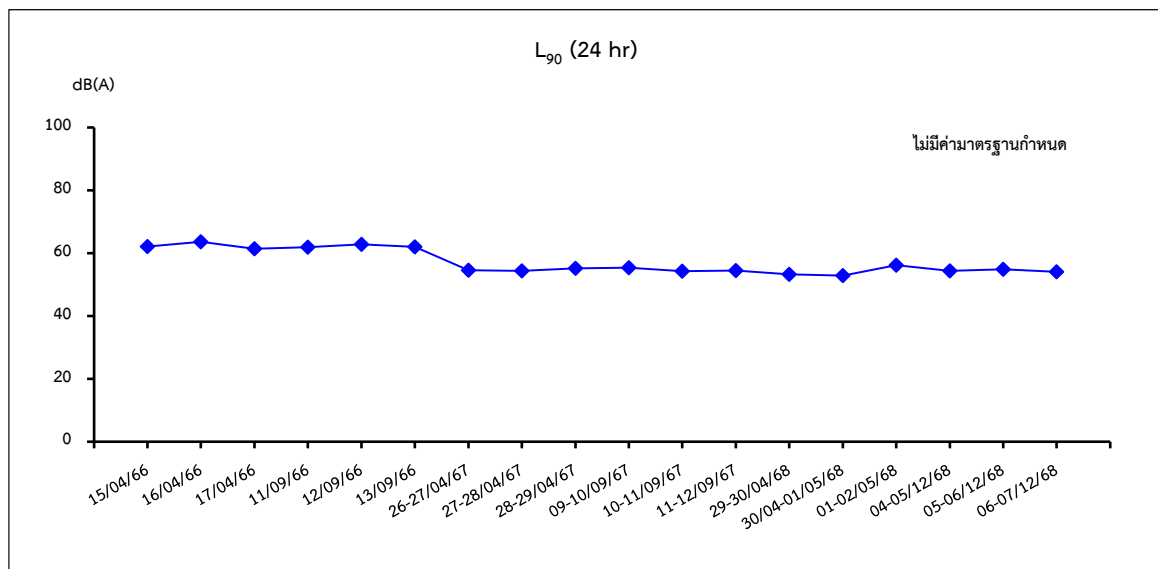
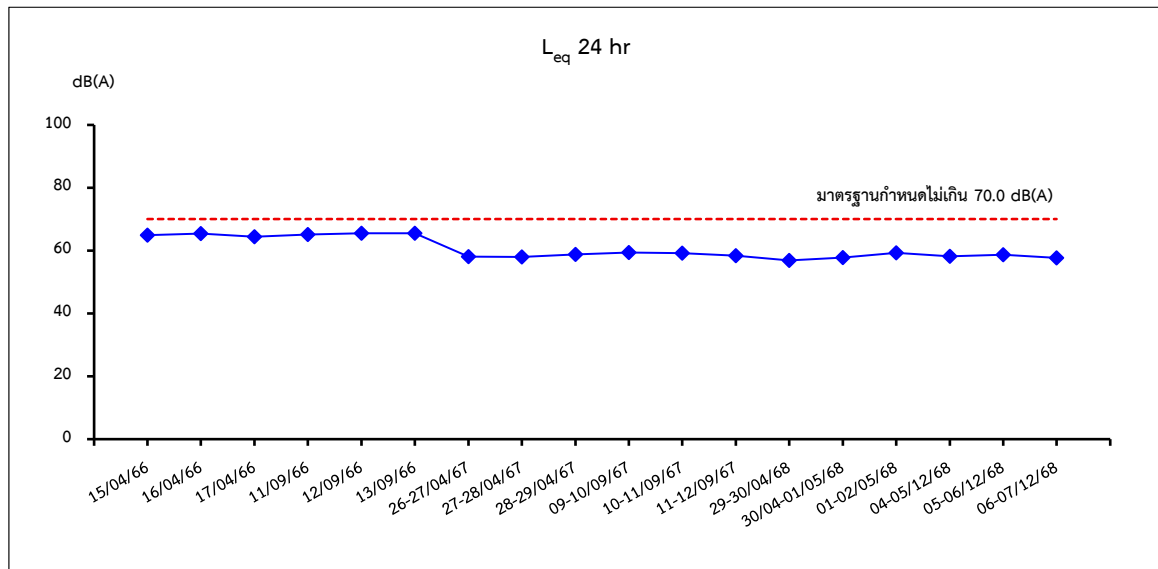
หมายเหตุ : ปี 2566-2567 ตรวจวัดโดยบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ปี 2567-2568 ตรวจวัดโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



บริเวณอาคารตึก 10 ปี

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน
และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

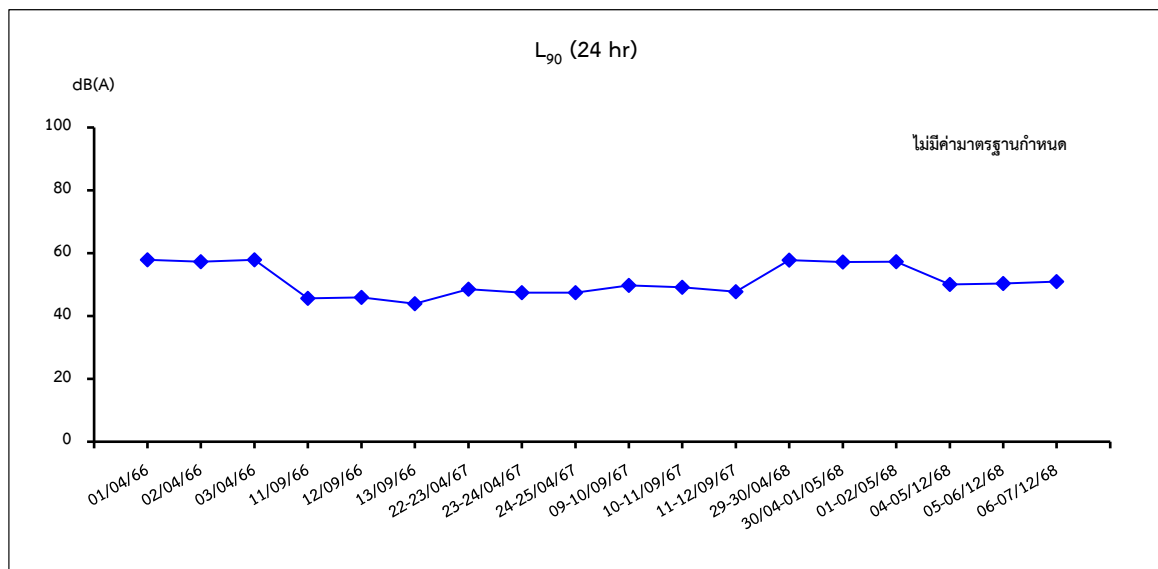
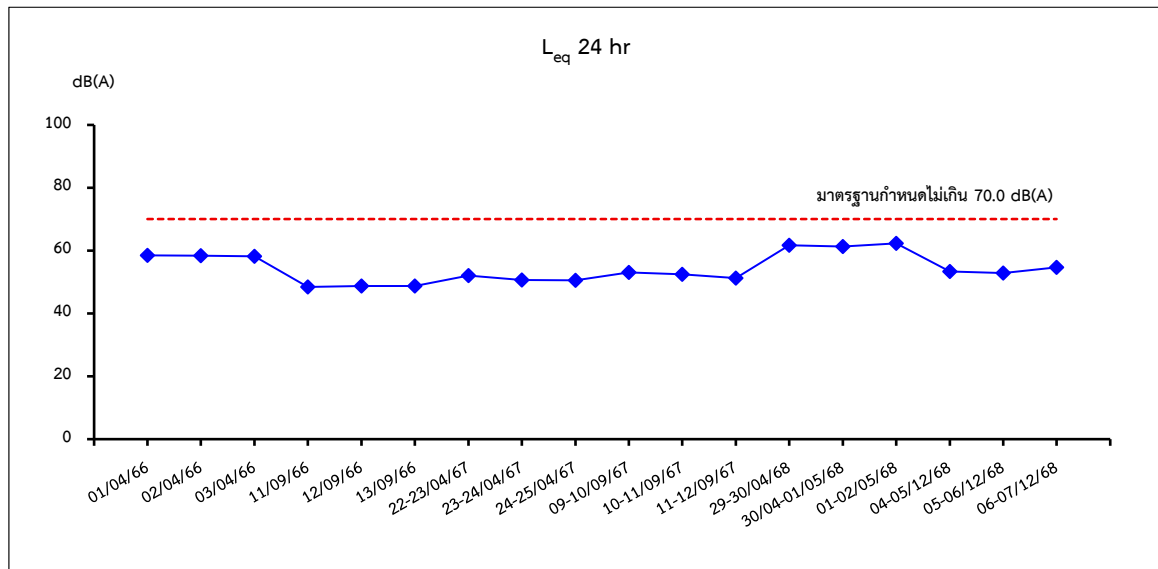
รูปที่ 3.2.3.1-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณชุมชน
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกต

ค่ามาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

รูปที่ 3.2.3.1-2 (ต่อ)



บริเวณวิทยาลัยโปลีเทคนิคระยอง

ค่ามาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

รูปที่ 3.2.3.1-2 (ต่อ)

3.2.3.2 ระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่โรงงานผลิตพลาสติก ABS/SAN เป็นประจำ ปีละ 4 ครั้ง จำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณ Polymerization (Chem Mix, Polymerization Reactor และ Operator Room), บริเวณ Flocculation & Drying Unit (F1, F2, F3 และ Latex), บริเวณ Compounding (F1, F2, F3, RTO และ Operator Room), บริเวณ Bagging (Packing Machine และ Operator Room) และ บริเวณ SAN (Tank, Process, Pelletizing, Product Chocking และ Operator Room) โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด ดังนี้ ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max})

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.2.3.2-1

ตารางที่ 3.2.3.2-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
ระดับเสียงในสถานประกอบการ

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
L_{eq} 8 hr และ L_{max}	Integrated Sound Level Meter	Integrated Sound Level Meter	ISO 11202

2) ผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน จำนวน 5 สถานี เมื่อเดือนกรกฎาคม และพฤศจิกายน 2568 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2.3.2-2 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

3) สรุปผลการตรวจวัด

3.1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน จำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณ Polymerization (Chem Mix, Polymerization Reactor และ Operator Room) ; SAAB (ABS1), บริเวณ Flocculation & Drying Unit (F1, F2, F3 และ Latex) ; SAAB (ABS3), บริเวณ Compounding (F1, F2, F3, RTO และ Operator Room) ; SAAB (ABS2), บริเวณ Bagging (Packing Machine และ Operator Room) ; PLBG (Bagging ABS) และบริเวณ SAN (Tank, Process, Pelletizing, Product Chocking และ Operator Room) ; SASN (SAN3) พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ที่กำหนดให้ L_{eq} 8 hr มีค่าได้ไม่เกิน 90.0 dB(A) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่าได้ไม่เกิน 140.0 dB(A)

3.2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

จากการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 จำนวน 5 สถานี มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2.3.2-3 และรูปที่ 3.2.3.2-1 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ผ่านมา พบว่ามีแนวโน้มใกล้เคียงกัน

ตารางที่ 3.2.3.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน

สถานีที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 8 hr	L _{max}
1. บริเวณ Polymerization ; (SAAB [ABS1])	08/07/68	79.1	90.2
	11/11/68	80.9	96.1
2. บริเวณ Flocculation & Drying ; (SAAB [ABS3])	11/07/68	79.6	90.4
	13/11/68	80.6	102.4
3. บริเวณ Compounding ; (SAAB [ABS2])	08/07/68	82.2	85.9
	11/11/68	70.9	85.4
4. บริเวณ Bagging ; (PLBG [Bagging ABS])	09/07/68	79.1	101.9
	12/11/68	76.9	91.7
5. บริเวณ SAN Area ; (SASN [SAN3])	11/07/68	79.5	90.6
	13/11/68	80.4	83.2
ค่ามาตรฐาน		90.0	140.0

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

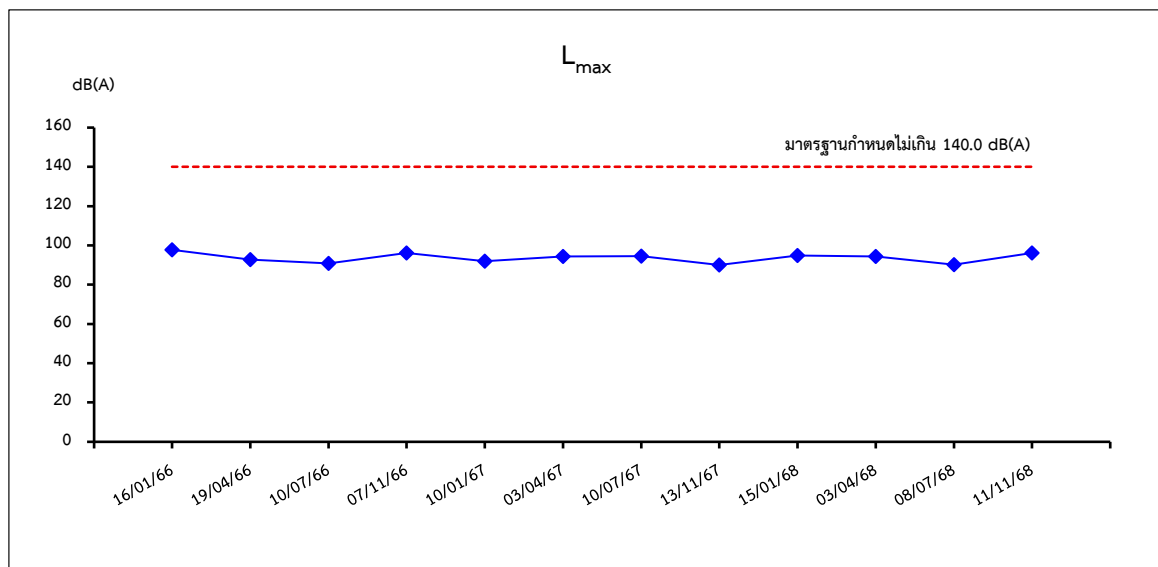
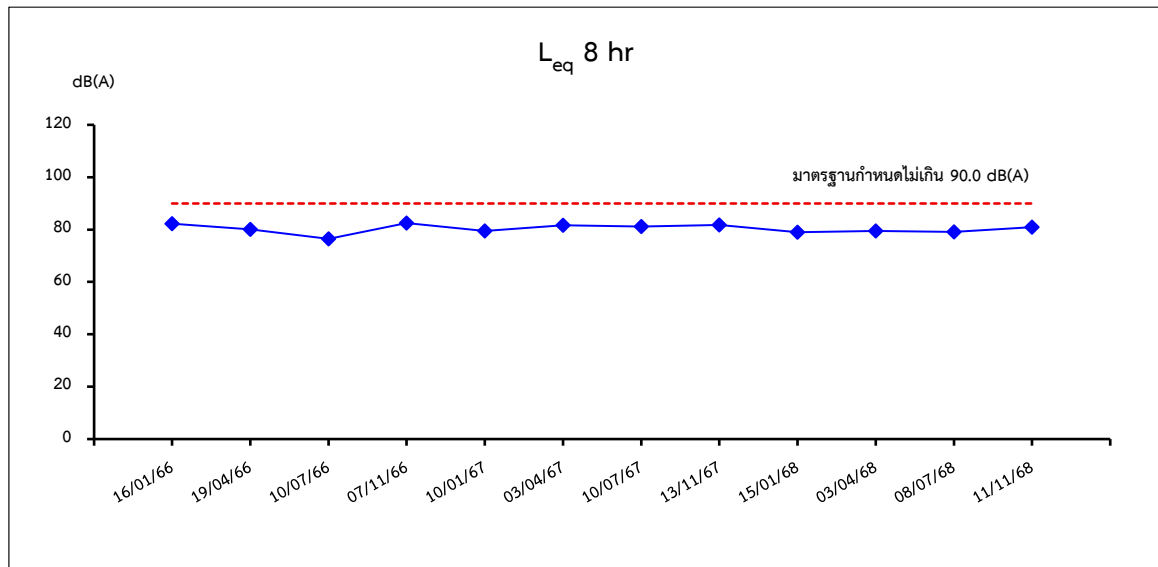
ตารางที่ 3.2.3.2-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L_{eq} 8 hr	L_{max}
1. บริเวณ Polymerization ; (SAAB [ABS1])	16/01/66	82.2	97.7
	19/04/66	80.1	92.8
	10/07/66	76.5	90.9
	07/11/66	82.5	96.2
	10/01/67	79.4	91.9
	03/04/67	81.6	94.4
	10/07/67	81.1	94.6
	13/11/67	81.8	90.1
	15/01/68	79.0	94.9
	03/04/68	79.5	94.4
	08/07/68	79.1	90.2
	11/11/68	80.9	96.1
2. บริเวณ Flocculation & Drying ; (SAAB [ABS3])	17/01/66	79.2	88.2
	11/07/66	81.5	95.3
	07/11/66	81.9	98.6
	09/01/67	81.8	97.5
	02/04/67	80.3	84.4
	09/07/67	83.0	87.5
	12/11/67	82.7	95.1
	27/01/68	79.9	86.1
	02/04/68	82.4	91.0
	11/07/68	79.6	90.4
	13/11/68	80.6	102.4
3. บริเวณ Compounding ; (SAAB [ABS2])	16/01/66	81.5	97.7
	11/04/66	84.9	94.8
	11/07/66	80.9	88.4
	07/11/66	82.2	89.3
	10/01/67	80.7	86.4
	03/04/67	81.3	87.5
	10/07/67	82.0	91.0
	13/11/67	81.4	89.9
	15/01/68	82.1	84.9
	03/04/68	82.1	93.5
	08/07/68	82.2	85.9
	11/11/68	70.9	85.4
ค่ามาตรฐาน		90.0	140.0

ตารางที่ 3.2.3.2-3 (ต่อ)

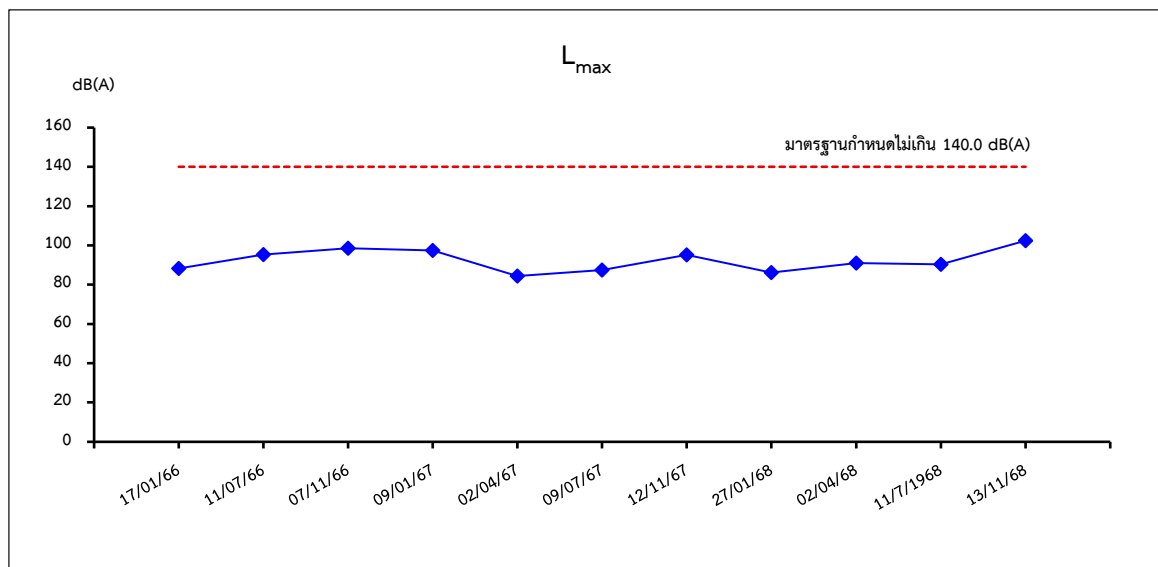
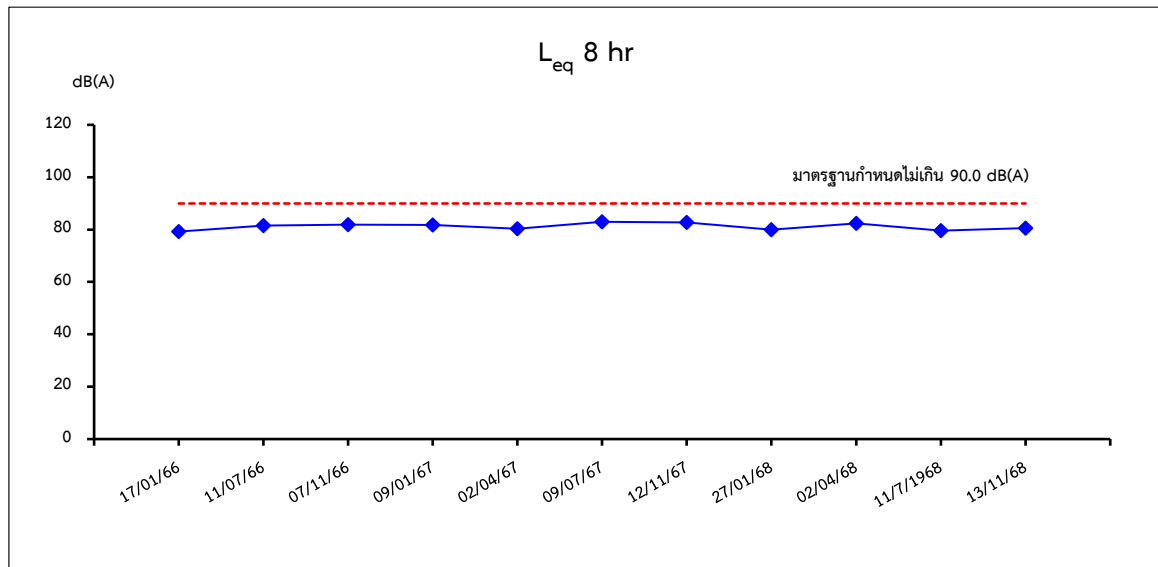
สถานีที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L_{eq} 8 hr	L_{max}
4. บริเวณ Bagging ; (PLBG [Bagging ABS])	16/01/66	79.0	97.7
	19/04/66	76.0	93.5
	17/07/66	74.4	84.7
	07/11/66	74.9	89.8
	29/01/67	75.2	92.7
	04/04/67	76.2	93.9
	11/07/67	77.8	94.3
	14/11/67	75.8	93.6
	16/01/68	78.1	92.1
	17/04/68	72.7	93.3
	09/07/68	79.1	101.9
	12/11/68	76.9	91.7
5. บริเวณ SAN Area ; (SASN [SAN3])	17/01/66	82.8	94.9
	11/07/66	81.3	88.5
	06/12/66	81.2	86.6
	30/01/67	80.8	85.2
	12/04/67	80.9	86.7
	09/07/67	81.0	84.9
	09/01/68	83.8	98.0
	02/04/68	82.5	89.0
	11/07/68	79.5	90.6
	13/11/68	80.4	83.2
ค่ามาตรฐาน		90.0	140.0

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546



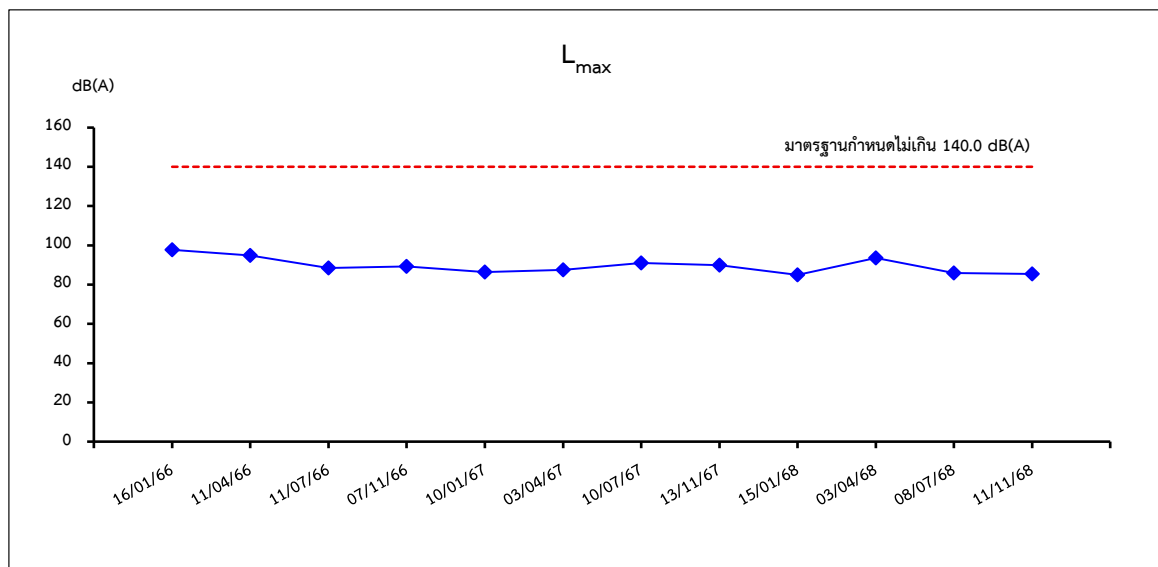
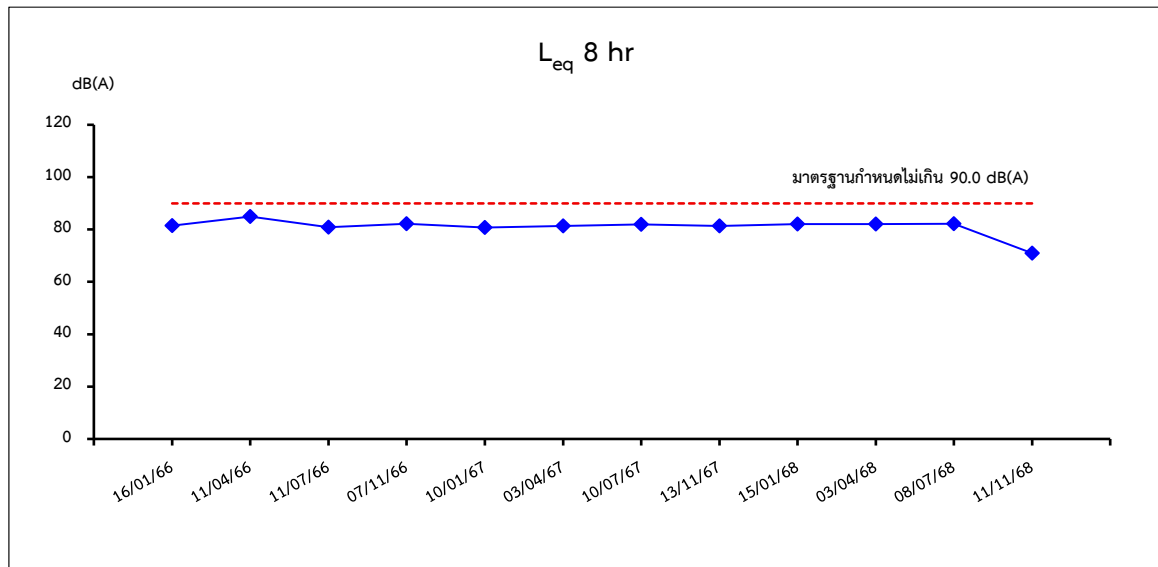
บริเวณ Polymerization ; (SAAB [ABS1])

รูปที่ 3.2.3.2-1 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



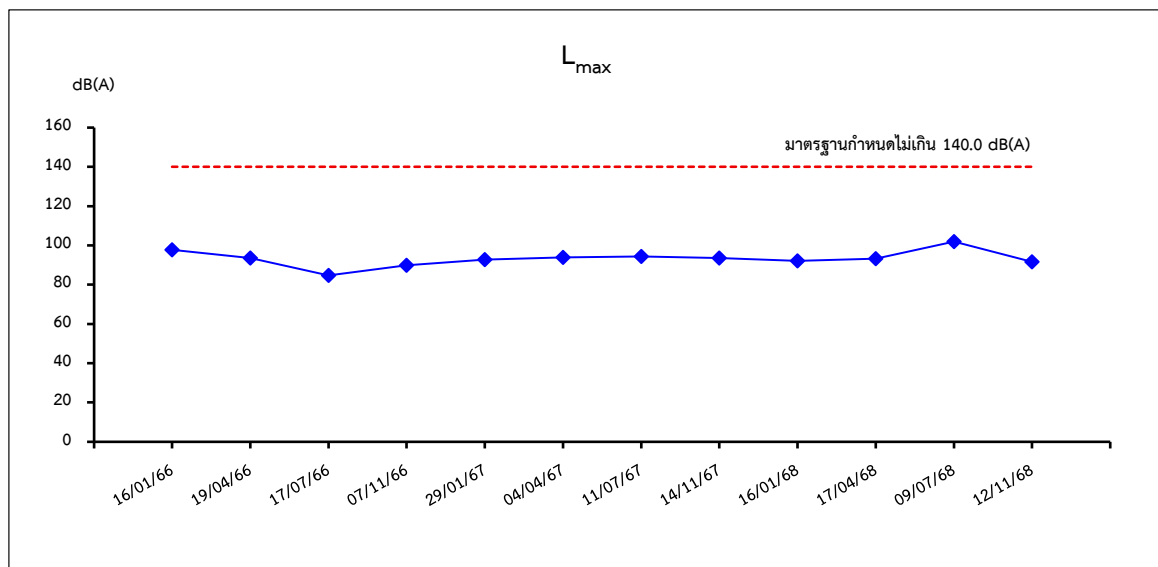
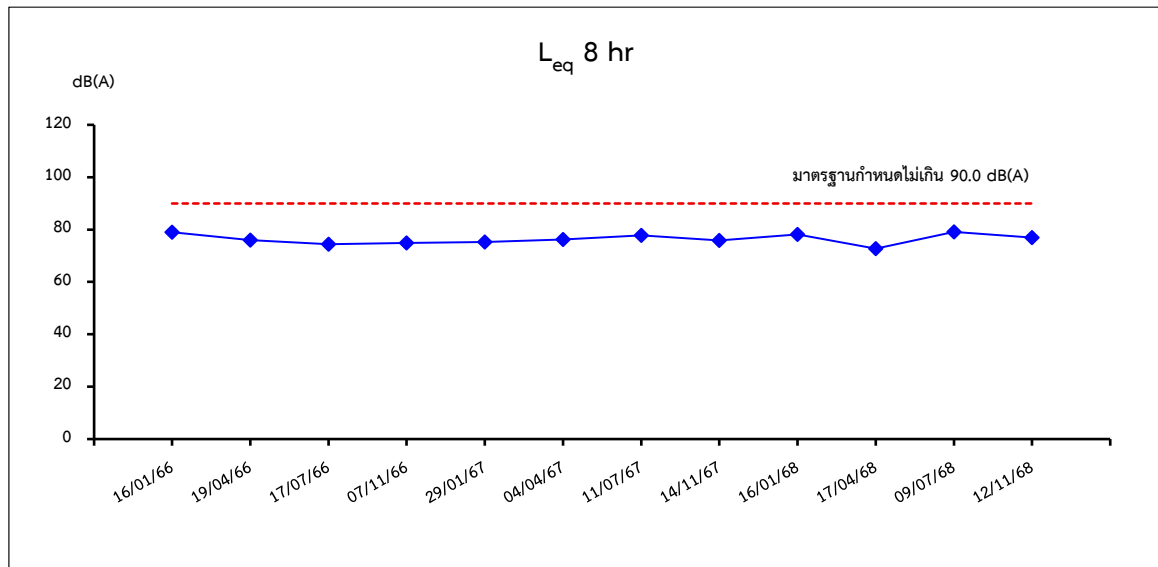
บริเวณ Flocculation & Drying ; (SAAB [ABS3])

รูปที่ 3.2.3.2-1 (ต่อ)



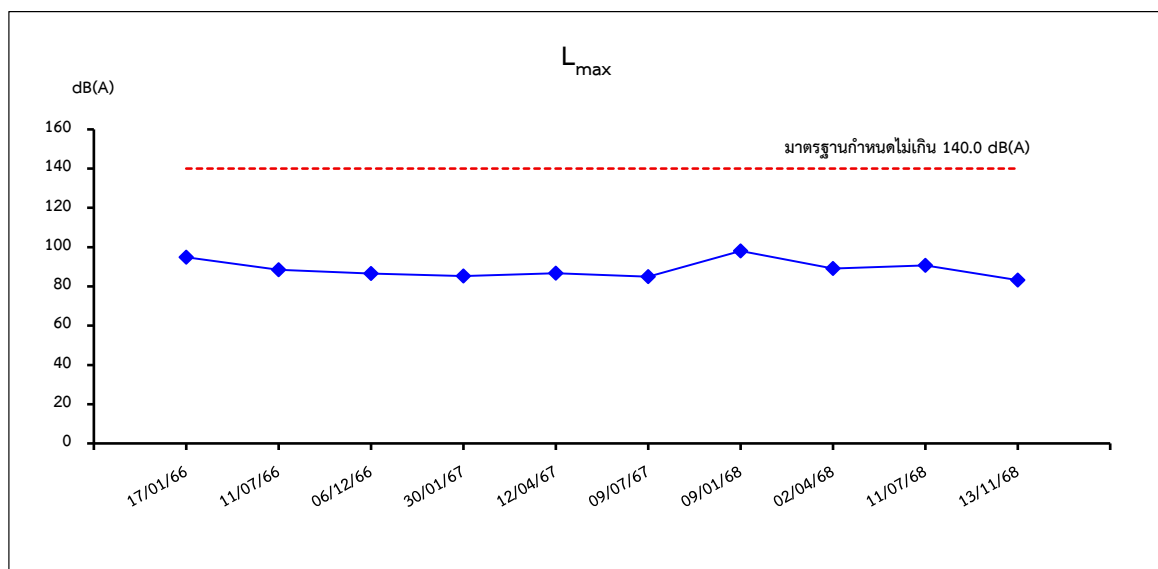
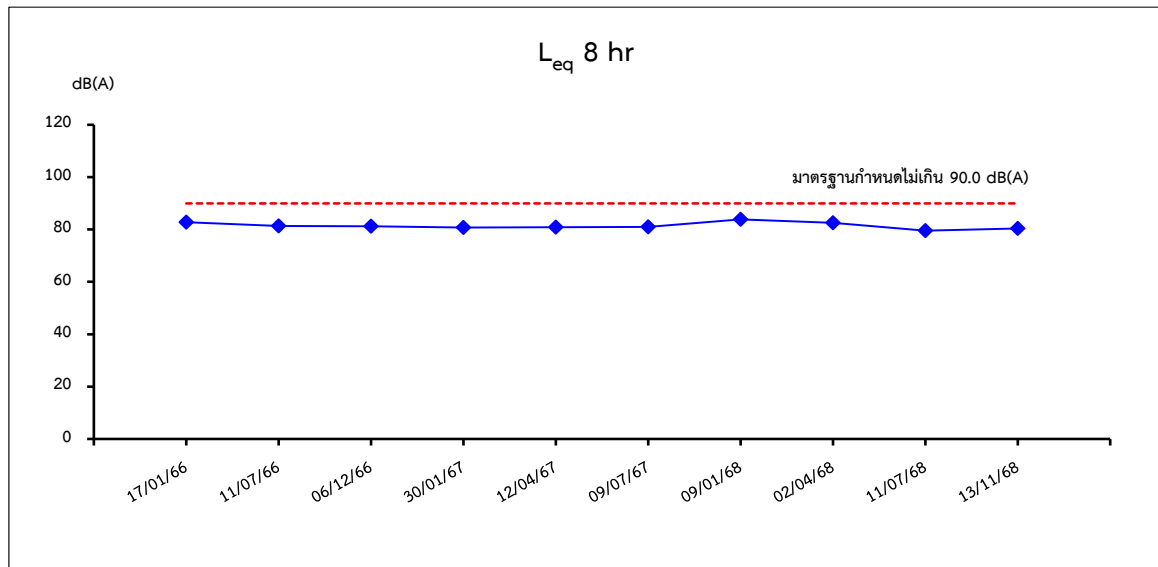
บริเวณ Compounding ; (SAAB [ABS2])

รูปที่ 3.2.3.2-1 (ต่อ)



บริเวณ Bagging ; (PLBG [Bagging ABS])

รูปที่ 3.2.3.2-1 (ต่อ)



บริเวณ SAN Area ; (SASN [SAN3])

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย
ในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

รูปที่ 3.2.3.2-1 (ต่อ)

3.2.4 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน

3.2.4.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งทำการตรวจวัดบริเวณพื้นที่ ABS จำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณ Polymerization Unit (Reactor), บริเวณ Latex Storage Unit, บริเวณ Master Batch Scale Tank Unit, บริเวณ Flocculation & Drying Unit, บริเวณ Compounding Unit และบริเวณพื้นที่ SAN จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณ Process, บริเวณ Pelletizing Room, บริเวณ Tank โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด ดังนี้ สไตรีน (Styrene) และอะครีโลไนไตรล์ (Acrylonitrile) และทำการตรวจวัดบริเวณพื้นที่ ABS จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณ BDE Day Tank, บริเวณ PBDE Reactor และบริเวณ BDE Recovery โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ แสดงดังตารางที่ 3.2.4.1-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างแสดงดังรูปที่ 3.2.4.1-1

ตารางที่ 3.2.4.1-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
Styrene	Sorbent Tube	GC/FID Method	NIOSH 1501
Acrylonitrile	Sorbent Tube	GC/FID Method	NIOSH 1604
1,3-Butadiene	Sorbent Tube	GC/MS Method	NIOSH 1024

2) ผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 11 สถานี เมื่อวันที่ 9, 10 และ 16 กันยายน 2568 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2.4.1-2 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

3) สรุปผลการตรวจวัด

3.1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 11 สถานี พบว่า Styrene, Acrylonitrile และ 1,3-Butadiene มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) และมาตรฐานของ ACGIH-TLV (TWA)

3.2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

จากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 จำนวน 11 สถานี มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2.4.1-3 และรูปที่ 3.2.4.1-2 พบว่า Styrene, Acrylonitrile และ 1,3-Butadiene มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) และมาตรฐานของ ACGIH-TLV (TWA) เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา พบว่า มีแนวโน้มค่อนข้างคงที่



รูปที่ 3.2.4.1-1 แสดงตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



รูปที่ 3.2.4.1-1 (ต่อ)



รูปที่ 3.2.4.1-1 (ต่อ)



รูปที่ 3.2.4.1-1 (ต่อ)

ตารางที่ 3.2.4.1-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ppm)		
		Styrene	Acrylonitrile	1,3-Butadiene
1. บริเวณ Polymerization Unit ; (01T012B)	09/09/68	<0.05	<0.05	-
2. บริเวณ Latex Storage Unit ; (04T014)	09/09/68	<0.05	<0.05	-
3. บริเวณ Master Batch Scale Tank Unit ; (05T001 Unit 1 (B))	10/09/68	<0.05	0.29	-
4. บริเวณ Flocculation & Drying Unit ; (05T011C Unit 2 (C))	10/09/68	<0.05	<0.05	-
5. บริเวณ Compounding Unit ; (07K091B)	10/09/68	<0.05	<0.05	-
6. บริเวณ Process Area ; (26D615)	09/09/68	<0.05	<0.05	-
7. บริเวณ Pelletizing Room ; (44G401)	16/09/68	<0.05	<0.05	-
8. บริเวณ Tank Area ; (41P105)	16/09/68	<0.05	<0.05	-
9. บริเวณ BDE Day Tank ; (02D013B)	09/09/68	-	-	<0.05
10. บริเวณ PBDE Reactor ; (02R001G)	09/09/68	-	-	<0.05
11. บริเวณ BDE Recovery ; (02D033A)	09/09/68	-	-	<0.05
ค่ามาตรฐาน		100 ^[1] /10 ^[2]	2 ^[1] /2 ^[2]	1 ^[1] /2 ^[2]

ค่ามาตรฐาน^[1] : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] : มาตรฐานของ ACGIH-TLV (TWA)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.2.4.1-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานีที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ppm)		
		Styrene	Acrylonitrile	1,3-Butadiene
1. บริเวณ Polymerization Unit ; (01T012B)	30/05/66	<0.05	<0.05	-
	04/09/66	<0.05	<0.05	-
	20/05/67	<0.05	<0.05	-
	10/09/67	<0.05	<0.05	-
	15/05/68	<0.05	<0.05	-
	09/09/68	<0.05	<0.05	-
2. บริเวณ Latex Storage Unit ; (04T014)	30/05/66	<0.05	<0.05	-
	04/09/66	<0.05	<0.05	-
	20/05/67	<0.05	<0.05	-
	10/09/67	<0.05	<0.05	-
	15/05/68	<0.05	<0.05	-
	09/09/68	<0.05	<0.05	-
3. บริเวณ Master Batch Scale Tank Unit ; (05T001 Unit 1 (B))	30/05/66	<0.05	<0.05	-
	04/09/66	<0.05	<0.05	-
	20/05/67	<0.05	<0.05	-
	12/09/67	<0.05	<0.05	-
	15/05/68	<0.05	<0.05	-
	10/09/68	<0.05	0.29	-
4. บริเวณ Flocculation & Drying Unit ; (05T011C Unit 2 (C))	30/05/66	<0.05	<0.05	-
	04/09/66	<0.05	<0.05	-
	20/05/67	<0.05	<0.05	-
	12/09/67	<0.05	<0.05	-
	15/05/68	<0.05	<0.05	-
	10/09/68	<0.05	<0.05	-
5. บริเวณ Compounding Unit ; (07K091B)	25/05/66	<0.05	<0.05	-
	04/09/66	<0.05	<0.05	-
	20/05/67	<0.05	<0.05	-
	12/09/67	<0.05	<0.05	-
	15/05/68	<0.05	<0.05	-
	10/09/68	<0.05	<0.05	-
ค่ามาตรฐาน		100 ^[1] /10 ^[2]	2 ^[1] /2 ^[2]	1 ^[1] /2 ^[2]

ตารางที่ 3.2.4.1-3 (ต่อ)

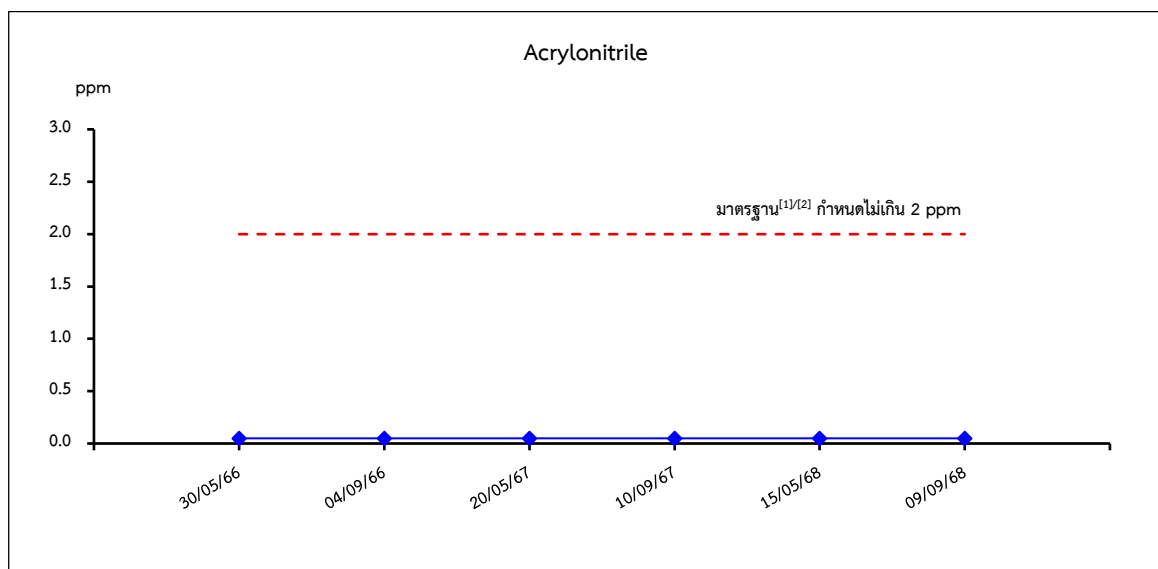
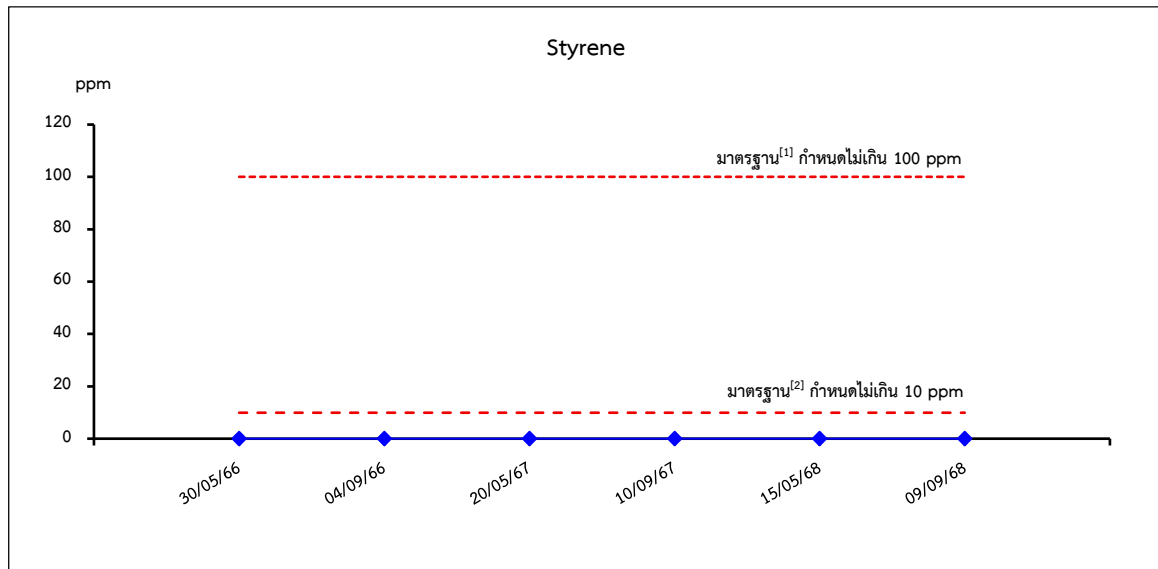
สถานีที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ppm)		
		Styrene	Acrylonitrile	1,3-Butadiene
6. บริเวณ Process Area ; (26D615)	26/05/66	<0.05	<0.05	-
	04/09/66	<0.05	<0.05	-
	13/05/67	<0.05	<0.05	-
	11/09/67	<0.05	<0.05	-
	07/05/68	<0.05	<0.05	-
	09/09/68	<0.05	<0.05	-
7. บริเวณ Pelletizing Room ; (44G401)	26/05/66	<0.05	<0.05	-
	06/09/66	<0.05	<0.05	-
	14/05/67	<0.05	<0.05	-
	11/09/67	<0.05	<0.05	-
	09/05/68	<0.05	<0.05	-
	16/09/68	<0.05	<0.05	-
8. บริเวณ Tank Area ; (41P105)	26/05/66	<0.05	<0.05	-
	06/09/66	<0.05	<0.05	-
	14/05/67	<0.05	<0.05	-
	11/09/67	<0.05	<0.05	-
	09/05/68	<0.05	<0.05	-
	16/09/68	<0.05	<0.05	-
9. บริเวณ BDE Day Tank ; (02D013B)	25/05/66	-	-	<0.05
	04/09/66	-	-	<0.05
	20/05/67	-	-	<0.05
	11/09/67	-	-	<0.05
	15/08/68	-	-	<0.05
	09/09/68	-	-	<0.05
10. บริเวณ PBDE Reactor ; (02R001G)	25/05/66	-	-	<0.05
	04/09/66	-	-	<0.05
	20/05/67	-	-	<0.05
	11/09/67	-	-	<0.05
	15/08/68	-	-	<0.05
	09/09/68	-	-	<0.05
ค่ามาตรฐาน		100 ^[1] /10 ^[2]	2 ^[1] /2 ^[2]	1 ^[1] /2 ^[2]

ตารางที่ 3.2.4.1-3 (ต่อ)

สถานีที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ppm)		
		Styrene	Acrylonitrile	1,3-Butadiene
11. บริเวณ BDE Recovery ; (02D033A)	25/05/66	-	-	<0.05
	04/09/66	-	-	<0.05
	20/05/67	-	-	<0.05
	11/09/67	-	-	<0.05
	15/08/68	-	-	<0.05
	09/09/68	-	-	<0.05
ค่ามาตรฐาน		100 ^[1] /10 ^[2]	2 ^[1] /2 ^[2]	1 ^[1] /2 ^[2]

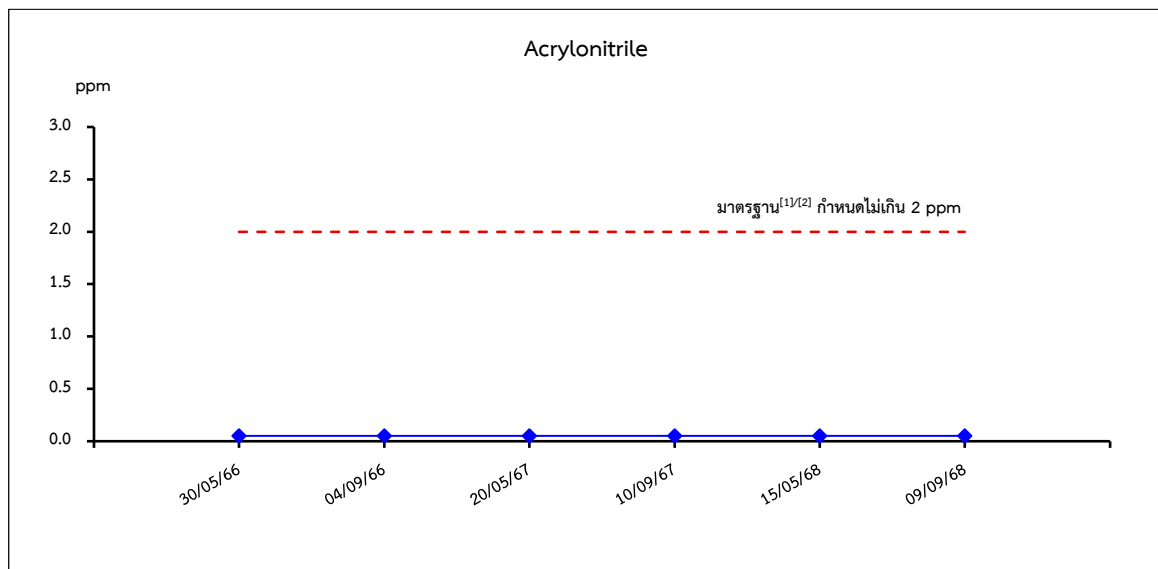
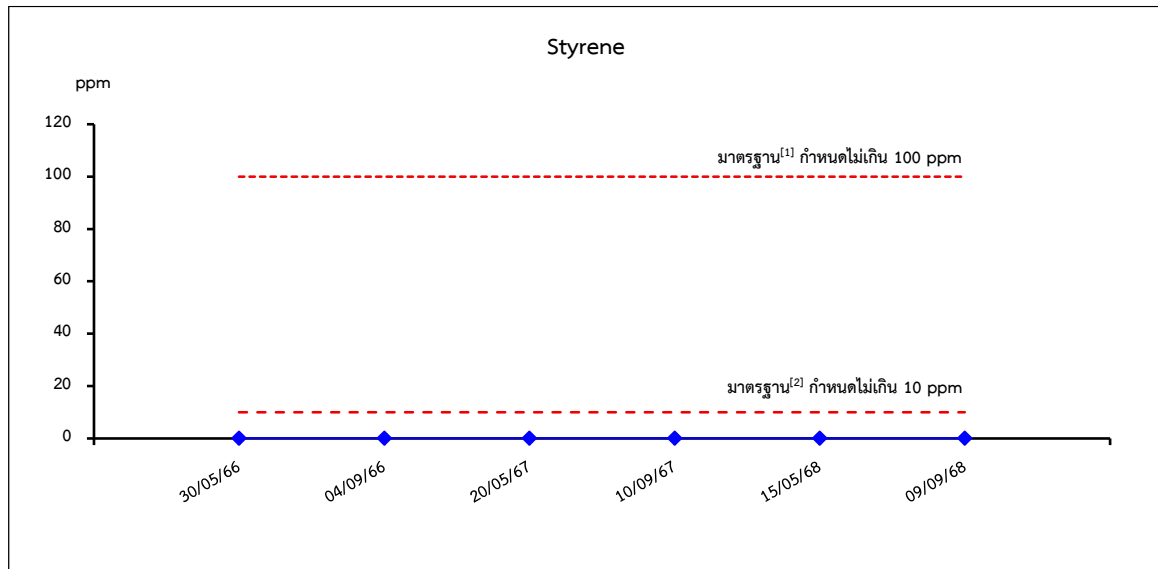
ค่ามาตรฐาน^[1] : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] : มาตรฐานของ ACGIH-TLV (TWA)



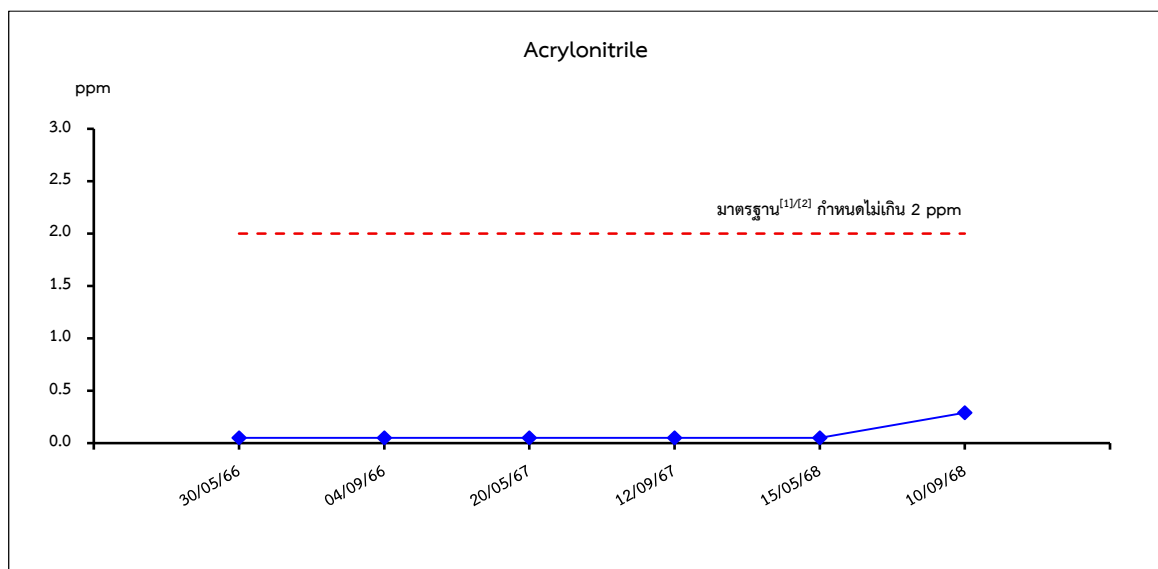
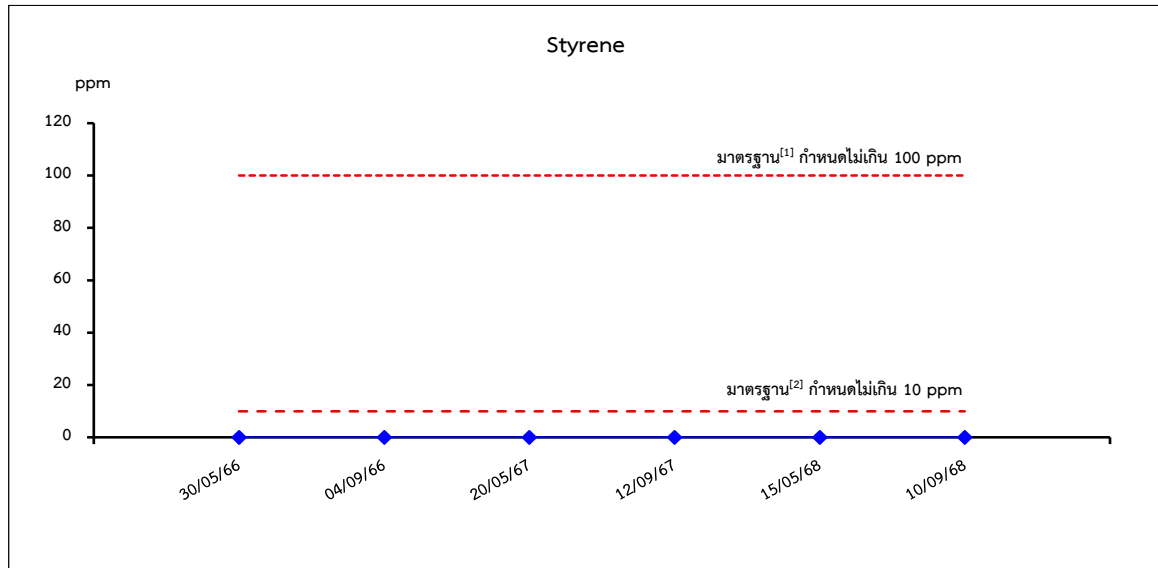
บริเวณ Polymerization Unit ; (01T012B)

รูปที่ 3.2.4.1-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



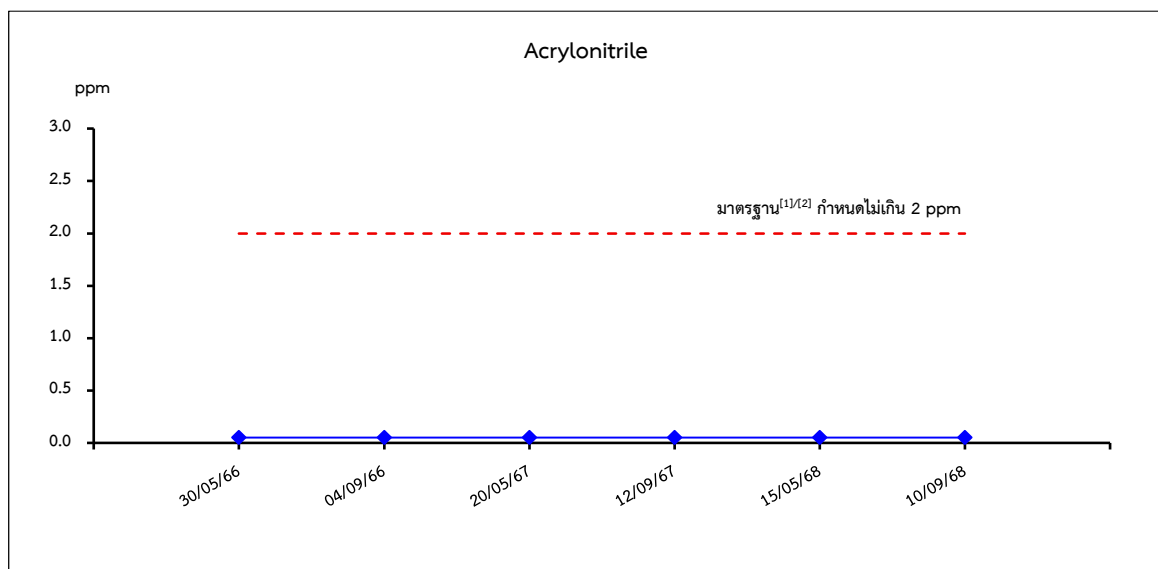
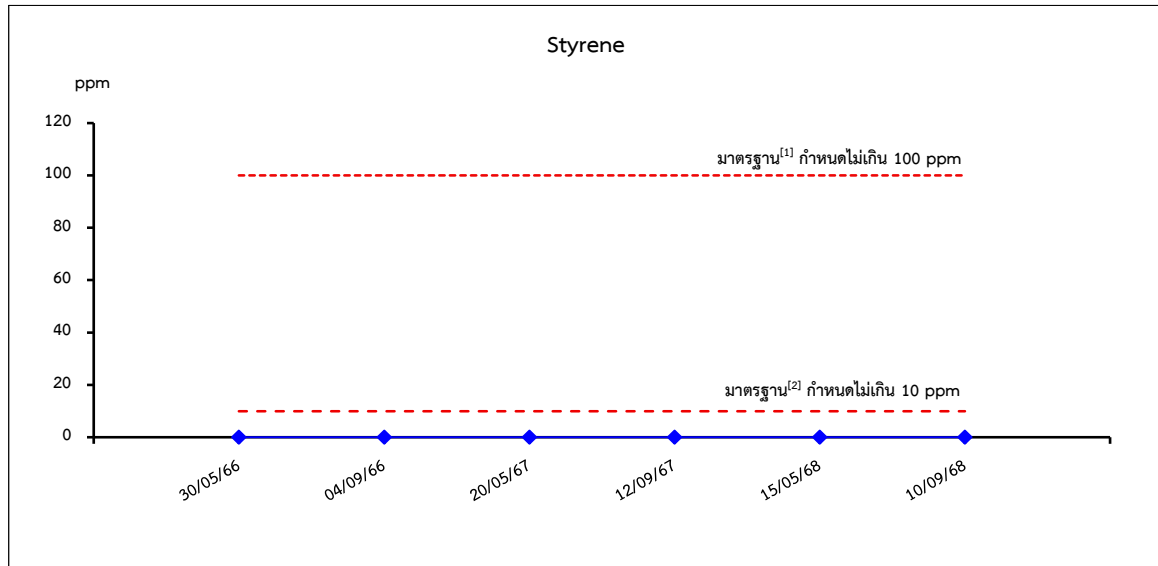
บริเวณ Latex Storage Unit ; (04T014)

รูปที่ 3.2.4.1-2 (ต่อ)



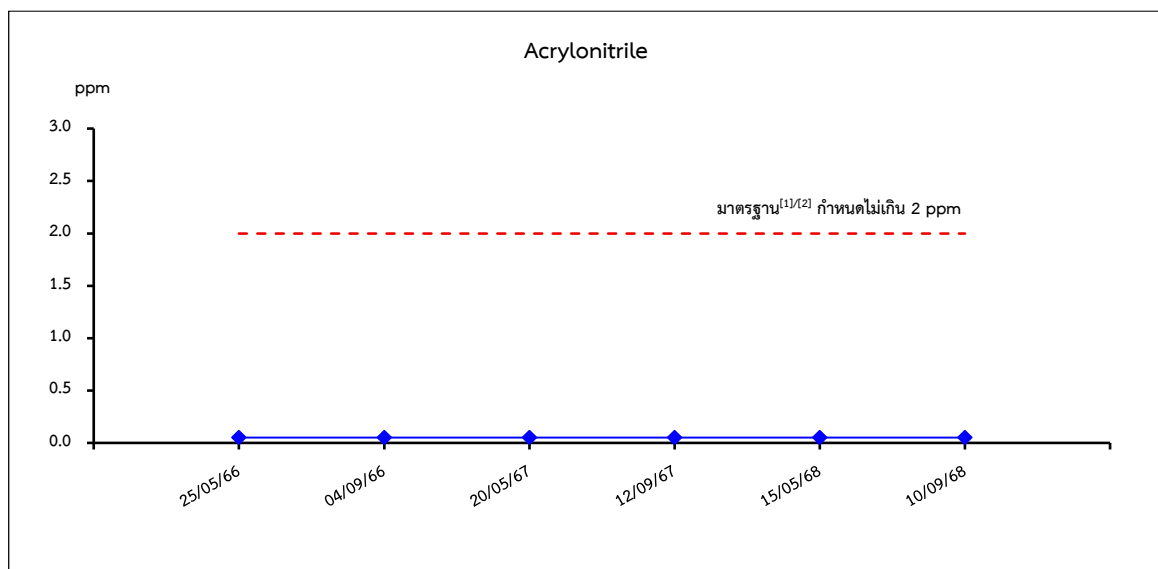
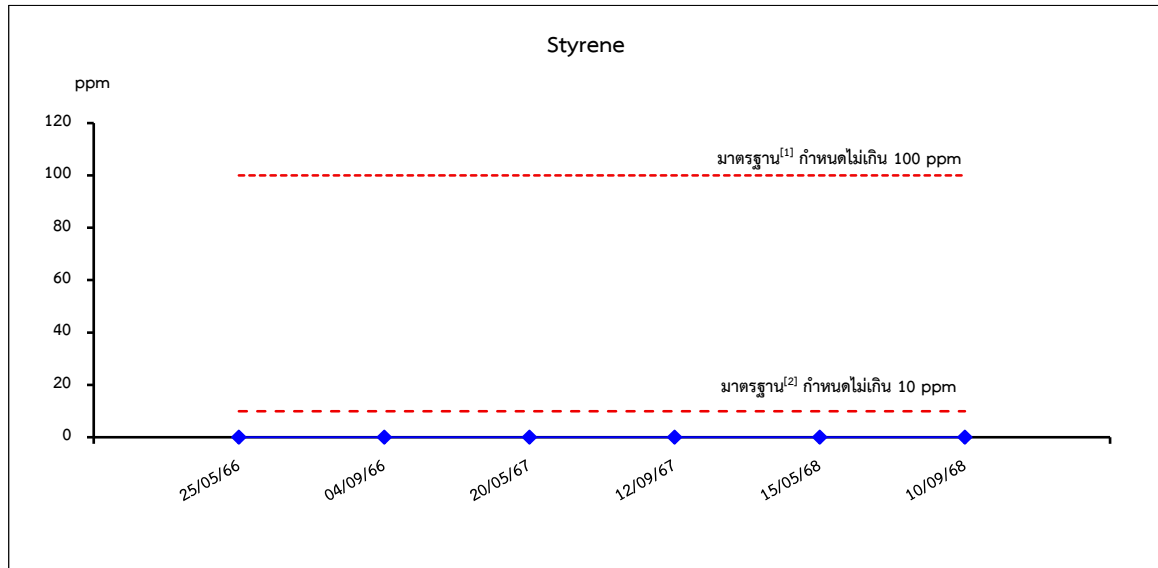
บริเวณ Master Batch Scale Tank Unit ; (05T001 Unit 1 (B))

รูปที่ 3.2.4.1-2 (ต่อ)



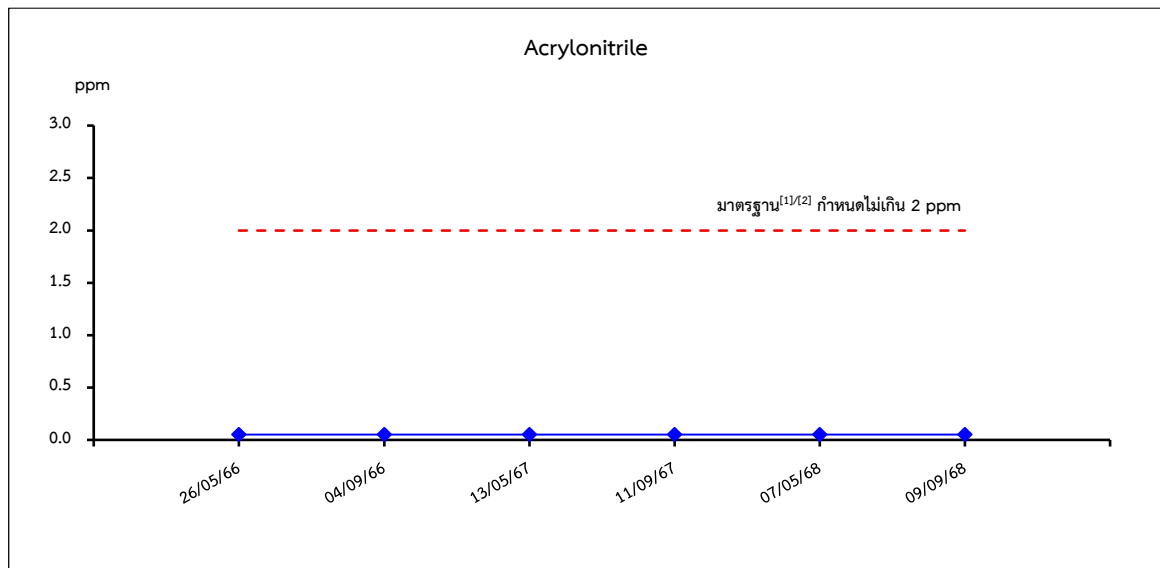
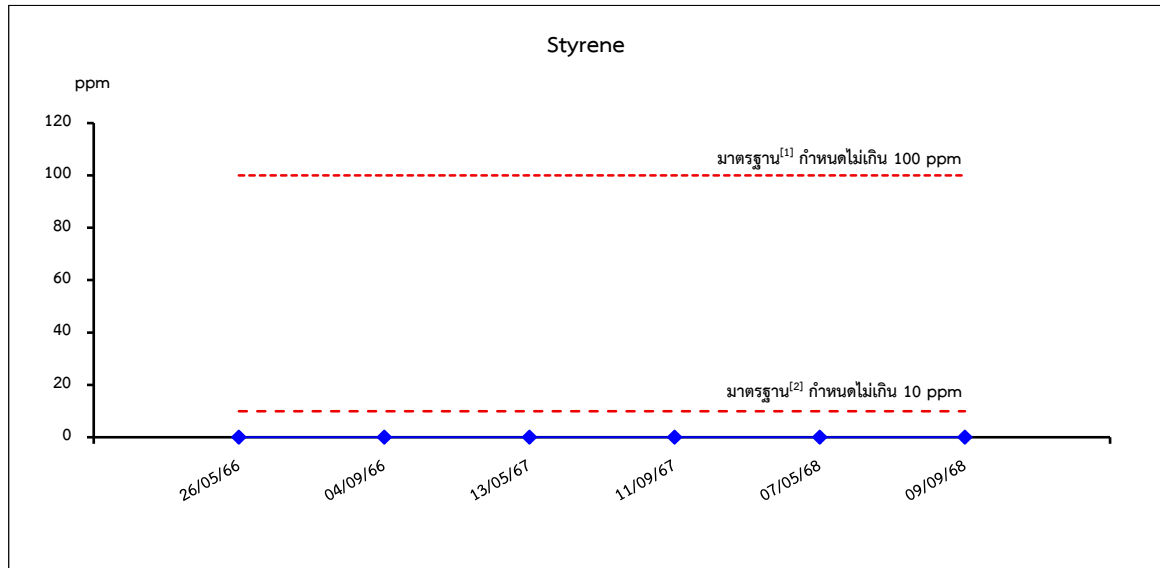
บริเวณ Flocculation & Drying Unit ; (05T011C Unit 2 (C))

รูปที่ 3.2.4.1-2 (ต่อ)



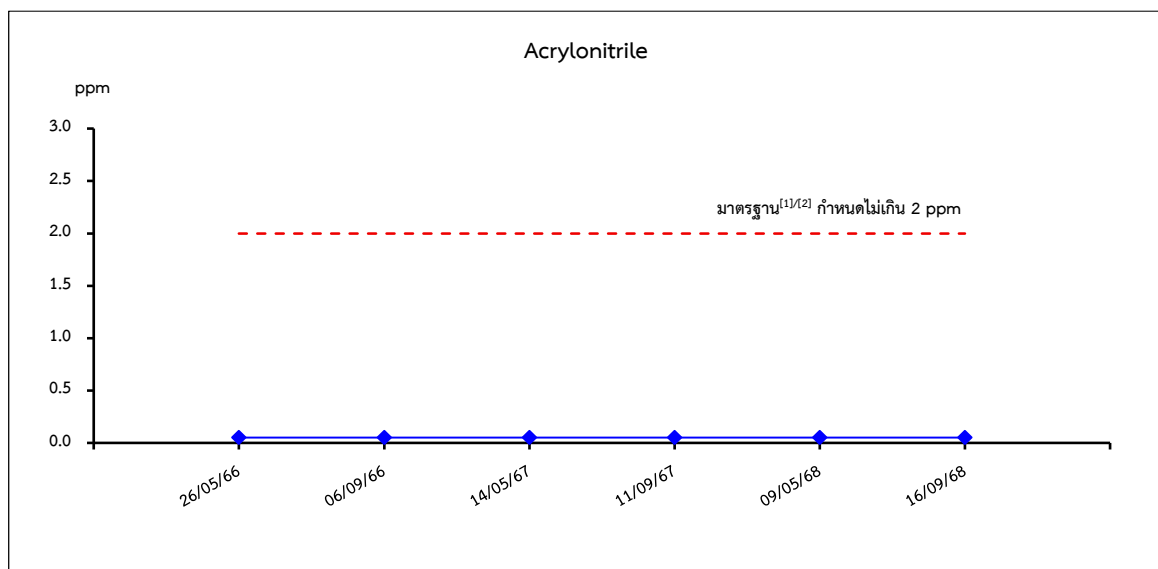
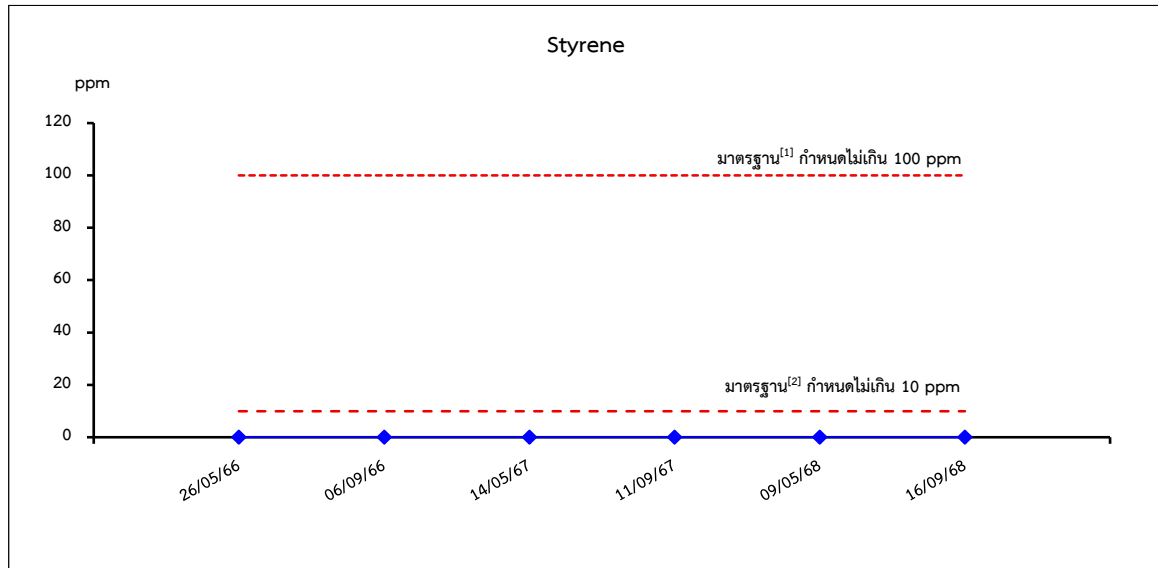
บริเวณ Compounding Unit ; (07K091B)

รูปที่ 3.2.4.1-2 (ต่อ)



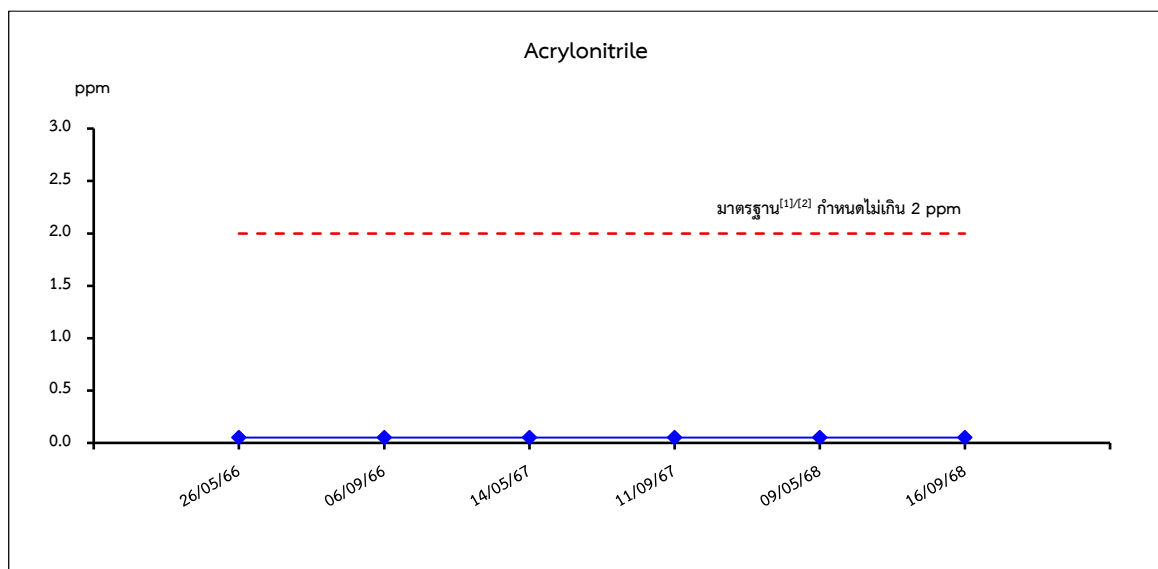
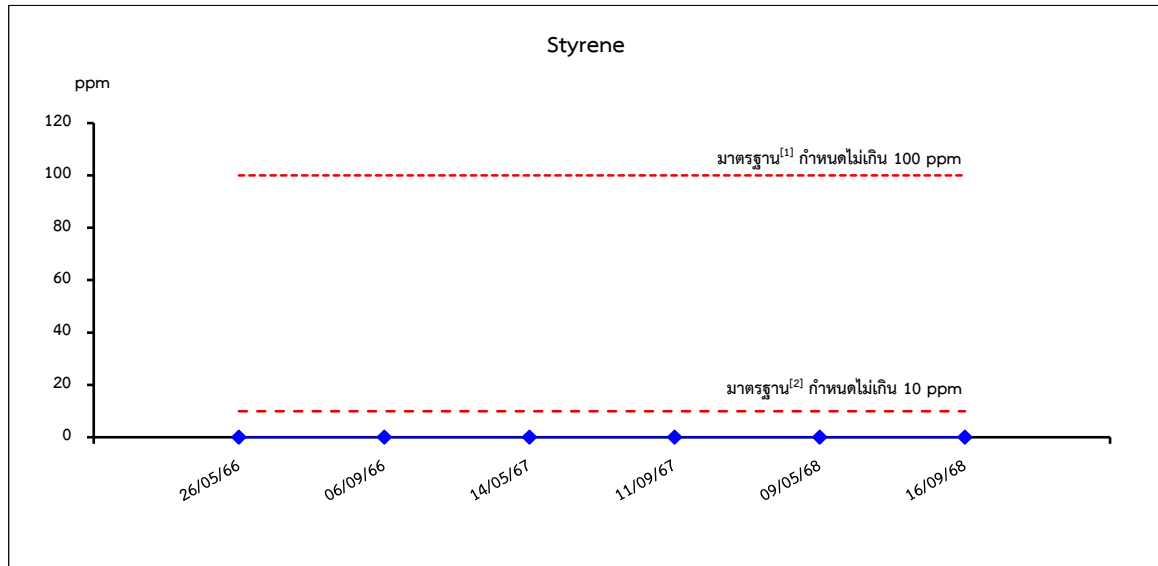
บริเวณ Process Area : (26D615)

รูปที่ 3.2.4.1-2 (ต่อ)



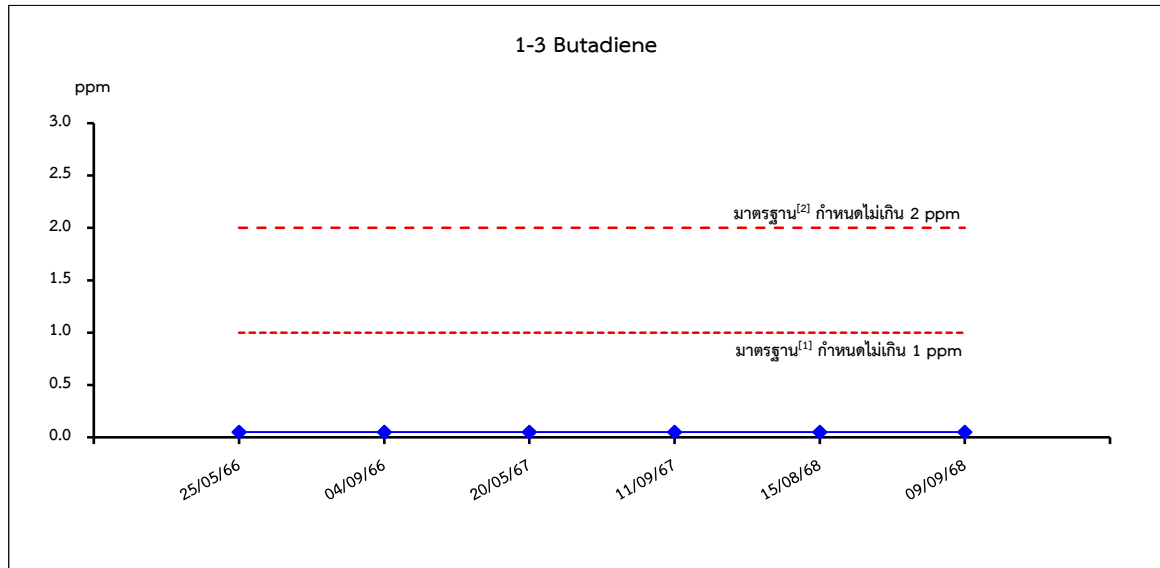
บริเวณ Pelletizing Room ; (44G401)

รูปที่ 3.2.4.1-2 (ต่อ)

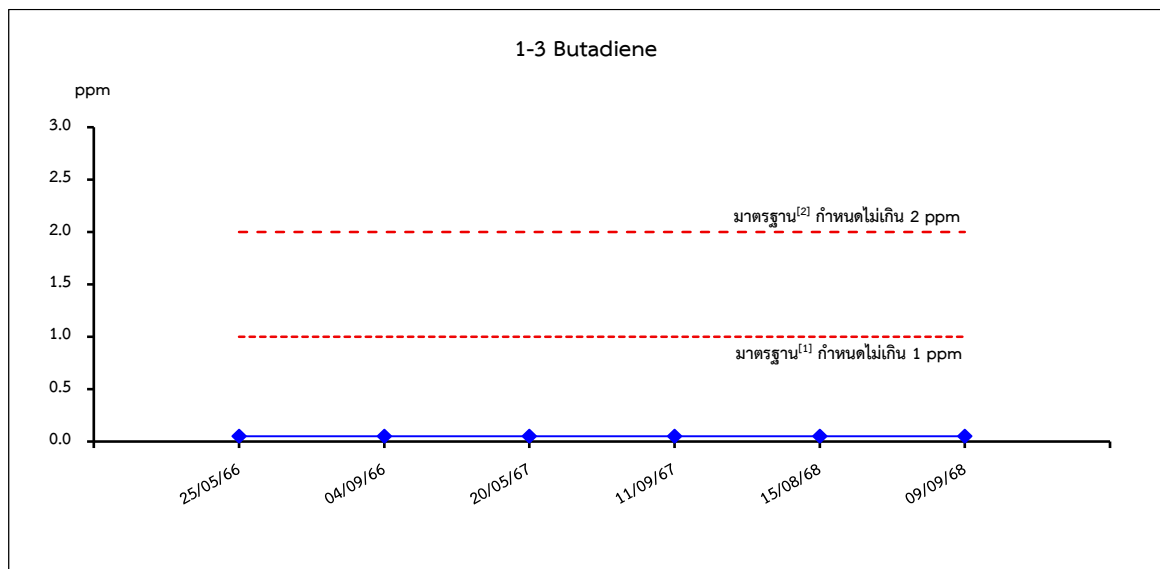


บริเวณ Tank Area : (41P105)

รูปที่ 3.2.4.1-2 (ต่อ)

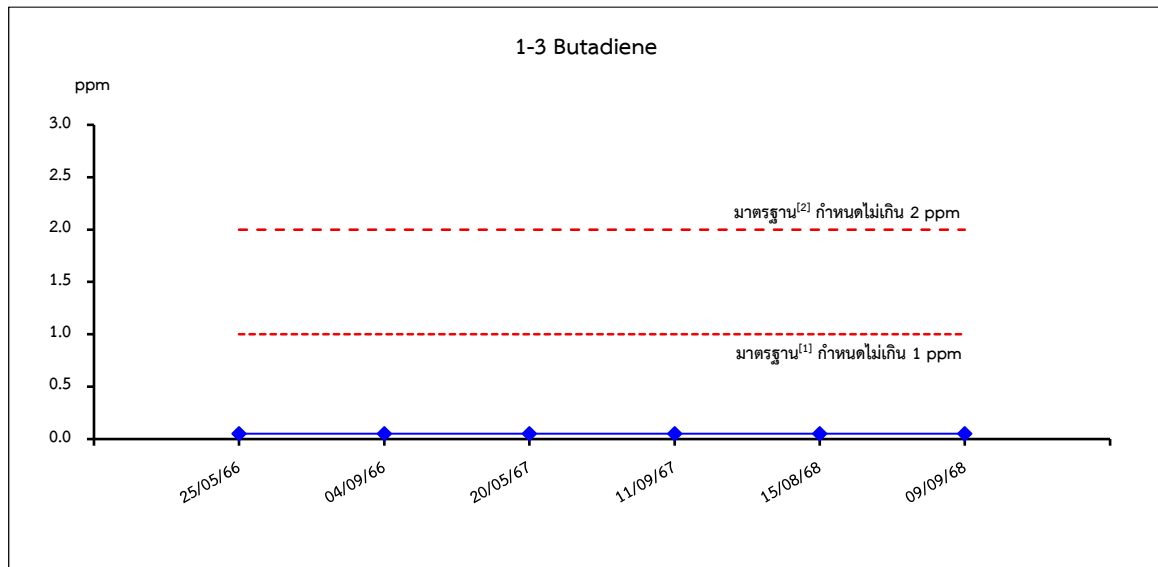


บริเวณ BDE Day Tank ; (02D013B)



บริเวณ PBDE Reactor ; (02R001G)

รูปที่ 3.2.4.1-2 (ต่อ)



บริเวณ BDE Recovery ; (02D033A)

- ค่ามาตรฐาน^[1] : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] : มาตรฐานของ ACGIH-TLV (TWA)

รูปที่ 3.2.4.1-2 (ต่อ)

3.2.4.2 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน โดยทำการตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) ตรวจหารูปร่างเลือด ตรวจปัสสาวะและสาร Mandelic เอ็กซเรย์ทรวงอกและปอด การตรวจพิเศษตามลักษณะงาน เช่น สมรรถภาพการมองเห็น การได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด เป็นต้น ก่อนเข้าทำงานเป็นพนักงาน

และตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยทำการตรวจสอบสุขภาพร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) ตรวจหารูปร่างเลือด ในปัสสาวะ เอ็กซเรย์ทรวงอกและปอด การตรวจพิเศษตามลักษณะงาน เช่น สมรรถภาพการมองเห็น การได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด เป็นต้น ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลการดำเนินการ

โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง และจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพเป็นประจำทุกปี โดยปี 2568 ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง เมื่อวันที่ 12-21 มีนาคม 2568 และทำการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ เมื่อวันที่ 23-30 เมษายน 2568 รายละเอียดดังเอกสารแนบที่ 29 ในภาคผนวกที่ 2

3.2.4.3 บันทึกสาเหตุการเจ็บป่วยของพนักงาน

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการจดบันทึกสาเหตุการเจ็บป่วยของพนักงานและบันทึกอุบัติเหตุพร้อมระบุสาเหตุ รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ การสอบสวน ผลของอุบัติเหตุ และการแก้ไข เมื่อเกิดเหตุการณ์ในช่วงดำเนินการผลิต

2) ผลการดำเนินการ

โครงการมีการจดบันทึกการเจ็บป่วยของพนักงาน และบันทึกอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดเหตุการณ์โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น รายละเอียดดังเอกสารแนบที่ 36 และเอกสารแนบที่ 37 ในภาคผนวกที่ 2

3.2.5 การจัดการของเสีย

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจสอบและบันทึกปริมาณกากของเสียที่ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก โดยทำการตรวจวัดและบันทึกเป็นประจำทุกวัน จัดทำสรุปรายเดือนและนำเสนอข้อมูลแก่ สผ.ทุก 6 เดือน

2) ผลการดำเนินการ

โครงการได้ทำการตรวจสอบและบันทึกปริมาณกากของเสียและแจ้งข้อมูลการขนส่งของเสียออกนอกบริเวณโรงงานแก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม และจัดทำรายงานใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 2

3.2.6 เศรษฐกิจและสังคม

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้มีการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ประชาชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องบริเวณโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ โดยครอบคลุมบริเวณที่มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมด้วย เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินการของบริษัทในภาพรวมของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลการดำเนินการ

โครงการมีการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและหน่วยงานราชการเป็นประจำทุกปี โดยปี 2568 ได้มีการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน และหน่วยงานราชการ เมื่อช่วงเดือนมิถุนายน-สิงหาคม 2568 รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 19 ในภาคผนวกที่ 2

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 รายละเอียดดังนี้

4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า โครงการมีการดำเนินงานตามมาตรการในด้านต่างๆ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การคมนาคม การจัดการกากของเสีย การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน อันตรายร้ายแรง ทัศนียภาพ และสุขภาพ

4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากการดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 รายละเอียดดังนี้

- 1) คุณภาพอากาศจากปล่อง พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- 2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 3) คุณภาพน้ำเสีย พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 4) คุณภาพน้ำผิวดิน พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 5) คุณภาพน้ำทะเล พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 6) ระดับเสียงในบริเวณชุมชน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 7) ระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 8) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 9) การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน พบว่า โครงการทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง และจัดให้มีการตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี โดยปี 2568 ได้ดำเนินการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงเมื่อวันที่ 12-21 มีนาคม 2568 และทำการตรวจสุขภาพทั่วไป เมื่อวันที่ 23-30 เมษายน 2568
- 10) บันทึกสาเหตุการเจ็บป่วยของพนักงาน พบว่า โครงการมีการจัดบันทึกการเจ็บป่วยของพนักงานและบันทึกอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดเหตุการณ์ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น

11) การจัดการกากของเสีย พบว่า ทางโครงการได้ทำการตรวจสอบ และบันทึกปริมาณกากของเสียเป็นประจำทุกวัน

12) เศรษฐกิจและสังคม พบว่า โครงการทำการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและหน่วยงานราชการเป็นประจำทุกปี โดยปี 2568 ได้มีการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน และหน่วยงานราชการเมื่อช่วงเดือนมิถุนายน-สิงหาคม 2568